

# Carrosserie

## CARACTÉRISTIQUES

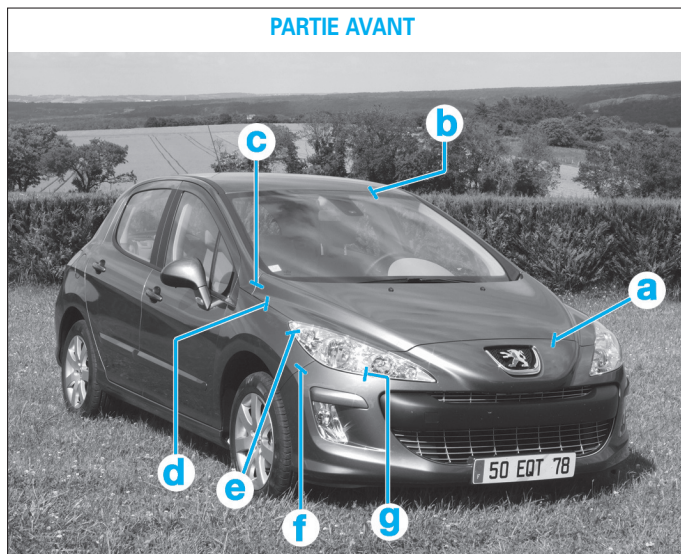
### Jeux d'ouverture

#### VALEURS DE RÉGLAGE



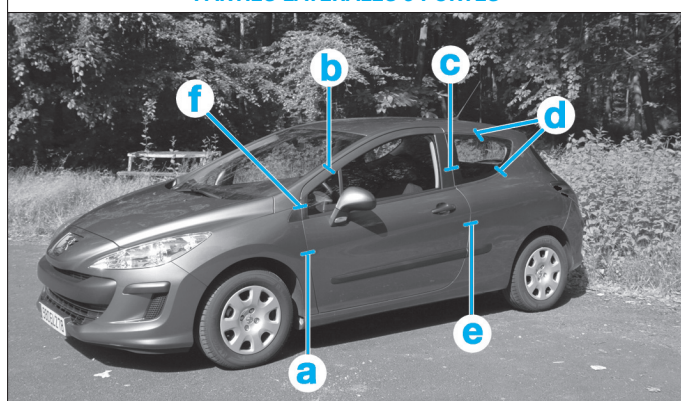
Les jeux d'ouverture sont donnés en millimètres (mm).

#### PARTIE AVANT



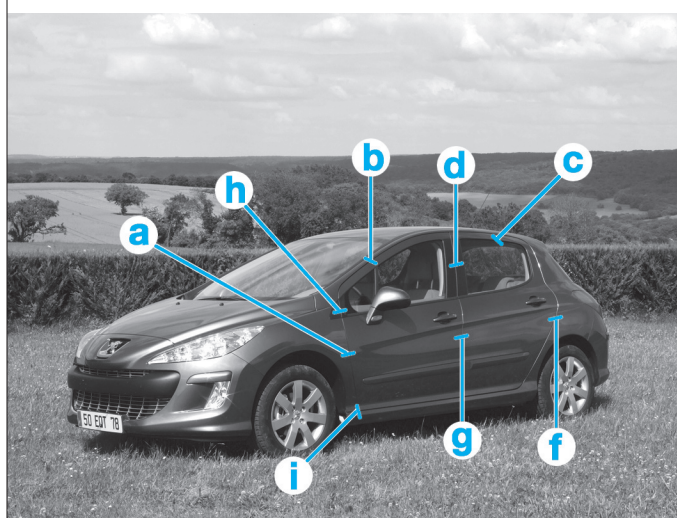
$a = 4 \pm 1,5$	$c = 3 \pm 1,5$	$e = 2 \pm 1,5$	$g = 2 \pm 1,5$
$b = 3,5 \pm 1,5$	$d = 3,5 \pm 1,5$	$f = 0 \pm 0,5$	$h = 3,5 \pm 2$

#### PARTIES LATÉRALES 3 PORTES



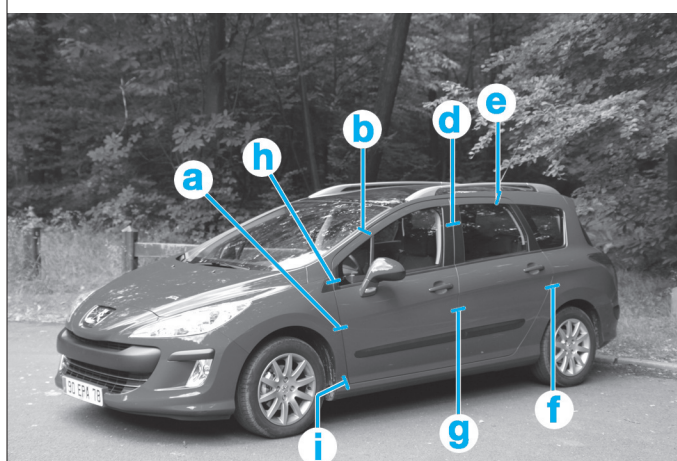
$a = 4 \pm 1,5$	$c = 3 \pm 1,5$	$e = 4 \pm 1,5$	$g = 2,5 \pm 1$
$b = 4 \pm 1,5$	$d = 4 \pm 1,5$	$f = 4 \pm 1,5$	

#### PARTIES LATÉRALES 5 PORTES



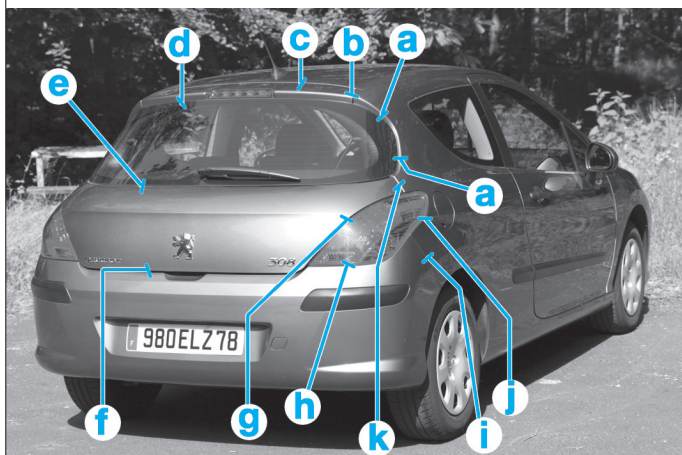
$a = 4 \pm 1,5$	$c = 4 \pm 1,5$	$e = 4 \pm 1,5$	$g = 4 \pm 1,5$
$b = 4 \pm 1,5$	$d = 4 \pm 1,5$	$f = 4 \pm 1,5$	$h = 2,5 \pm 1$

#### PARTIES LATÉRALES BREAK



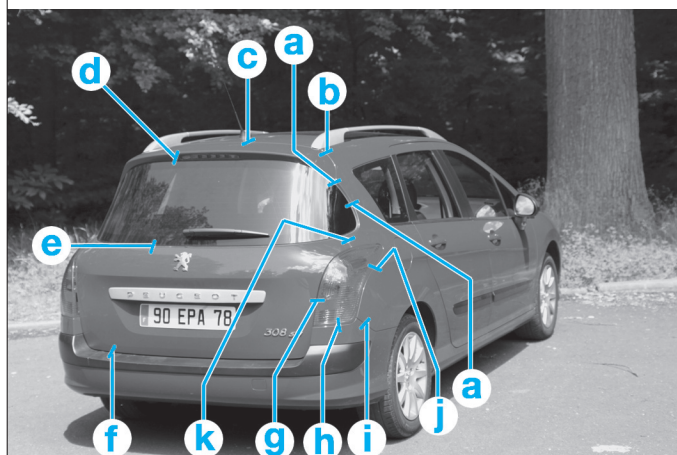
$a = 4 \pm 1,5$	$c = 4 \pm 1,5$	$e = 4 \pm 1,5$	$g = 4 \pm 1,5$
$b = 4 \pm 1,5$	$d = 4 \pm 1,5$	$f = 4 \pm 1,5$	$h = 2,5 \pm 1$

## PARTIE ARRIÈRE 3 ET 5 PORTES



a = 5 ± 2,5	d = 4 ± 2	g = 4 ± 2,5	j = 1,5 ± 1,5
b = 4 ± 1,5	e = 2,5 ± 2	h = 2 ± 2	k = 4 ± 1,5
c = 5 ± 1,5	f = 3	i = 0 + 1	

## PARTIE ARRIÈRE BREAK



a = 3,5 ± 1,5	d = 3 ± 2	g = 4 ± 2	j = 1,5 ± 1,5
b = 4 ± 1,5	e = 2,5 ± 2	h = 1,5 ± 1,5	k = 4 ± 1,5
c = 5 ± 1,5	f = 5,5	i = 0 + 1	

## Couples de serrage (en daN.m)

## PARTIE AVANT

- Vis de capot moteur : 1 ± 0,2
- Vis de fixation de projecteur avant : 0,5 ± 0,1
- Fixations du mécanisme d'essuie-vitre : 1 ± 0,2
- Ecrous de fixation des bras d'essuie-vitre : 2,7 ± 0,3

## PARTIES LATÉRALES

- Vis de fixation du mécanisme de lève-vitre avant : 0,8 ± 0,1.
- Vis de fixation du mécanisme de lève-vitre arrière : 1 ± 0,2
- Vis de fixation de la vitre coulissante de porte avant : 0,3

- Vis de fixation de la vitre coulissante de porte arrière : 0,5 ± 0,1
- Vis de fixation du tirant de porte : 2,5 ± 0,4

## PARTIE ARRIÈRE

- Vis de fixation du hayon : 2 ± 0,5.
- Vis de fixation de bouclier arrière : 1 ± 0,2

## ÉLÉMENTS D'HABITACLE

- Vis de fixation du cadre de rideau occulteur pour les berlines : 0,8 ± 0,2

## SELLERIE



Lors de l'intervention sur le système pyrotechnique, respecter impérativement les consignes de sécurité et de mise hors service du système. Se reporter au chapitre "Airbags et prétensionneurs".

## Planche de bord

DÉPOSE-REPOSE  
DE LA PLANCHE DE BORD

## OPÉRATIONS PRÉLIMINAIRES

- Placer le véhicule avec les roues avant en position droite.
- Couper le contact d'allumage et retirer la clé de contact.
- Attendre l'arrêt du groupe motoventilateur puis attendre 5 minutes (temps nécessaire à la sauvegarde des apprentissages des différents calculateurs).

- Débrancher le câble positif (attache rapide) au niveau de la batterie.
- Protéger le câble et la borne positive de la batterie pour éviter tout contact.
- Attendre 5 minutes avant toute intervention (décharge de la réserve d'énergie du calculateur d'airbags).

DÉPOSE DES GARNITURES  
DE MONTANT DE BAIE

- Des deux côtés, dégrafer la garniture (1) en (2), (3) et (4) (Fig.1).

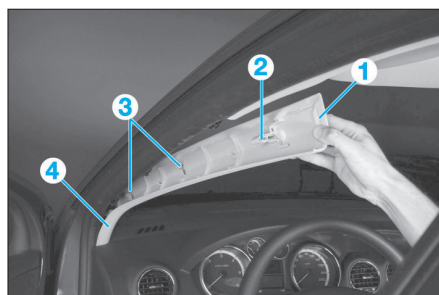


Fig. 1

DÉPOSE DE LA CONSOLE CENTRALE DE  
PLANCHER

- Déposer la garniture (5) de fond de vide-poches (Fig.2).



Fig. 2



- Dégrafer en (7) l'enjoliveur du soufflet du levier de vitesses (6) (Fig.3).

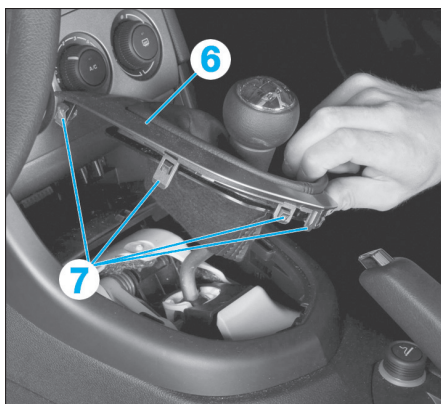


Fig. 3

- Déposer l'enjoliveur du soufflet du levier de vitesses (6).
- Déposer les vis (8) (Fig.4).

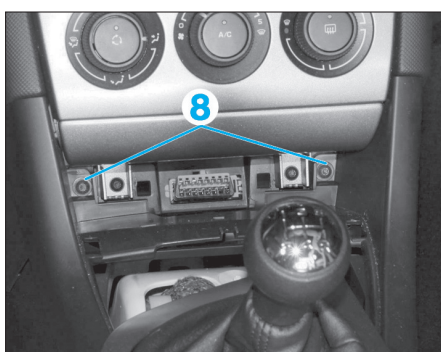


Fig. 4

- Dégrafer l'enjoliveur (9) de la console centrale en (10) et tirer vers soi (Fig.5).

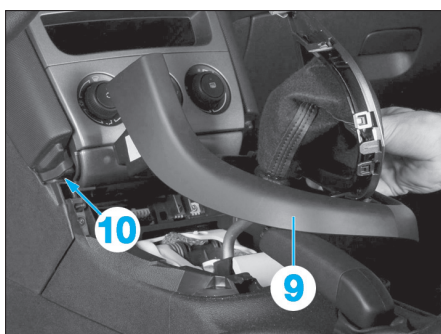


Fig. 5

- Dégrafer le soufflet (11) de frein de stationnement puis le déposer (Fig.6).



Fig. 6

- Dégrafer la platine (12) d'allume-cigare, puis débrancher les connecteurs (Fig.7).

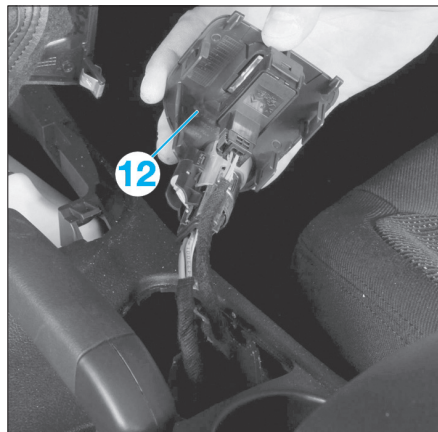


Fig. 7

- Déposer les vis (13) de la console (14) (Fig.8).

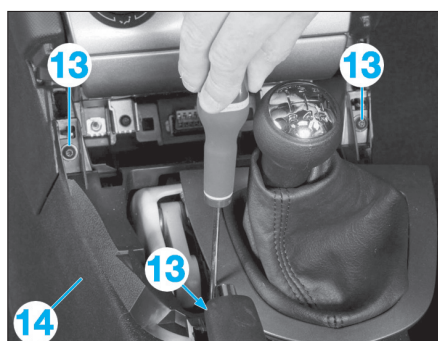


Fig. 8

- Ouvrir l'accoudoir central et déposer le boîtier de rangement.
- Déposer les vis (15) (Fig.9).

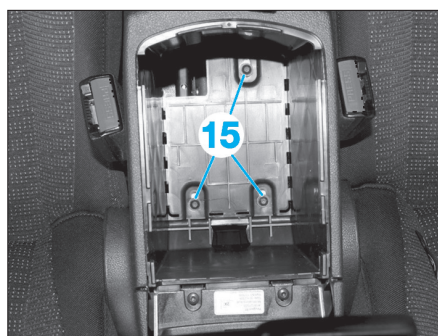
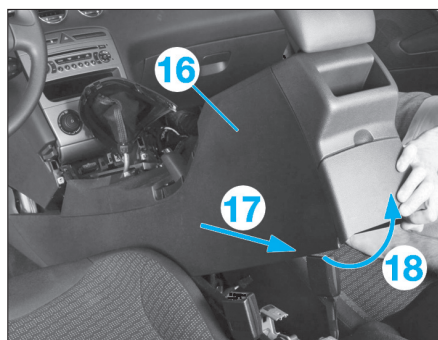


Fig. 9

- Serrer le frein de stationnement, puis déposer la console centrale (16) suivant les flèches (17) et (18) (Fig.10).



## DÉPOSE DES GARNITURES LATÉRALES ET DE LA GARNITURE INFÉRIEURE GAUCHE

- Dégrafer en (20) la garniture latérale (19) puis la déposer. Faire de même de l'autre côté (Fig.11).

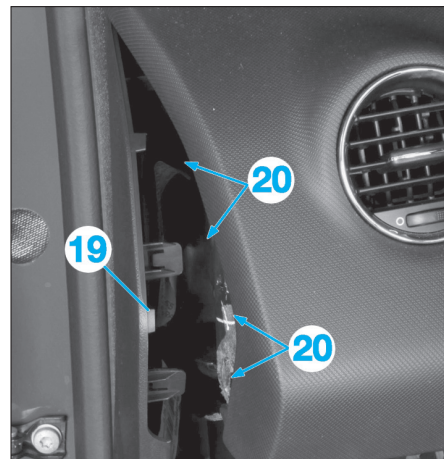


Fig. 11

- Déposer les attaches (22) puis l'insonorisant (21) (Fig.12).

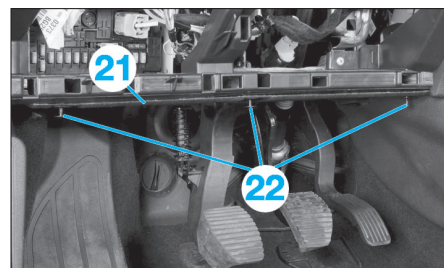


Fig. 12

- Déposer le connecteur de l'éclaireur (suivant équipement).
- Tourner d'1/4 de tour la fixation (23) de la garniture inférieure gauche (24) (Fig.13).
- Dégrafer la garniture inférieure gauche (24) au niveau des attaches (25) puis la déposer.

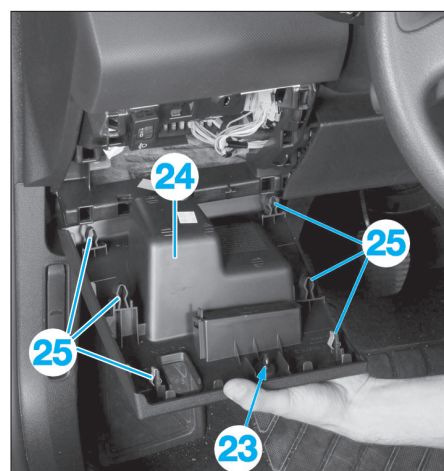


Fig. 13

Fig. 10



**DÉPOSE DE LA BOÎTE À GANTS**

- Déposer les attaches en (26) puis l'insonorisant (27) sous la boîte à gants (Fig.14).

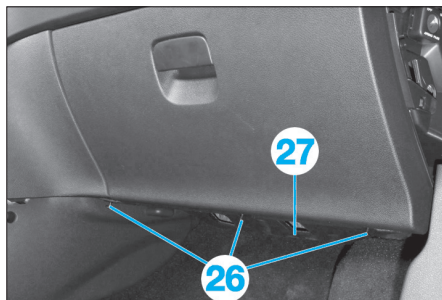


Fig. 14

- Dégrafer en (28) et déposer le système d'entrée audio/vidéo (29) en le déconnectant (suivant équipement) (Fig.15).

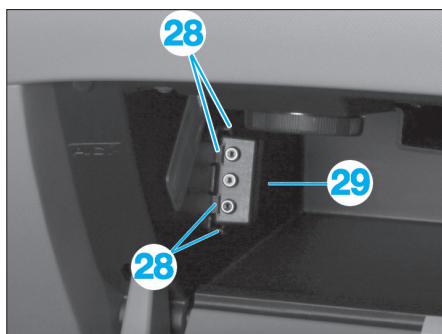


Fig. 15

- Dégrafer et déposer l'aérateur (30) (Fig.16).

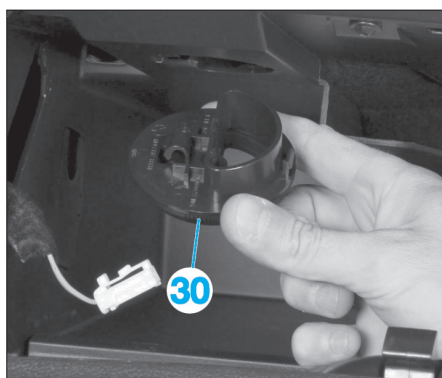


Fig. 16

- Déposer les vis (31) de la boîte à gants (32) (Fig.17).

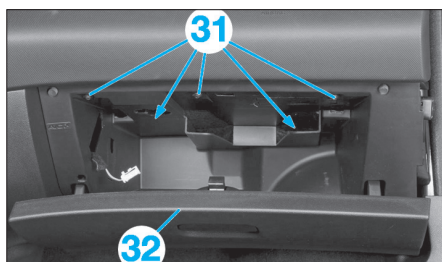


Fig. 17

- Déposer les vis (33) (Fig.18).

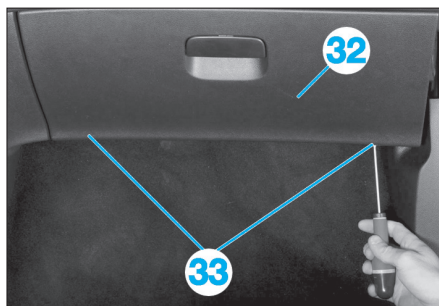


Fig. 18

- Dégrafer la boîte à gants en (34) et (35) (Fig.19).
- Déposer la boîte à gants (32) en tirant vers soi, puis débrancher le connecteur de l'éclairage de boîte à gants.

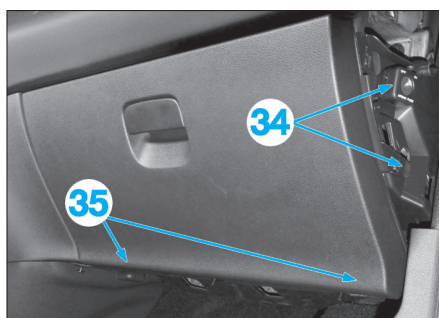


Fig. 19

**DÉPOSE DE LA GARNITURE SOUS VOLANT (sans coussin gonflable genoux)**

- Dégrafer les attaches (36) de la garniture sous volant (37) (Fig.20).

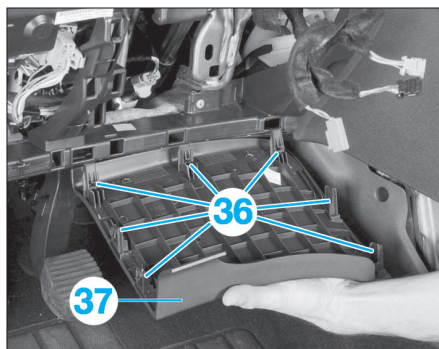


Fig. 20

**DÉPOSE DU COUSSIN GONFLABLE GENOUX CONDUCTEUR (suivant équipement)**

- Déposer les écrous (39) du coussin gonflable genoux (38) (Fig.21).

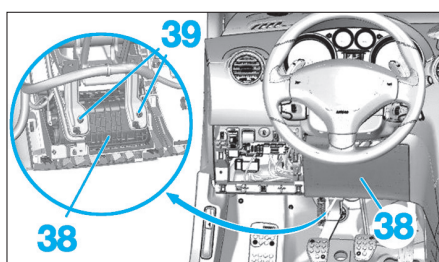


Fig. 21

- Dégrafer les attaches (40) (Fig.22).
- Débrancher les connecteurs (41) puis déposer le coussin gonflable (38).

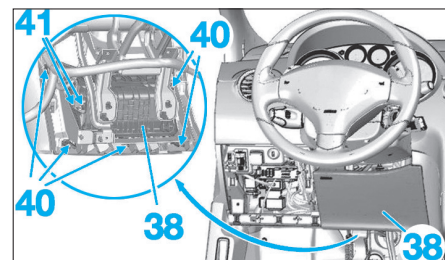


Fig. 22

**DÉPOSE DU VIDE-POCHES CENTRAL (suivant équipement)**

- Dégrafer le vide-poches puis le déposer (Fig.23).



Fig. 23

**DÉPOSE DU CHARGEUR CD (suivant équipement)**

- Extraire le chargeur CD (42) à l'aide d'épingles à insérer en (43) (Fig.24).
- Débrancher le connecteur et déposer le chargeur CD.

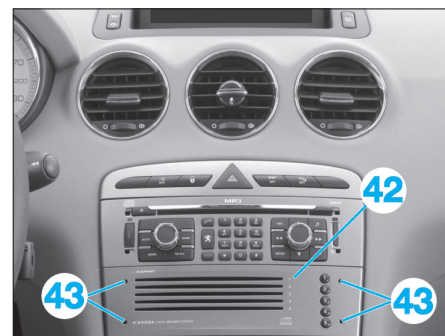


Fig. 24

**DÉPOSE DE LA FAÇADE DE CLIMATISATION**

- Déposer le cendrier (44) (Fig.25).



Fig. 25



- Déposer les vis (45) (Fig.26).
- Dégrafer la façade (46) des attaches (47) et la déposer.

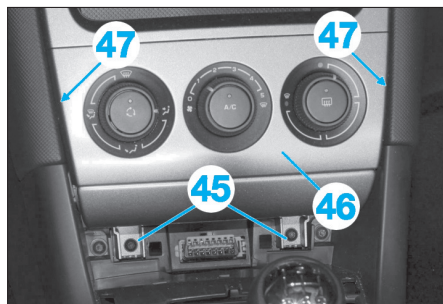


Fig. 26

- Déposer les vis (48) (Fig.27).
- Dégrafer la façade de climatisation (49), débrancher ses connecteurs puis la déposer.

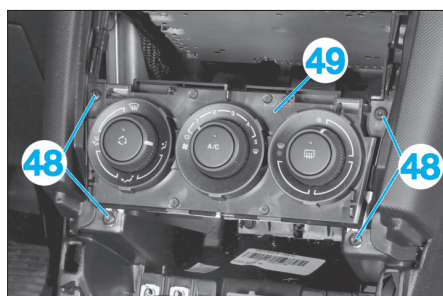


Fig. 27

#### DÉPOSE DU POSTE AUTORADIO

- Extraire partiellement l'autoradio (50) à l'aide des épingles (51) (Fig.28).
- Débrancher les connecteurs puis déposer l'autoradio.

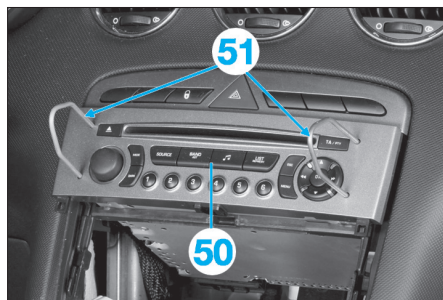


Fig. 28

#### DÉPOSE DE LA BARRETTE D'INTERRUPTEURS

- Dégrafer en (53) la barrette d'interrupteurs (52) (Fig.29).
- Débrancher le connecteur et déposer la barrette.



Fig. 29

#### DÉPOSE DE L'ÉCRAN MULTIFONCTION ESCAMOTABLE (suivant équipement)

- Dégrafer en (55) l'enjoliveur (54) puis le déposer (Fig.30).

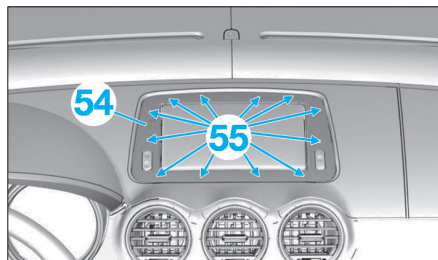


Fig. 30

- Déposer les vis (57) (Fig.31).
- Débrancher les connecteurs puis déposer l'écran multifonction (56).



Fig. 31

#### DÉPOSE DE L'ÉCRAN MULTIFONCTION FIXE (selon équipement)

- Dégrafer en (59) le support de l'écran multifonction (58) (Fig.32).

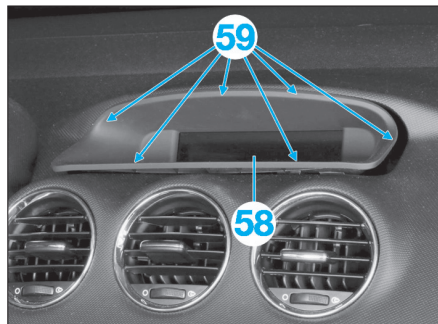


Fig. 32

- Débrancher le connecteur (60) puis déposer le support d'écran multifonction (58) (Fig.33).

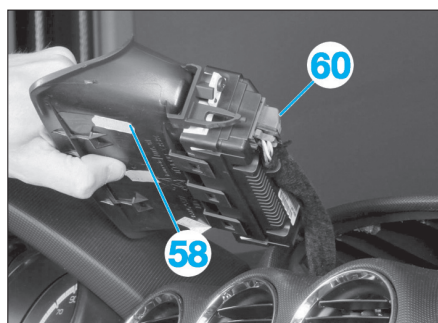


Fig. 33

#### DÉPOSE DE LA SONDE SOLAIRE

- Dégrafer en (62) l'ensemble enjoliveur et sonde solaire (61) (Fig.34).
- Déconnecter la sonde (61) puis la déposer.

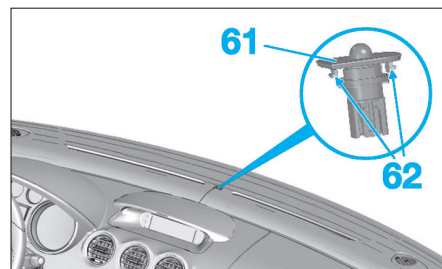


Fig. 34

- Déposer le coussin gonflable du conducteur (voir opération concernée au chapitre "Airbags et prétensionneurs").
- Déposer le volant de direction (voir opération concernée au chapitre "Direction").

#### DÉPOSE DU MODULE DE COMMANDES SOUS VOLANT

- Déposer les vis (63) puis les garnitures de colonne de direction (Fig.35).

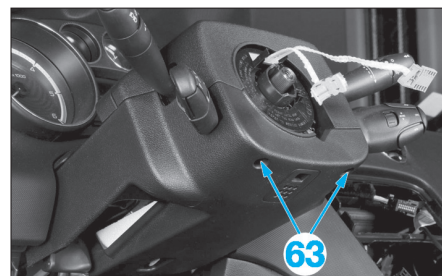


Fig. 35

- Desserrer la vis (64) du collier (Fig.36).

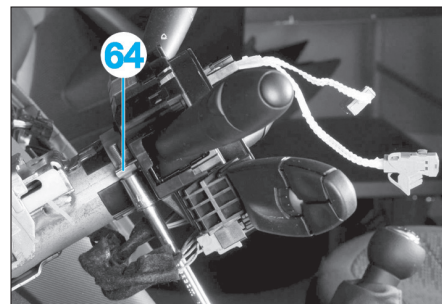


Fig. 36

- Déplacer le module de commandes sous volant (65) en écartant les pattes de verrouillage (66), à l'aide d'un tournevis plat et fin (Fig.37).
- Débrancher les connecteurs puis déposer le module de commandes sous volant (65).
- Déposer la colonne de direction (voir opération concernée au chapitre "Direction").

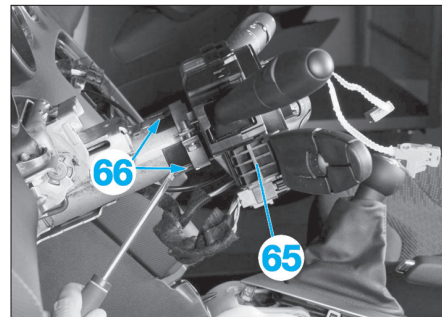


Fig. 37



**DÉPOSE DU COMBINÉ**

- Engager un tournevis plat de chaque côté du combiné, en (67) (Fig.38).
- Appuyer sur les languettes de fixation (67).
- Dégager le combiné (68).
- Débrancher le connecteur puis déposer le combiné (68).

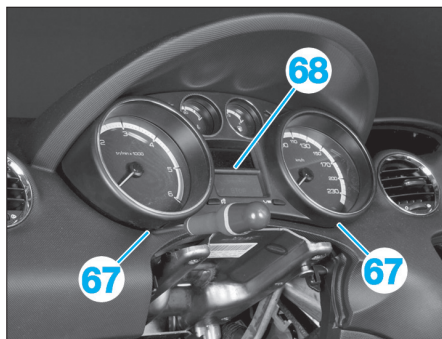


Fig. 38

**DÉPOSE DU CALCULATEUR DE SOUS-GONFLAGE (suivant équipement)**

- Déposer les vis (69) (Fig.39).
- Débrancher le connecteur (70).
- Déposer le calculateur de détection de sous-gonflage (71).

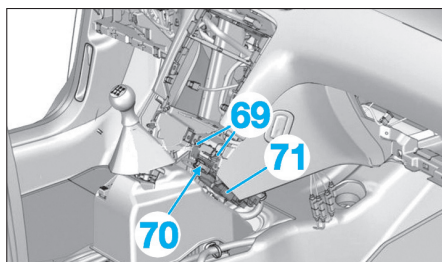


Fig. 39

**DÉPOSE DE LA PLANCHE DE BORD**

- Dégraffer le tweeter (72), débrancher son connecteur puis le déposer (effectuer la même chose de l'autre côté) (Fig.40).

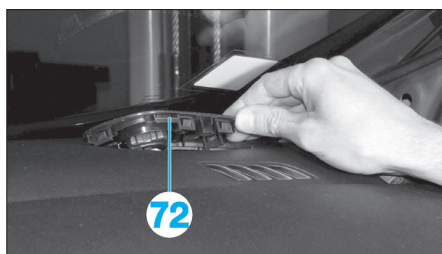


Fig. 40

- Dégraffer le faisceau électrique du tweeter.
- Déposer la commande de correcteur de feu puis débrancher son connecteur (Fig.41).

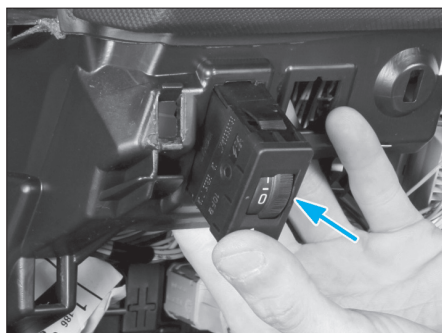


Fig. 41

- Déposer la vis (73) puis la garniture (74) (effectuer la même chose de l'autre côté) (Fig.42).

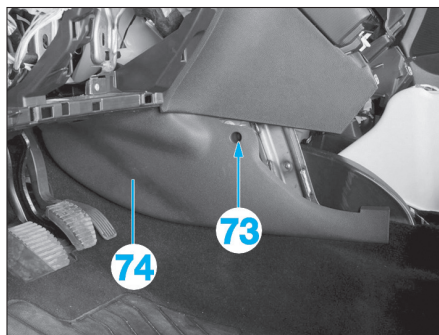


Fig. 42

- Dégraffer la prise diagnostic (Fig.43).

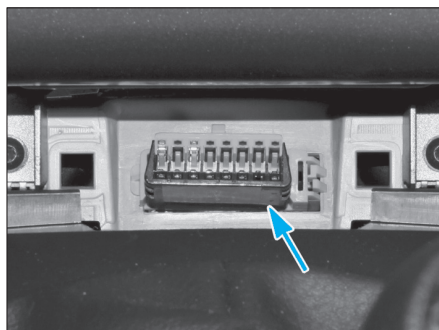



Fig. 43

- Déposer les vis (75), (76), (77), (78), (79), (80) et (81) (Fig.44).
- Débrancher les connecteurs des faisceaux reliant la planche de bord au tablier.
- A l'aide d'une deuxième personne, déposer la planche de bord (82) (la sortir par la porte conducteur).

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse à la dépose.
- Faire attention au passage des faisceaux.
- S'assurer que tous les connecteurs soient correctement branchés.

 En cas de doute de réglage du contacteur tournant, procéder à la méthode suivante pour rechercher le point 0 :  
- appuyer au centre du contacteur tournant (83) (Fig.45),

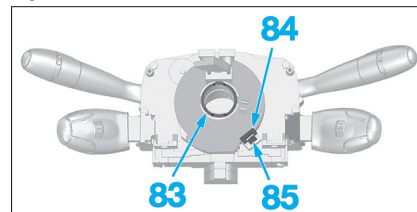


Fig. 45

- tourner en butée dans le sens horaire (ne pas forcer lorsque la butée est atteinte),
- tourner de 2,5 tours dans le sens antihoraire,
- vérifier l'alignement de l'encoche (84) avec l'index (85).

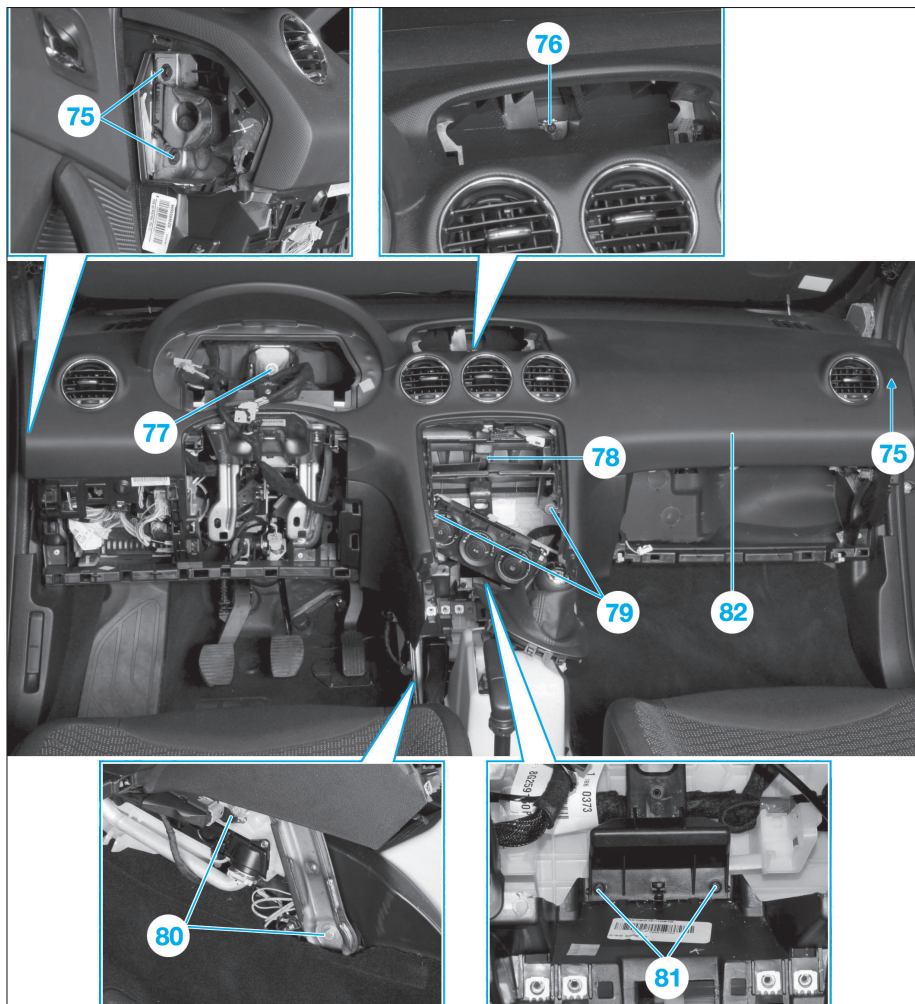


Fig. 44





Ne jamais tourner dans le sens antihoraire avant d'aller en butée horaire, cela dégrade irrémédiablement le ruban du contacteur tournant.



Les vis fixant le revêtement de la planche de bord doivent être serrées à un couple précis :

- les vis (10) à 0,8 daN.m
- la vis (12) à 2,5 daN.m
- la vis (13) à 2 daN.m
- les vis (14) à 2 daN.m
- les vis (15) à 0,2 daN.m.

Les vis fixant la colonne de direction doivent être serrées à un couple précis :

- les vis de fixation de la colonne de direction (4) à 2,2 daN.m
- la vis de fixation du cardan de direction (1) à 2,2 daN.m

La vis de fixation du volant de direction doit être serrée à 3,3 daN.m (mettre du frein-filet sur la vis).

Les vis (5) fixant la façade de climatisation doivent être serrées à 0,15 daN.m.

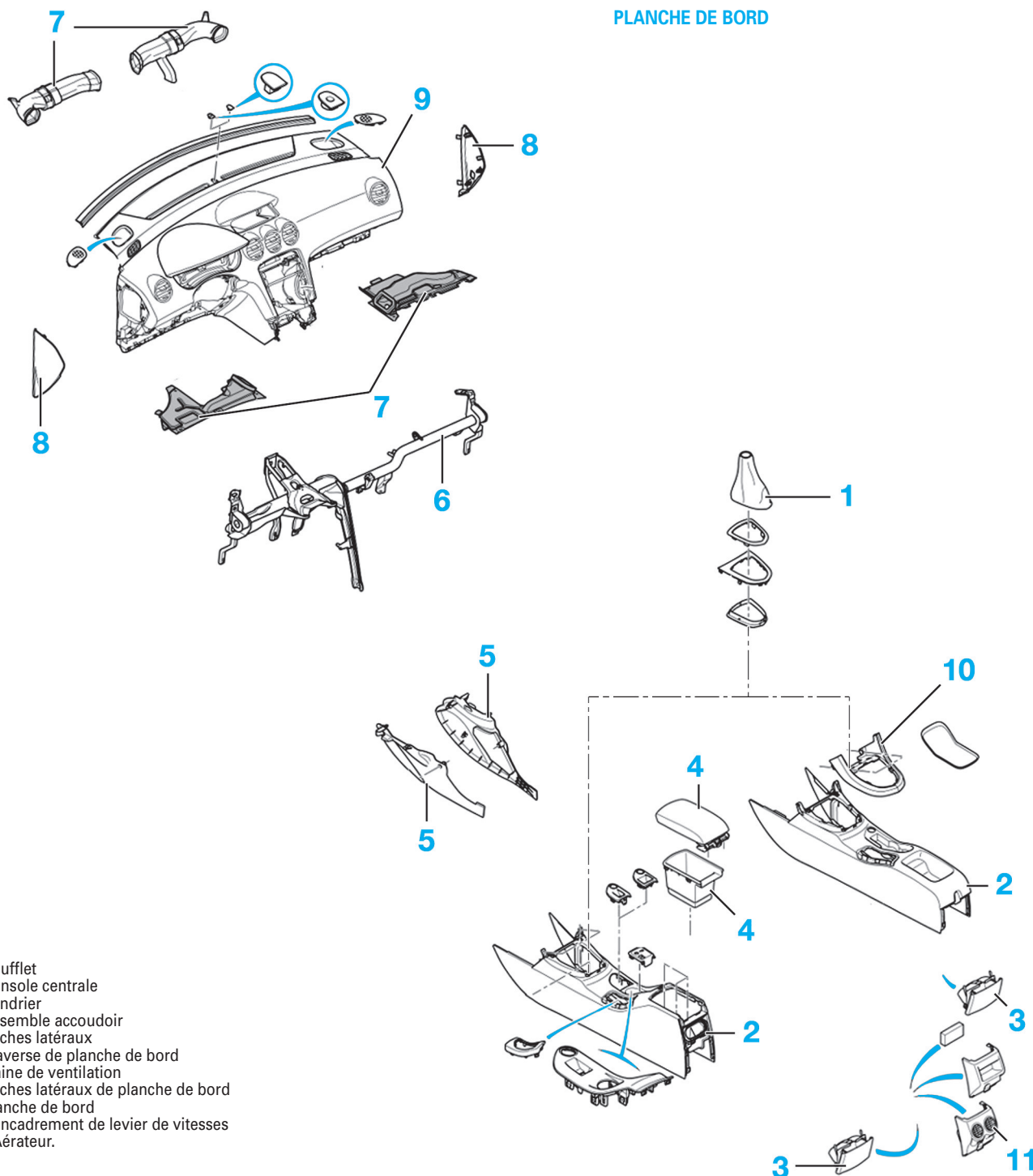
Les écrous (6) de fixation de l'airbag conducteur genoux doivent être serrés à 0,8 daN.m.

Les vis (4), (12) et (16) fixant la console centrale doivent être serrées à 0,15 daN.m.

• Après avoir rebranché la batterie, attendre une minute avant de redémarrer le véhicule et s'assurer que tous les appareils de la planche de bord fonctionnent correctement.

• Tourner le volant de la butée droite à la butée gauche pour vérifier que le témoin d'airbag ne s'allume pas.

## PLANCHE DE BORD



1. Soufflet
2. Console centrale
3. Cendrier
4. Ensemble accoudoir
5. Caches latéraux
6. Traverse de planche de bord
7. Gaine de ventilation
8. Caches latéraux de planche de bord
9. Planche de bord
10. Encadrement de levier de vitesses
11. Aérateur.

## Garnitures

### DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PORTE AVANT

#### DÉPOSE

- Dégrafer :
- l'encadrement de poignée intérieure (1) (Fig.46),

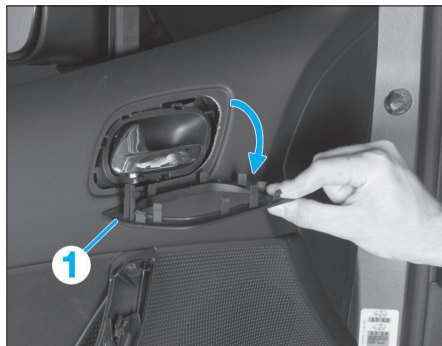


Fig. 46

- l'enjoliveur (2) (Fig.47),



Fig. 47

- la commande multifonction (3) (Fig.48), puis débrancher le(s) connecteur(s) (4).



Fig. 48

- A l'aide d'un tournevis fin, déposer le cache-vis (5) (Fig.49).
- Déposer la vis (6) (Fig.50).
- A l'extrémité de la garniture de porte avant, déposer les 2 vis (7) (Fig.51).
- Déposer les vis (8) (Fig.52).
- Selon équipement, dégrafer l'éclaireur (9) (Fig.53), puis débrancher le connecteur (10).
- A l'aide d'une pince à dégrafer, déposer la garniture de porte avant aux endroits indiqués (11) (Fig.54).
- Extraire la garniture de porte comme illustré.

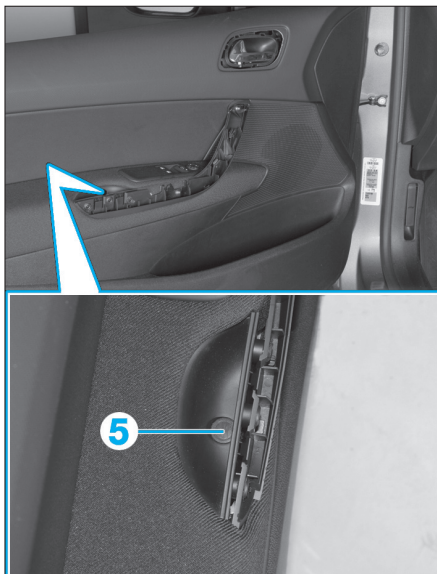


Fig. 49



Fig. 50

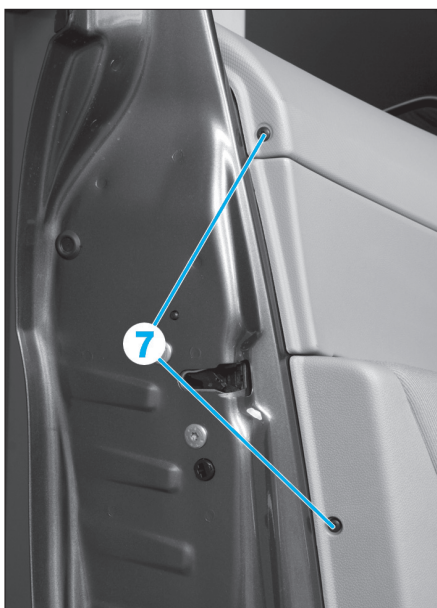


Fig. 51

#### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Remplacer impérativement les agrafes de fixation de la garniture dans le cas où elles seraient détériorées.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés à la dépose.



Fig. 52

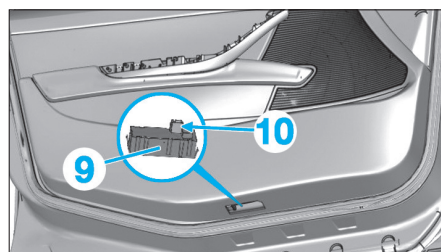


Fig. 53

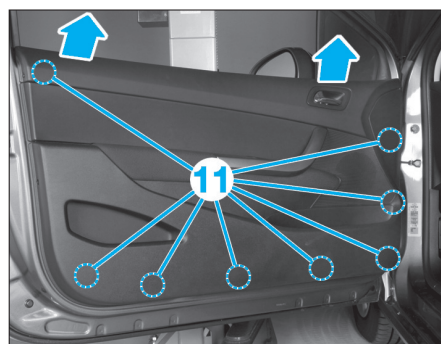


Fig. 54

### DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PORTE ARRIÈRE

#### DÉPOSE

- Dégrafer avec précaution l'encadrement de poignée intérieure (1) (Fig.55).



Fig. 55

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



- A l'aide d'un tournevis fin, déposer le cache-vis (2) (Fig.56).

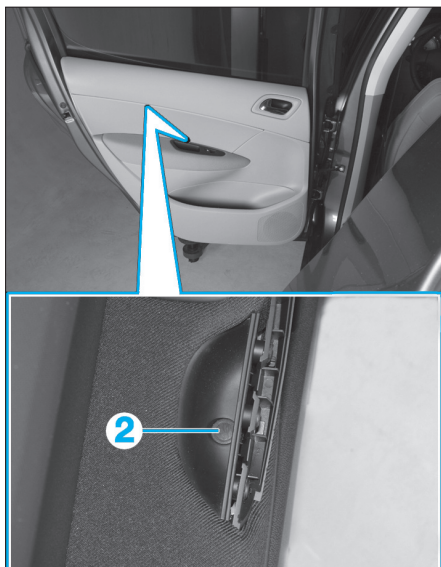


Fig. 56

- Déposer la vis (3) (Fig.57).



Fig. 57

- Dégrafer la commande de lève-vitre (4), puis débrancher le connecteur (5) (Fig.58).



Fig. 58

- Si le véhicule est équipé de lève-vitre manuel, appuyer en (6) sur la manivelle (7) (Fig.59).
- Insérer un tournevis fin entre la manivelle (7) et l'embase (8) (Fig.60).
- Appuyer sur le clip (9) en (10) en tirant sur la manivelle de lève-vitre (7) comme illustré.
- Extraire la manivelle et son embase.
- Selon équipement, dégrafer l'éclaireur (11), puis débrancher le connecteur (12) (Fig.61).

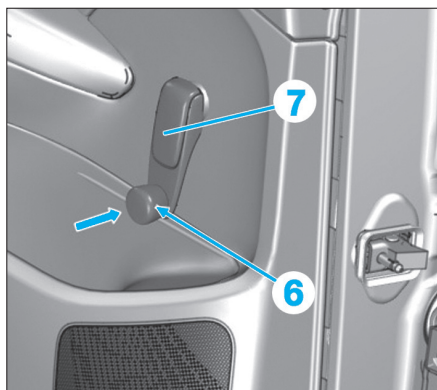


Fig. 59

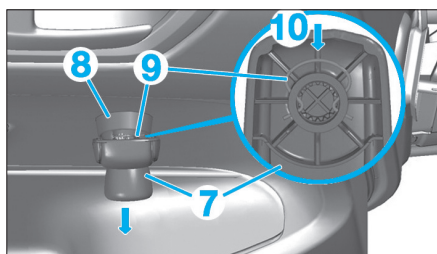


Fig. 60

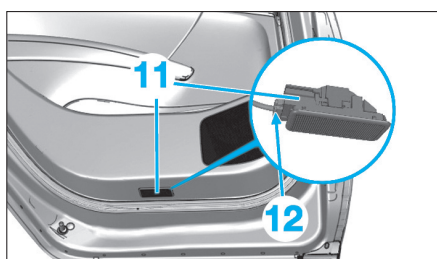


Fig. 61

- Déposer la vis (13) (Fig.62).

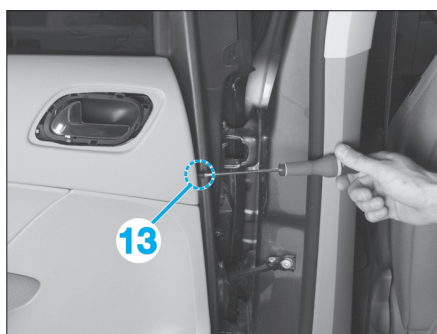


Fig. 62

- A l'aide d'une pince à dégrafer, déposer la garniture de porte arrière aux endroits indiqués (14) (Fig.63).
- Soulever la garniture de porte pour la déposer.

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Remplacer impérativement les agrafes de fixation de la garniture dans le cas où elles seraient détériorées.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques déconnectés.

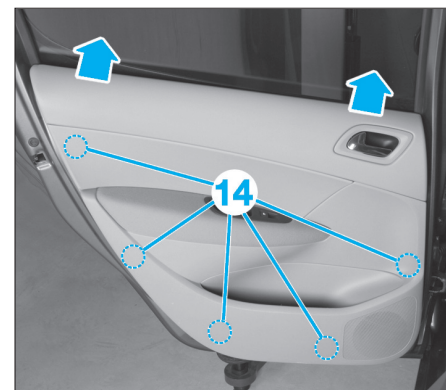


Fig. 63

## DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PAVILLON BERLINES 3 ET 5 PORTES.

### DÉPOSE

#### Console de pavillon

- Déposer en (1) la console de pavillon (2) comme illustré (Fig.64).

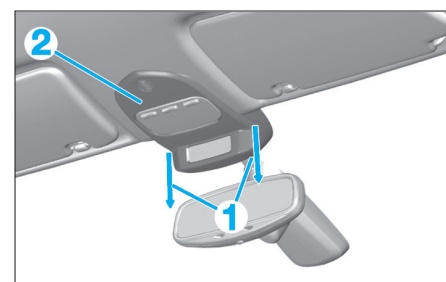


Fig. 64

- Débrancher les connexions électriques.

#### Montant de baie de pare-brise

- Déposer partiellement les joints d'entrée des portes et du hayon.
- Dégrafer comme illustré, les montants de baie de pare-brise (3) (Fig.65).

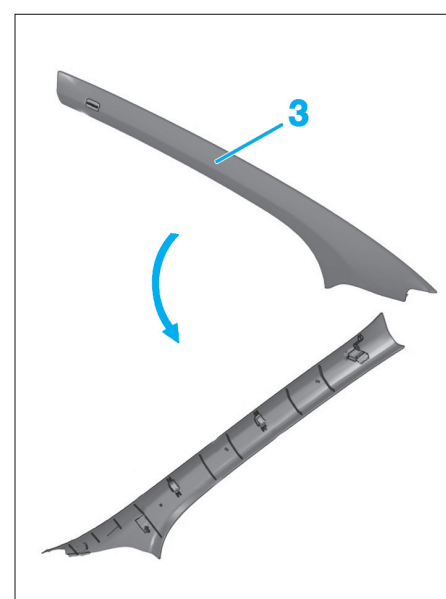


Fig. 65

**Garnitures supérieures de pied de milieu**

- Dégrafer les garnitures supérieures de pied milieu (4) comme illustré (Fig.66).

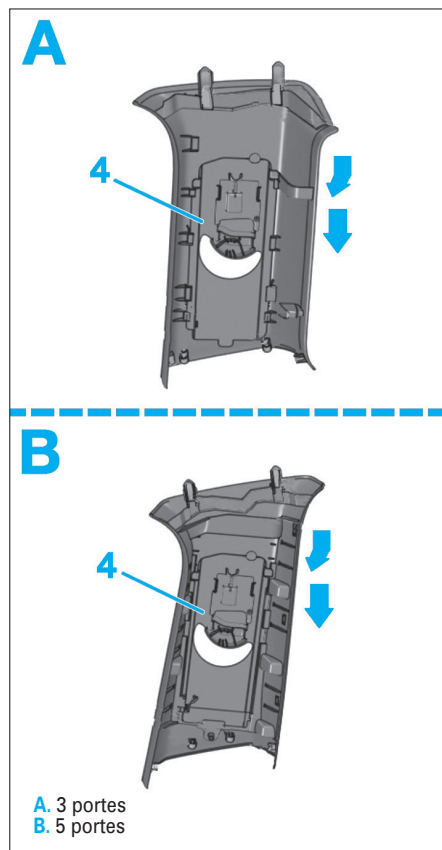


Fig. 66

**Garnitures de custode**

- A l'arrière du véhicule, dégrafer avec précaution les garnitures de custodes arrière aux endroits indiqués (Fig.67).

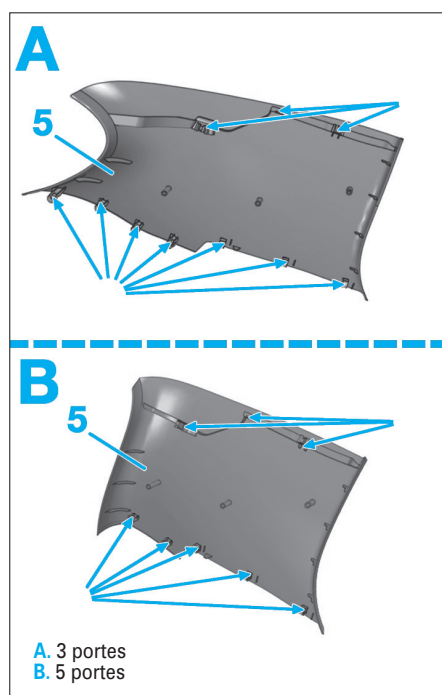


Fig. 67

**Pare-soleils**

- De chaque côté, déposer les vis de fixation du pare-soleil (6) (Fig.68).
- Dégager le pare-soleil (6) de la traverse supérieure.
- Déposer les supports de verrouillage (7) et (8).
- Selon équipement, débrancher le connecteur (9).
- Déposer le pare-soleil.

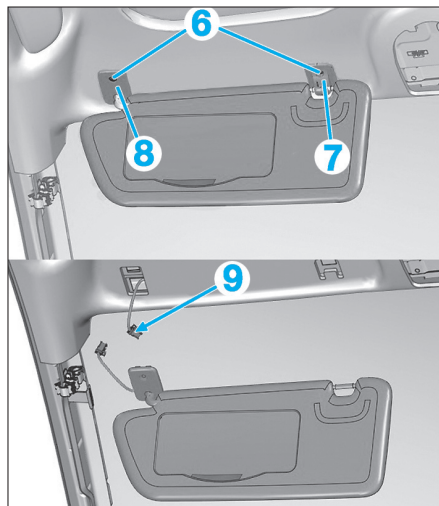


Fig. 68

**Poignée de retenue**

- Ouvrir le porte-lunette (10), puis déposer les vis (11) (Fig.69).
- Déposer le porte-lunette.
- En maintenant la poignée (12), dégrafer les caches articulés en (14).
- Déposer les vis de fixation (13).
- Procéder de façon identique pour les poignées restantes.

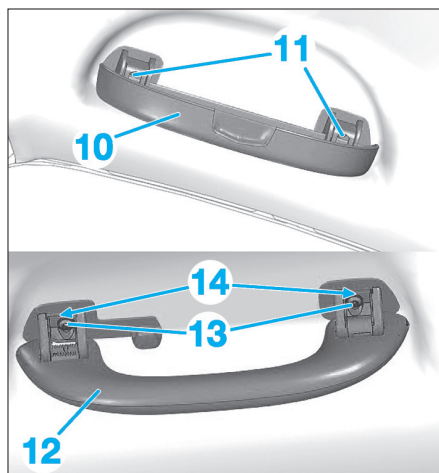


Fig. 69

**Garniture de pavillon**

- À l'aide d'un tournevis plat et fin, dégrafer les ressorts de maintien (15) (Fig.70).
- Extraire l'éclaireur (16) et débranchant le connecteur (17).

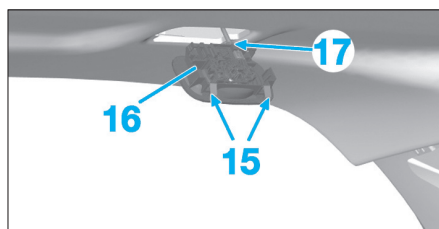


Fig. 70

- Dévisser d'1/4 de tour les vis (18) (Fig.71), et les déposer.

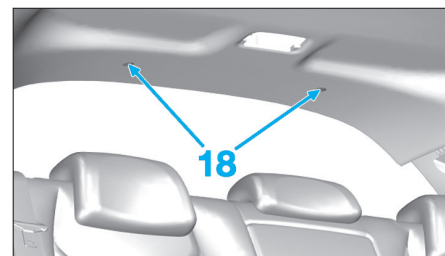


Fig. 71

- Décoller la garniture de pavillon (19) en (20) (Fig.72).

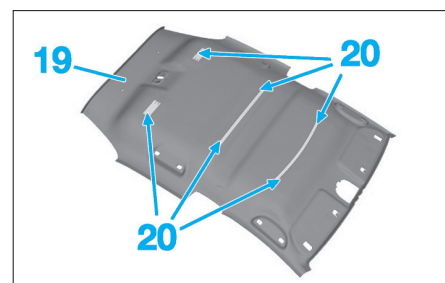


Fig. 72

- Laisser la garniture de pavillon en appui sur les sièges du véhicule.
- À l'aide d'un deuxième opérateur :
- Repérer le positionnement du faisceau (21) sur la garniture de pavillon (19) (Fig.73).

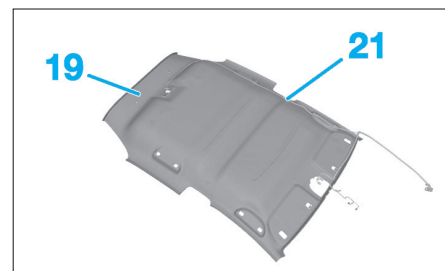


Fig. 73

- Désolidariser de la garniture de pavillon (19) tous les points de fixation par ruban adhésif du faisceau (21),
- Dégager la garniture de pavillon (19) par l'arrière du véhicule.

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les consignes suivantes :
- Remplacer systématiquement les fixations défectueuses.
- En cas de détérioration ou marquage, remplacer systématiquement la garniture de pavillon.
- La garniture de pavillon devra être manipulée avec précaution pour éviter toute détérioration.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés.

**DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE PAVILLON BREAK AVEC TOIT PANORAMIQUE.****DÉPOSE**

- Déposer (voir opérations concernées pour les versions 3 et 5 portes) :
- la console de pavillon,
- les montants de baie de pare-brise,



- les pare-soleil,
- les poignées de retenue.
- Basculer les dossiers de sièges arrière.
- Dégrafer le cache (1) comme illustré et le déposer (Fig.74).

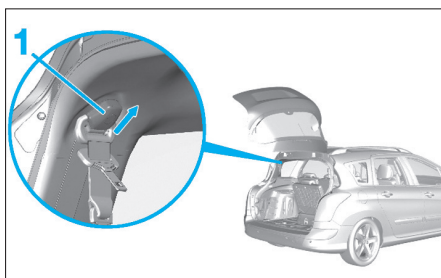


Fig. 74

- Déposer la vis (2) (Fig.75).
- Dégager la ceinture de sécurité (3).

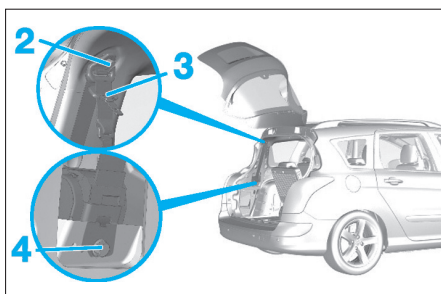


Fig. 75

- Déposer la barre de seuil de chargement (5) (Fig.76).
- Déposer la garniture d'aile arrière (6).

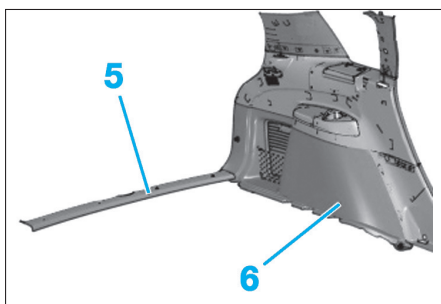


Fig. 76

- Déposer la vis (4) et la ceinture (3) (Fig.75).
- Rabattre le siège arrière (7) (Fig.77).
- Dégrafer les caches (8) et (9)

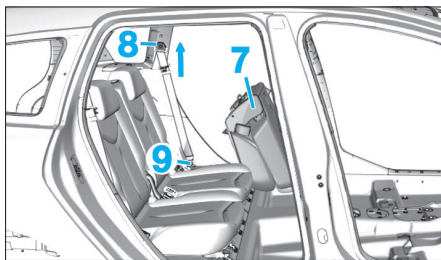


Fig. 77

- Déposer les vis (10) et dégager la ceinture de sécurité (11) (Fig.78).
- Déposer les vis de fixation (12) de la garniture de tablette arrière (Fig.79).
- Extraire la garniture de tablette (13).
- Déposer la vis (14) puis la ceinture de sécurité arrière (11) (Fig.80).

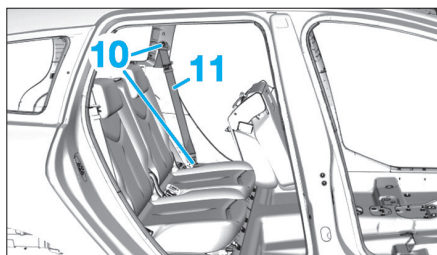


Fig. 78

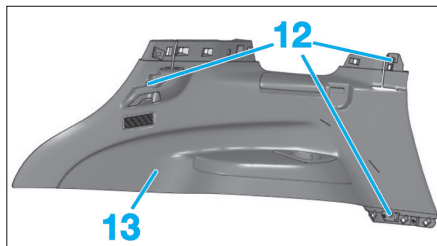


Fig. 79

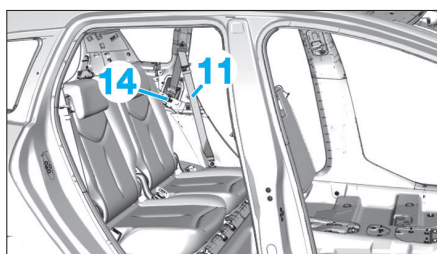


Fig. 80

- Déposer les appui-têtes des sièges avant puis rabattre les dossiers des sièges arrière.
- À l'aide d'un petit tournevis plat et fin, dégrafer le ressort de maintien en (15) (Fig.81).
- Dégager l'éclaireur (16) du support (17).
- Débrancher le connecteur (18).
- Déposer l'éclaireur (16).
- Amener les verrouillages (19) dans la position indiquée.
- Déposer le support d'éclaireur (17).
- Procéder à l'identique pour l'éclaireur latéral du côté opposé.

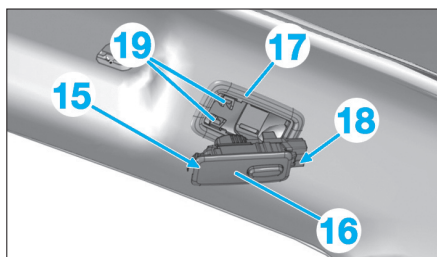
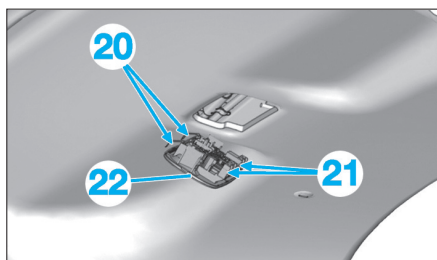


Fig. 81

- Dégrafer les ressorts de maintien (20) (Fig.82).
- Dégager l'éclaireur (22) de la garniture de pavillon et débrancher les connecteurs (21).
- Déposer :  
- l'éclaireur (22),



- le joint de cadre de rideau occulteur (25) (Fig.83),
- les pions (26).
- Dégrafer le renfort de la garniture (27) en (23).

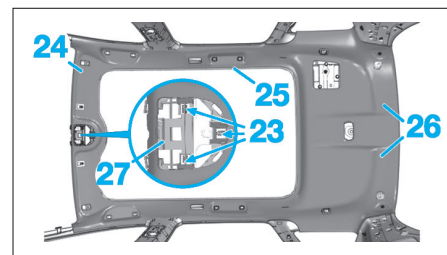


Fig. 83

- Déchasser partiellement le joint de volet en partie supérieure.
- Dégager la garniture de pavillon et la laisser en appui sur les sièges du véhicule.
- Sur la garniture de pavillon (24), repérer le positionnement des faisceaux (28) (Fig.84).
- Désolidariser de la garniture de pavillon (24) tous les points de fixation par ruban adhésif des différents faisceaux (28) (suivant équipement).
- Faire pivoter la garniture de pavillon et dégager celle-ci par l'arrière du véhicule.

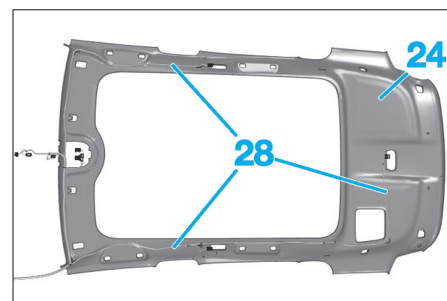


Fig. 84

## REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les consignes suivantes :  
- Remplacer systématiquement les fixations défectueuses.
- En cas de détérioration ou marquage, remplacer systématiquement la garniture de pavillon.
- La garniture de pavillon devra être manipulée avec précaution pour éviter toute détérioration.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés.

Fig. 82



## DÉPOSE-REPOSE D'UNE GARNITURE DE HAYON BERLINE

### DÉPOSE

- Dégrafer la garniture supérieure de volet (1) aux endroits indiqués (Fig.85).
- Déposer les vis (2).

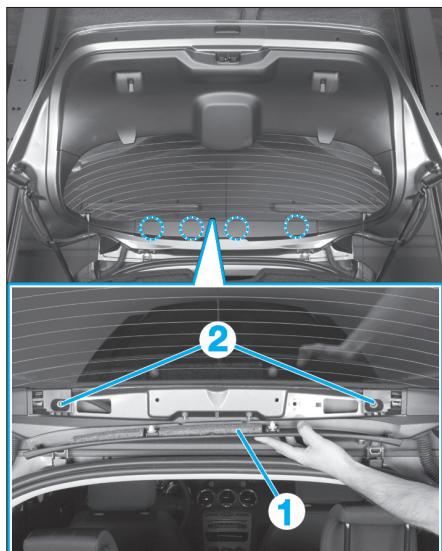


Fig. 85

- De chaque côté :
- Dégrafer les garnitures latérales (3) (Fig.86).



Fig. 86

- Déposer les vis de fixation (4) (Fig.87).



- Déposer les vis de fixation (5) (Fig.88), puis dégrafer la garniture de hayon arrière.

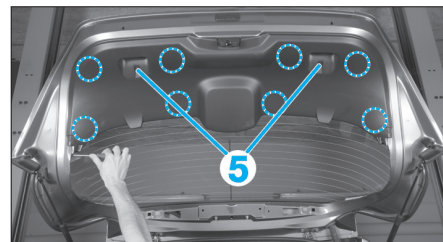


Fig. 88

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

Fig. 87

## MÉCANISMES ET SIGNALISATION



Lors du remplacement d'une lampe halogène, il convient de ne pas la toucher avec les doigts. Les méthodes de remplacement de lampes à décharge (Xénon) ne sont pas décrites dans cet ouvrage compte tenu des risques potentiels d'électrocution dus à la haute tension (+ de 20 000 volts). Si le circuit de lève-vitre est amené à être déconnecté, il sera nécessaire de procéder à l'initialisation des vitres électriques (voir opération concernée au chapitre "Équipement électrique").

## DÉPOSE-REPOSE D'UN BLOC OPTIQUE AVANT

### DÉPOSE

- Couper le contact et attendre 3 minutes.
- Débrancher la batterie.
- Déposer le bouclier avant (voir opération concernée).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.89).

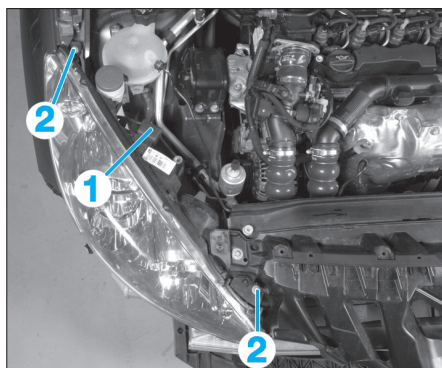


Fig. 89

- Déposer :
- les vis (2),
- la vis (3) (Fig.90),
- le bloc optique.



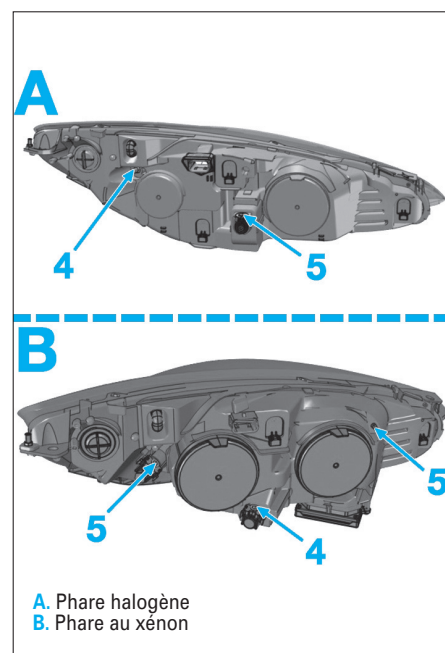
Fig. 90

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.

### RÉGLAGE

- Pour le réglage de l'orientation verticale, agir sur la vis de réglage (4) (Fig.91).
- Pour le réglage de l'orientation horizontale, agir sur la vis de réglage (5).



A. Phare halogène  
B. Phare au xénon

Fig. 91

## DÉPOSE-REPOSE DE LA GRILLE D'AUVENT

### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1] Extracteur universel pour les bras s'essuie-vitre.

### DÉPOSE

• Déposer sur chaque bras d'essuie-vitre, les écrous de fixation (1) (Fig.92).

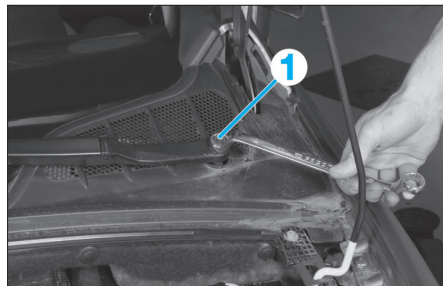


Fig. 92

• A l'aide de l'outil [1], extraire puis déposer les bras d'essuie-vitre (Fig.93).

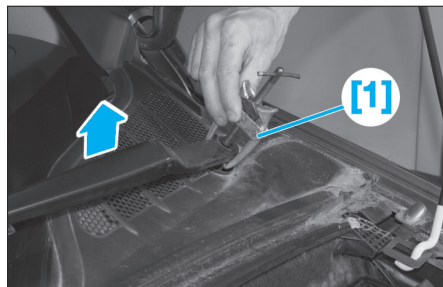


Fig. 93

• Déposer :  
- les agrafes (2) (Fig.94),  
- les vis de fixation (3) du réservoir de liquide de frein puis l'écarter.

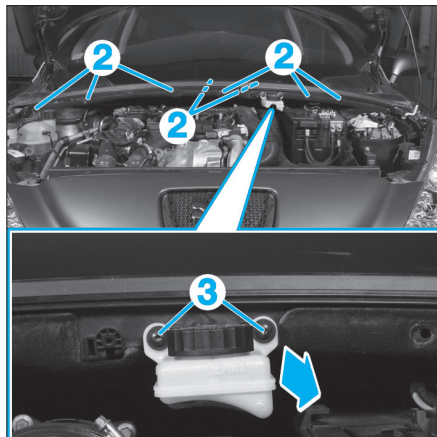


Fig. 94

• Extraire la grille d'auvent (4) (Fig.95).

### REPOSE

• Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

## DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME D'ESSUIE-VITRE

### DÉPOSE

• Déposer la grille d'auvent (voir opération concernée).  
• Couper le contact et attendre 3 minutes.  
• Débrancher la batterie.  
• Déposer :  
- la vis (1) (Fig.96),  
- en (3) la traverse (2),

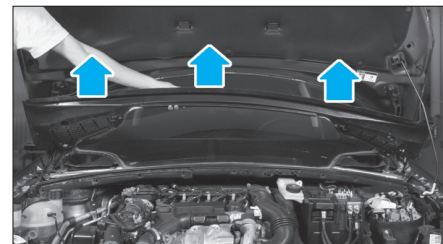


Fig. 95

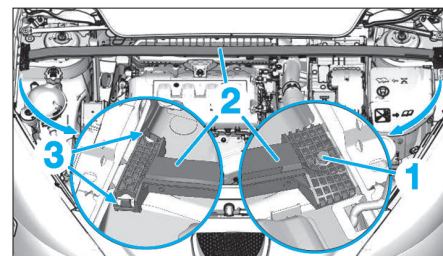


Fig. 96

- le cache de style moteur,  
- la batterie,  
- le protecteur inférieur de batterie.  
• Selon motorisation, déposer les éléments d'alimentation en air.  
• Déposer les fixations (4) (Fig.97) et débrancher la connexion électrique.

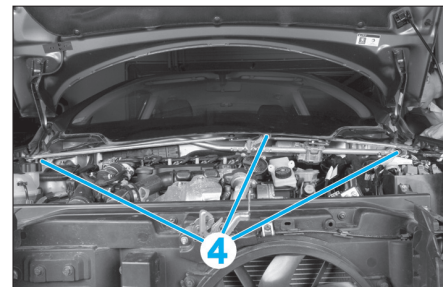
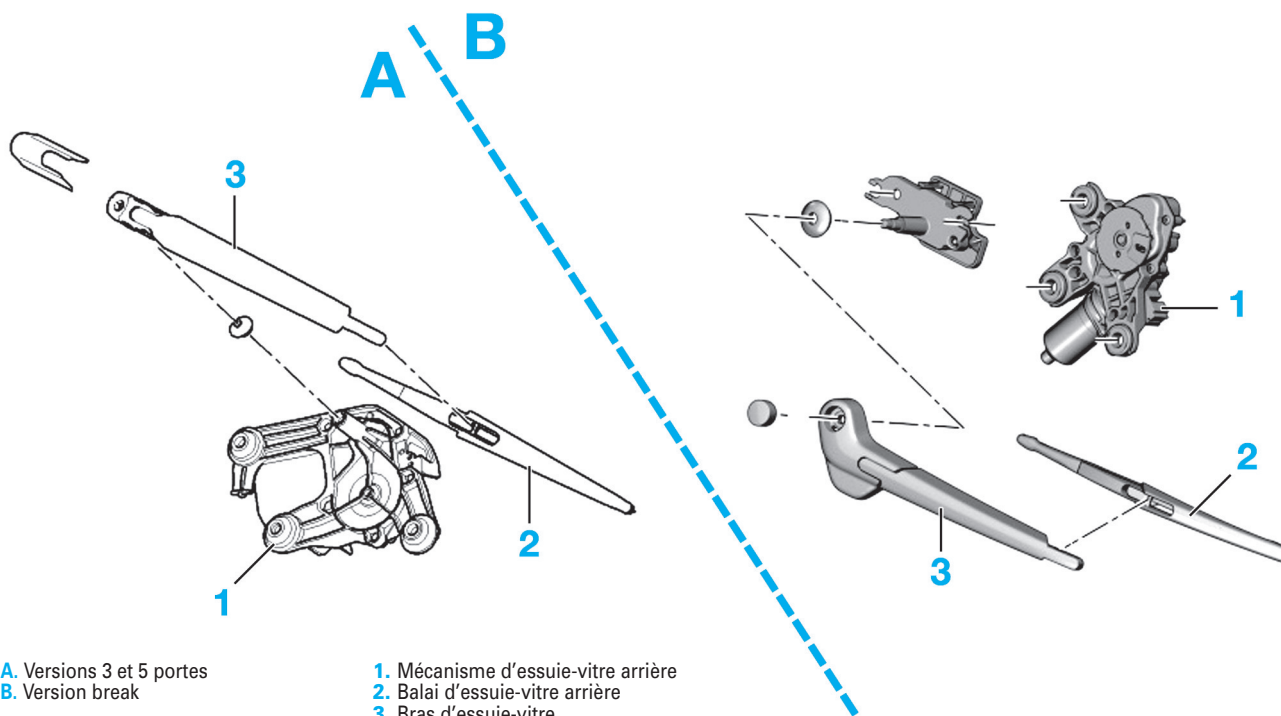


Fig. 97

### MÉCANISME ESSUIE-VITRE



A. Versions 3 et 5 portes  
B. Version break

1. Mécanisme d'essuie-vitre arrière  
2. Balai d'essuie-vitre  
3. Bras d'essuie-vitre





Pour la suite de la dépose, veiller à ne pas entrer en contact avec le pare-brise.

- Effectuer une translation suivant la flèche (5) puis une rotation en (6) (Fig.98).
- Passer le mécanisme d'essuie-vitre (7) au-dessus de la fixation d'amortisseur droit (8).
- Effectuer une translation en (9).
- Passer le mécanisme d'essuie-vitre (7) au-dessus de la fixation d'amortisseur gauche (10).
- Déposer le mécanisme d'essuie-vitre (7).

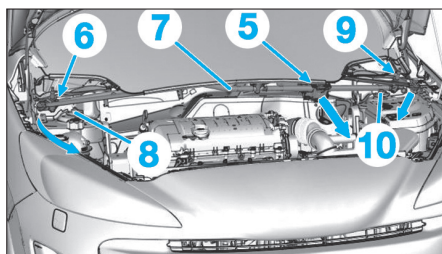


Fig. 98

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les couples de serrage prescrits.

### DÉPOSE-REPOSE D'UN RÉTROVISEUR EXTÉRIEUR

#### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

#### DÉPOSE

- Déposer :
  - la garniture de porte (voir opération concernée),
  - le haut parleur de la porte avant.
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.99).

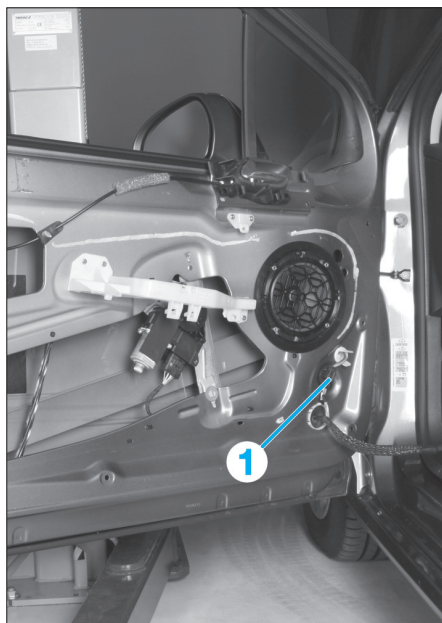


Fig. 99

- Libérer le faisceau de la porte avant.
- Dégrafer le cache extérieur (2) (Fig.100).
- Débrancher le connecteur du répéteur latéral (3).
- Déposer :
  - la vis de fixation (4),
  - le rétroviseur extérieur.

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

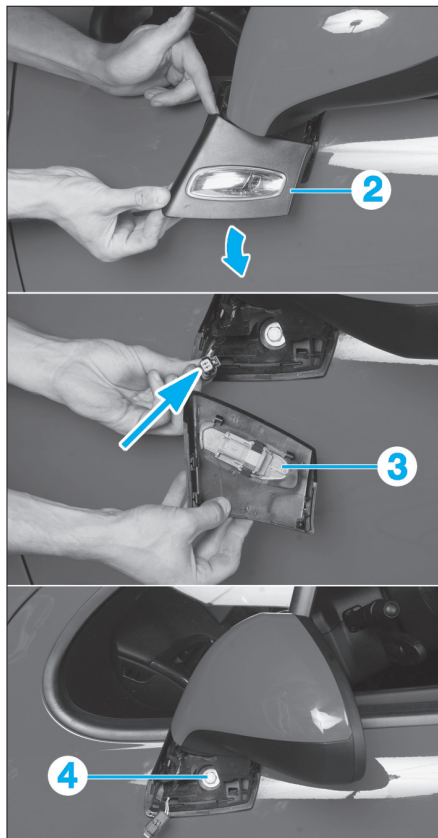


Fig. 100

### DÉPOSE-REPOSE D'UNE GLACE DE RÉTROVISEUR

#### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Spatule de dégarnissage (Fig.101).

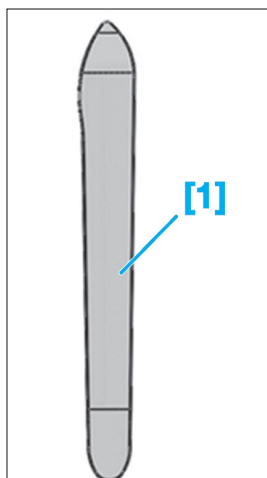


Fig. 101

#### DÉPOSE

- Régler la position de la glace de rétroviseur extérieur (1) en position haute maximum (2) (Fig.102).

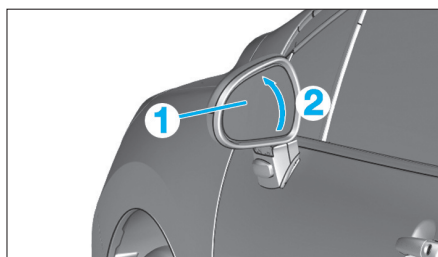


Fig. 102

- Passer l'outil [1] derrière la glace du rétroviseur extérieur (1) et déclipser les ergots de fixation (3) de la glace du rétroviseur extérieur (Fig.103).
- Dégager la glace du rétroviseur extérieur (3).
- Suivant équipement, débrancher les connexions électriques en (4).

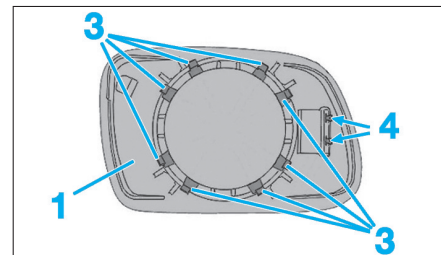


Fig. 103

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

### DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME DE LÈVE-VITRE DE PORTE AVANT

#### DÉPOSE

- Monter la vitre de porte au maximum.
- Déposer :
  - la garniture de porte avant (voir opération concernée),
  - la feuille d'étanchéité (1) (Fig.104).



Fig. 104

- Débrancher le connecteur (2) (Fig.105) ou (Fig.106).

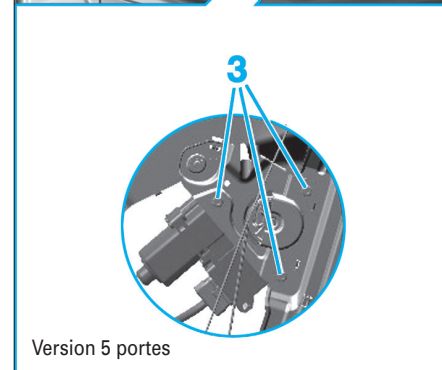
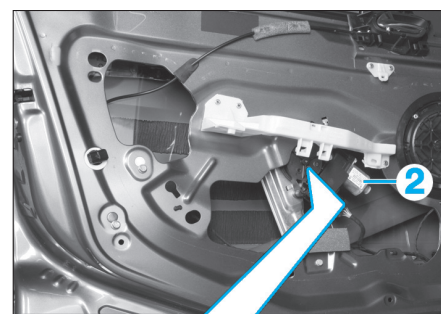


Fig. 105

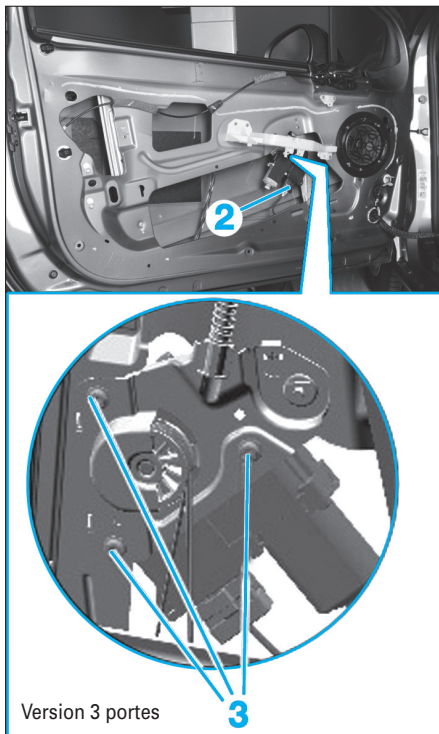


Fig. 106

- Déposer les vis (3) (Fig.105) ou (Fig.106).
- Extraire le moteur de lève-vitre.
- Déposer la vitre de porte avant (voir opération concernée).
- A l'aide d'un foret de Ø 6 mm, percer les rivets (4) (Fig.107).
- Déposer les vis (5).
- Extraire le mécanisme (6) de la porte.
- Percer les restes de rivets et nettoyer les débris générés.

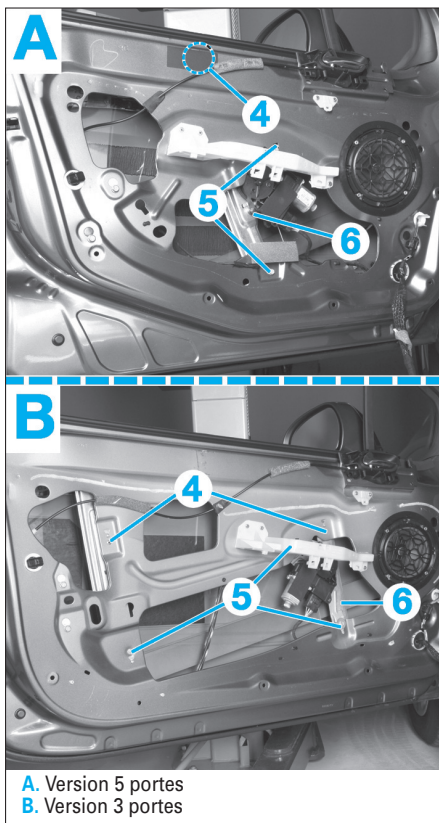


Fig. 107

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés.

**DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE COULISSANTE DE PORTE AVANT****DÉPOSE**

- Abaisser la vitre du côté concernée au maximum.
- Couper et attendre 3 minutes.
- Débrancher la borne négative de la batterie.
- Déposer :
  - la garniture de porte avant (voir opération concernée),
  - la feuille d'étanchéité de la porte avant.
- Extraire le joint lèveur intérieur de porte avant (2) (Fig.108).

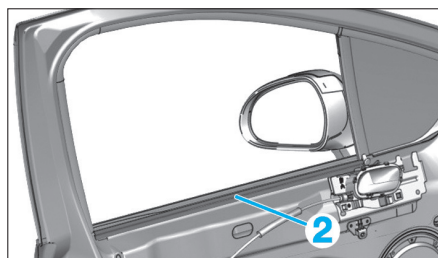


Fig. 108

- Dégrafer l'enjoliveur (3) en (4) (Fig.109).
- Extraire l'enjoliveur (3) dans la direction (5).

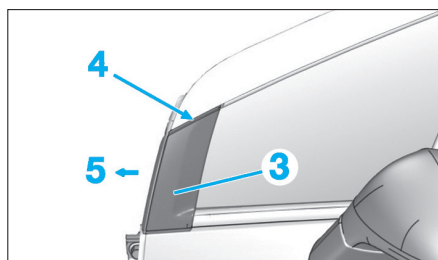


Fig. 109

- À l'aide d'un petit tournevis plat, dégrafer l'agrafe en (6) vers le haut (7) (Fig.110).
- Dégager l'extrémité du joint lèveur extérieur (8) flèche (9).

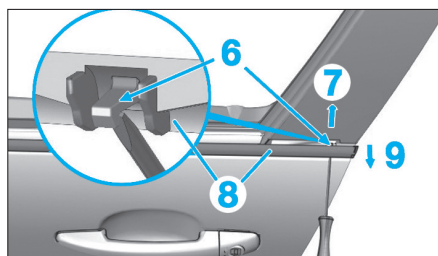


Fig. 110

- Rebrancher :
  - la batterie,
  - la platine de contact,
- À l'aide de la platine de contact, remonter la vitre par à-coups jusqu'à la position indiquée (10) (Fig.111).

- Déposer les vis (11).
- Dégager la vitre mobile de porte (12) (Fig.112).

**REPOSE**

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

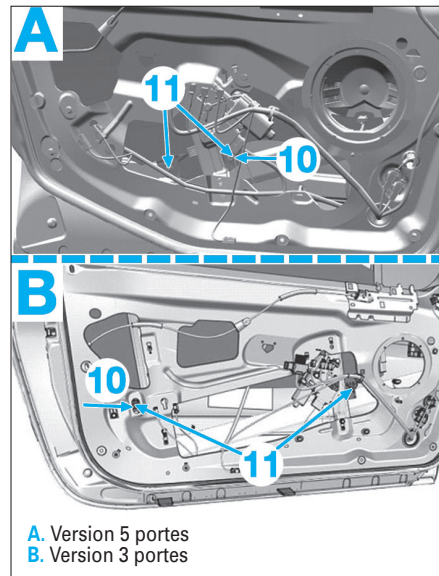


Fig. 111

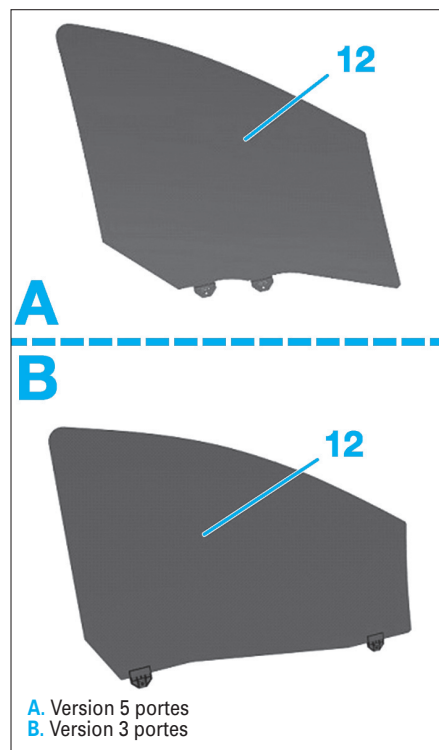


Fig. 112

**DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE FIXE DE PORTE AVANT****DÉPOSE**

- Déposer la vitre coulissante de porte avant (voir opération concernée).
- A l'aide d'un foret de Ø 6 mm, percer le rivet de fixation (1) (Fig.113).

Dans le cas où le rivet ait encore son clou de sertissage, extraire ce dernier avant de percer le rivet (1).

- Dégager la vitre fixe (2) comme illustré en (3).

**REPOSE**

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



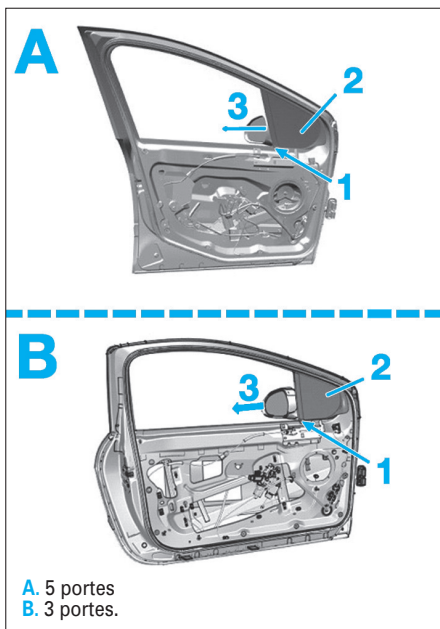


Fig. 113

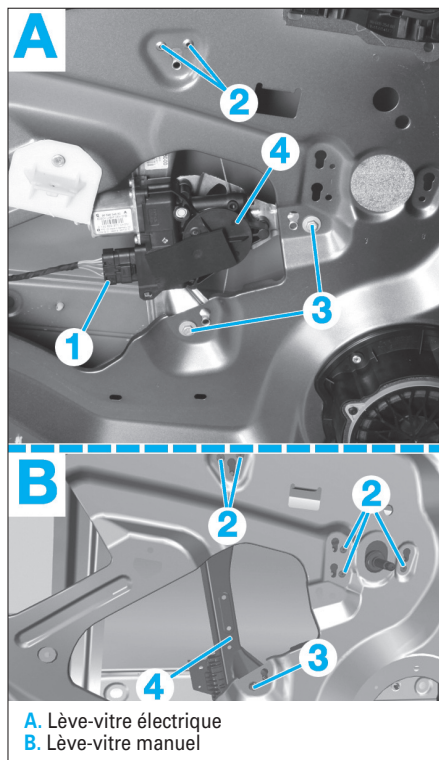


Fig. 115

- la vis (1) (Fig.116).
- Dégager la vitre de porte latérale arrière (2) de son support.

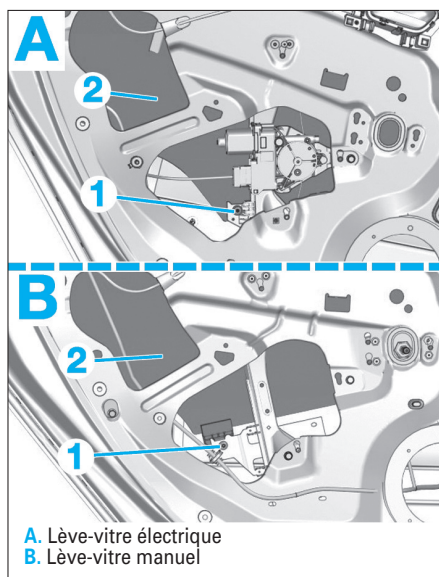
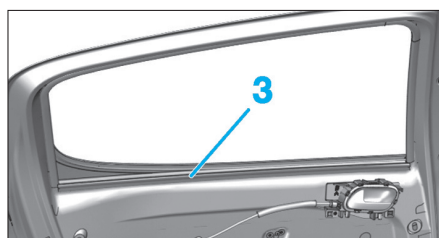


Fig. 116

- Poser la vitre de porte latérale arrière dans le fond de la porte.
- Déposer le joint lècheur intérieur de porte arrière (3) (Fig.117).



- À l'aide d'un petit tournevis plat, dégrafer l'agrafe (4) vers le haut en suivant la flèche (5) (Fig.118).
- Dégager l'extrémité du joint lècheur extérieur (6) en suivant la flèche (7).

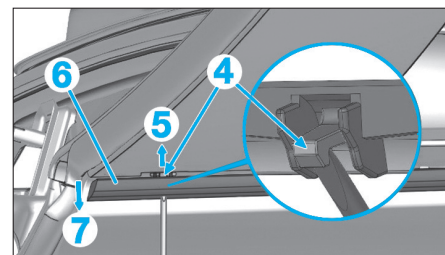


Fig. 118

- Dégrafer le joint lècheur extérieur (8) comme illustré en (9) et en suivant la flèche (Fig.119).

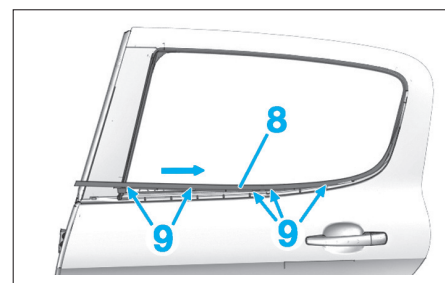


Fig. 119

- Dégrafer le joint lècheur extérieur (8) comme illustré en (10) et en suivant la flèche (Fig.120).

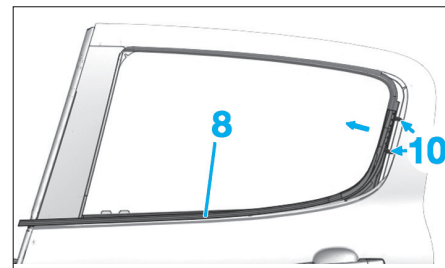


Fig. 120

- Déchasser le joint lècheur extérieur (8) de la partie arrière (11) du guide de coulisse (12) en tirant sur le joint lècheur extérieur (8) et en suivant la flèche (13) (Fig.121).

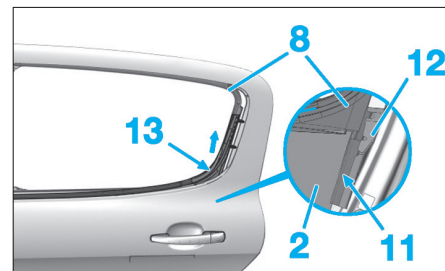


Fig. 121

## DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME DE LÈVE-VITRE DE PORTE ARRIÈRE

### DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Déposer :
  - la garniture de porte arrière (voir opération concernée) et la feuille d'étanchéité collée sur la porte,
  - la vitre de porte arrière (voir opération concernée).
- Pour les modèles équipés de lève-vitres électriques, débrancher le connecteur d'alimentation (1) (Fig.115).
- À l'aide d'un foret de Ø 6 mm, percer les rivets (2).
- Déposer les vis de fixation (3) du mécanisme (4).
- Extraire le mécanisme de lève-vitre arrière.

### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés.

## DÉPOSE-REPOSE D'UNE VITRE COULISSANTE DE PORTE ARRIÈRE

### DÉPOSE

- Abaisser la vitre au maximum.
- Couper le contact et attendre 3 minutes.
- Débrancher la batterie.
- Déposer :
  - la garniture de porte arrière (voir opération concernée),
  - la feuille d'étanchéité,

- Dégrafer :
- le joint lècheur extérieur (8) en (14) (Fig.122),

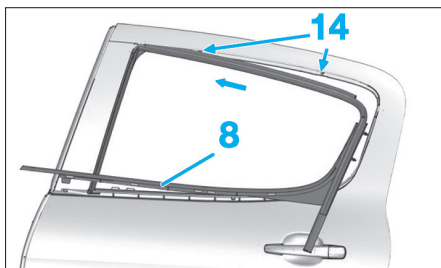


Fig. 122

- Déchausser le joint lècheur extérieur (8) de la partie avant (16) du guide de coulisse (17) en suivant la flèche (18) (Fig.124).

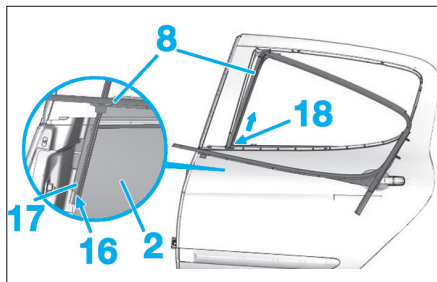


Fig. 124

- Faire monter la vitre de porte latérale arrière (2) en basculant vers l'avant (Fig.126), et la dégager de la partie arrière (19).

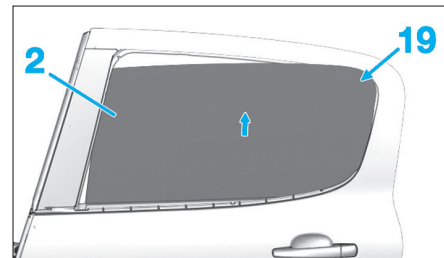


Fig. 126

- le joint lècheur extérieur (8) en (15) (Fig.123).

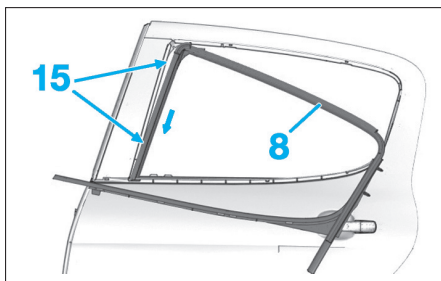


Fig. 123

- Déposer le joint lècheur extérieur (8) (Fig.125).

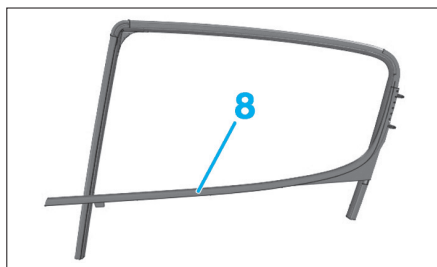


Fig. 125

### REPOSE

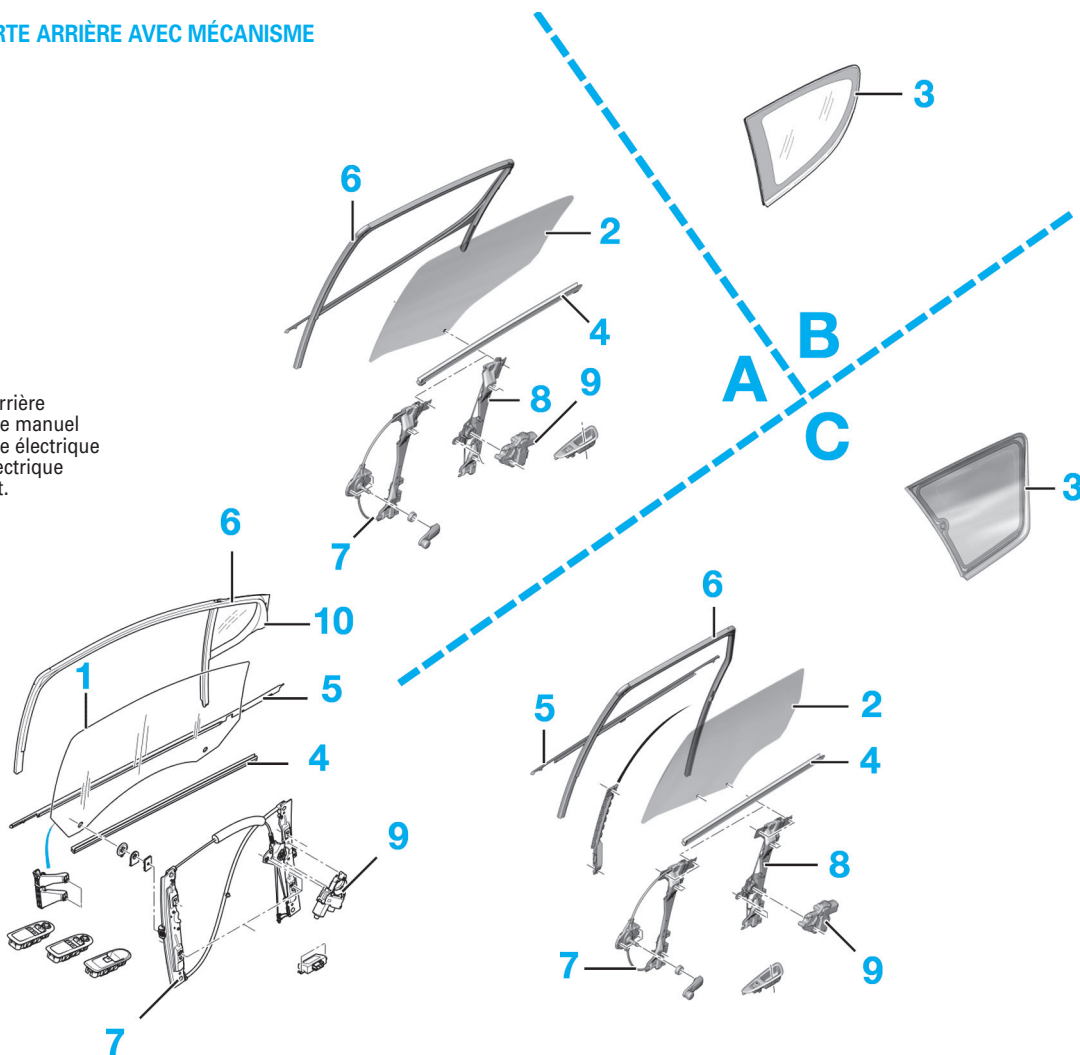
Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les points suivants :

- Reposer les joints lècheurs à l'aide d'eau savonneuse.
- Serrer les vis au couple prescrit.

### VITRAGE DE PORTE ARRIÈRE AVEC MÉCANISME

- A. Version 5 portes
- B. Version 3 portes
- C. Version break

- 1. Vitre de porte avant
- 2. Vitre de porte arrière
- 3. Vitre de custode arrière
- 4. Lècheur intérieur
- 5. Lècheur extérieur
- 6. Encadrement de vitre arrière
- 7. Mécanisme de lève-vitre manuel
- 8. Mécanisme de lève-vitre électrique
- 9. Moteur de lève-vitre électrique
- 10. Vitre de custode avant.





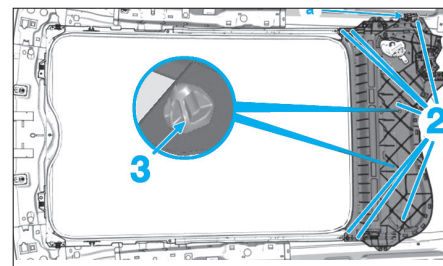
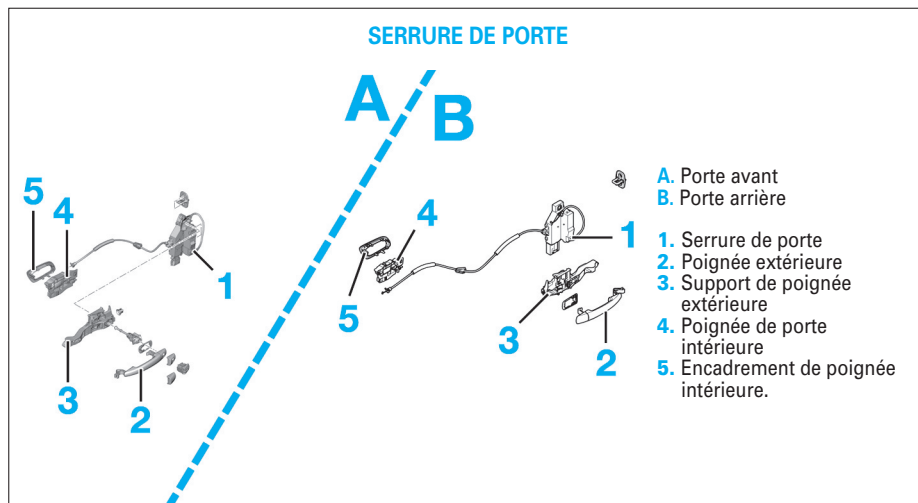


Fig. 132

- Déposer les vis (2).
- Effectuer 1/4 de tour puis décliper l'agrafe de maintien (3).
- Dégager la cassette de rideau occulteur (4) vers le bas puis vers l'arrière en suivant la flèche (5).

### DÉPOSE-REPOSE DU CADRE DE RIDEAU OCCULTEUR 3 ET 5 PORTES

#### DÉPOSE

- Déposer :
  - la garniture de pavillon (voir opération concernée),
  - la vitre de toit panoramique (voir opération concernée).
- Enrouler le rideau occulteur de manière automatique ou manuelle.
- Déposer les vis (1) et (2) (Fig.127) et (Fig.128).

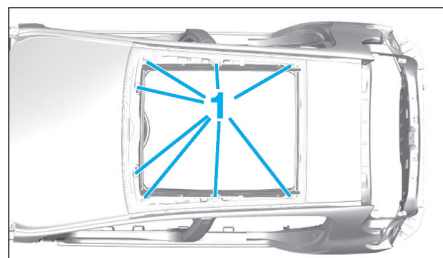


Fig. 127

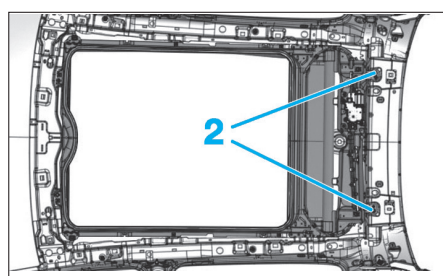


Fig. 128

- Débrancher le connecteur (3) (Fig.129).

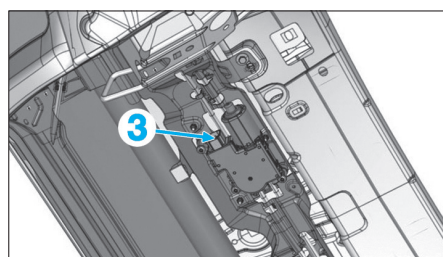


Fig. 129

 Pour l'opération de dépose, deux opérateurs sont nécessaires.

- Déposer la vis (4) (Fig.130).
- En effectuant 1/4 de tour, déposer l'agrafe (5).

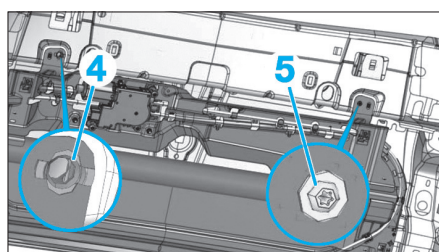



Fig. 130

- Déposer les agrafes de maintien (6) (Fig.131).

 Les agrafes de maintien (6) ne sont pas réutilisables.

- Dégager le cadre de rideau occulteur (7).

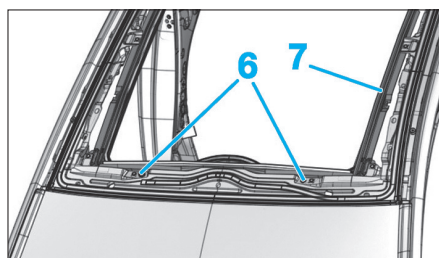


Fig. 131

#### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les points suivants :
- Serrer au couple prescrit.
  - Effectuer 3 cycles d'ouverture/fermeture.
  - Vérifier le fonctionnement des éléments déposés.

### DÉPOSE-REPOSE DE LA CASSETTE DE RIDEAU OCCULTEUR BREAK

#### DÉPOSE

- Enrouler le rideau occulteur de manière automatique ou manuelle.
- Débrancher la batterie.
- Déposer la garniture de pavillon (voir opération concernée).
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.132).

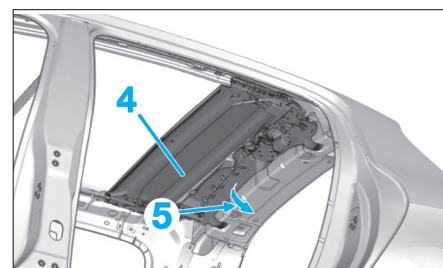


Fig. 133

#### REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose en respectant les points suivants :
- Lors de la mise en place de la cassette de rideau occulteur, veiller au positionnement des câbles dans les rails.
  - Lors de la mise en place de la cassette de rideau occulteur, veiller au positionnement des agrafes de pré-maintien avant de débiter le serrage des fixations de la cassette de rideau occulteur.
  - Effectuer l'initialisation du motoréducteur de rideau occulteur.
  - Vérifier le fonctionnement du rideau occulteur avant de reposer la garniture de pavillon.

### DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME D'ESSUIE-VITRE ARRIÈRE 3 ET 5 PORTES

#### DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Ouvrir le cache (1) du bras d'essui-vitre (2) (Fig.134).

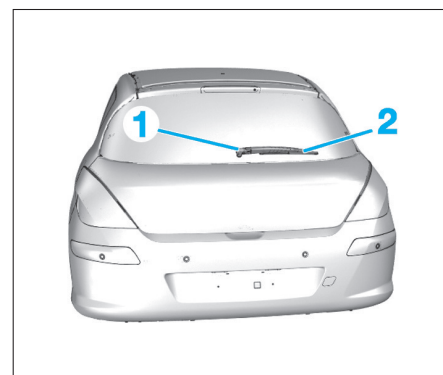
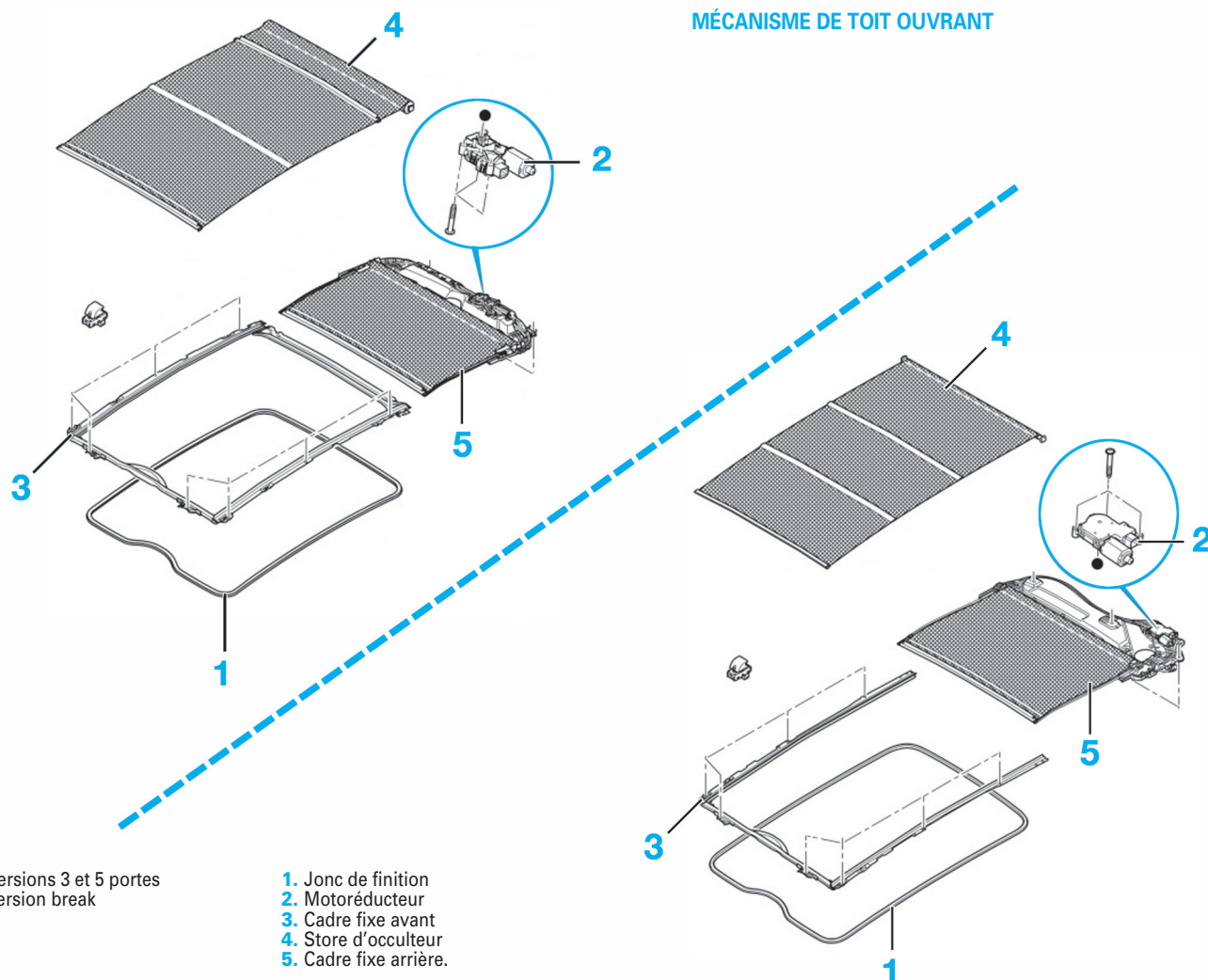


Fig. 134

## MÉCANISME DE TOIT OUVRANT



- Déposer :
  - l'écrou (3) puis déposer le bras d'essuie-vitre arrière (2) (**Fig.135**),
  - la garniture de hayon (voir opération concernée).

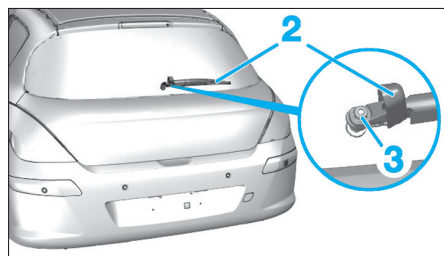


Fig. 135

- Débrancher le connecteur (4) (**Fig.136**).
- Dégager le mécanisme d'essuie-vitre (6) en (5), l'extraire.

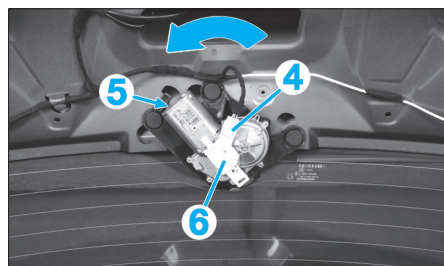


Fig. 136

## REPOSE

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Avant le serrage du bras d'essuie-vitre, positionner le correctement au niveau du repère inscrit sur la lunette arrière.

## DÉPOSE-REPOSE DU MÉCANISME D'ESSUIE-VITRE ARRIÈRE BREAK

## DÉPOSE

## Lunette fixe

- Ouvrir le hayon et verrouiller la gâche manuellement.
- Débrancher la batterie.
- Ouvrir le cache (2) (**Fig.137**).
- Déposer :
  - l'écrou (1) le bras d'essuie-vitre arrière (3),
  - la garniture de hayon (voir opération concernée).



- Débrancher le connecteur (5) (**Fig.138**).
- Dégager le mécanisme d'essuie-vitre (4) en (6).
- Tourner d'1/4 de tour le mécanisme d'essuie-vitre (4) (flèche).
- Extraire le mécanisme.

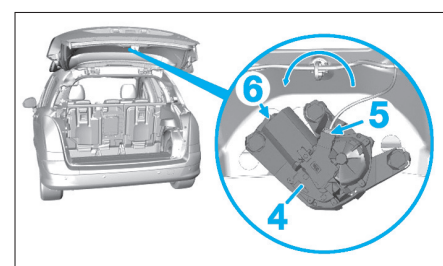


Fig. 138

Fig. 137



**Lunette mobile**

- Ouvrir le hayon et verrouiller la gâche.
- Ouvrir la vitre de lunette arrière et verrouiller la gâche de vitre.
- Débrancher la batterie.
- Déposer le cache (1) en (2) (Fig.139).

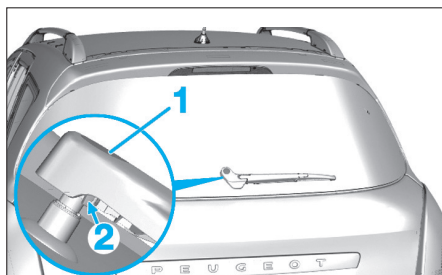


Fig. 139

- Déposer l'écrou (3) puis le bras d'essuie-vitre arrière (4) (Fig.140).

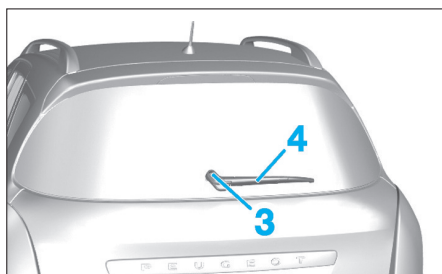


Fig. 140

- Ouvrir la lunette arrière, puis dégraffer le cache (5) en (6) (Fig.141).

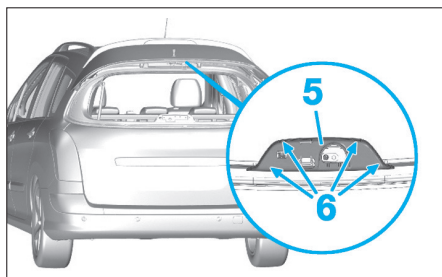


Fig. 141

- Déposer la garniture de hayon arrière (voir opération concernée).
- Déposer les écrous (8) puis le renvoi du bras d'essuie-vitre arrière (7) (Fig.142).

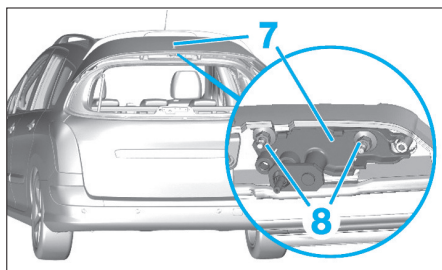


Fig. 142

- Débrancher le connecteur (11) (Fig.143).
- Déposer les vis (10) puis extraire le mécanisme (11).

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.
- Avant le serrage du bras d'essuie-vitre, positionner le correctement au niveau du repère inscrit sur la lunette arrière.

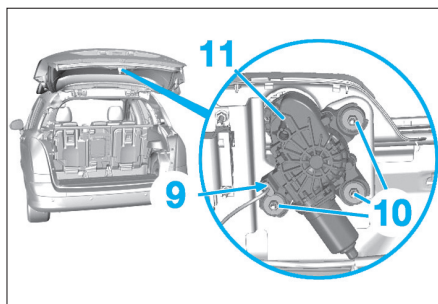


Fig. 143

**DÉPOSE-REPOSE D'UN FEU ARRIÈRE****DÉPOSE****Versions 3 et 5 portes**

- Ouvrir le hayon.
- Du côté concernée, déposer la trappe d'accès (1) (Fig.144).



Fig. 144

- Déposer les écrous papillon (2) du feu arrière (Fig.145).

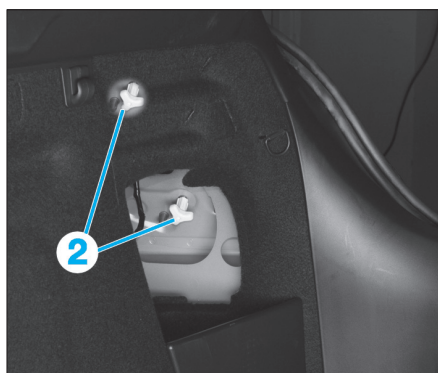
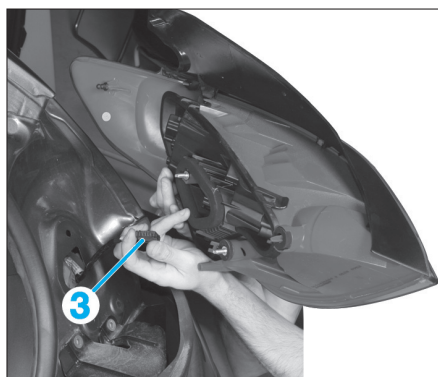


Fig. 145

- Extraire le feu vers l'arrière puis débrancher le connecteur (3) (Fig.146).

**Version Break**

- Ouvrir le hayon.
- Du côté concernée, Déposer les vis (1) du feu arrière (Fig.147).

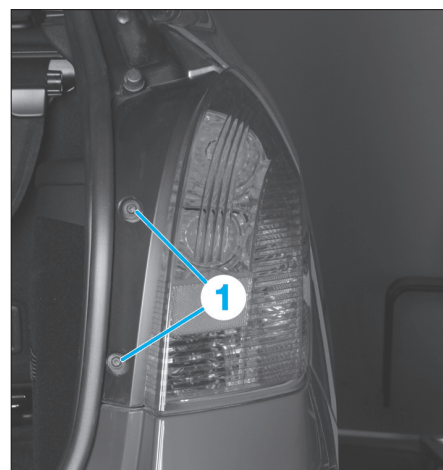


Fig. 147

- Extraire le feu vers l'arrière puis débrancher le connecteur (2) (Fig.148).

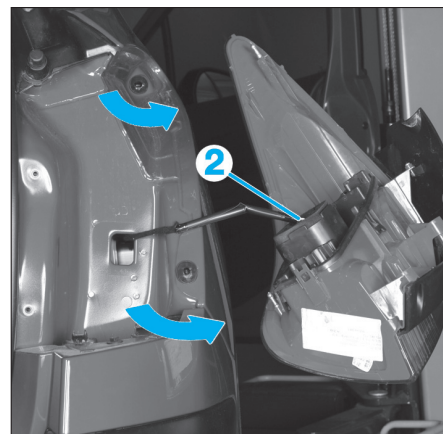


Fig. 148

**REPOSE**

- Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

Fig. 146

## DÉPOSE-REPOSE DU 3<sup>E</sup> FEU STOP

### DÉPOSE

#### Versions 3 et 5 portes

- Ouvrir le hayon.
- Couper le contact et attendre 3 minutes.
- Débrancher la batterie.
- Dégrafer la garniture (1) (Fig.149).
- Déposer les écrous (2).
- Dégager le 3<sup>e</sup> feu stop.

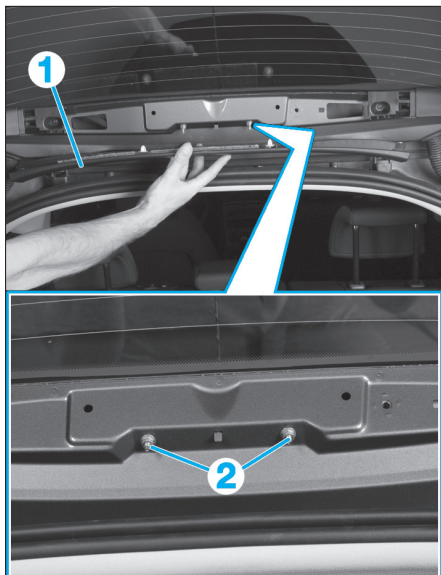


Fig. 149

- Débrancher le tuyau d'eau (3) et le connecteur (4) (Fig.150).

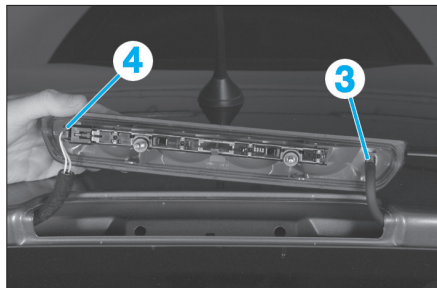


Fig. 150

- Déposer le 3<sup>e</sup> feu stop.

#### Version Break

- Ouvrir le hayon.
- Couper le contact et attendre 3 minutes.
- Débrancher la batterie.
- Déposer les 2 écrous de fixation (1) (Fig.151).
- Débrancher le tuyau d'eau (2) et le connecteur (3) (Fig.150).
- Déposer le 3<sup>e</sup> feu de stop.

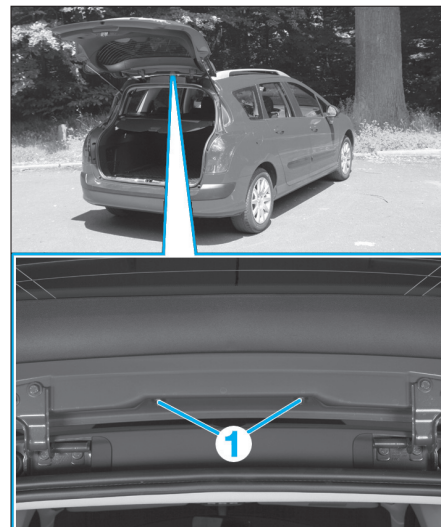


Fig. 151

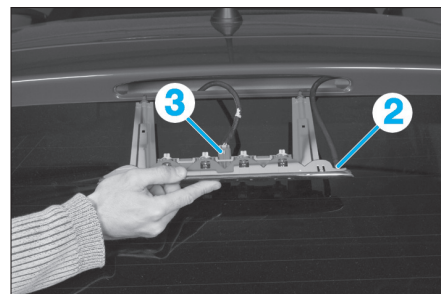


Fig. 152

### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

## ÉLÉMENTS AMOVIBLES



Lors du réglage des jeux d'ouverture, il est indispensable de respecter les points suivants :  
Assurer une symétrie par rapport au côté opposé.  
Assurer un jour et un affleurement régulier.  
Contrôler le bon fonctionnement de l'ouvrant, son étanchéité à l'air et à l'eau.

### Partie avant

#### DÉPOSE-REPOSE DU BOUCLIER AVANT

##### DÉPOSE

- Placer le véhicule sur un pont élévateur à 2 colonnes.
- Sous le véhicule, déposer les vis de fixation (1) (Fig.153).

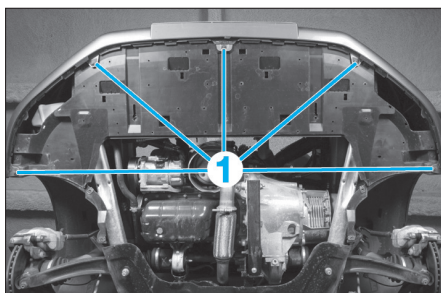


Fig. 153

- De chaque côté, déposer les pare-boue avant (2) (Fig.154).
- Déposer :  
- les vis de fixation (3),

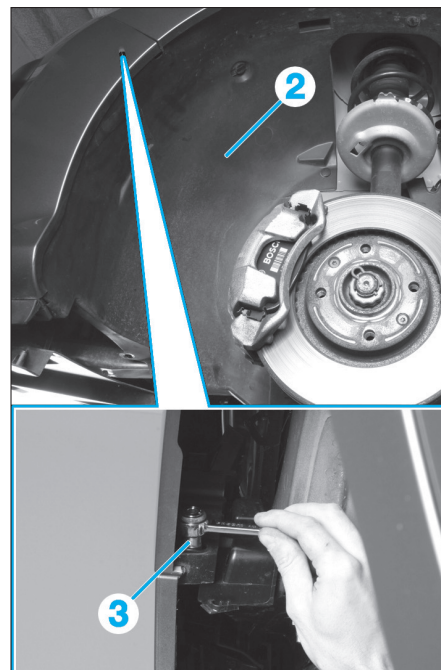


Fig. 154



- les vis de fixation (4) (Fig.155).
- Dégrafer le bouclier avant en (5) comme illustré.

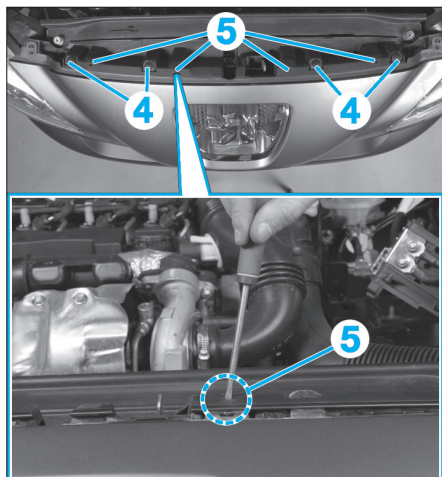


Fig. 155

- De chaque côté, dégrafer les extrémités du bouclier avant comme illustré (Fig.156).



Fig. 156

- A l'aide d'un deuxième opérateur, dégager le bouclier vers l'avant.
- Selon équipement, débrancher les connecteurs liés au bouclier avant.

**REPOSE**

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

**DÉPOSE-REPOSE DU CAPOT MOTEUR****DÉPOSE**

- Ouvrir le capot.
- Débrancher le tuyau de lave-glace (1) de son raccord (2) (Fig.157).



Fig. 157

- A l'aide d'un deuxième opérateur, déposer les vis de fixation (3) (Fig.158).

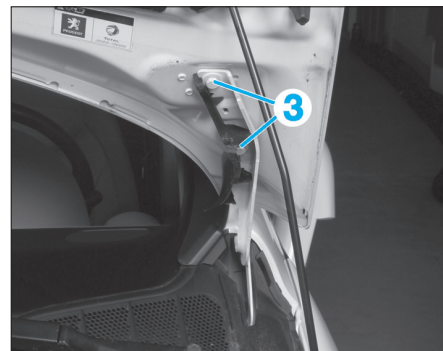


Fig. 158

- Dégager le capot moteur.

**REPOSE**

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et respecter les jeux et affleurement.

**DÉPOSE-REPOSE D'UNE AILE AVANT****DÉPOSE**

- Déposer le bouclier avant (voir opération concernée).
- Dégrafer l'enjoliveur supérieur (1) (Fig.159), puis déposer la vis de fixation (2).

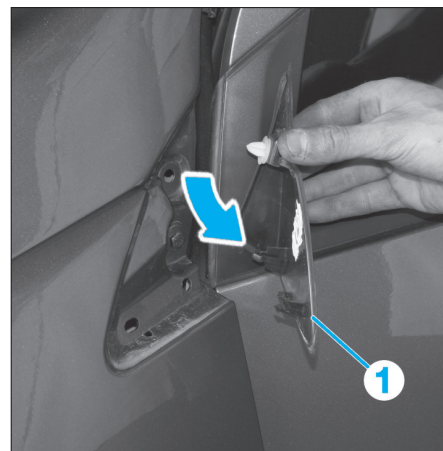
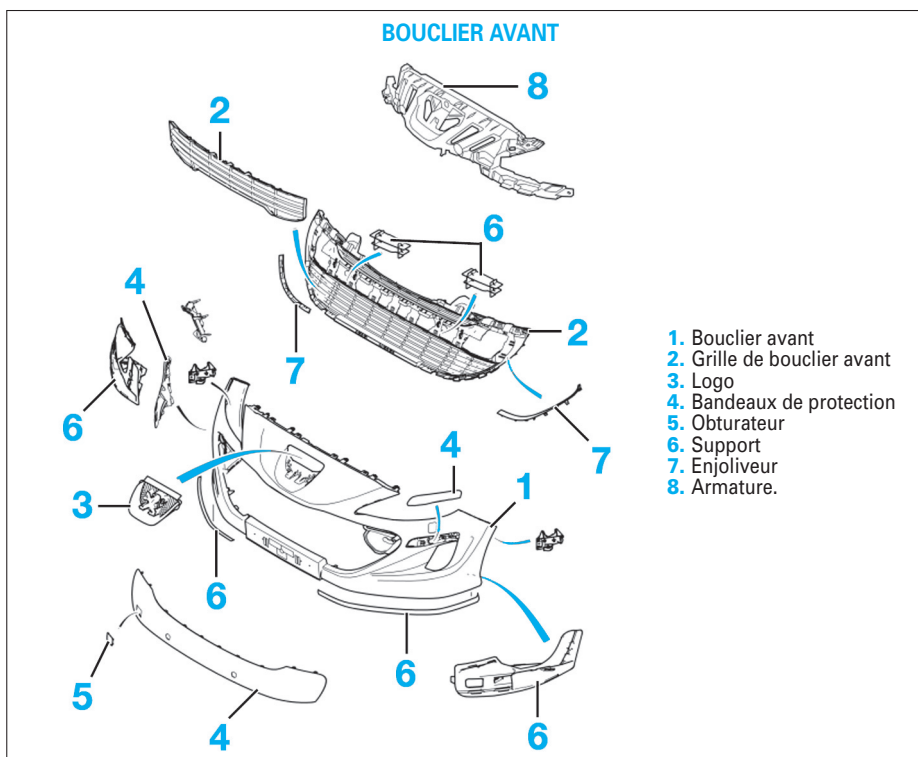


Fig. 159

**BOUCLIER AVANT**

1. Bouclier avant
2. Grille de bouclier avant
3. Logo
4. Bandeaux de protection
5. Obturateur
6. Support
7. Enjoliveur
8. Armature.

- Entre la porte et le pied avant, déposer les vis (3) (Fig.160).

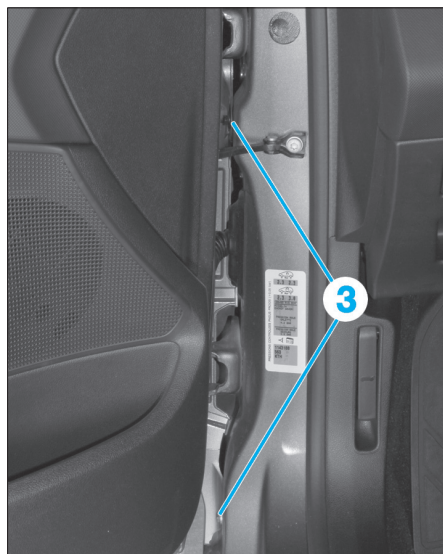


Fig. 160

- Décoller la fermeture acoustique d'aile (4) (Fig.161).

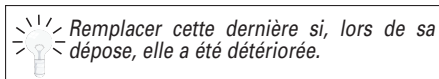


Fig. 161

- Déposer les vis (5) (Fig.162).

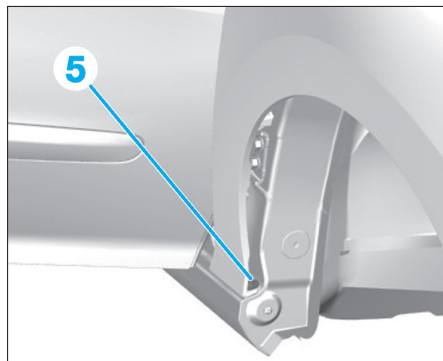


Fig. 162

- Dégrafer en (7) (Fig.163).
- Dégager la partie avant de l'aile (6).

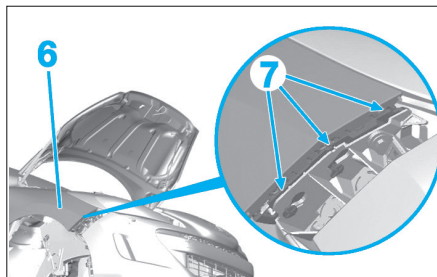


Fig. 163

- Soulever la partie souple de la grille d'avant.
- Déverrouiller les vis d'1/4 de tour en (8) (Fig.164).
- À l'aide d'un petit tournevis plat, dégrafer en (9).
- Dégager simultanément l'aile avant vers le haut et l'indexage (10).
- Extraire l'aile avant.

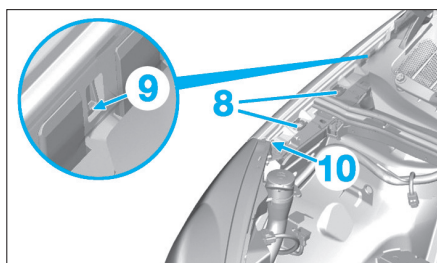


Fig. 164

### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et régler les jeux et affleurement.

## Parties Latérales

### DÉPOSE-REPOSE D'UNE PORTE AVANT

#### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Support universel de porte.

#### DÉPOSE

- Placer l'outil [1] sur la porte à déposer (Fig.165).

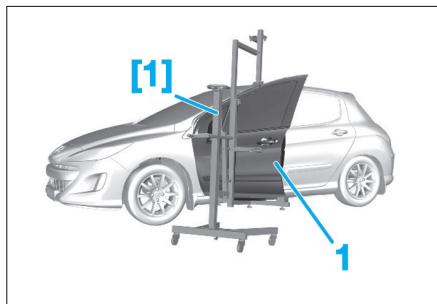


Fig. 165

- Déposer :
  - la vis (3) (Fig.166),
  - les clips (2),
  - les axes (4).
- Écarter la porte avant en (5).

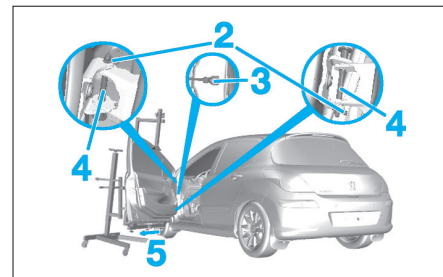


Fig. 166

- Dégager le fourreau (6) (Fig.167).
- Débrancher les connecteurs (7).
- Déposer la porte.

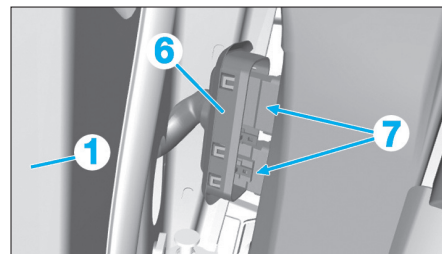


Fig. 167

### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et régler la porte.

### DÉPOSE-REPOSE D'UNE PORTE ARRIÈRE

#### OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- [1]. Support universel de porte.

#### DÉPOSE

- Ouvrir la porte arrière (1) (Fig.168).
- Déposer la vis (2) et le l'agrafes (3).
- Débrancher le connecteur (5) du connecteur (6).
- À l'aide de l'outil [1], caler la porte arrière (1).
- Déposer les axes (4).

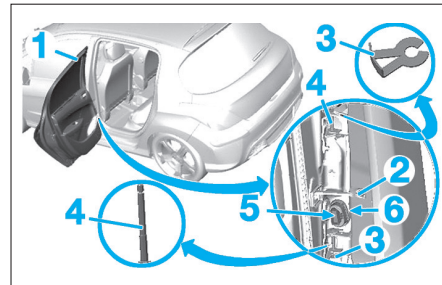


Fig. 168

- Dégager la porte (Fig.169).

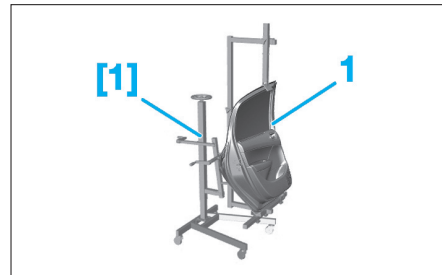


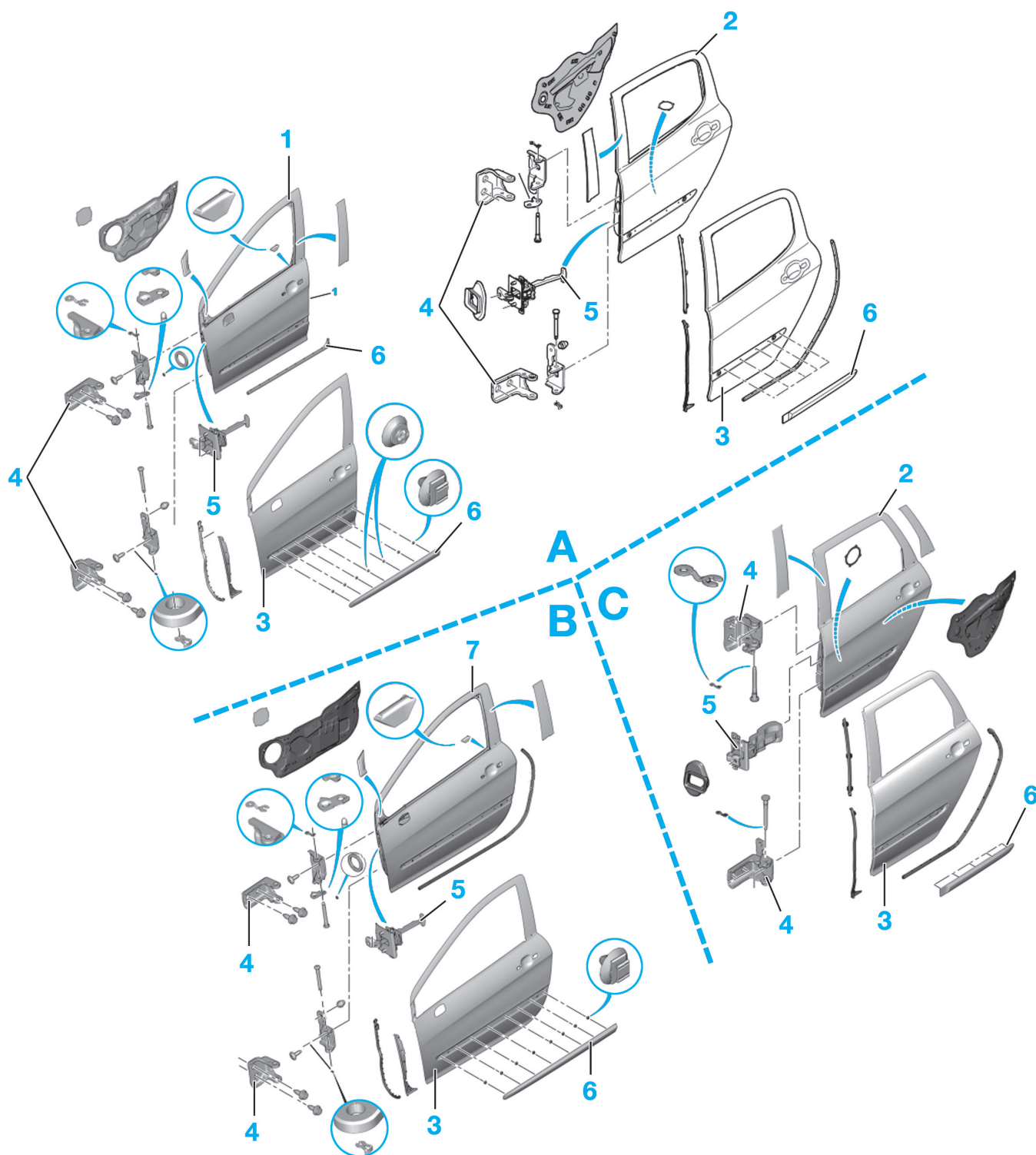
Fig. 169

### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et régler la porte.



## PORTES



A. Version 5 portes  
B. Version 3 portes  
C. Version break

1. Porte avant  
2. Porte arrière  
3. Panneau de porte arrière  
4. Charnière de porte  
5. Tirant de porte  
6. Protection latéral de porte.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

## Partie arrière

### DÉPOSE-REPOSE DU HAYON (3 ET 5 PORTES)

#### DÉPOSE

- Ouvrir et couper le contact.
- Attendre 3 minutes et débrancher la batterie.
- Déposer :
  - la garniture du hayon (voir opération concernée),
  - le 3<sup>e</sup> feu de stop (voir opération concernée),
  - la vis (1) (Fig.170).
- Débrancher les connecteurs en (5).
- Déposer le boîtier antenne autoradio (2).
- Dégager :
  - le passe-gaine (3) en (6),
  - le faisceau électrique (4) du passe-gaine (3).

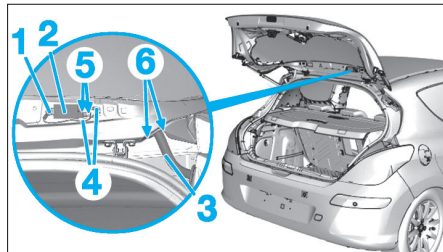


Fig. 170

- Débrancher le connecteur en (7) (Fig.171).
- Dégager le faisceau électrique (8).

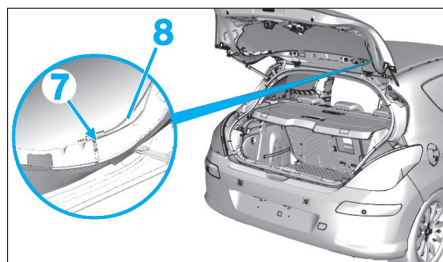


Fig. 171

- Débrancher les connecteurs (9) et (10) (Fig.172).
- Dégager le faisceau électrique (8).

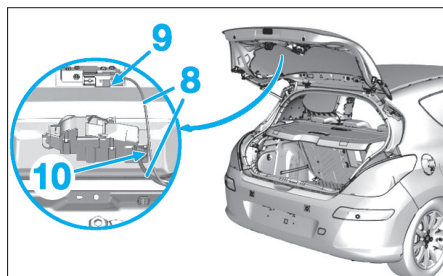


Fig. 172

- Débrancher le connecteur (11) (Fig.173).
- Dégrafer et écarter en (12), (13) et (14), le faisceau électrique (8).

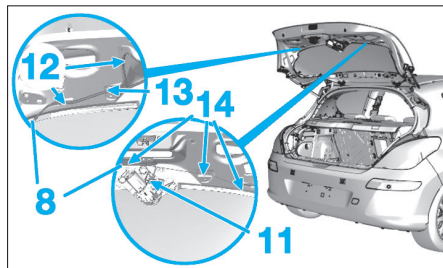


Fig. 173

- Débrancher le connecteur (15) (Fig.174).
- Dégrafer et écarter en (16), (17) et (18), le faisceau électrique (8).

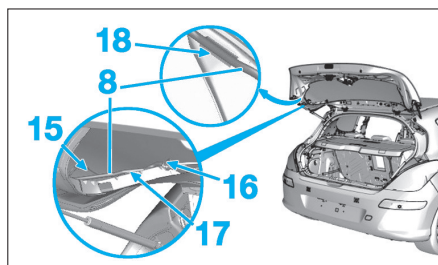


Fig. 174

- Dégrafer et écarter en (19) (Fig.175), le passe-gaine (20).
- Dégager le faisceau électrique (8) du passe-gaine (20).

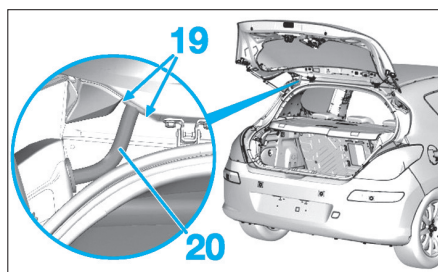


Fig. 175



Pour la suite de la méthode, un deuxième opérateur est nécessaire.

- Maintenir le hayon ouvert à l'aide d'un support.
- Dégrafer et écarter l'équilibre (21) en (22) (Fig.176).

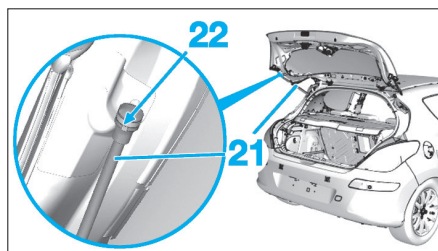


Fig. 176

- Déposer :
  - les vis de fixation (23) (Fig.177),
  - le hayon.

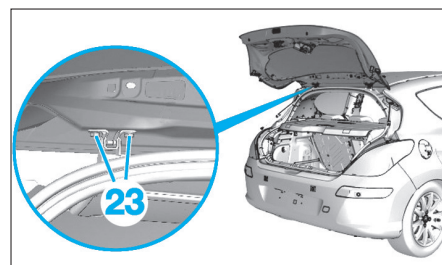


Fig. 177

#### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et respecter les points suivants :

- Si nécessaire, procéder au réglage des jeux (voir opération concernée).
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnecté lors de la dépose.

### DÉPOSE-REPOSE DU HAYON (BREAK)

#### DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Déposer la garniture de pied arrière (1) et d'aile arrière (2) (Fig.178).

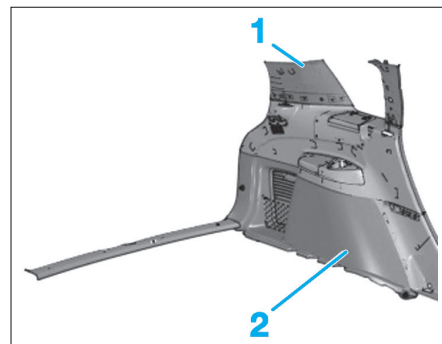


Fig. 178

- Dégarnir partiellement la partie arrière de la garniture de pavillon.
- Ouvrir le hayon.
- Bloquer la serrure du hayon.
- Débrancher les connecteurs (3) et (4) (Fig.179).

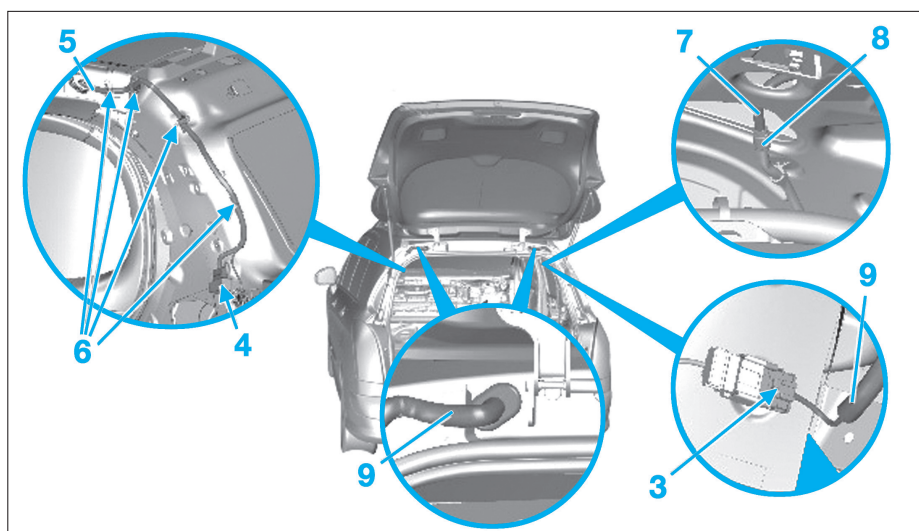



Fig. 179



- Dégrafer le faisceau (5) en (6).
- Désaccoupler le tuyau lave-vitre (7) du raccord (8).
- Dégrafer les fourreaux (9).
- Dégager les faisceaux (5) et (9) et la durit (7).

 Pour la suite de la méthode, l'aide d'un deuxième opérateur est nécessaire.

- À l'aide d'un petit tournevis, dégrafer les stabilisateurs (10) (Fig.180).

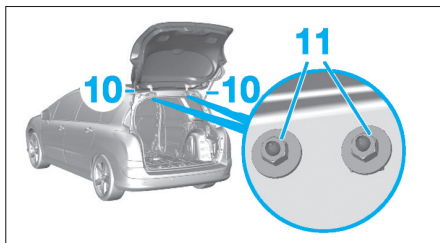


Fig. 180

- Déposer :  
- les écrous (11),  
- le hayon.

### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et respecter les points suivants :

- Si nécessaire, procéder au réglage des jeux (voir opération concernée).
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnecté lors de la dépose.

### DÉPOSE-REPOSE D'UN BOUCLIER ARRIÈRE (3 ET 5 PORTES)

#### DÉPOSE

- Déposer les feux arrière (voir opération concernée) et les pare-boue arrière.
- Débrancher le connecteur (1) (Fig.181).

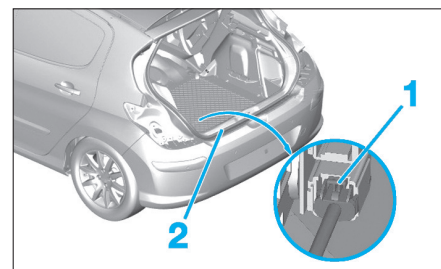
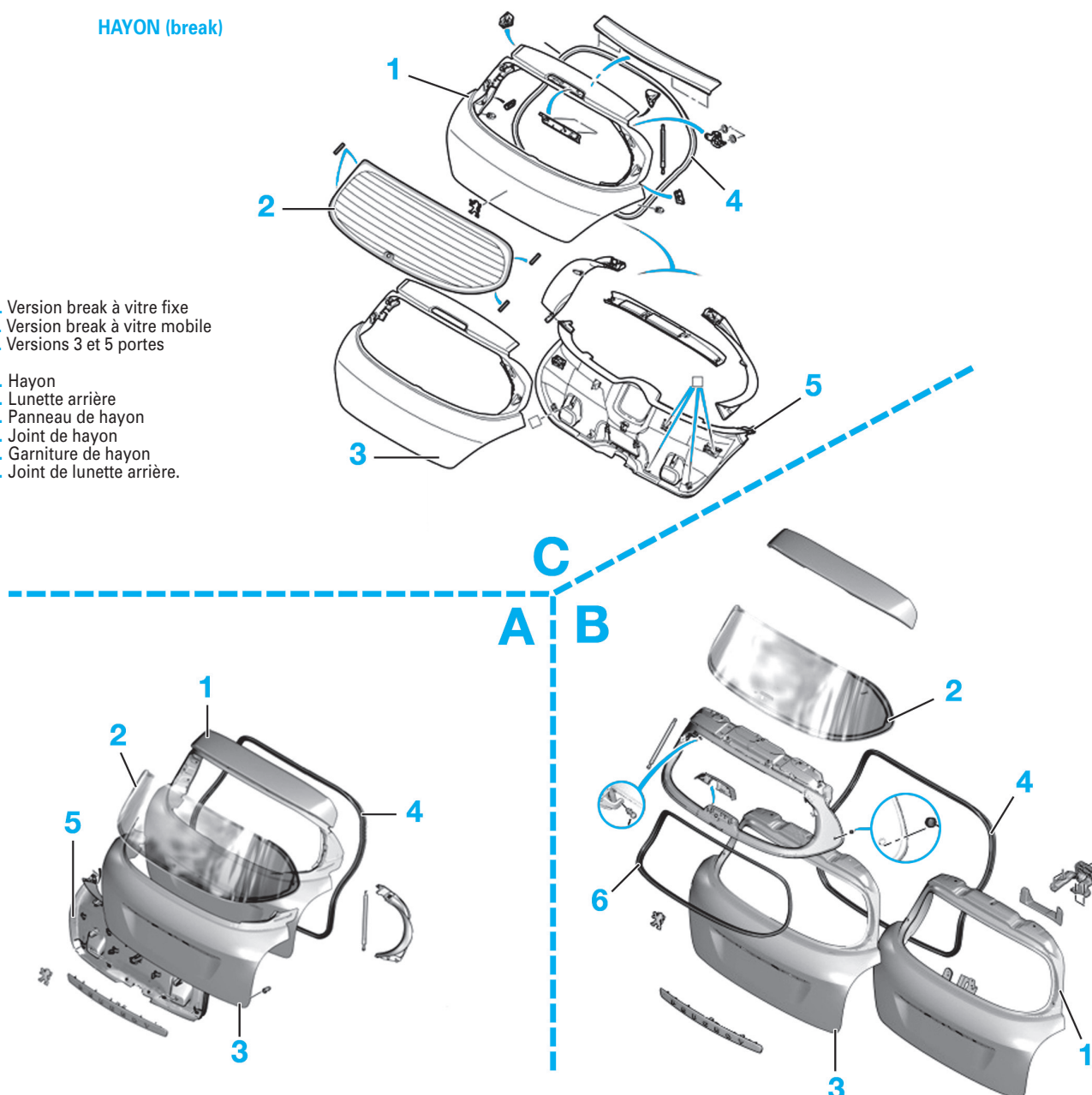


Fig. 181

#### HAYON (break)

- A. Version break à vitre fixe
- B. Version break à vitre mobile
- C. Versions 3 et 5 portes

- 1. Hayon
- 2. Lunette arrière
- 3. Panneau de hayon
- 4. Joint de hayon
- 5. Garniture de hayon
- 6. Joint de lunette arrière.



- Déloger partiellement le joint de coffre (2).
- Dégager le passe-fil (3) et l'agrafe (4) (Fig.182).

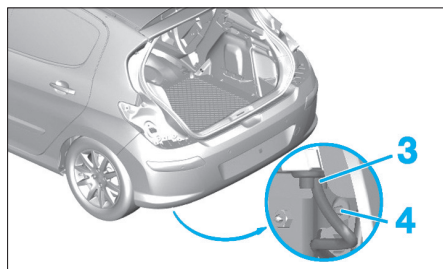


Fig. 182

- Déposer les agrafes de fixation (5) puis la vis (6) (Fig.183).

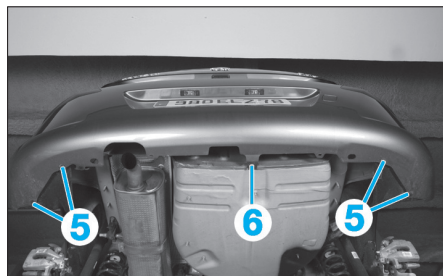


Fig. 183

- De chaque côté :
- déposer les vis de fixation (7) (Fig.184),

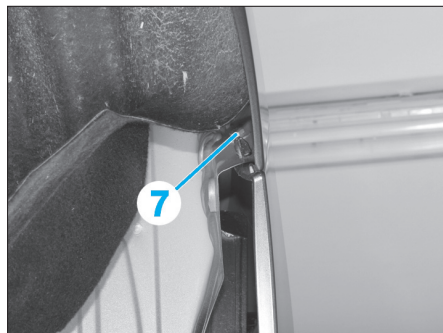


Fig. 184

- déverrouiller les agrafes (8) d'un quart de tour (Fig.185),

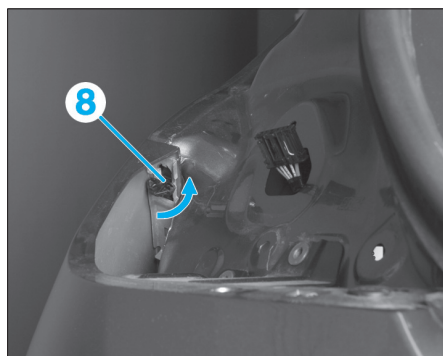


Fig. 185

- déposer les agrafes (9) (Fig.186),
- dégrafer en (10) le bouclier arrière.
- A l'aide d'un deuxième opérateur, déposer le bouclier arrière.

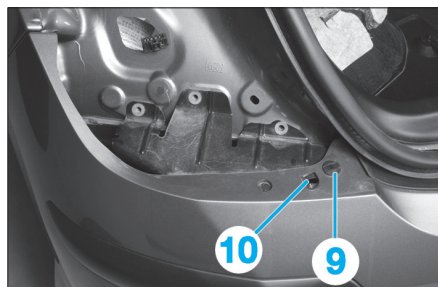


Fig. 186

### REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et respecter les points suivants :

- Procéder au réglage des jeux (voir opération concernée).
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés lors de la dépose.

### DÉPOSE-REPOSE D'UN BOUCLIER ARRIÈRE (BREAK)

#### DÉPOSE

- Déposer :
- les feux arrière (voir opération concernée) et les pare-boue arrière,
- les vis de fixation (1) (Fig.187).

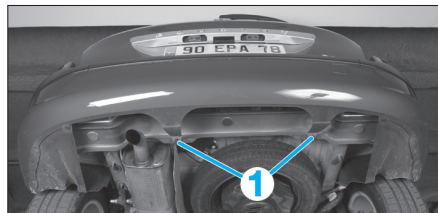
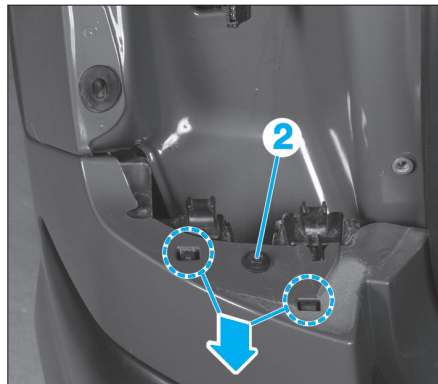


Fig. 187

- De chaque côté :
- déposer les vis (2) (Fig.188),



- déposer les vis (3) (Fig.189),

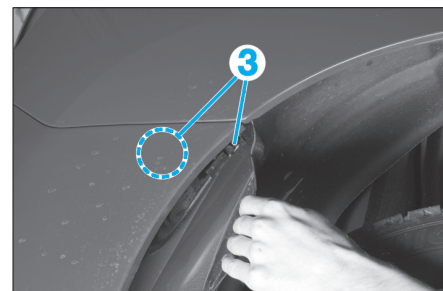


Fig. 189

- dégrafer le bouclier comme illustré (Fig.190) et (Fig.188).



Fig. 190



Pour la suite de la méthode, un deuxième opérateur est nécessaire.

- Déposer le bouclier arrière en débranchant selon équipement, les capteurs d'aide au stationnement.

### REPOSE

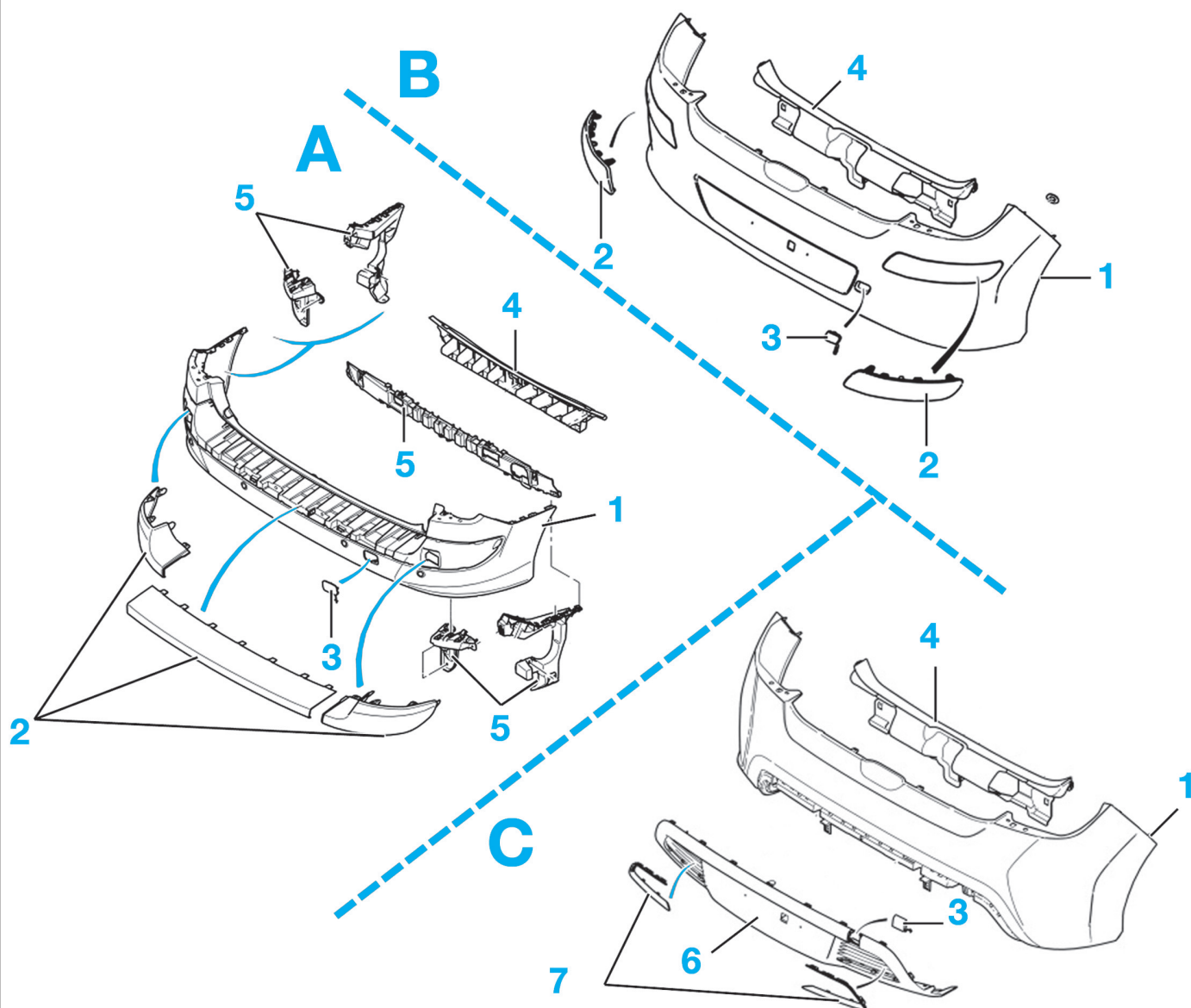
Procéder dans l'ordre inverse aux opérations de dépose et respecter les points suivants :

- Procéder au réglage des jeux (voir opération concernée).
- Serrer les vis de fixation au couple prescrit.
- Vérifier le bon fonctionnement des organes électriques préalablement déconnectés lors de la dépose.

Fig. 188



## BOUCLIER ARRIÈRE



- A. Break  
 B. 3/5 portes  
 C. 3/5 portes et bouclier sport

1. Bouclier arrière  
 2. Bande de protection de bouclier arrière  
 3. obturateur  
 4. Support  
 5. Absorbeur  
 6. Protection  
 7. Enjoliveur

## Vitrages collés

### REPLACEMENT DU PARE-BRISE

#### DÉPOSE

- Débrancher la batterie.
- Déposer la grille d'avent (voir opération concernée).
- Dégrafer :
- la console de pavillon (1) (Fig.1) en tirant sa partie avant,

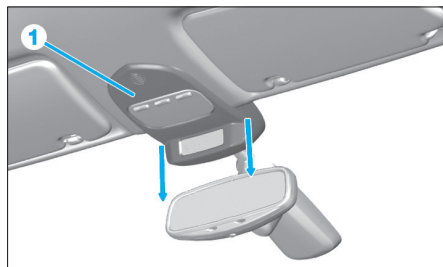


Fig. 1

- la garniture (2) (Fig.2) en (b) et (c).

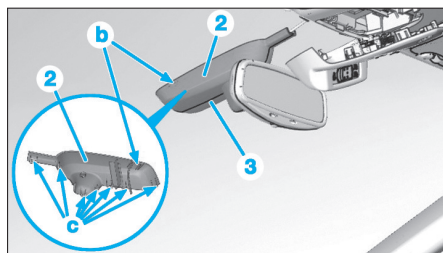


Fig. 2

- Déposer la garniture (2).
- Débrancher le connecteur (3) (Fig.3).

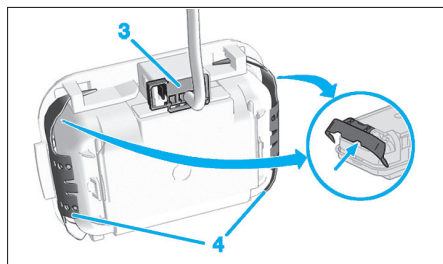
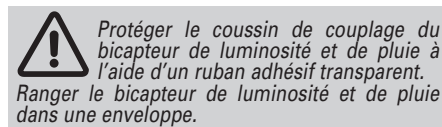
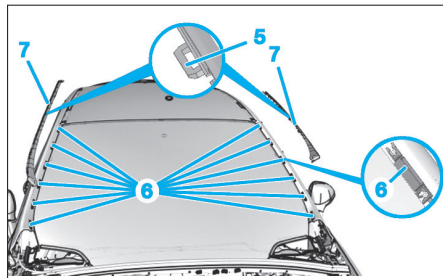


Fig. 3

- Dégrafer les ressorts (4) puis les amener à 45° (position de préverrouillage).
- Extraire, à la main, le bicauteur de luminosité et de pluie de son embase perpendiculairement au pare-brise.



- Dégrafer les languettes (5) agrafes de montant de baie (6) (Fig.4).



- Déposer les enjoliveurs de montants de baie de pare brise (7).
- Coller des bandes témoins (8) positionnées en (d) (Fig.5).

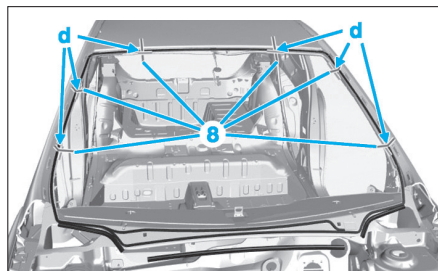


Fig. 5

- Insérer une corde à découper les cordons de colle (9), dans le coin supérieur gauche du pare-brise (Fig.6).
- A l'aide d'eau savonneuse, apposer la corde sur la périphérie du pare-brise.
- Fixer le fil de découpe sur le renvoi d'angle (9).

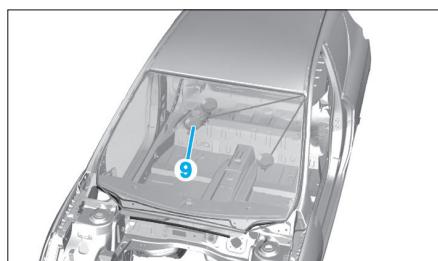


Fig. 6

- Transposer le dispositif de bobinage (Fig.7), et poursuivre la découpe.

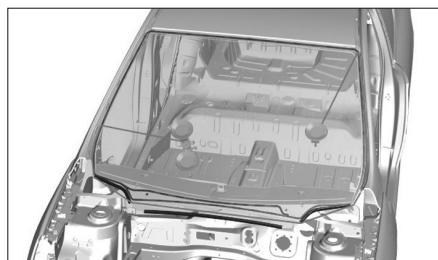


Fig. 7

Il est normal que la résistance à la découpe en partie inférieure du pare-brise soit plus importante car il y a un double cordon de collage dans cette zone.

- Déposer le pare-brise (10) à l'aide des doubles ventouses articulées (11) (Fig.8).

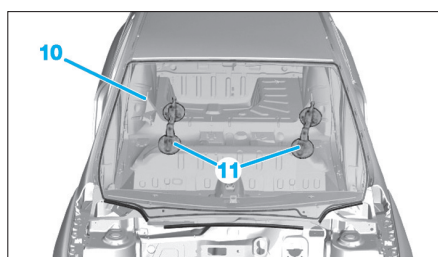


Fig. 8

Fig. 4

#### PRÉPARATION

- Araser les cordons de colle sur le pare-brise et la baie.
- En cas de remplacement du pare-brise, centrer celui-ci et positionner des rubans adhésifs (12), puis les couper en (e) (Fig.9).

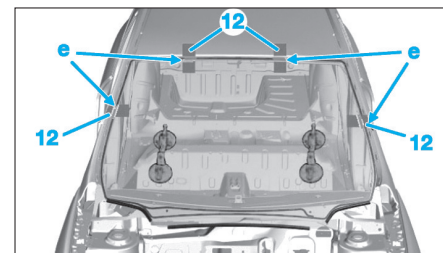


Fig. 9

- Effectuer les retouches anticorrosion.
- Dégraisser la baie de pare-brise.
- Positionner les cales d'épaisseur comme à l'origine.

#### REPOSE



La propreté du bicauteur de luminosité/pluie et du pare-brise est indispensable au fonctionnement du système. Ne pas toucher la surface du coussin de couplage avec les doigts ou un objet. Les détergents chimiques ne sont pas autorisés. Nettoyer le pare-brise et l'intérieur de l'embase de toutes salissures, résidu de colle et autres particules ; à l'aide d'un chiffon en papier non pelucheux et de détergents pour vitres.

- Appliquer un cordon de colle au milieu de la trace du primaire (Fig.10).

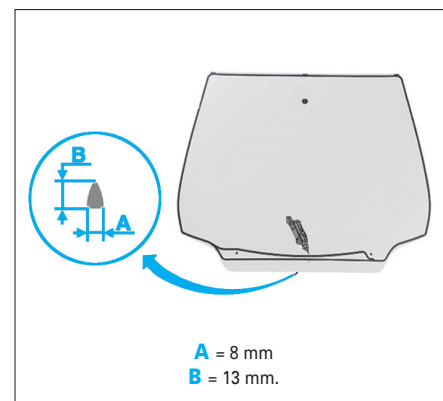


Fig. 10

- Positionner le pare-brise par rapport aux rubans adhésifs (12) (Fig.9).
- La suite des opérations s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



Respecter le temps de séchage des produits.


- Contrôler l'étanchéité du pare-brise.
- Vérifier le fonctionnement électrique des équipements déposés.



## REPLACEMENT DE LA VITRE DE PAVILLON

### DÉPOSE

- Déposer les enjoliveurs de pavillon.
- Passer l'alène (1) à travers le cordon d'adhésif joint (2), de l'intérieur vers l'extérieur (Fig.11).
- Accrocher le fil tranchant (3) dans l'alène (1).
- Passer le fil tranchant (3) à l'intérieur du véhicule.
- Laisser une longueur suffisante pour permettre la fixation sur le dispositif à enrouleur avec galet (4).
- Passer le fil tranchant (3) sous les joints de la vitre de toit panoramique suivant la flèche et sur toute la périphérie.

 Utiliser de l'eau savonneuse pour faciliter l'insertion du fil tranchant (3).

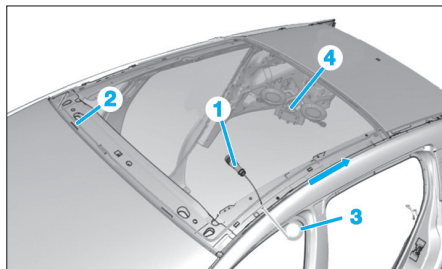




Fig. 11

- Laisser une longueur suffisante pour permettre la fixation sur le support du pare-soleil.
- Commencer la découpe du cordon de colle par la partie inférieure de la vitre de toit panoramique.

 À la moindre résistance lors de la découpe, détendre le fil tranchant et l'aider à passer l'obstacle (cales d'appui, sur-épaisseur du cordon adhésif joint ou jonction aux tôles).

- Déplacer les outils suivant l'évolution de la découpe du cordon de colle.
- Continuer la découpe jusqu'à ce que le fil tranchant ne soit plus guidé par le galet de guidage, enlever le galet de guidage et poursuivre la découpe.
- Déplacer les outils, suivant l'évolution de la découpe du cordon de colle et terminer la découpe du cordon.
- Déposer la vitre de pavillon.

 Trois personnes sont nécessaires à la dépose de la vitre de pavillon.

### PRÉPARATION

#### Vitre neuve

- Dégraisser le bord de la vitre.
- Appliquer un primaire sur le pourtour de la vitre.

#### Vitre récupérée

- Araser les cordons de colle sur la vitre de pavillon et la caisse.
- Effectuer un simple dépoussiérage avec un chiffon propre.
- N'appliquer le primaire que sur les zones mises à nu.
- Effectuer les retouches anticorrosion.

Fig. 14

### REPOSE

- Positionner les cales d'épaisseur (5) comme à l'origine (Fig.12).

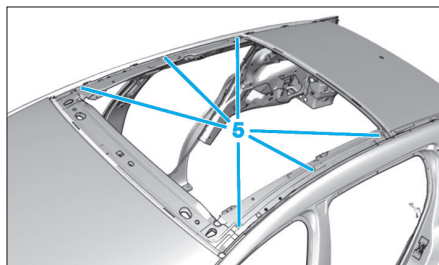


Fig. 12

- Centrer la vitre de toit panoramique et repérer sa position.
- Appliquer un cordon de colle sur le pourtour de la vitre (Fig.13).

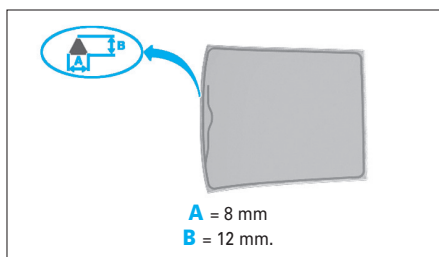


Fig. 13

- Reposer la vitre de toit en la centrant à l'aide des repères préalablement effectués.
- La suite des opérations s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.

 Respecter le temps de séchage des produits.

- Contrôler l'étanchéité du pare-brise.

## REPLACEMENT D'UNE VITRE DE CUSTODE

### DÉPOSE

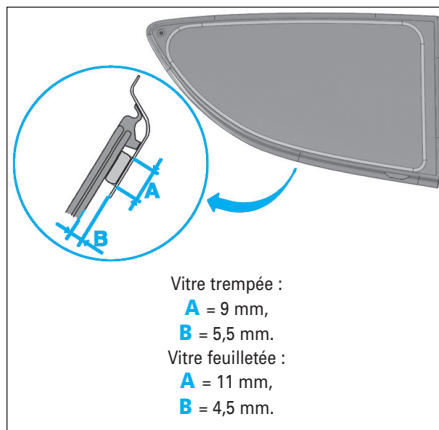
- Déposer les garnitures autour de la vitre de custode.
- Couper le cordon de colle de la vitre de custode.

### PRÉPARATION

- Préparer le rebord de la carrosserie pour la mise en place du pare-brise.
- Préparer la vitre de custode en vue de la repose.

### REPOSE

- Appliquer un cordon de colle sur la custode (Fig.14).



- Reposer la custode.
- La suite des opérations s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



Respecter le temps de séchage des produits.

## REPLACEMENT DE LA LUNETTE ARRIÈRE

### DÉPOSE

- Dégarnir le hayon.
- Déposer :  
 - le moteur d'essuie vitre arrière,  
 - le troisième feu stop.
- Débrancher les cosses du dégivrage de lunette arrière.
- Couper le cordon de colle par l'intérieur.
- Déposer la lunette arrière à l'aide de ventouses appropriées.

### PRÉPARATION

- Préparer le rebord de la carrosserie pour la mise en place de la lunette arrière.
- Préparer la lunette arrière en vue de la repose.

### REPOSE

- Appliquer un cordon de colle sur le pourtour (1) de la custode (Fig.15).

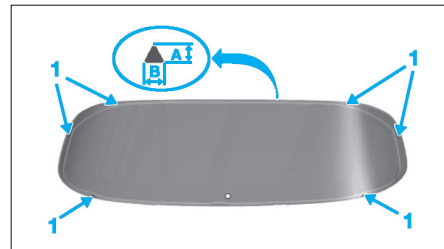


Fig. 15

- Reposer la custode.
- La suite des opérations s'effectue dans l'ordre inverse aux opérations de dépose.



Respecter le temps de séchage des produits.

## COMPOSITION DE LA CARROSSERIE

GÉNÉRALITÉS

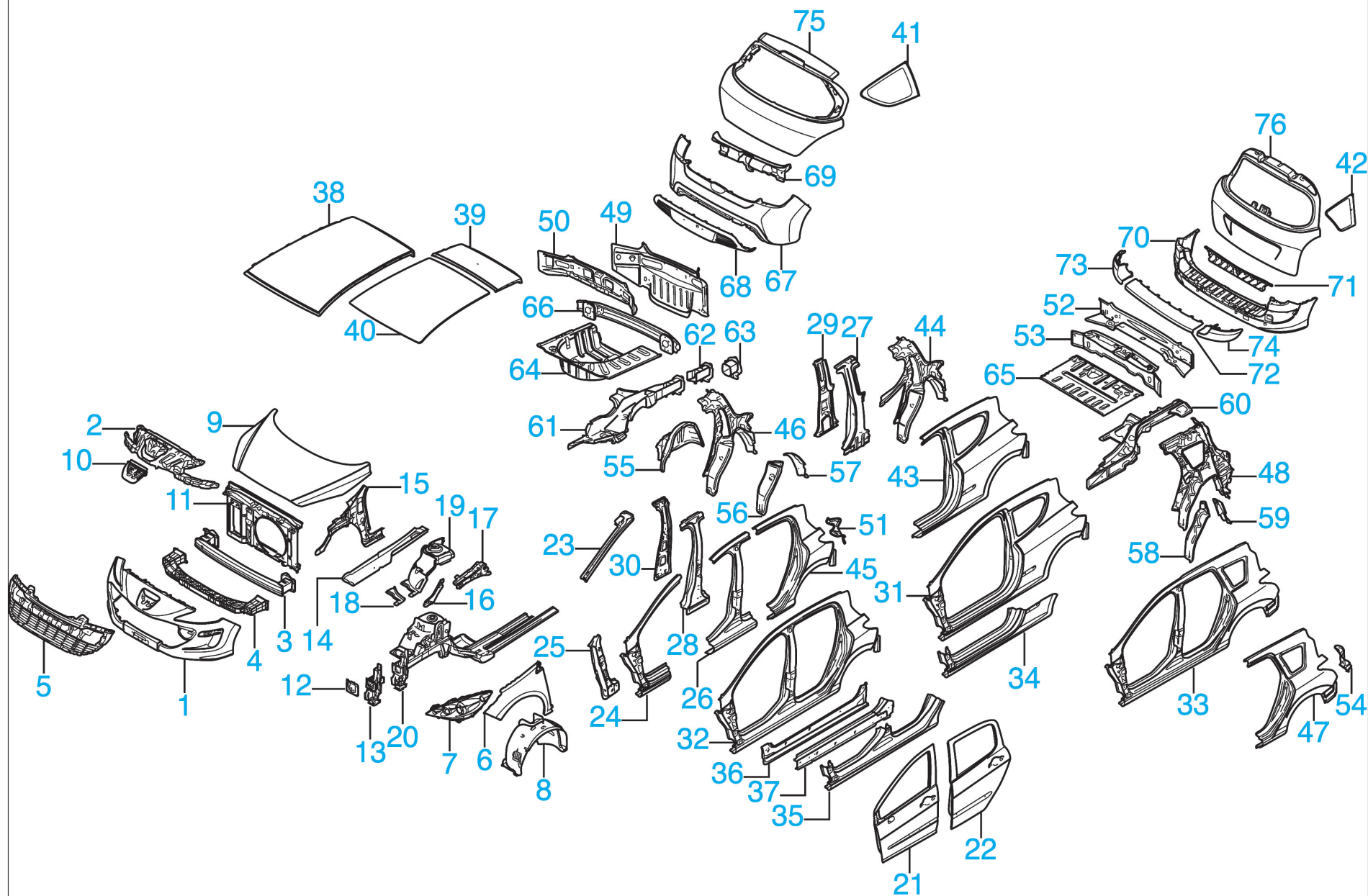
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

1	Bouclier avant		37	Renfort bas caisse gauche	Tous types
2	Armature supérieure bouclier avant		-	Renfort bas caisse droit	Tous types
3	Traverse supérieure bouclier avant		38	Pavillon	
4	Traverse inférieure bouclier avant		39	Pavillon arrière	Toit panoramique
5	Grille inférieure bouclier avant		40	Glace pavillon	Toit panoramique
6	Aile avant gauche		41	Glace custode gauche	3P
-	Aile avant droite		-	Glace custode droite	3P
7	Phare avant gauche		42	Glace custode gauche	Break
-	Phare avant droit		-	Glace custode droite	Break
8	Pare boue aile avant gauche		43	Aile arrière gauche	3 Portes
-	Pare boue aile avant droite		-	Aile arrière droite	3 Portes
9	Capot avant		44	Doublure assemblée aile arrière gauche	3 Portes
10	Sigle « Peugeot »		-	Doublure assemblée aile arrière droite	3 Portes
11	Armature avant		45	Aile arrière gauche	5 Portes
12	Façade longeron avant gauche		-	Aile arrière droite	5 Portes
-	Façade longeron avant droit		46	Doublure assemblée aile arrière gauche	5 Portes
13	Embout longeron + appui façade avant gauche		-	Doublure assemblée aile arrière droite	5 Portes
-	Embout longeron + appui façade avant droit		47	Aile arrière gauche	Break
14	Semelle longeron avant gauche		-	Aile arrière droite	Break
-	Semelle longeron avant droit		48	Doublure assemblée aile arrière gauche	Break
15	Doublure aile avant gauche		-	Doublure assemblée aile arrière droite	Break
-	Doublure aile avant droite		49	Jupe arrière	3P / 5P
16	Support aile avant gauche		50	Doublure jupe arrière	3P / 5P
-	Support aile avant droite		51	Tôle support feu arrière gauche	3P / 5P
17	Renfort supérieur doublure aile avant gauche		-	Tôle support feu arrière droit	3P / 5P
-	Renfort supérieur doublure aile avant droite		52	Jupe arrière	Break
18	Partie avant passage roue avant gauche		53	Doublure jupe arrière	Break
-	Partie avant passage roue avant droit		54	Tôle support feu arrière gauche	Break
19	Passage roue avant gauche		-	Tôle support feu arrière droit	Break
-	Passage roue avant droit		55	Passage roue intérieur arrière gauche	
20	1/2 Bloc avant gauche		-	Passage roue intérieur arrière droit	
-	1/2 Bloc avant droit		56	Fermeture avant aile arrière gauche	3P / 5P
21	Porte avant		-	Fermeture avant aile arrière droite	3P / 5P
22	Porte arrière		57	Fermeture arrière aile arrière gauche	3P / 5P
23	Doublure montant pare-brise gauche		-	Fermeture arrière aile arrière droite	3P / 5P
-	Doublure montant pare-brise droit		58	Fermeture avant aile arrière gauche	Break
24	Pied avant gauche		-	Fermeture avant aile arrière droite	Break
-	Pied avant droit		59	Fermeture arrière aile arrière gauche	Break
25	Renfort pied avant gauche		-	Fermeture arrière aile arrière droite	Break
-	Renfort pied avant droit		60	Longeron assemblée arrière gauche	Break
26	Pied milieu gauche	5P / Break	-	Longeron assemblée arrière droit	Break
-	Pied milieu droit	5P / Break	61	Longeron assemblée arrière gauche	3P / 5P
27	Renfort pied milieu gauche	3P	-	Longeron assemblée arrière droit	3P / 5P
-	Renfort pied milieu droit	3P	62	Longeron réparation arrière gauche	3P / 5P
28	Renfort pied milieu gauche	5P / Break	-	Longeron réparation arrière droit	3P / 5P
-	Renfort pied milieu droit	5P / Break	63	Embout longeron arrière gauche	3P / 5P
29	Doublure pied milieu gauche	3P	-	Embout longeron arrière droit	3P / 5P
-	Doublure pied milieu droit	3P	64	Plancher arrière	3P / 5P
30	Doublure pied milieu gauche	5P / Break	65	Plancher arrière	Break
-	Doublure pied milieu droit	5P / Break	66	Traverse bouclier arrière	Tous types
31	Coté caisse gauche	3P	67	Bouclier arrière	3P / 5P
-	Coté caisse droit	3P	68	Bandeau bouclier arrière	3P / 5P
32	Coté caisse gauche	5P	69	Support central bouclier arrière	3P / 5P
-	Coté caisse droit	5P	70	Bouclier arrière	Break
33	Coté caisse gauche	Break	71	Support central bouclier arrière	Break
-	Coté caisse droit	Break	72	Bandeau central bouclier arrière	Break
34	Bas caisse gauche	3 P	73	Bandeau arrière gauche bouclier arrière	Break
-	Bas caisse droit	3 P	74	Bandeau arrière droit bouclier arrière	Break
35	Bas caisse gauche	5 P / Break	75	Hayon arrière	3P / 5P
-	Bas caisse droit	5 P / Break	76	Hayon arrière	Break
36	Doublure bas caisse gauche	Tous types			
-	Doublure bas caisse droit	Tous types			





## ÉLÉMENTS SOUDÉS

## Généralités

## PRÉCAUTIONS

Avant les travaux de soudage, déconnecter systématiquement les deux cosse de la batterie et recouvrir les bornes de la batterie.

Avant de déconnecter la batterie, s'assurer que l'on dispose du code de l'auto-radio.

Il est également nécessaire de vidanger le circuit frigorifique lorsqu'il faut réaliser un soudage électrique à proximité des flexibles de fluide frigorifique. Le soudage électrique libère en effet des rayons ultraviolets qui pénètrent les flexibles de fluide frigorifique et décomposent le fluide.

Sur ce véhicule, divers corps creux de la carrosserie sont dotés de pièces moulées en mousse. Les pièces moulées en mousse réduisent la pénétration des bruits de roulement dans l'habitacle. Le positionnement des pièces moulées en mousse est représenté dans les méthodes de réparations concernées.

OPÉRATIONS À EFFECTUER  
APRÈS AVOIR REBRANCHÉ LA BATTERIE

## Fonction antiscanning

Il faut attendre 1 minute après le rebranchement de la batterie pour pouvoir redémarrer le véhicule.

## Lève-vitres électriques

La réinitialisation de la fonction séquentielle et antipincement des lève-vitres peut être nécessaire :

- Si la vitre est baissée lors du rebranchement de la batterie, actionner plusieurs fois le contacteur de vitre pour la remonter.
- Descendre complètement la vitre.
- Actionner et relâcher le contacteur de lève-vitre jusqu'à la remontée complète de la vitre.

Cette opération est à effectuer sur chaque vitre électrique.

## Volet arrière

Verrouiller et déverrouiller le véhicule afin de réactiver l'ouverture électrique du volet arrière.

## Écran multifonction

Le réglage de la date, de l'heure et de l'unité de la température extérieure est nécessaire.

Reconfigurer le menu de personnalisation de l'écran multifonction.

## Autoradio

Reprogrammer les stations de radio.






















## Boîtier télématique (radiotéléphone RT3)

Reprogrammer les stations de radio.

Reprogrammer les paramètres clients de l'aide à la navigation.

 Le véhicule doit être dans un lieu découvert (à la mise du contact, le calculateur de navigation effectue une recherche des satellites).

## IDENTIFICATION DES SYMBOLES

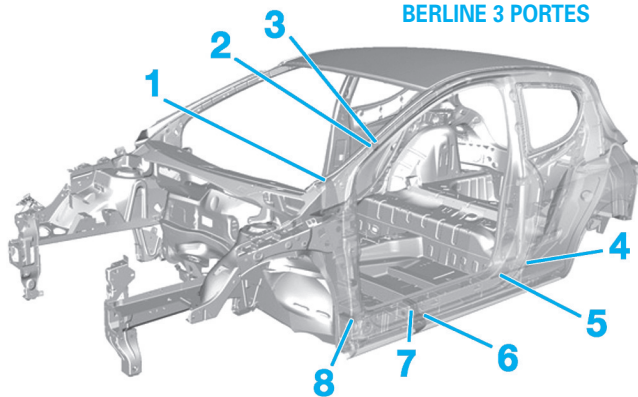
1 	2 	3 	4 	5 
6 	7 	8 	9 	10 
11 	12 	13 	14 	15 
16 	17 	18 	19 	20 
21 				

1. Dégraissage (découpage par fraisage)
2. Préparation des bords d'accostage et protection par un apprêt soudable
3. Soudage par points (électriques/bouchons au MAG)
4. Pulvérisation de cire fluide
5. Découpage
6. Perçage
7. Soudage par cordon
8. Application d'un mastic
9. Application d'un mastic à lisser au pinceau
10. Application d'une couche antigraillonnage
11. Traçage
12. Application d'une colle structurale de calage
13. Finition étain
14. Pulvérisation d'une mousse (indication de l'orifice d'injection)
15. Moussage d'un corps creux
16. Pose d'un film d'étanchéité
17. Mastic de bourrage Ø 13 mm
18. Mastic de bourrage Ø 6 mm
19. Mastic en bande 2 x 20 mm
20. Pointage
21. Isolant thermique et phonique.



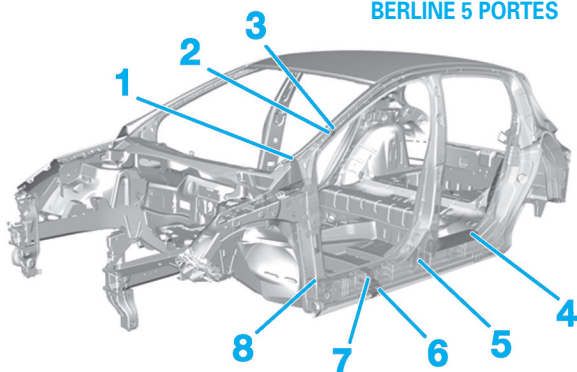
## EMPLACEMENT DES INSERTS GONFLANTS

BERLINE 3 PORTES



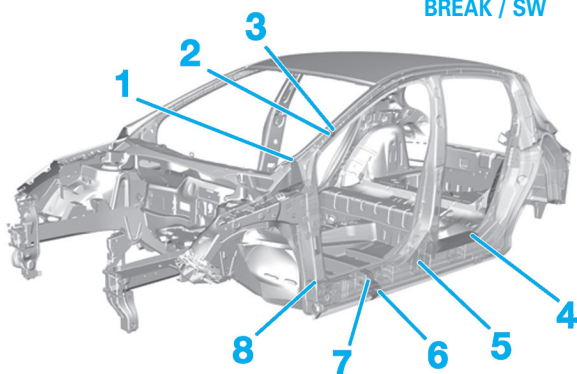
1. Insert gonflant avant de côté d'habitacle
2. Insert gonflant de montant de baie de pare-brise
3. Insert gonflant de doublure de montant de baie de pare-brise
4. Insert gonflant de renfort arrière inférieur de pied arrière
5. Insert gonflant de renfort inférieur de pied arrière
6. Insert gonflant de bas de caisse intérieur
7. Insert gonflant de renfort de bas de caisse intérieur
8. Insert gonflant de pied avant.

BERLINE 5 PORTES



1. Insert gonflant avant de côté d'habitacle
2. Insert gonflant de montant de baie de pare-brise
3. Insert gonflant de doublure de montant de baie de pare-brise
4. Insert gonflant de renfort arrière inférieur de pied arrière
5. Insert gonflant de renfort inférieur de pied arrière
6. Insert gonflant de bas de caisse intérieur
7. Insert gonflant de renfort de bas de caisse intérieur
8. Insert gonflant de pied avant.

BREAK / SW

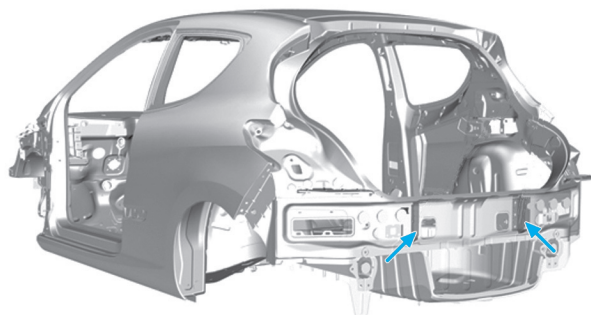


1. Insert gonflant avant de côté d'habitacle
2. Insert gonflant de montant de baie
3. Insert gonflant de doublure de montant de baie de pare-brise
4. Insert gonflant supérieur de pied de volet AR
5. Insert gonflant supérieur de pied de volet AR
6. Insert gonflant supérieur de pied de volet AR
7. Insert gonflant inférieur de pied central
8. Insert gonflant de bas de caisse intérieur
9. Insert gonflant de renfort de bas de caisse
10. Insert gonflant pied avant.



Pour éviter de détériorer les inserts gonflants, les zones de coupe à proximité d'un insert gonflant doivent être effectuées à une distance de sécurité de plus de 30 mm.

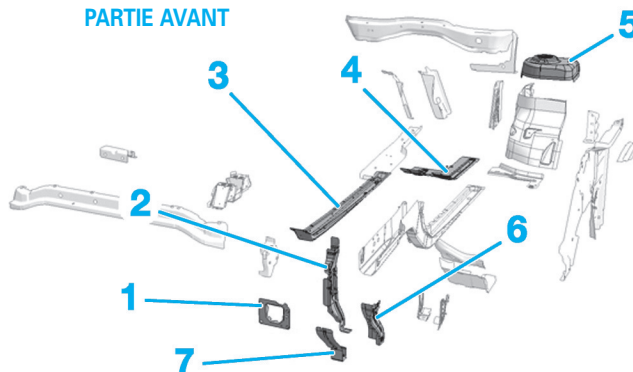
## EMPLACEMENT DES INSERTS STRUCTURAUX

INSERT STRUCTURAL DE PANNEAU ARRIÈRE  
BERLINE 3/5 PORTES

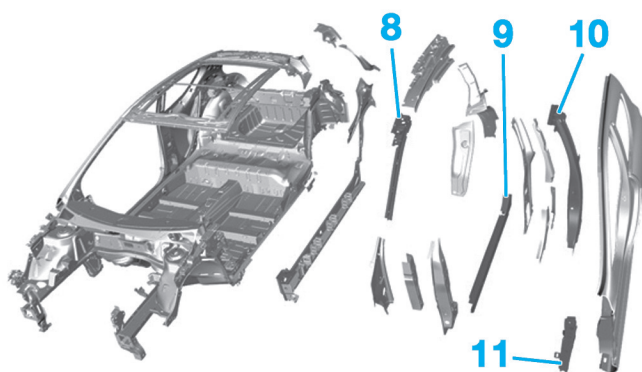
Pour éviter de détériorer les inserts gonflants, les zones de coupe à proximité d'un insert gonflant doivent être effectuées à une distance de sécurité de plus de 30 mm.

## IDENTIFICATION DES TÔLES UHLE\*\* / THLE\*

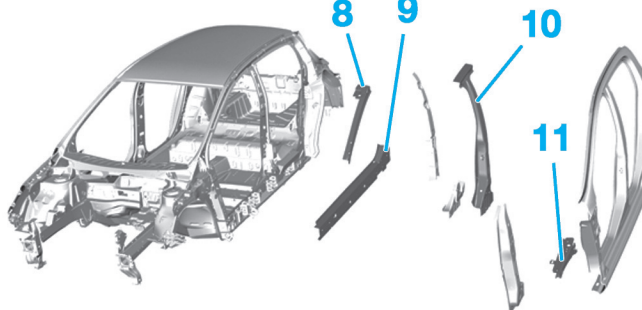
PARTIE AVANT



BERLINE 3 PORTES



BERLINE 5 PORTES

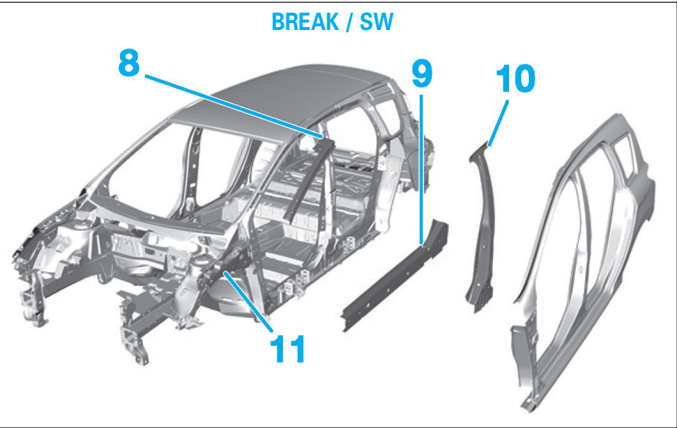


GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE



Identification des tôles UHLE\*\* / THLE\*

Repère	Désignation	Epaisseur (mm)	Classification
1	Platine de longeron avant	3	THLE *
2	Appui de d'armature avant	1,95	THLE *
3	Longeron intérieur	2	THLE *
4	Semelle de longeron avant	1,95	THLE *
5	Tourelle d'amortisseur	2,5	THLE *
6	Renfort d'appui d'armature avant	1,958	THLE *
7	Support d'appui d'armature avant	1,95	THLE *
8	Renfort de montant de baie de pare-brise	1,47	UHLE**
9	Renfort de bas de caisse	0,77	THLE *
10	Renfort de montant central	1,76	UHLE**
11	Renfort de partie avant de côté d'habitacle	3	THLE *

\* : Tôles en acier à très haute limite élastique  
\*\* : Tôles en acier à ultra haute limite élastique.

Partie avant

REPLACEMENT D'UNE PLATINE DE LONGERON

La platine de longeron est en acier à très haute limite élastique.

DÉPOSE D'UNE PLATINE DE LONGERON  
• Fraiser les points de soudure (Fig.1).

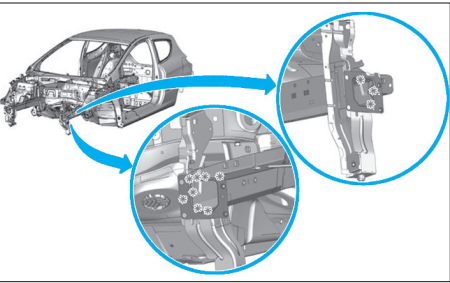


FIG. 1

• Déposer la platine de longeron avant.

PRÉPARATION D'UNE PLATINE DE LONGERON

• Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.2).

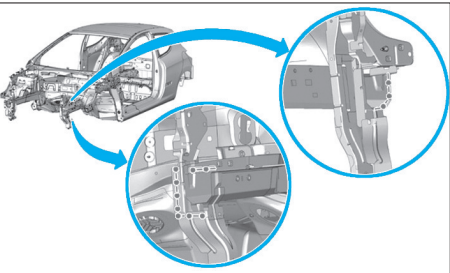


FIG. 2

SOUDAGE D'UNE PLATINE DE LONGERON

• Positionner la platine de longeron (1) avec l'absorbeur de chocs (2) avec les vis (3) (Fig.3).

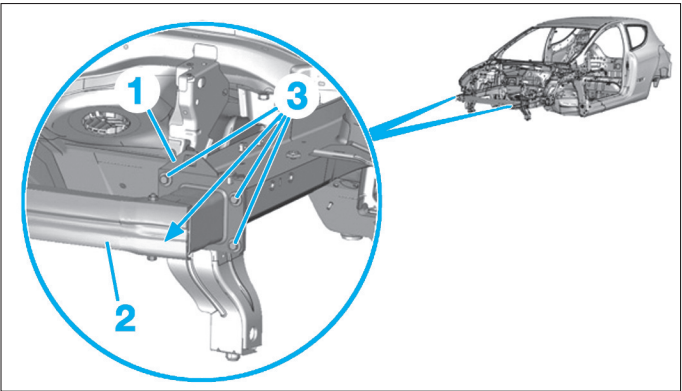


FIG. 3

• Contrôler l'ajustage du gousset de longeron avec l'absorbeur de chocs.

Utiliser un banc de mesure homologué.

• Souder la platine par pointages électriques (Fig.4).

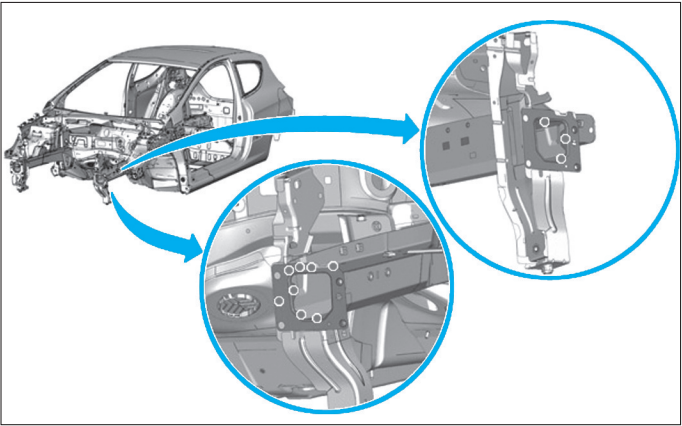


FIG. 4

• Effectuer les protections anticorrosion.

REPLACEMENT D'UN APPUI D'ARMATURE AVANT

L'appui d'armature avant est en acier à très haute limite élastique.

DÉPOSE D'UN APPUI D'ARMATURE AVANT

• Fraiser les points de soudure de l'appui d'armature avant (Fig.5).

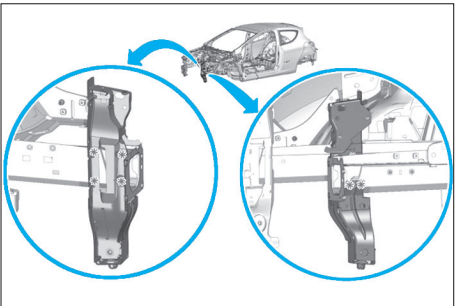


FIG. 5

• Déposer l'appui d'armature avant.



**PRÉPARATION DE L'APPUI D'ARMATURE AVANT**

- Percer la pièce neuve de trous pour le soudage par points bouchons (Fig.6).

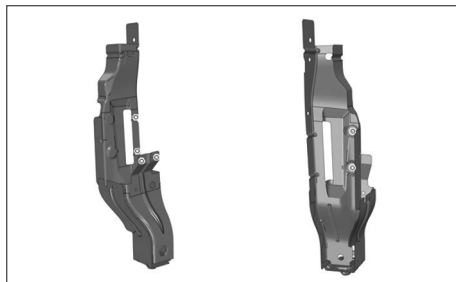


FIG. 6

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.7).

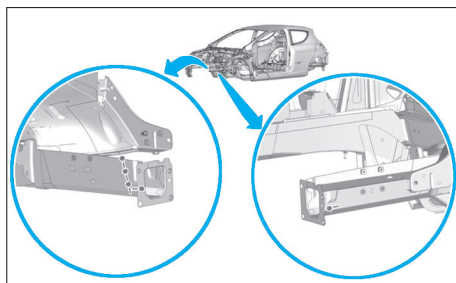


FIG. 7

**SOUDAGE DE L'APPUI D'ARMATURE AVANT**

- Ajuster l'appui d'armature avant avec :  
- l'allonge de berceau (1) (Fig.8),

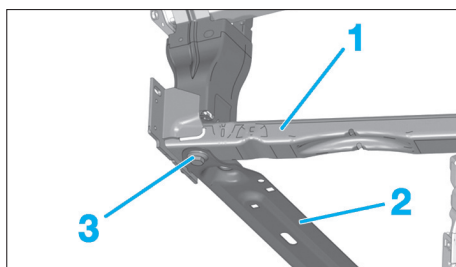


FIG. 8

- la traverse inférieure (2),
- la vis (3).
- Maintenir l'appui d'armature.
- Déposer :  
- la vis (3),  
- la traverse inférieure (2),  
- l'allonge de berceau (1).
- Souder par points bouchons (Fig.9).

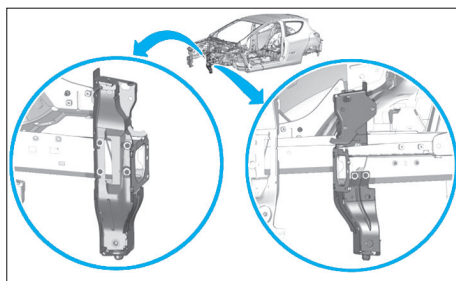


FIG. 9

- Contrôler la position de l'appui d'armature avant (Fig.10) et (Fig.11).

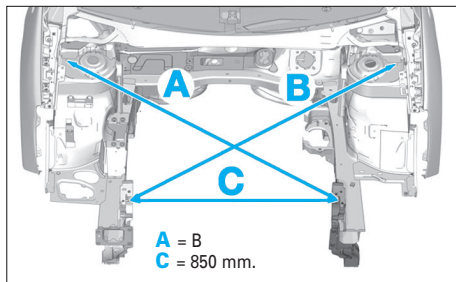


FIG. 10

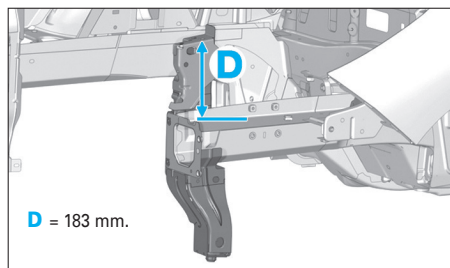


FIG. 11

- Reposer :  
- le support (4) (Fig.12)

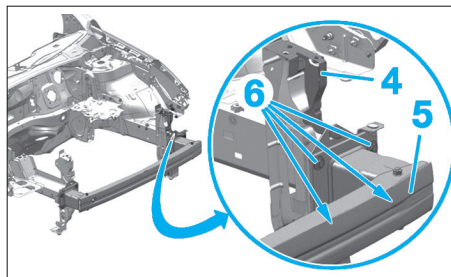


FIG. 12

- l'absorbeur de choc (5) avec ses vis (6).
- Contrôler la position de l'ensemble.
- Déposer l'absorbeur de choc.
- Souder le support (4) par pointages électriques (Fig.13).

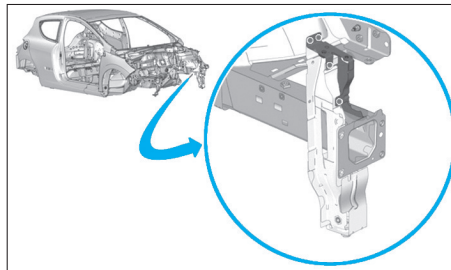


FIG. 13

- Effectuer les protections anticorrosion.

**REPLACEMENT D'UNE SEMELLE DE LONGERON**

Les semelles de longerons sont en acier à haute limite élastique.

**DÉPOSE D'UNE SEMELLE DE LONGERON**

- Framer les points de soudure de la semelle de longeron (Fig.14).

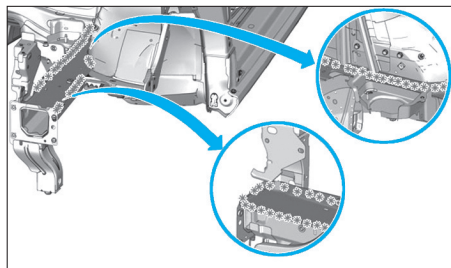


FIG. 14

- Déposer la semelle de longeron.

**PRÉPARATION D'UNE SEMELLE DE LONGERON**

- Percer la pièce neuve de trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons zone (a) (Fig.15).

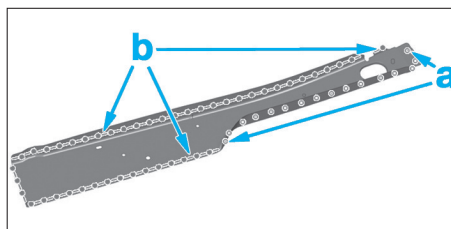


FIG. 15

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler zone (b) (Fig.15) et (Fig.16).

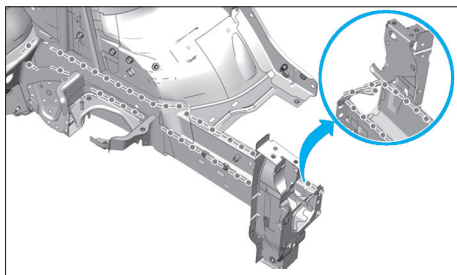


FIG. 16

### SOUDAGE D'UNE SEMELLE DE LONGERON

- Positionner la semelle de longeron.
- Fixer provisoirement la semelle de longeron.
- Souder :
  - par points bouchons la semelle préalablement percée (Fig.17),

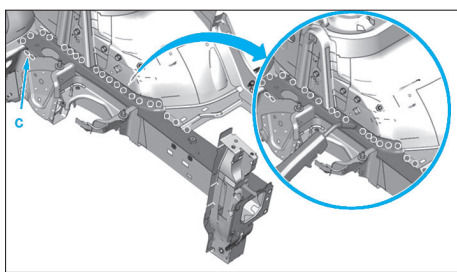


FIG. 17

- par cordon MAG zone (c),
- par pointages électriques (Fig.18).

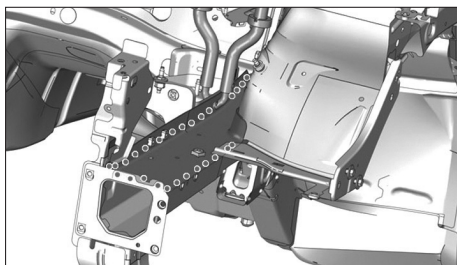



FIG. 18

- Effectuer les protections anticorrosion.

### REPLACEMENT D'UN EMBOUT DE LONGERON

 L'embout de longeron est composé de tôle de nature différente (Fig.19).

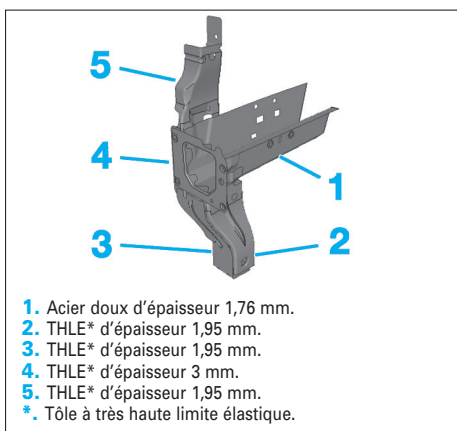


FIG. 19

### DÉPOSE D'UN EMBOUT DE LONGERON

- Découper l'embout de longeron suivant la ligne de coupe (Fig.20).

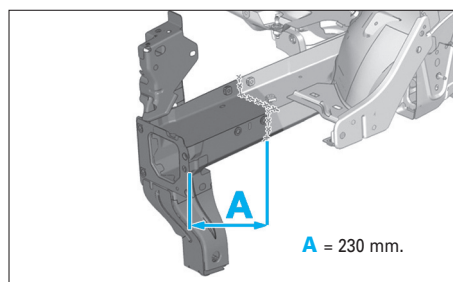


FIG. 20

- Déposer l'embout de longeron.
- Découper la semelle de longeron suivant la lignes de coupe (Fig.21).

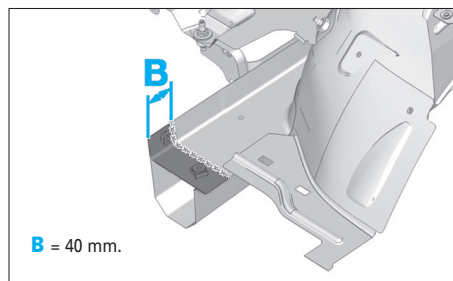


FIG. 21

- Déposer la partie de semelle de longeron découpée.

### PRÉPARATION DE L'EMBOUT DE LONGERON

- Découper :
  - l'embout de longeron neuf suivant la ligne de coupe (Fig.22),

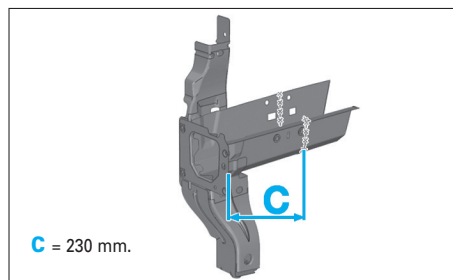


FIG. 22

- la semelle de longeron neuve suivant la ligne de coupe (Fig.23).
- Percer des trous Ø 8 mm (1) dans la semelle de longeron neuve.

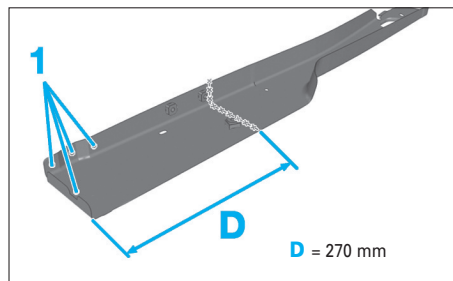


FIG. 23

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.24).

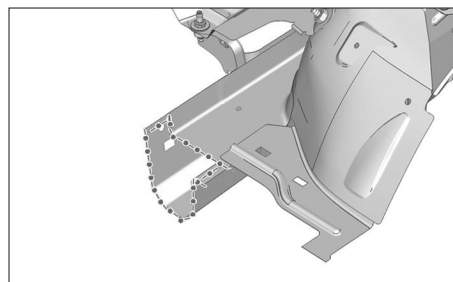


FIG. 24



**SOUDAGE DE L'EMBOUT DE LONGERON**

- Ajuster l'embout de longeron.
- Souder :
  - par cordon MAG par l'extérieur zone (e) (Fig.25),

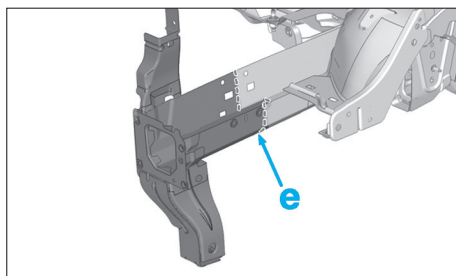


FIG. 25

- par cordon MAG zone (f) (Fig.26).
- Meuler le cordon de soudure.
- Ajuster la semelle de longeron.
- Souder :
  - par points bouchons les points (1),

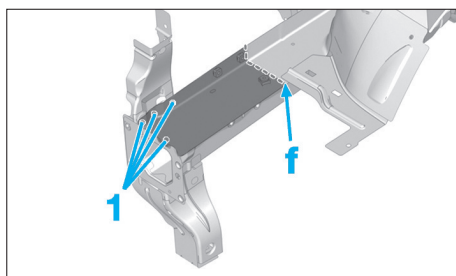


FIG. 26

- par pointages électriques (Fig.27).

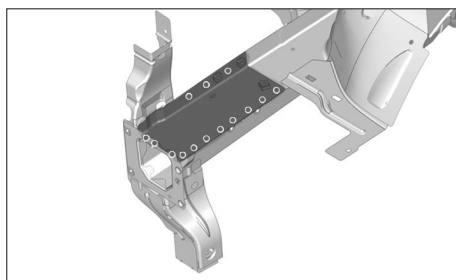
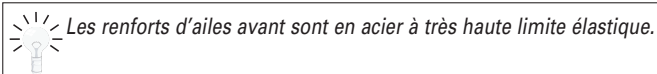


FIG. 27

- Meuler le cordon de soudure et les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.

**REPLACEMENT D'UN RENFORT D'AILE AVANT****DÉPOSE D'UN RENFORT D'AILE AVANT**

- Fraiser les points de soudure du renfort d'aile avant (Fig.28).

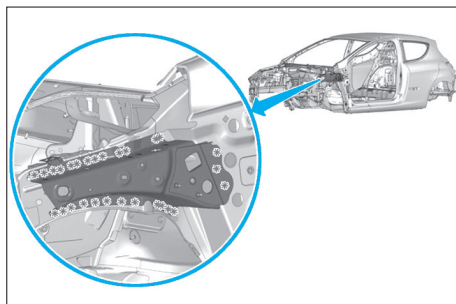


FIG. 28

- Déposer le renfort d'aile avant.

**PRÉPARATION D'UN RENFORT D'AILE AVANT**

- Percer la pièce neuve de trous (1) pour le soudage par points bouchons (Fig.29).

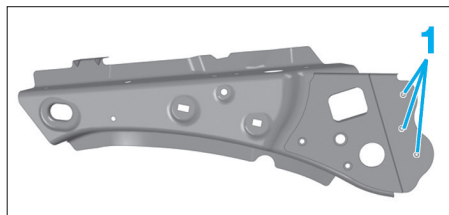


FIG. 29

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.30).

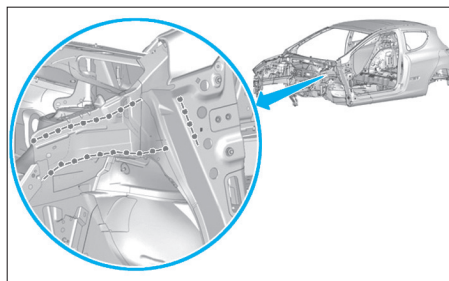


FIG. 30

**SOUDAGE D'UN RENFORT D'AILE AVANT**

- Ajuster le renfort d'aile avant avec un banc de mesure et de redressage ou en positionnant :
  - le renfort,
  - la porte avant,
  - l'aile avant,
  - le capot.
- Souder :
  - par pointages électriques zone (a) (Fig.31),
  - par points bouchons les points (1).

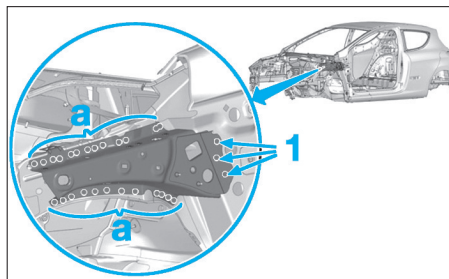


FIG. 31

- Meuler les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.

**Parties latérales****ZONES D'INTERDICTION DE COUPES DES CÔTÉS DE CAISSE**

Le constructeur ne donne pas de zones de coupes spécifiques, mais indique des zones où il n'est pas possible d'effectuer des coupes puisqu'on trouve des inserts (Fig.32), (Fig.33) et (Fig.34).

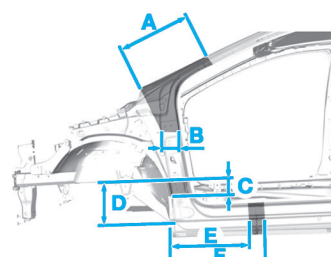
**ZONES D'INTERDICTION DE COUPE (mm)**

FIG. 32

<b>A</b> = 450	<b>C</b> = 70	<b>E</b> = 410
<b>B</b> = 100	<b>D</b> = 245	<b>F</b> = 510.

## ZONES D'INTERDICTION DE COUPE (mm)

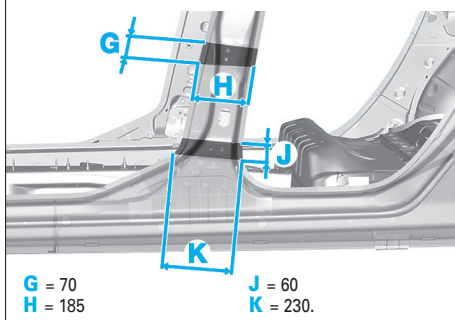


FIG. 33

## ZONES D'INTERDICTION DE COUPE (mm)

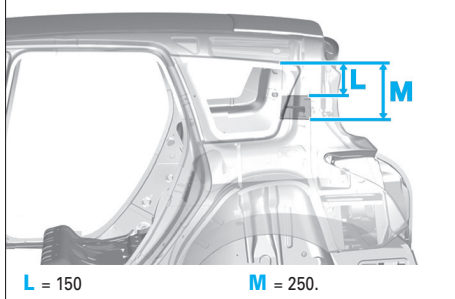


FIG. 34

## REPLACEMENT DU CÔTÉ DE CAISSE (BERLINE 3 PORTES)

La méthode ci dessous, décrit le remplacement du côté de caisse complet. Il est toutefois possible en fonction des dégâts, de remplacer uniquement les parties endommagées, pour cela, se reporter aux zones d'interdiction de coupes.

Le côté d'habitacle est composé de tôle de nature différente (Fig.35).

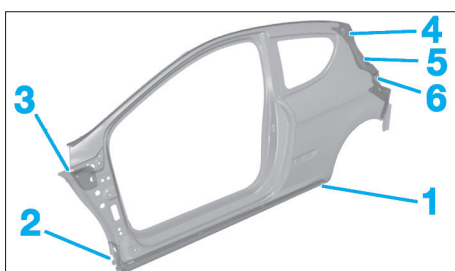


FIG. 35

1. Acier doux d'épaisseur 0,67 mm.
  2. Acier doux d'épaisseur 0,67 mm.
  3. THLE\* d'épaisseur 1,47 mm.
  4. Acier doux d'épaisseur 1,47 mm.
  5. Acier doux d'épaisseur 0,77 mm.
  6. Acier doux d'épaisseur 0,77 mm.
- \*. Tôle à très haute limite élastique.

## DÉPOSE DU CÔTÉ DE CAISSE (Berline 3 portes)

- Déposer :
  - le renfort d'aile avant,
  - le pavillon,
  - le support de vitre de pavillon (suivant équipement),
  - la jupe arrière.
- Fraiser les points de soudure (Fig.36), (Fig.37), (Fig.38), (Fig.39) et (Fig.40).

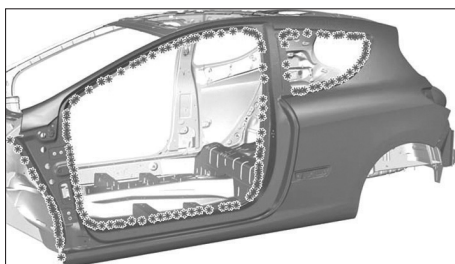


FIG. 36

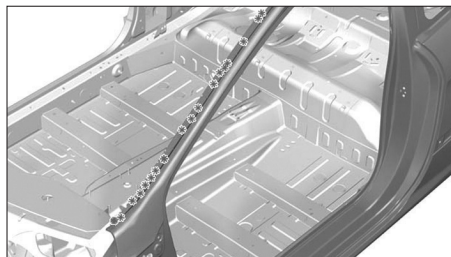


FIG. 37

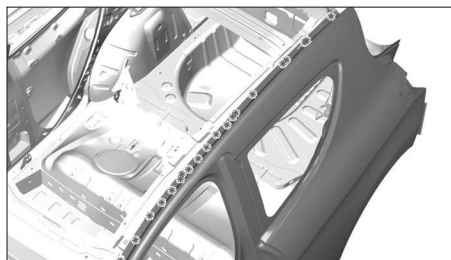


FIG. 38

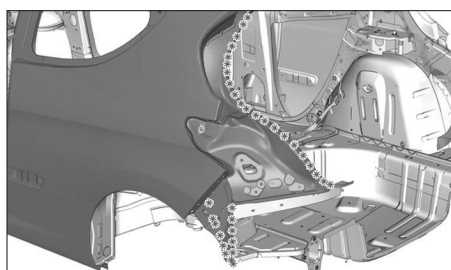


FIG. 39

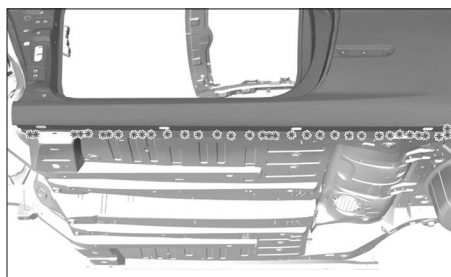


FIG. 40

- Extraire le côté de caisse.

## PRÉPARATION DU CÔTÉ DE CAISSE (Berline 3 portes)

- Percer la pièce neuve de trous Ø 6,5 mm (1) pour le soudage par points bouillons (Fig.41) et (Fig.42).

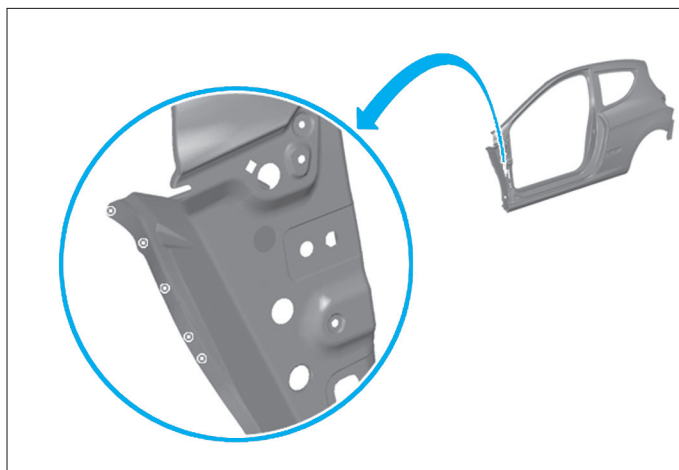


FIG. 41



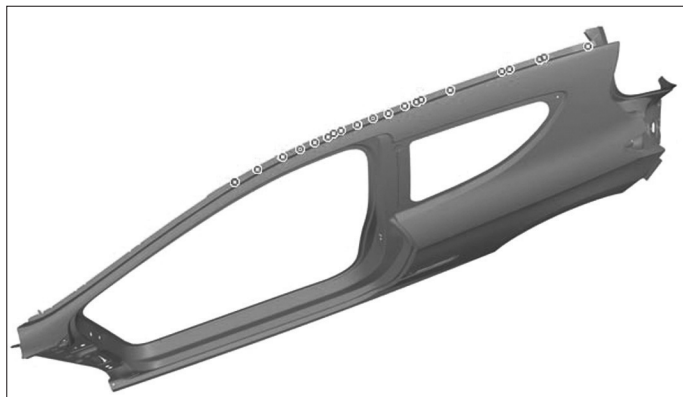


FIG. 42

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.43).

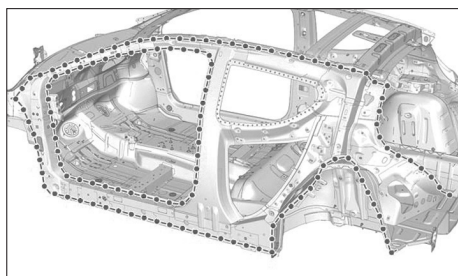


FIG. 43

- Positionner les inserts (2), (3) et (4) (Fig.44).

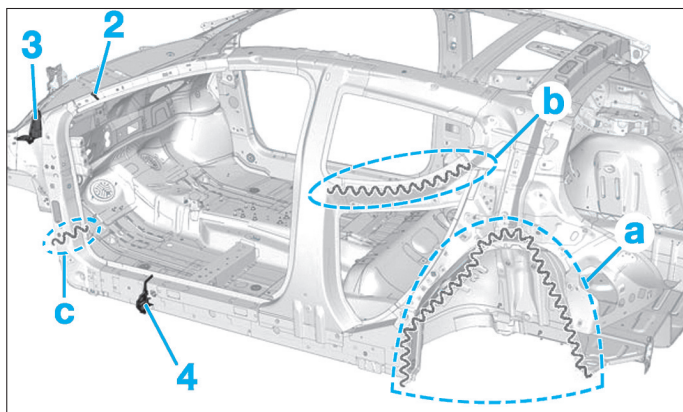


FIG. 44

- Appliquer de la colle de calage indice A2 sur les zones (a), (b) et (c).

#### SOUDAGE DU CÔTÉ DE CAISSE (Berline 3 portes)

- Ajuster le côté de caisse.
- Souder :
  - par pointages électriques (Fig.45), (Fig.46) et (Fig.47),

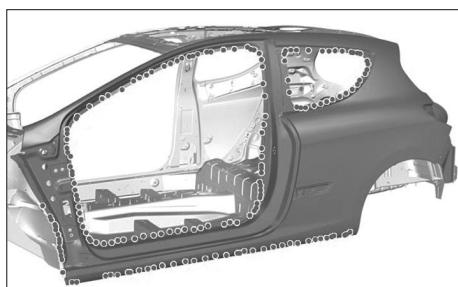


FIG. 45

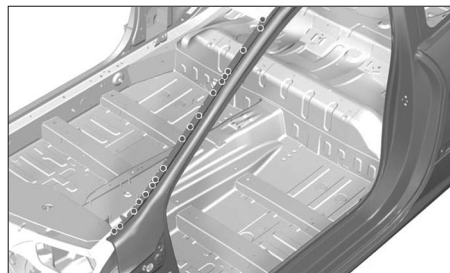


FIG. 46

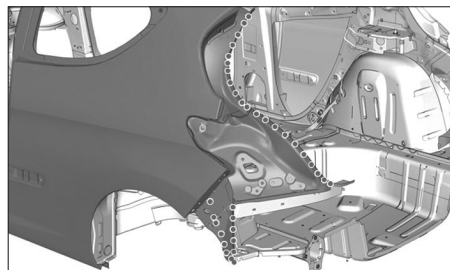


FIG. 47

- par points bouchons les points (Fig.48) et (Fig.49).

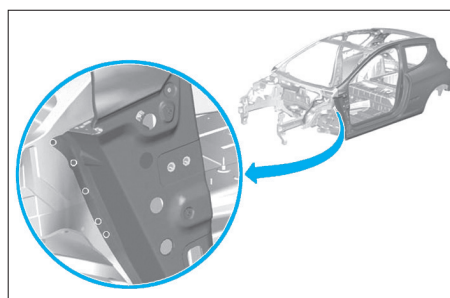


FIG. 48

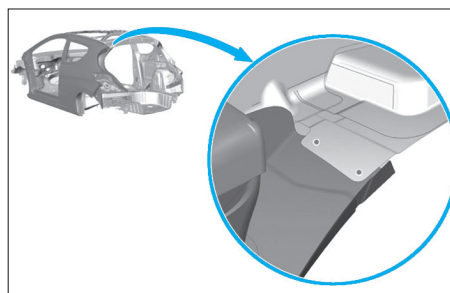


FIG. 49

- Meuler les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.

#### REMPLACEMENT DU CÔTÉ DE CAISSE (BERLINE 5 PORTES)

La méthode ci dessous, décrit le remplacement du côté de caisse complet.  
Il est toutefois possible en fonction des dégâts, de remplacer uniquement les parties endommagées, pour cela, se reporter aux zones d'interdiction de coupe.

Le côté d'habitacle est composé de tôle de nature différente (Fig.50).

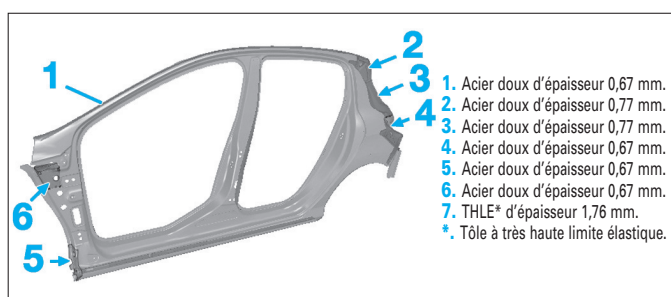


FIG. 50

1. Acier doux d'épaisseur 0,67 mm.
2. Acier doux d'épaisseur 0,77 mm.
3. Acier doux d'épaisseur 0,77 mm.
4. Acier doux d'épaisseur 0,67 mm.
5. Acier doux d'épaisseur 0,67 mm.
6. Acier doux d'épaisseur 0,67 mm.
7. THLE\* d'épaisseur 1,76 mm.

\*. Tôle à très haute limite élastique.

**DÉPOSE DU CÔTÉ DE CAISSE (Berline 5 portes)**

- Déposer :
  - le renfort d'aile avant,
  - le pavillon,
  - le support de vitre de pavillon (suivant équipement).
- Fraiser les points de soudure (Fig.51), (Fig.52) et (Fig.53).

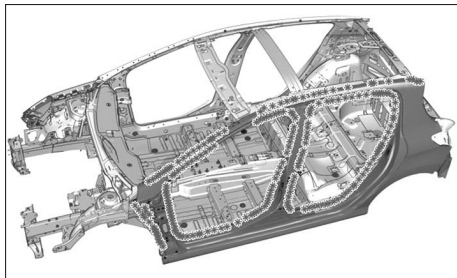


FIG. 51

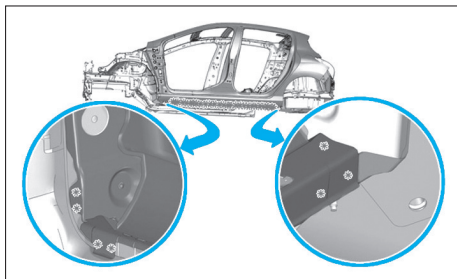


FIG. 52

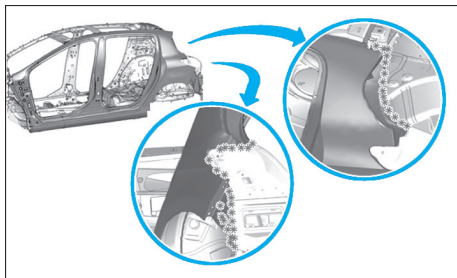


FIG. 53

- Extraire le côté de caisse.

**PRÉPARATION DU CÔTÉ DE CAISSE (Berline 5 portes)**

- Percer la pièce neuve de trous pour le soudage par points bouchons (Fig.54).

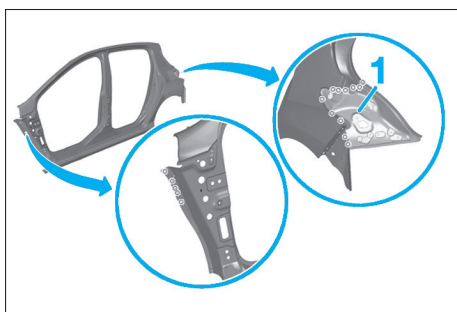


FIG. 54

- Déposer la tôle de feu (1)
- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.55).

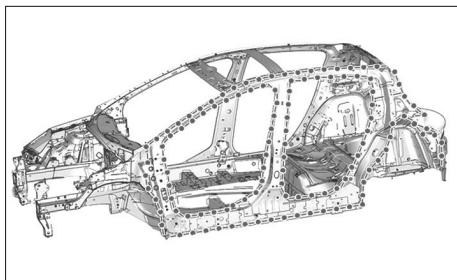


FIG. 55

- Positionner les différents inserts.
- Appliquer de la colle de calage indice B3 sur les zones (a), (b), (c) et (d) (Fig.56) et (Fig.57).

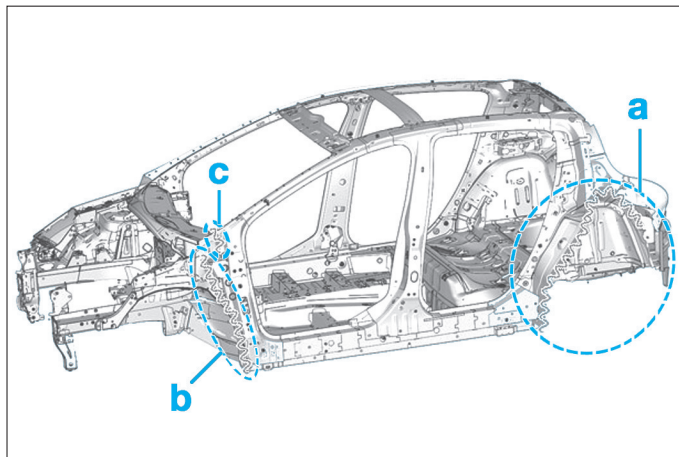


FIG. 56

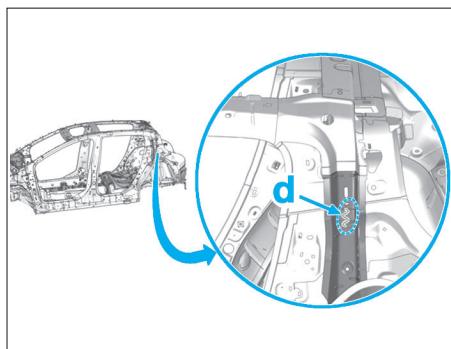


FIG. 57

**SOUDAGE DU CÔTÉ DE CAISSE (Berline 5 portes)**

- Ajuster le côté de caisse.
- Souder :
  - par pointages électriques (Fig.58),

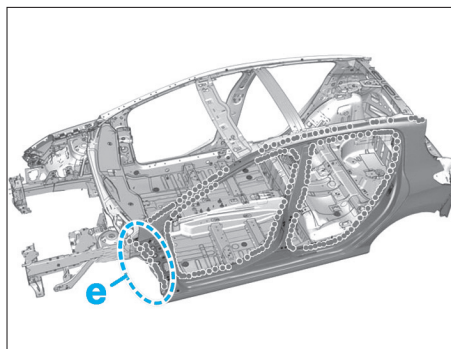


FIG. 58

- par points bouchons les points zone (e),
- par pointages électriques (Fig.59),

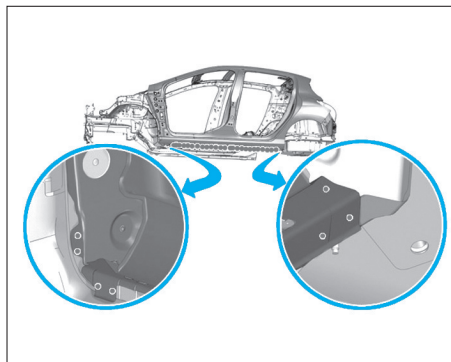


FIG. 59



- par points bouchons les points zone (f) (Fig.60).

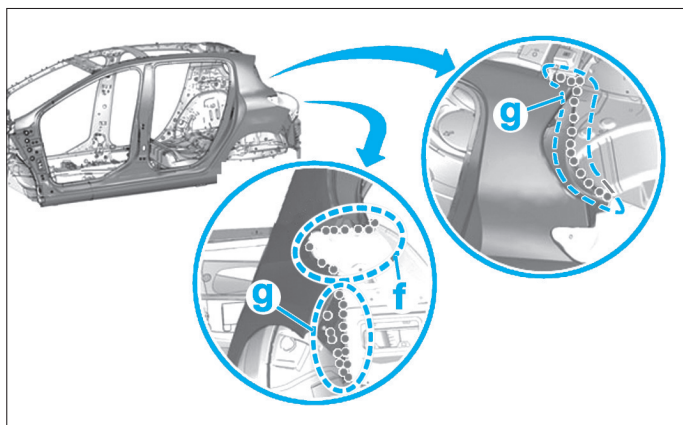


FIG. 60

- par pointages électriques zones (g).
- Meuler les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.
- Veiller à ne pas obstruer les soyages zones (h) du bas de caisse (Fig.61).

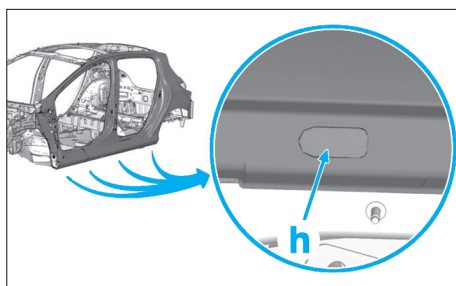


FIG. 61

## REPLACEMENT DU CÔTÉ DE CAISSE (BREAK / SW)

*Au jour où nous rédigeons cette revue, il n'existe pas de méthode constructeur pour cette opération. Il n'est donc pas possible de rédiger une méthode pertinente.*

*Il est toutefois possible pour la partie avant, de se baser sur la méthode de remplacement du côté de caisse des berlines. Et en fonction des dégâts, de remplacer uniquement les parties endommagées, pour cela, se reporter aux zones d'interdiction de coupes.*

## REPLACEMENT DU RENFORT DE MONTANT A (RENFORT DE PIED AVANT).

### DÉPOSE DU RENFORT

- Déposer la partie de côté de caisse endommagée (se reporter aux méthodes concernées).
- Fraiser les points de soudure (Fig.62).

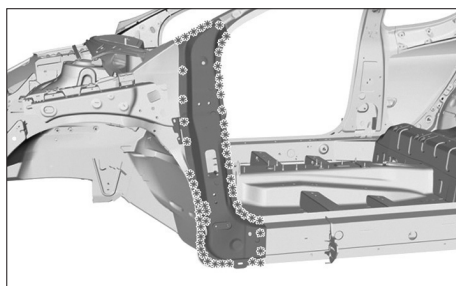


FIG. 62

- Déposer le renfort de pied avant.

### PRÉPARATION DU RENFORT

- Percer des trous (1) Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.63).

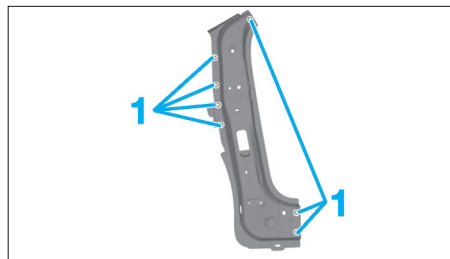


FIG. 63

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.64).

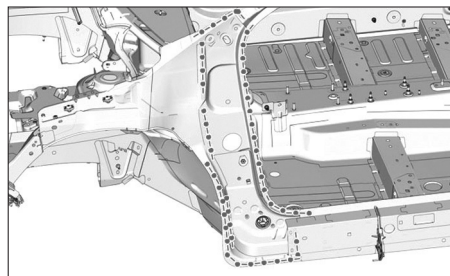


FIG. 64

### SOUDAGE DU RENFORT

- Ajuster le renfort de pied avant sur la caisse.
- Souder :
- par pointages électriques les 46 points (Fig.65),

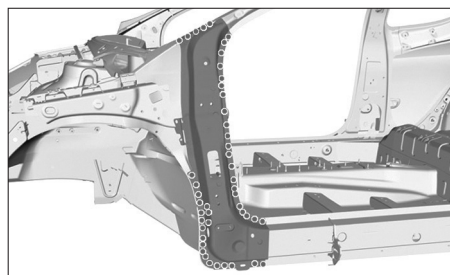


FIG. 65

- par points bouchons les 6 points (1) (Fig.66).

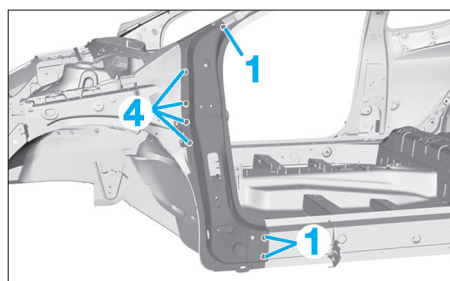


FIG. 66

- Meuler les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.

## REPLACEMENT DU RENFORT DE MONTANT B (PIED DE MILIEU) (BERLINE 5 PORTES)

### DÉPOSE DU RENFORT DE MONTANT B (Berline 5 portes)

- Déposer la partie de côté de caisse endommagée (se reporter aux méthodes concernées).
- Fraiser les points de soudure de la partie extérieure du renfort (Fig.67)

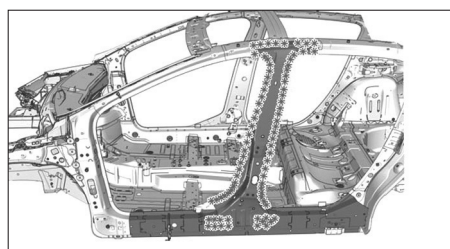


FIG. 67

- Déposer la partie extérieure du renfort.
- Fraiser les points de soudure (1) de la tôle de fermeture (Fig.68).

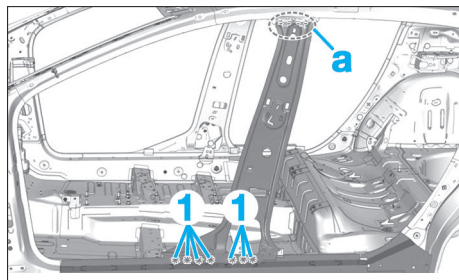


FIG. 68

- Meuler les cordons zone (a).
- Déposer la tôle de fermeture du renfort.
- Fraiser les points de soudure du renfort de bas de caisse (Fig.69).

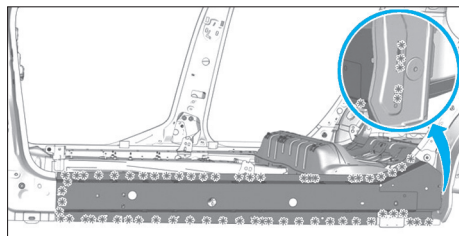


FIG. 69

- Déposer le renfort de bas de caisse.

#### PRÉPARATION DU RENFORT DE MONTANT B (Berline 5 portes)

- Percer 8 trous Ø 8 mm en (b) (Fig.70).

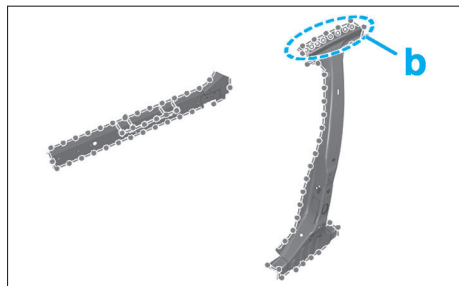


FIG. 70

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.71).

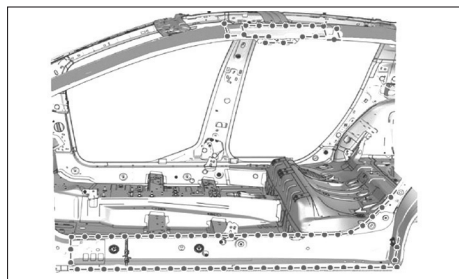


FIG. 71

#### SOUDAGE DU RENFORT DE MONTANT B (Berline 5 portes)

- Positionner le renfort de bas de caisse puis le maintenir à l'aide de pinces-étaux (Fig.72).

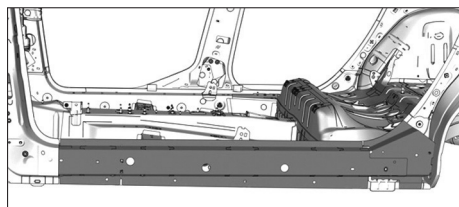


FIG. 72

- Positionner et ajuster le renfort de pied milieu.
- Maintenir la position avec 2 points de soudure (2) (Fig.73).

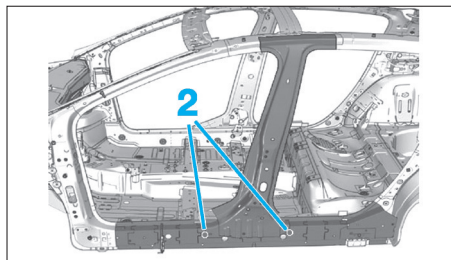


FIG. 73

- Déposer l'ensemble renfort de bas de caisse et renfort de pied milieu.
- Souder par points électriques les points (3) (Fig.74).

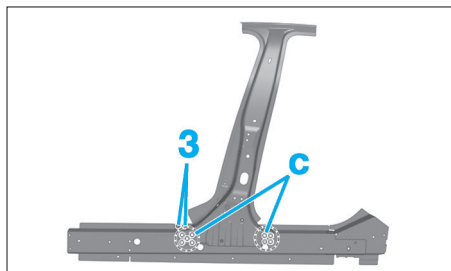


FIG. 74

- Percer de part en part des trous de Ø 8 mm zone (c) (Fig.75).
- Souder :
  - 8 cordons MAG de 35 mm zone (d) en partie supérieure,
  - 4 cordons MIG de 25 mm zone (e),
  - par points bouchons zone (f).



Ne pas meuler les cordons et les points de soudure.

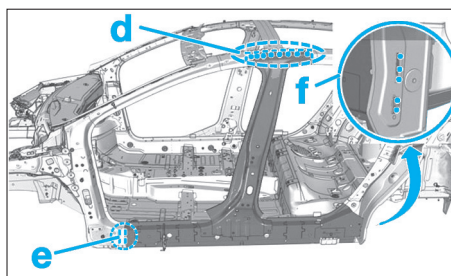


FIG. 75

- Positionner l'insert (4) (Fig.76).

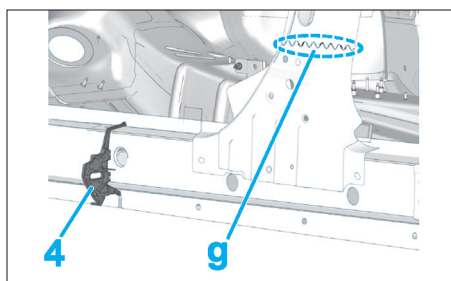


FIG. 76

- Appliquer une colle de calage zone (g).
- Reposer la partie du côté de caisse déposer et effectuer les cordons nécessaires à sa repose (voir opération concernée).
- Souder :
  - par cordon continu zone (h) (Fig.77),

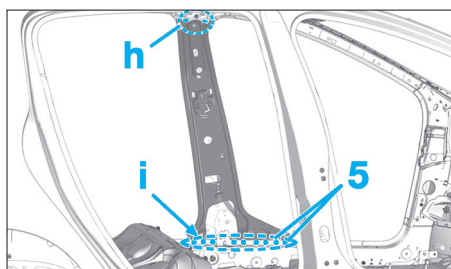


FIG. 77



- par pointage électrique zone (i),
- par points bouchons les points (5),
- par pointage électrique sur 3 épaisseurs (Fig.78).

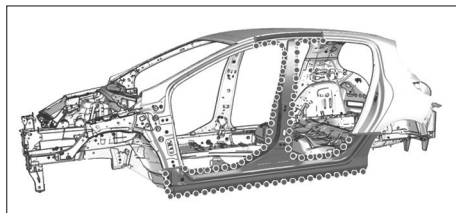


FIG. 78

- Effectuer les protections anticorrosion.

## REPLACEMENT DU RENFORT DE MONTANT B (PIED MILIEU) (BREAK / SW)

### DÉPOSE DU RENFORT DE MONTANT B (Break / SW)

- Déposer la partie de côté de caisse endommagée.
- Fraiser les points de soudure (1) de la partie extérieure du renfort (Fig.79).

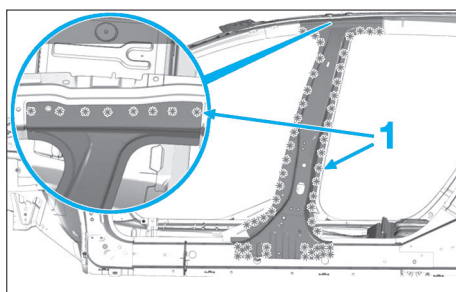


FIG. 79

- Déposer la partie extérieure du renfort.
- Fraiser les points de soudure (2) et (3) de la tôle de fermeture (Fig.80).

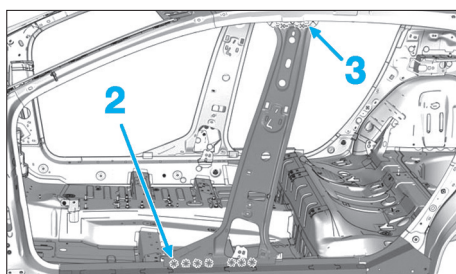


FIG. 80

- Déposer la tôle de fermeture du renfort.
- Fraiser les points de soudure du renfort de bas de caisse (4) (Fig.81).

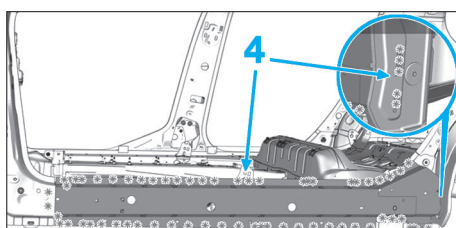


FIG. 81

- Déposer le renfort de bas de caisse.

### PRÉPARATION DU RENFORT DE MONTANT B (Break / SW)

- Percer des trous Ø 8 mm (5) (Fig.82).

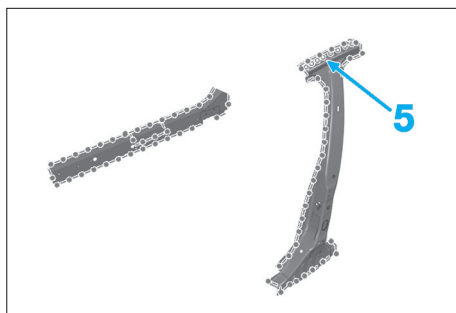


FIG. 82

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.83).

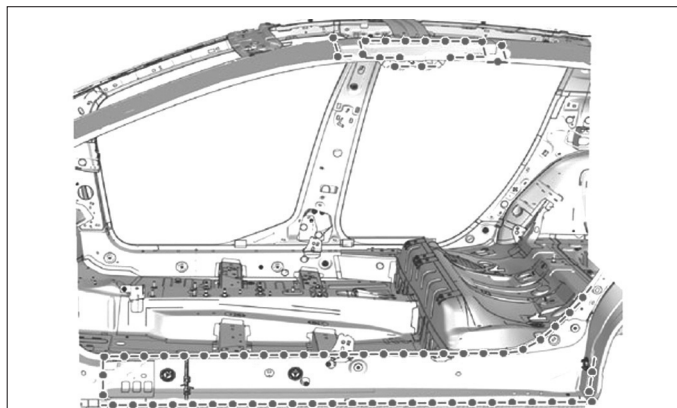


FIG. 83

### SOUDAGE DU RENFORT DE MONTANT B (Break / SW)

- Positionner le renfort de bas de caisse puis le maintenir à l'aide de pinces-étaux (Fig.84).

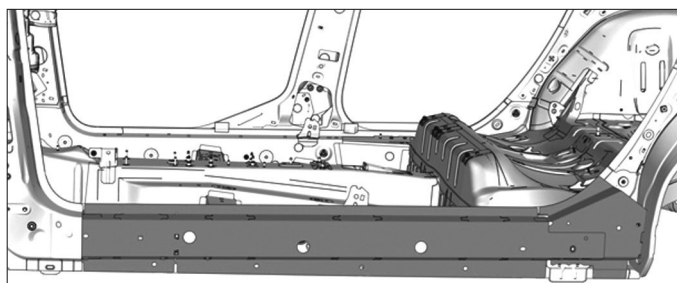


FIG. 84

- Ajuster le renfort de pied milieu.
- Maintenir la position du renfort de pied milieu par rapport au renfort de bas de caisse avec 2 points de soudure (6) (Fig.85).

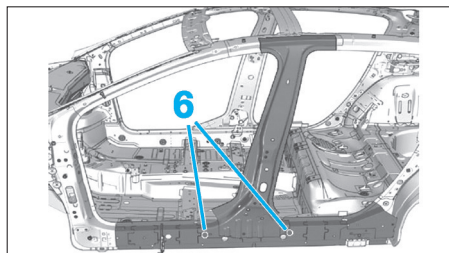


FIG. 85

- Déposer l'ensemble renfort de bas de caisse et le renfort de pied milieu.
- Souder par points électriques les points (6) (Fig.86).
- Percer de part en part des trous de Ø 8 mm (7).

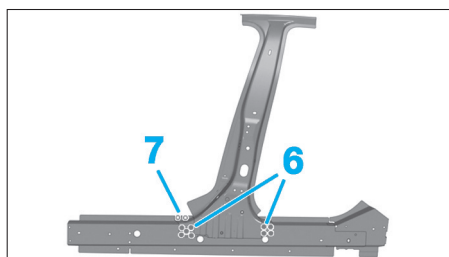


FIG. 86

- Souder :  
- 8 cordons MAG de 35 mm (8) (Fig.87) en partie supérieure,

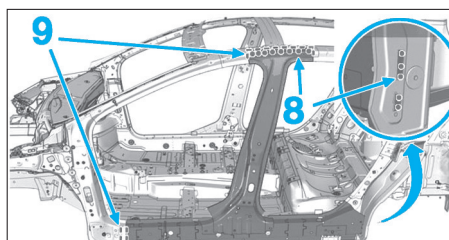


FIG. 87

- 4 cordons MIG de 25 mm (9),
- par points bouchons (8).



Ne pas meuler les cordons et les points de soudure.

- Positionner l'insert (10) (Fig.88).
- Appliquer une colle de calage zone (11).

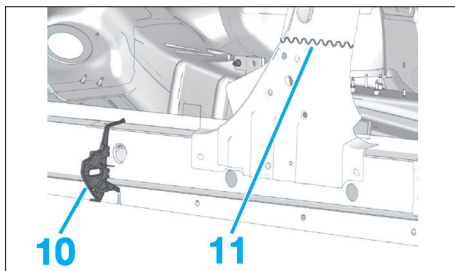


FIG. 88

- Reposer la partie du côté de caisse déposée et effectuer les cordons nécessaires à sa repose.
- Souder :
  - par cordon continu (12) (Fig.89),
  - par pointage électrique zone (13),
  - par points bouchons les points (14),

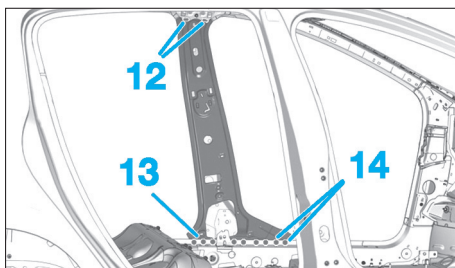


FIG. 89

- par pointage électrique sur 3 épaisseurs (Fig.90).

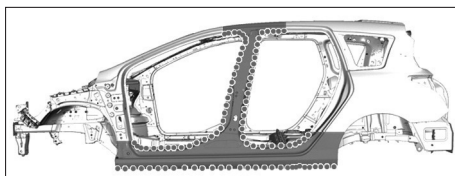


FIG. 90

- Effectuer les protections anticorrosion.

## REPLACEMENT DU BAS DE CAISSE (BERLINE 3 PORTES)

### DÉPOSE DU BAS DE CAISSE (Berline 3 portes)

- Tracer puis découper selon les lignes (1) et (2) (Fig.91).

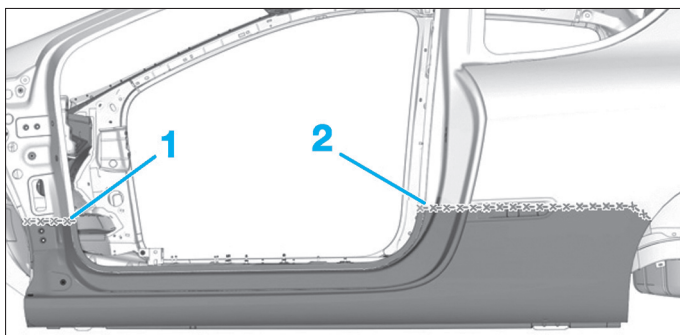


FIG. 91



Les coupes (1) et (2) sont données à titre indicatif et peuvent évoluer selon l'état du véhicule (se reporter aux zones d'interdiction de coupe).

- Fraiser les points de soudure (Fig.92) et (Fig.93).

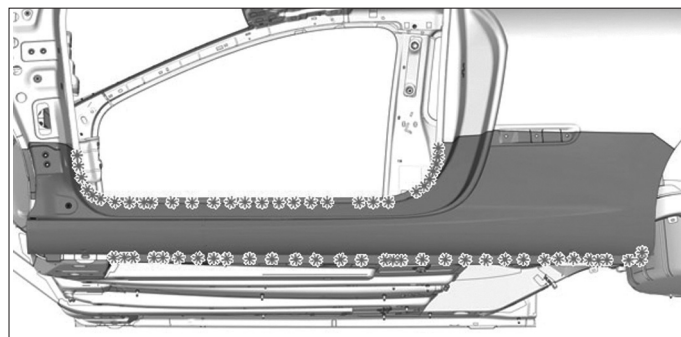


FIG. 92

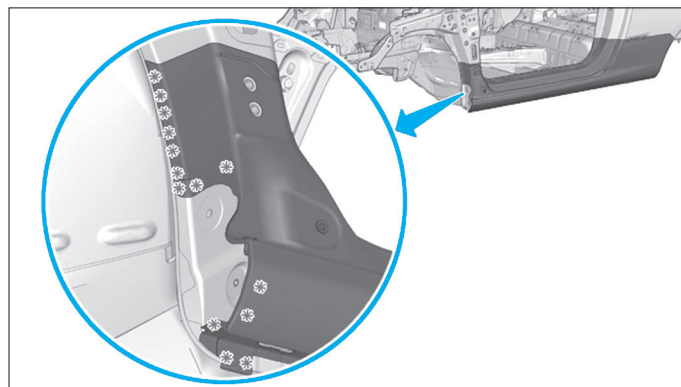


FIG. 93

- Décoller à l'aide d'un pistolet à air chaud le bas de caisse au niveau de l'insert gonflant (3) (Fig.94).

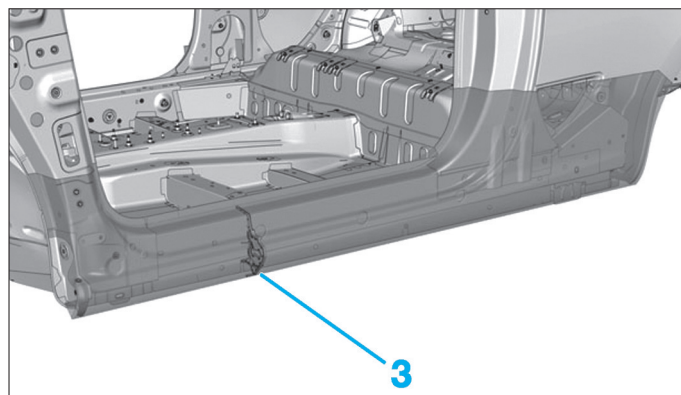


FIG. 94

- Déposer le bas de caisse.

### PRÉPARATION DU BAS DE CAISSE (Berline 3 portes)

- Tracer puis découper la pièce neuve selon les lignes (1) et (2) (Fig.95).

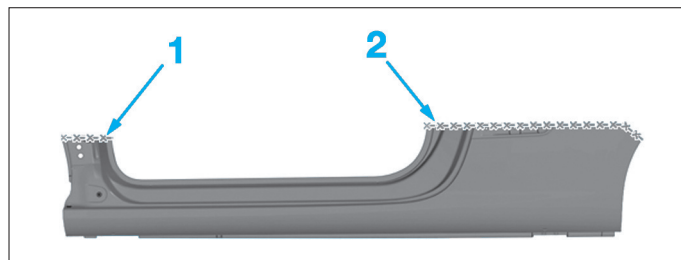


FIG. 95



Les coupes (1) et (2) sont données à titre indicatif et peuvent évoluer selon l'ampleur des dégâts.



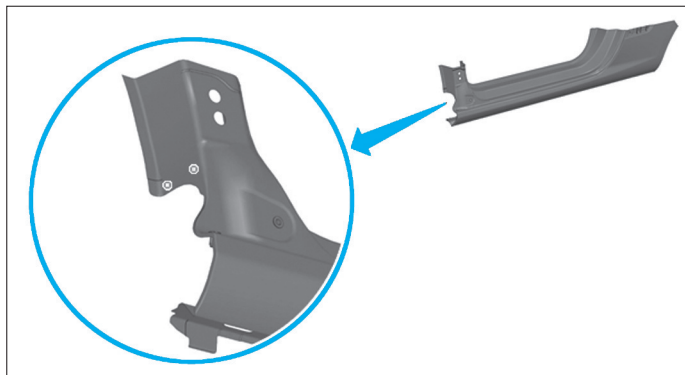


FIG. 96

- Ajuster les pièces neuves sur le véhicule.
- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.97) et (Fig.98).

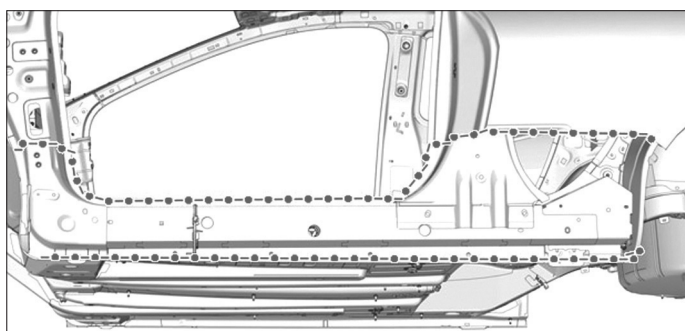


FIG. 97

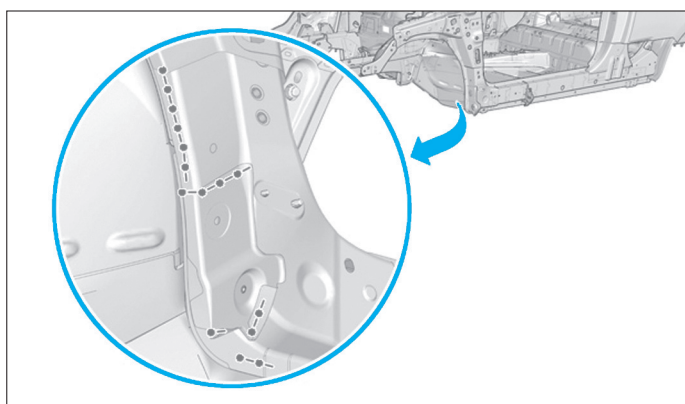


FIG. 98

### SOUDAGE DU BAS DE CAISSE (Berline 3 portes)

- Positionner l'insert gonflant (3) (Fig.99).

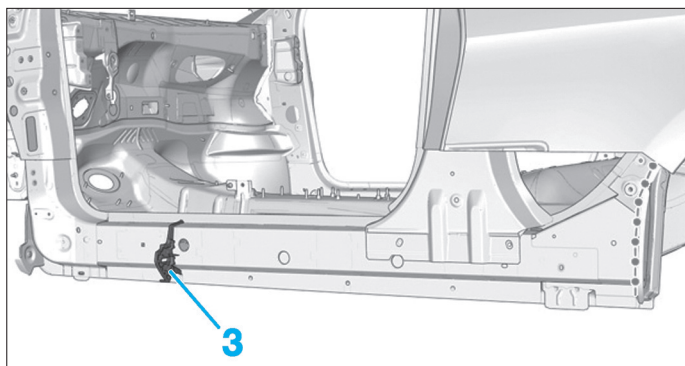


FIG. 99

- Appliquer une colle de calage (Indice "A1") pour réaliser l'étanchéité de l'insert gonflant.
- Positionner les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Ajuster les coupes (si nécessaire).

- Maintenir le bas de caisse en position.
- Souder par cordon MAG les zones (a) et (b) (Fig.100).

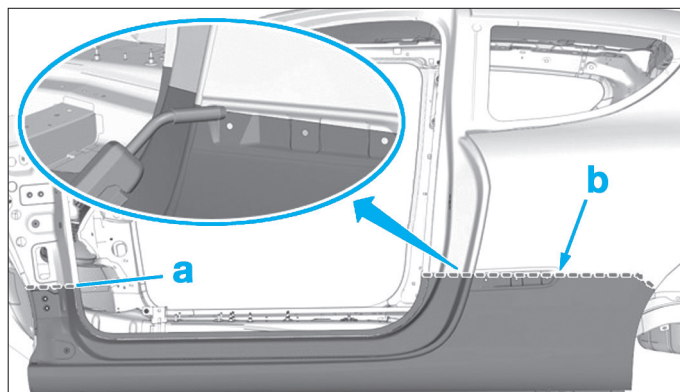


FIG. 100

- Meuler les cordons.
- Souder par points bouchons (Fig.101).

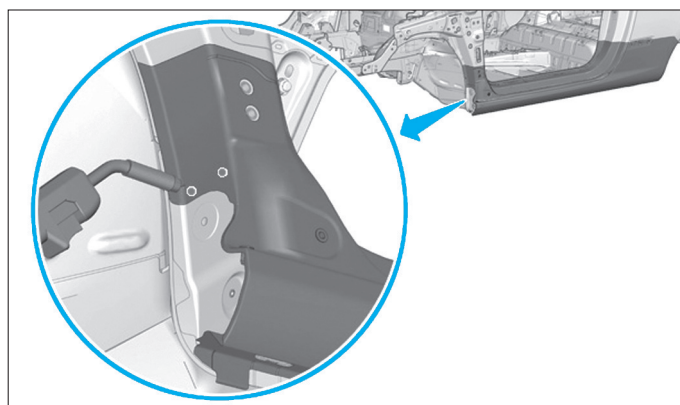


FIG. 101

- Meuler les points.
- Souder par pointage électrique (Fig.102) et (Fig.103).

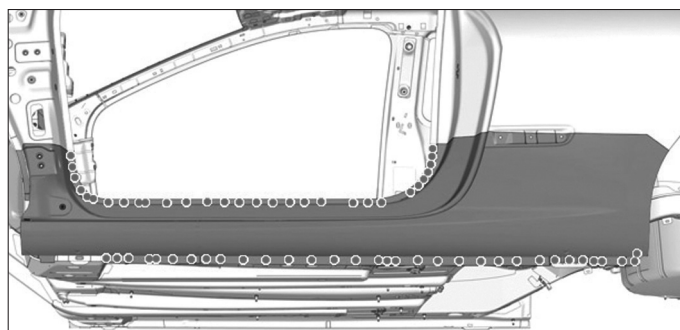


FIG. 102

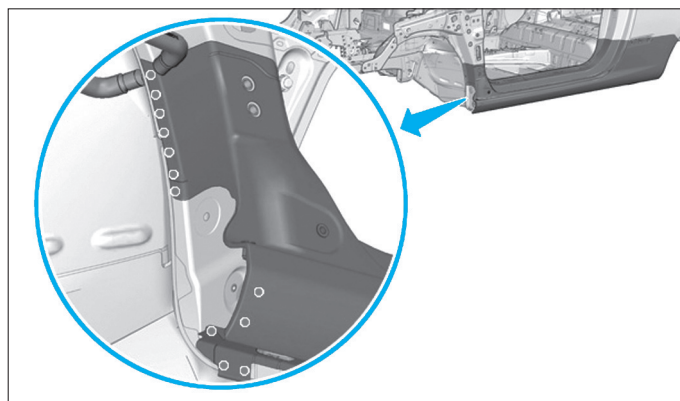


FIG. 103

- Effectuer les protections anticorrosion.

## REPLACEMENT DU BAS DE CAISSE (BERLINE 5 PORTES / BREAK ET SW)

### DÉPOSE DU BAS DE CAISSE (Berline 5 portes / break et SW)

- Tracer puis découper selon les lignes (1), (2) et (3) (Fig.104).



Les coupes (1), (2) et (3) sont données à titre indicatif et peuvent évoluer selon l'état du véhicule.

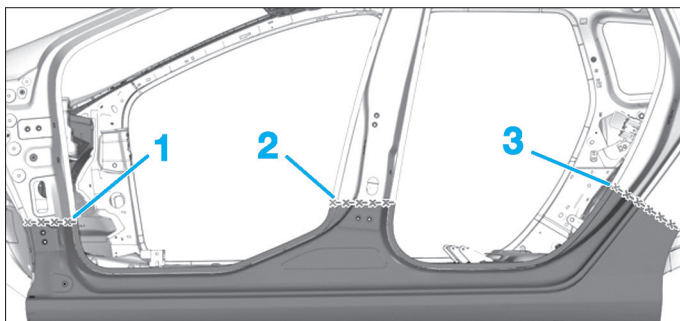


FIG. 104

- Fraiser les points de soudure (Fig.105) et (Fig.106).

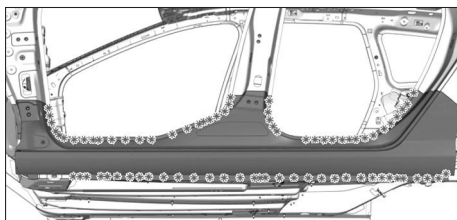


FIG. 105

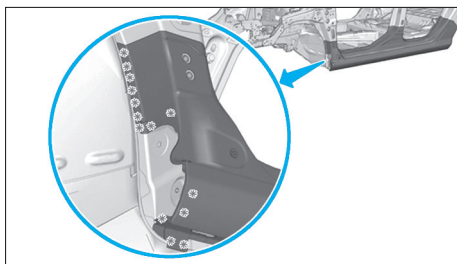


FIG. 106

- Décoller à l'aide d'un pistolet à air chaud le bas de caisse au niveau de l'insert gonflant (4) (Fig.107).

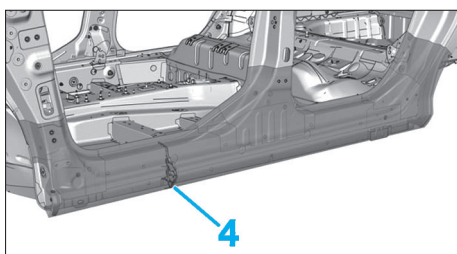


FIG. 107

- Déposer le bas de caisse.

### PRÉPARATION DU BAS DE CAISSE (Berline 5 portes / break et SW)

- Tracer puis découper la pièce neuve selon les lignes (1), (2) et (3) (Fig.108).



Les coupes (1), (2) et (3) sont données à titre indicatif et peuvent évoluer selon l'ampleur des dégâts.

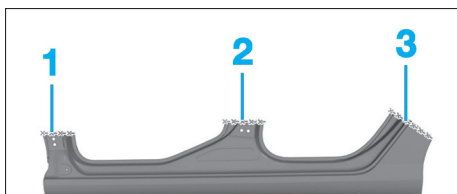


FIG. 108

- Ajuster les pièces neuves sur le véhicule.
- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.109).

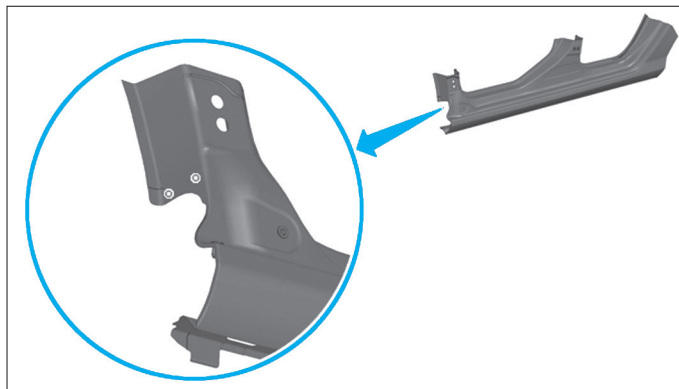


FIG. 109

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.110) et (Fig.111).

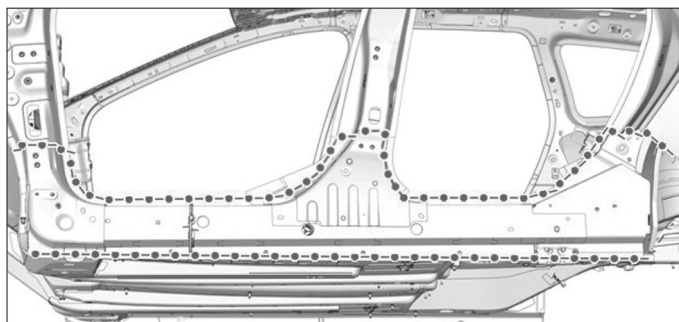


FIG. 110

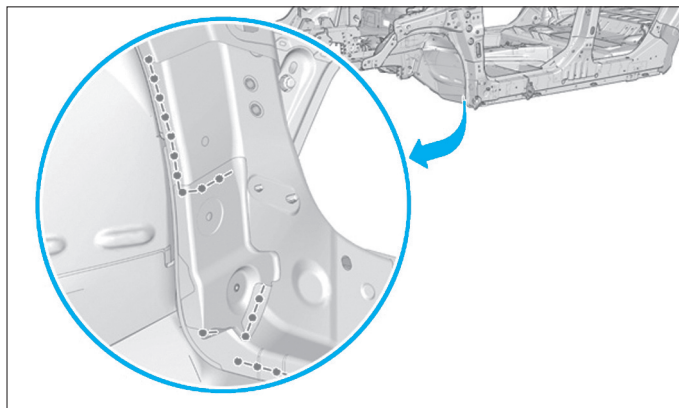


FIG. 111

### SOUDAGE DU BAS DE CAISSE (Berline 5 portes / break et SW)

- Positionner l'insert gonflant (4) (Fig.112).

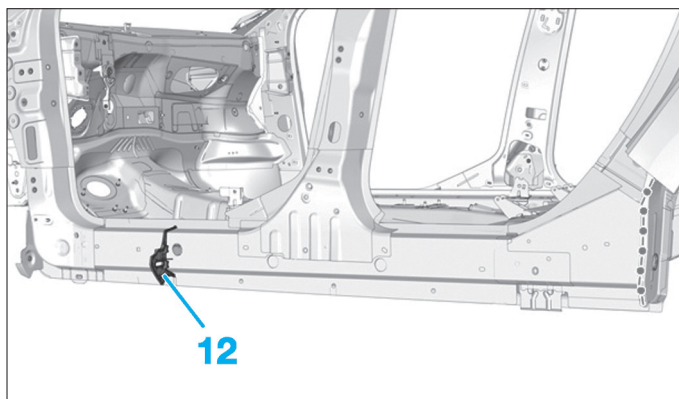


FIG. 112



- Appliquer une colle de calage (Indice "A1") pour réaliser l'étanchéité de l'insert gonflant.
- Positionner les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Ajuster les coupes (si nécessaire).
- Maintenir le bas de caisse en position.
- Souder par cordon MAG les zones (a), (b) et (c) (Fig.113).

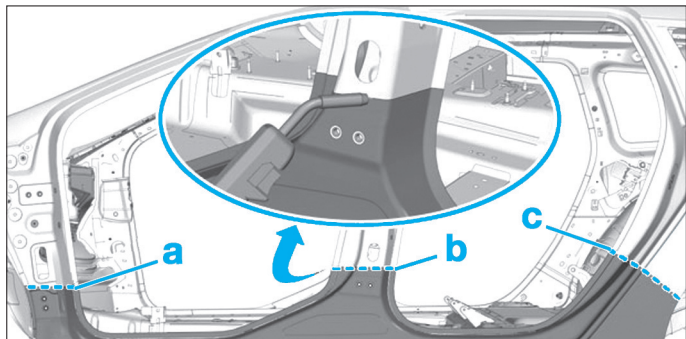


FIG. 113

- Meuler les cordons.
- Souder par points bouchons (Fig.114).

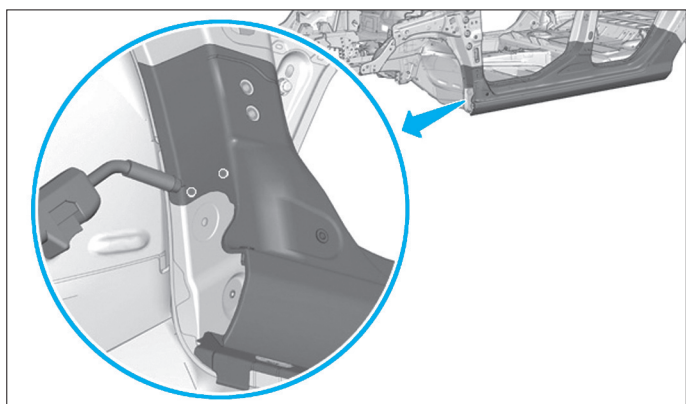


FIG. 114

- Meuler les points.
- Souder par pointage électrique (Fig.115) et (Fig.116).

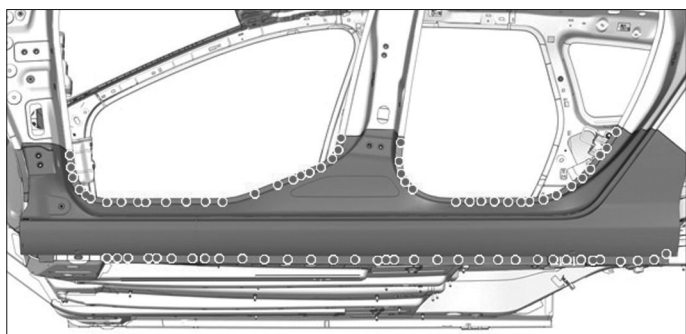


FIG. 115

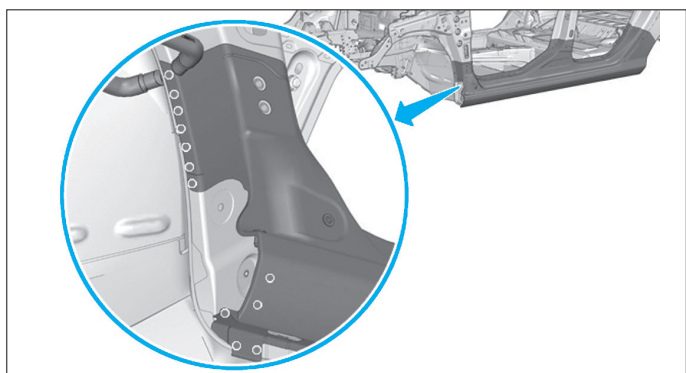


FIG. 116

- Effectuer les protections anticorrosion.

## REMPLACEMENT DU RENFORT DE BAS DE CAISSE (TOUS TYPES)

### DÉPOSE DU RENFORT DE BAS DE CAISSE

- Déposer le bas de caisse (voir opération concernée).
- Fraiser les points de soudure (Fig.117).

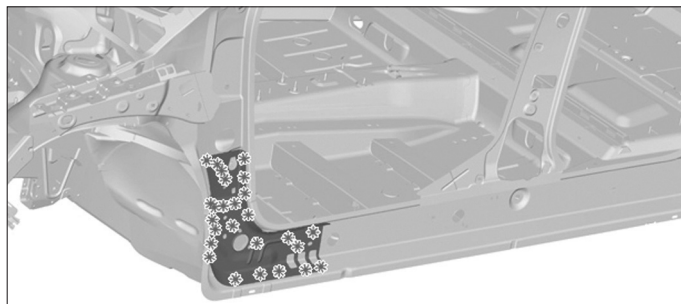


FIG. 117

- Déposer le gousset inférieur de pied avant.
- Fraiser les points de soudure (Fig.118).

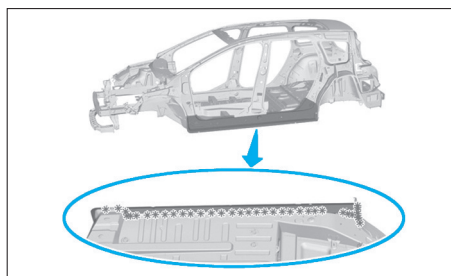



FIG. 118

- Percer les points (Fig.119) :
  - par l'extérieur (1),
  - sur 3 épaisseurs (2),
  - par l'extérieur (3),
  - par l'intérieur (4).

 Le nombre de points de soudure peut varier d'un véhicule à l'autre.

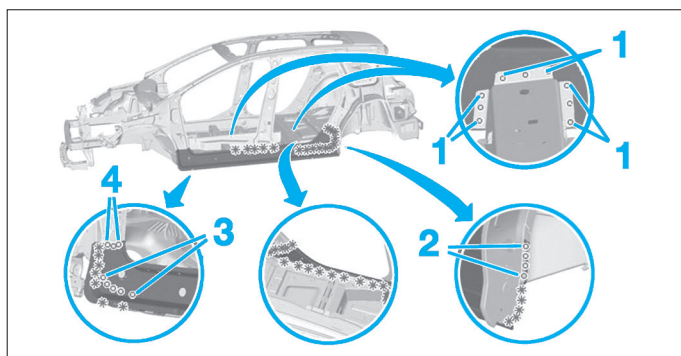


FIG. 119

- Déposer le renfort de bas de caisse

### PRÉPARATION DU RENFORT DE BAS DE CAISSE

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.120).

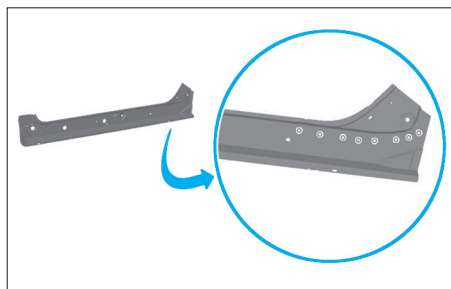


FIG. 120

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.121).

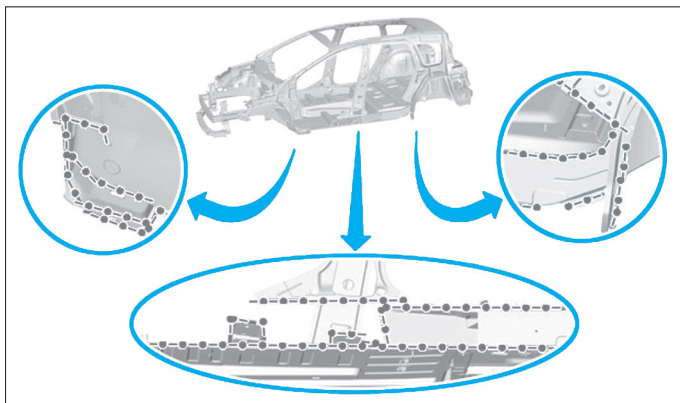


FIG. 121

### SOUDAGE DU RENFORT DE BAS DE CAISSE

- Positionner :
  - le renfort de bas de caisse,
  - les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Maintenir le renfort de bas de caisse en position.
- Souder par points bouchons (Fig.122).

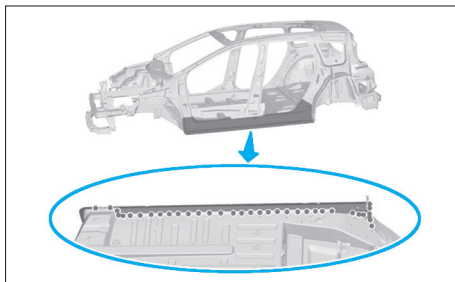


FIG. 122

- Meuler les points.
- Souder (Fig.123) :
  - par points électrique (5),
  - par points bouchons (6) et (7),
  - par points électriques (8).

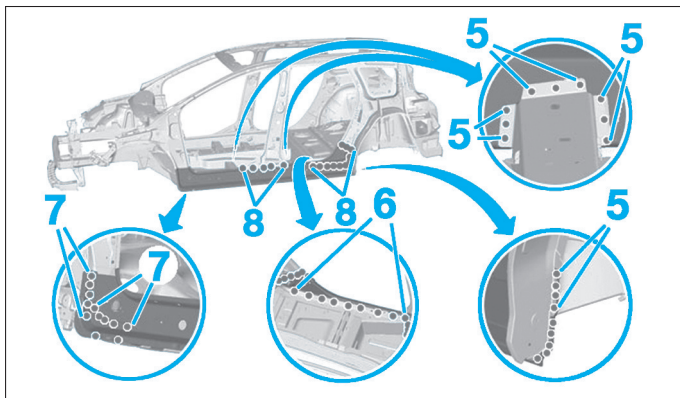


FIG. 123

- Meuler les points.
- Positionner le gousset inférieur de pied avant.
- Souder par points électriques (Fig.124).

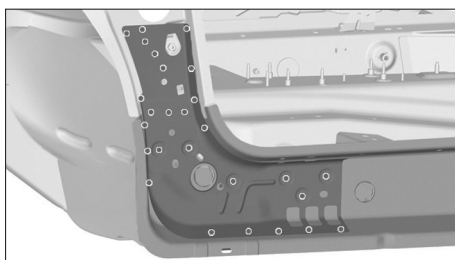


FIG. 124

- Effectuer les protections anticorrosion.

## Pavillon

### REMPLACEMENT DU PAVILLON (BERLINE 3 / 5 PORTES)

#### DÉPOSE DU PAVILLON (Berline 3 / 5 portes)

- Fraiser les points de soudure (Fig.125).

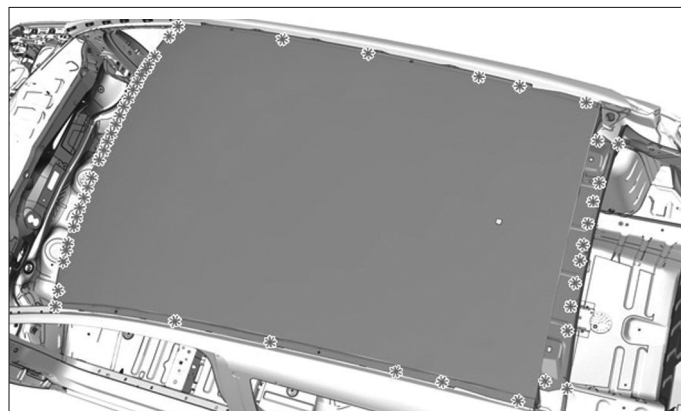


FIG. 125

- Déposer le pavillon.

#### PRÉPARATION DU PAVILLON (Berline 3 / 5 portes)

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.126).

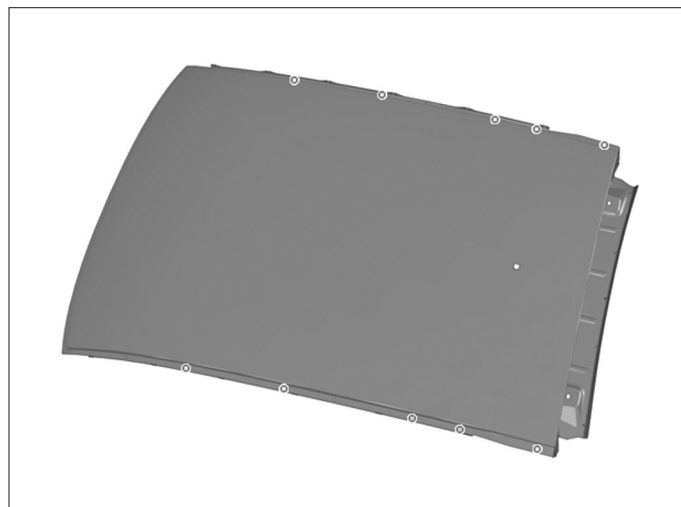


FIG. 126

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.127).

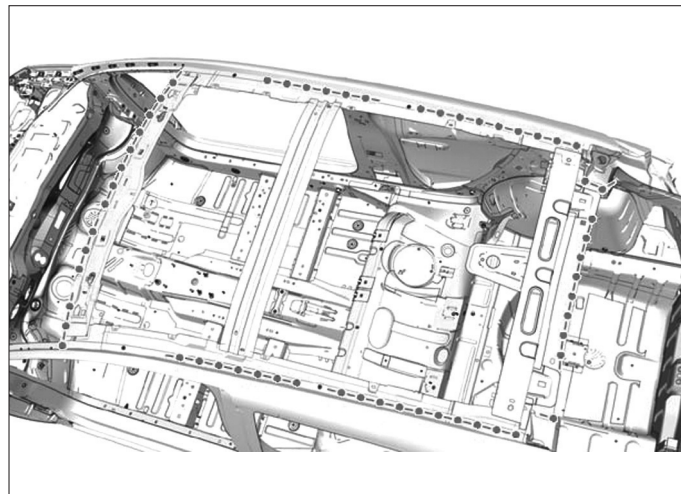


FIG. 127



**ALIGNEMENT ET AFFLEUREMENT DU PAVILLON (Berline 3 / 5 portes)**

- Positionner :
  - le pavillon,
  - les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Repérer la position du pavillon.
- Retirer le pavillon.

**COLLAGE DU PAVILLON (Berline 3 / 5 portes)**

- Nettoyer les zones de collage sur le pavillon et sur le véhicule avec du dégraissant antisilicone.
- Appliquer une colle de calage indice A2 (Fig.128).

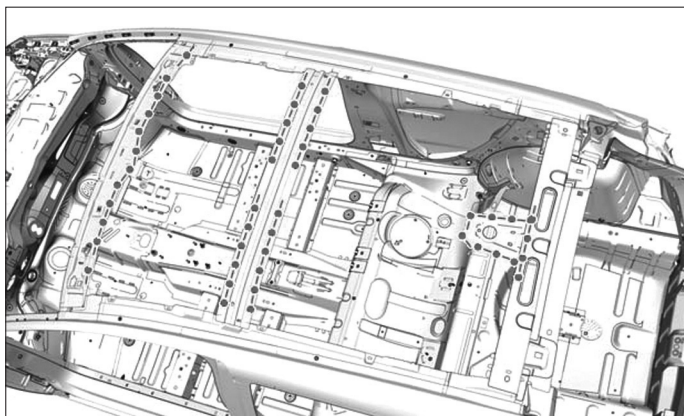


FIG. 128

**SOUDAGE DU PAVILLON (Berline 3 / 5 portes)**

- Reposer le pavillon selon les repères effectués précédemment.
- Souder :
  - par points électriques (Fig.129),

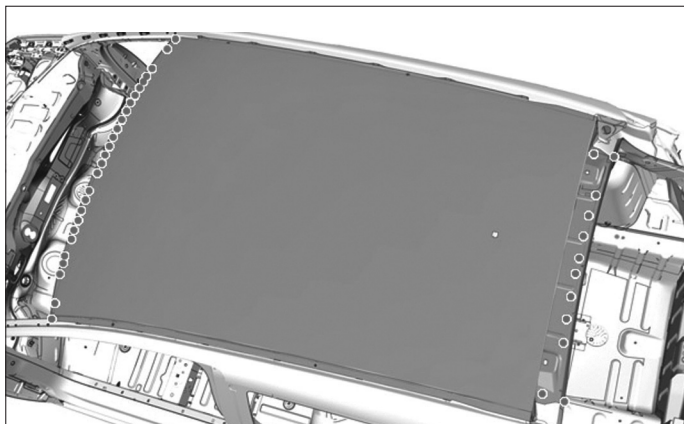


FIG. 129

- par points bouchons MAG (Fig.130).

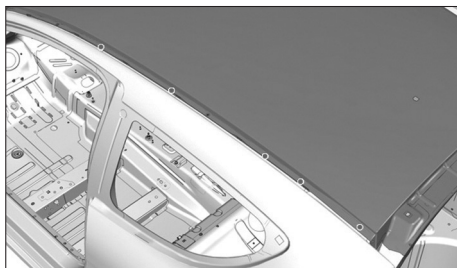


FIG. 130

- Meuler les points de soudure.
- Effectuer les protections anticorrosion.

FIG. 134

**REMPLACEMENT DU PAVILLON (Break)****DÉPOSE DU PAVILLON (Break)**

- Fraiser les points de soudure (Fig.131).

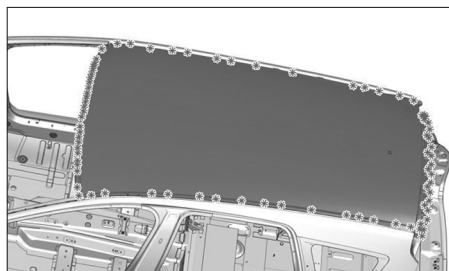


FIG. 131

- Déposer le pavillon.

**PRÉPARATION DU PAVILLON (Break)**

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.132).

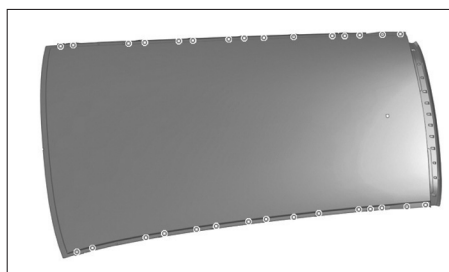


FIG. 132

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.133).

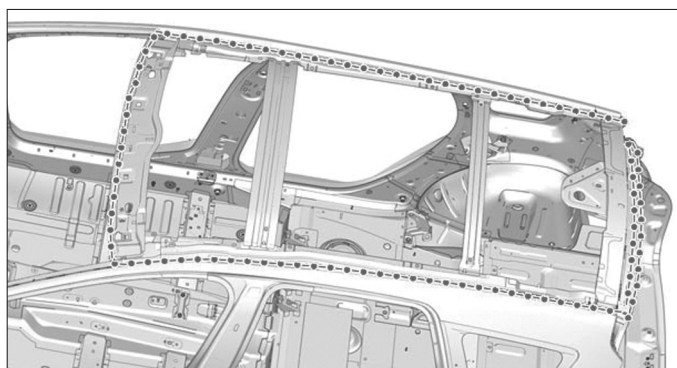


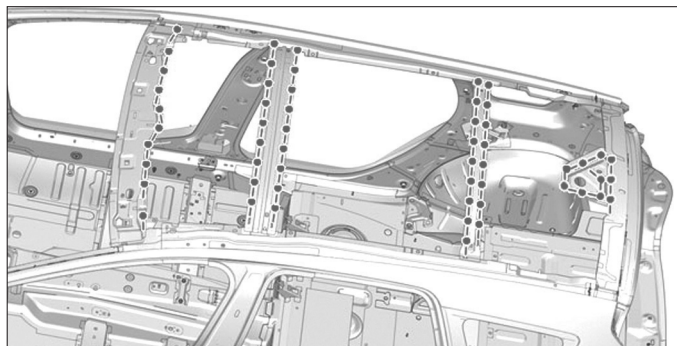
FIG. 133

**ALIGNEMENT ET AFFLEUREMENT DU PAVILLON (Break)**

- Positionner :
  - le pavillon,
  - les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Repérer la position du pavillon.
- Retirer le pavillon.

**COLLAGE DU PAVILLON (Break)**

- Nettoyer les zones de collage sur le pavillon et sur le véhicule avec du dégraissant antisilicone.
- Appliquer une colle de calage indice A2 (Fig.134).



**SOUDAGE DU PAVILLON (Break)**

- Reposer le pavillon selon les repères effectués précédemment.
- Souder :
  - par points électriques (Fig.135),

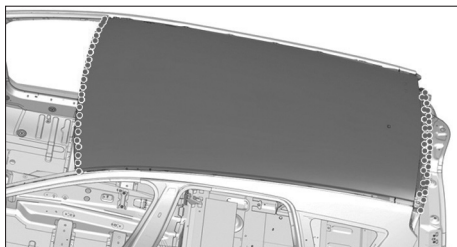


FIG. 135

- par points bouchons MAG (Fig.136).

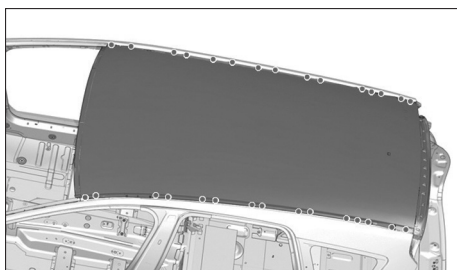


FIG. 136

- Meuler les points de soudure.
- Effectuer les protections anticorrosion.

### REEMPLACEMENT DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (Berline 3/5 portes et pavillon en verre)

#### DÉPOSE DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (Berline 3/5 portes et pavillon en verre)

- Fraiser les points de soudure (Fig.137).

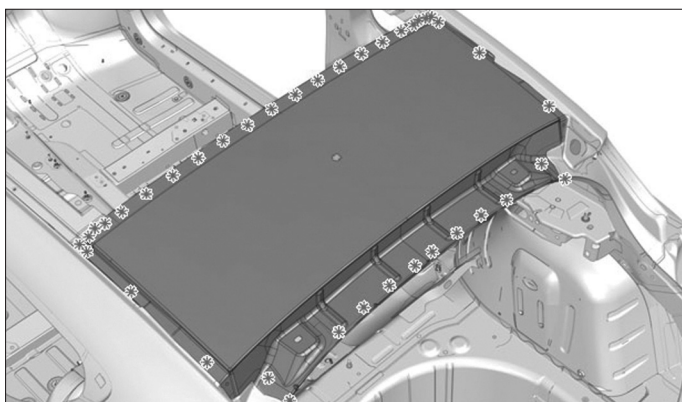
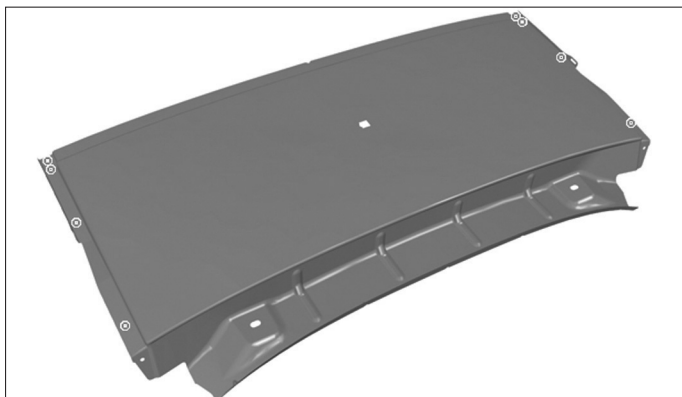


FIG. 137

- Déposer la partie arrière du pavillon.

#### PRÉPARATION DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (Berline 3/5 portes et pavillon en verre)

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.138).



- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.139).

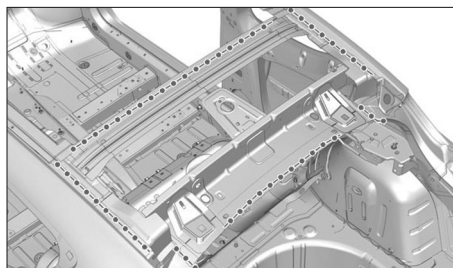


FIG. 139

#### ALIGNEMENT ET AFFLEUREMENT DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (Berline 3/5 portes et pavillon en verre)

- Positionner :
  - le pavillon,
  - les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Repérer la position du pavillon.
- Retirer le pavillon.

#### COLLAGE DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (Berline 3/5 portes et pavillon en verre)

- Nettoyer les zones de collage sur le pavillon et sur le véhicule avec du dégraisant antisilicone.
- Appliquer une colle de calage indice A2 (Fig.140).

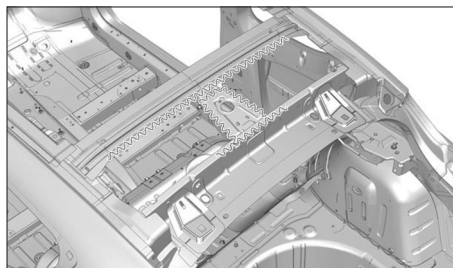


FIG. 140

#### SOUDAGE DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (Berline 3/5 portes et pavillon en verre)

- Reposer le pavillon selon les repères effectués précédemment.
- Souder :
  - par points électriques (Fig.141),

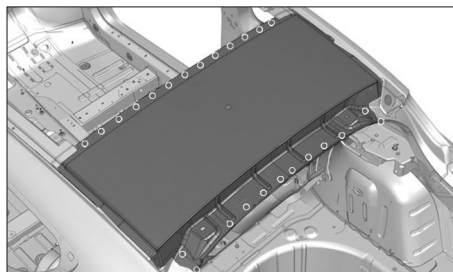


FIG. 141

- par points bouchons MAG (Fig.142).

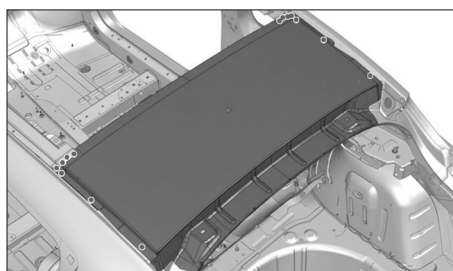


FIG. 142

- Meuler les points de soudure.
- Effectuer les protections anticorrosion.

FIG. 138



## REPLACEMENT DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (SW)

### DÉPOSE DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (SW)

- Framer les points de soudure (Fig.143).

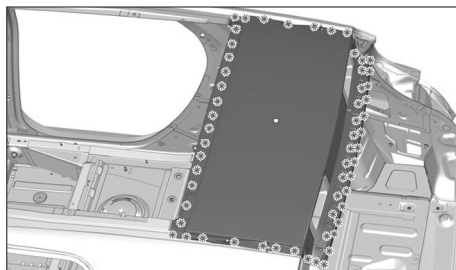


FIG. 143

- Déposer la partie arrière du pavillon.

### PRÉPARATION DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (SW)

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons (Fig.144).

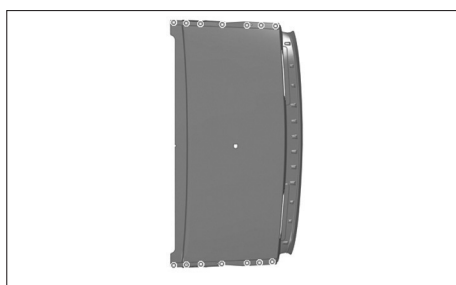


FIG. 144

- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.145).

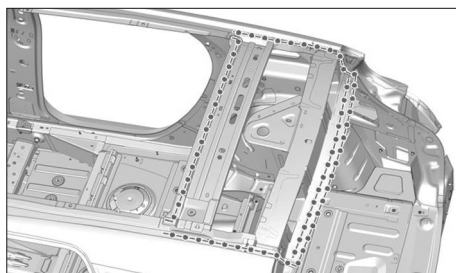


FIG. 145

### ALIGNEMENT ET AFFLEUREMENT DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (SW)

- Positionner :
  - le pavillon,
  - les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Repérer la position du pavillon.
- Retirer le pavillon.

### COLLAGE DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (SW)

- Nettoyer les zones de collage sur le pavillon et sur le véhicule avec du dégraissant antisilicone.
- Appliquer une colle de calage indice A2 (Fig.146).

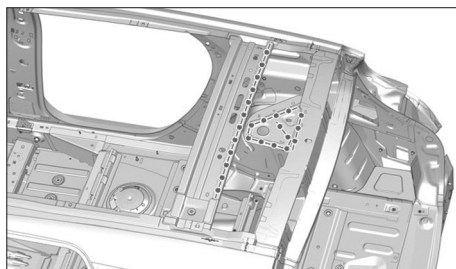


FIG. 146

### SOUDAGE DE LA PARTIE ARRIÈRE DU PAVILLON (SW)

- Reposer le pavillon selon les repères effectués précédemment.
- Souder :
  - par points électriques (Fig.147),

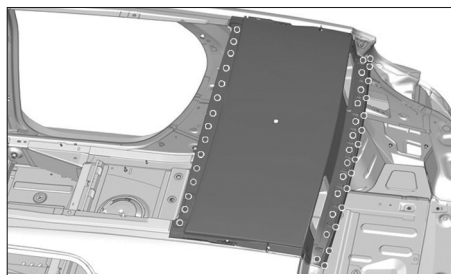


FIG. 147

- par points bouchons MAG (Fig.148).

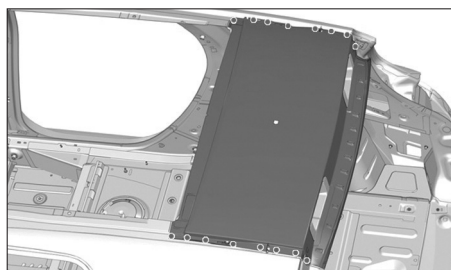


FIG. 148

- Meuler les points de soudure.
- Effectuer les protections anticorrosion.

## Partie arrière

### REPLACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (BERLINE 3 PORTES)



La méthode ci dessous, décrit le remplacement de l'aile complète. Il est toutefois possible en fonction des dégâts, de remplacer uniquement les parties endommagées, pour cela, se reporter aux zones d'interdiction de coupes.

### DÉPOSE DE L'AILE ARRIÈRE (Berline 3 portes)

- Déposer :
  - le pavillon (voir opération concernée),
  - la jupe arrière assemblée (voir opération concernée).
- Tracer dans les zones de coupes (A) et (B) les lignes de coupe puis découper (Fig.149).

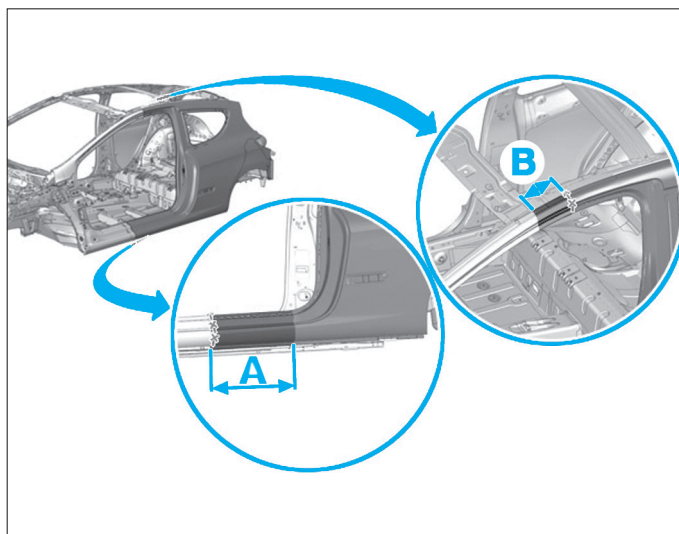


FIG. 149

- Fraiser les points de soudure (Fig.150) et (Fig.151).

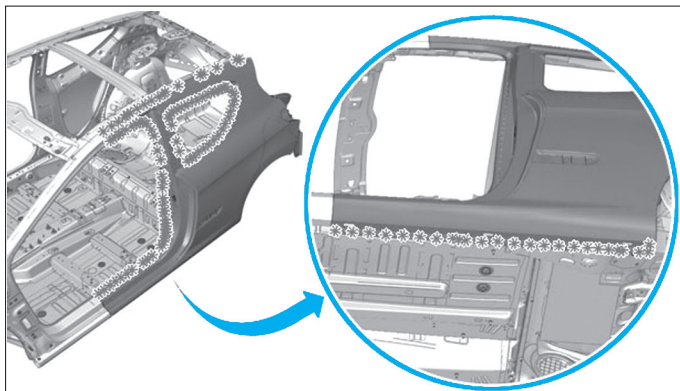


FIG. 150

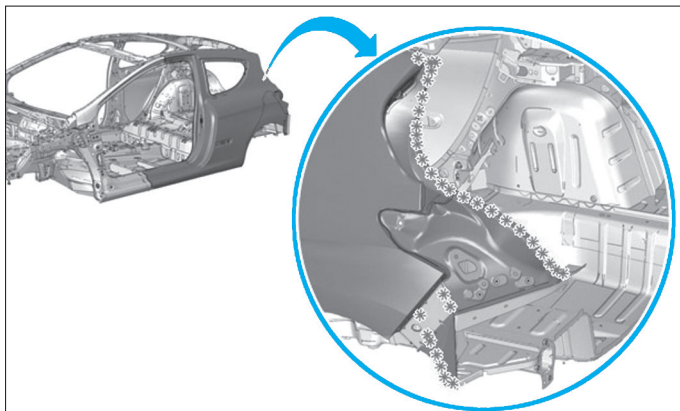


FIG. 151

- Déposer l'aile arrière.

#### PRÉPARATION DE L'AILE ARRIÈRE (Berline 3 portes)

- Tracer dans les zones de coupe (C) et (D) les lignes de coupe puis découper la pièce neuve (Fig.152).

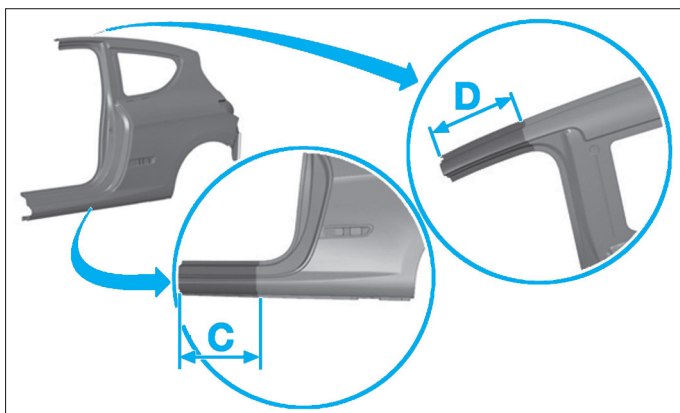


FIG. 152

- Percer des trous pour le soudage par points bouchons (Fig.153).



- Ajuster les pièces neuves sur le véhicule.
- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler (Fig.154).

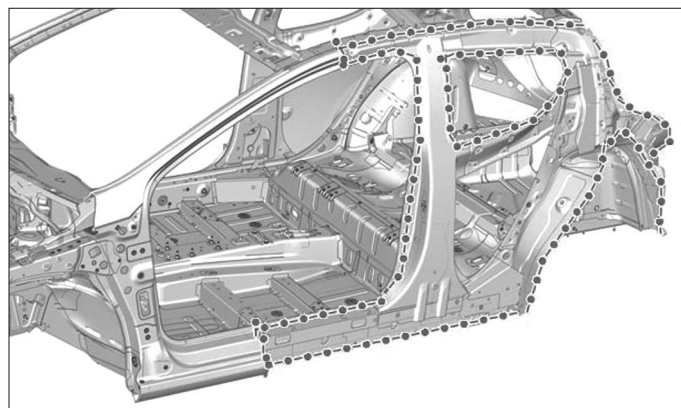


FIG. 154

#### SOUDAGE DE L'AILE ARRIÈRE (Berline 3 portes)

- Appliquer une colle de calage "B3" (Fig.155).

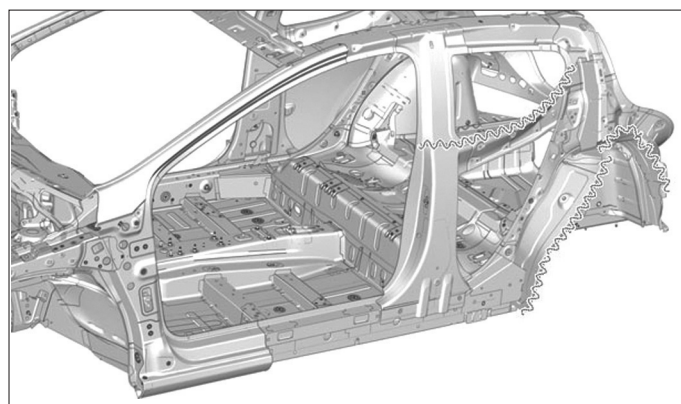


FIG. 155

- Positionner les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Ajuster les coupes (si nécessaire).
- Maintenir l'aile arrière en position.
- Souder par cordon MAG les zones (A) et (B) (Fig.156).

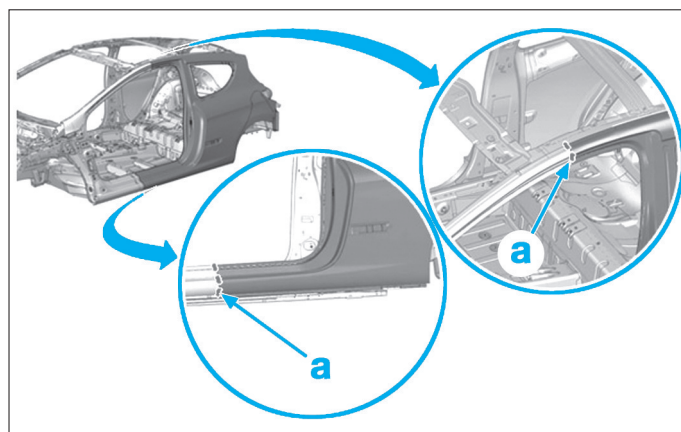


FIG. 156

FIG. 153



- Meuler les cordons.
- Souder :
  - par pointage électrique (Fig.157),
  - par points bouchons les 2 points (1).

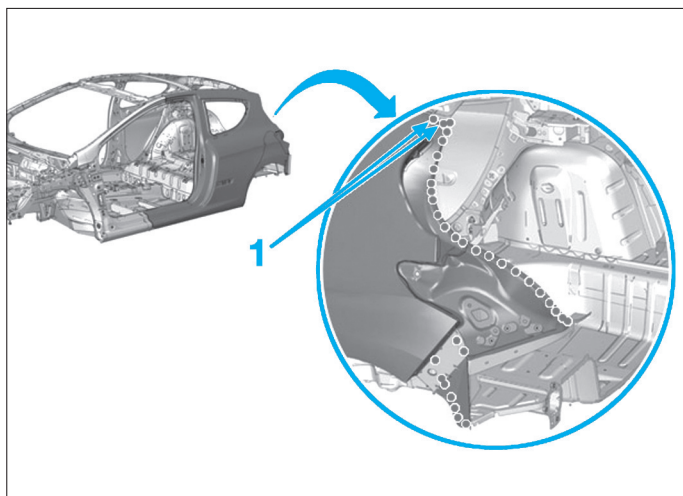


FIG. 157

- Meuler les points.
- Effectuer les protections anticorrosion.
- Souder par pointage électrique (Fig.158).

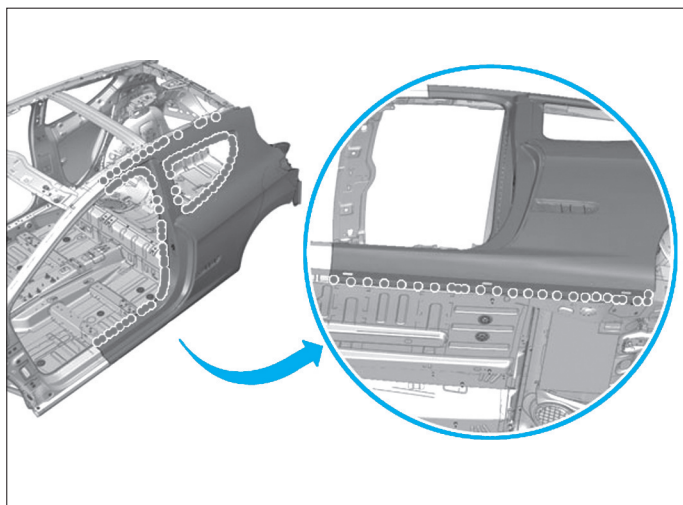


FIG. 158

- Effectuer les protections anticorrosion en prenant soin de ne pas obturer les soyages du bas de caisse (Fig.159).

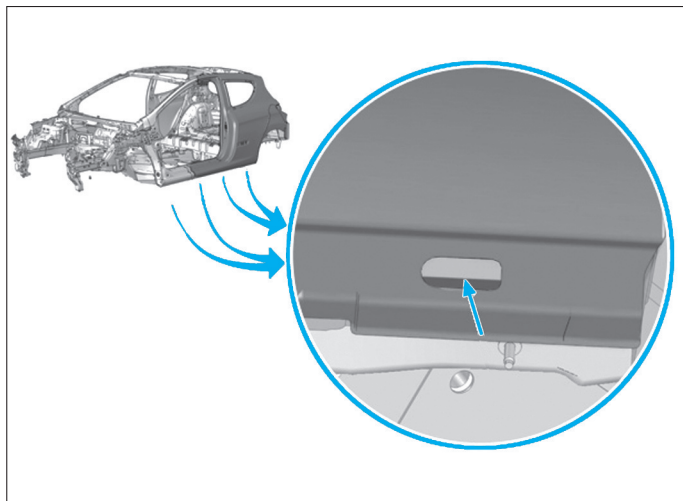


FIG. 159

## REPLACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (BERLINE 5 PORTES)

La méthode ci dessous, décrit le remplacement de l'aile complète. Il est toutefois possible en fonction des dégâts, de remplacer uniquement les parties endommagées, pour cela, se reporter aux zones d'interdiction de coupes.

### DÉPOSE DE L'AILE ARRIÈRE (Berline 5 portes)

- Déposer :
  - le pavillon,
  - la jupe arrière assemblée.
- Tracer dans les zones de coupe (A) et (B) les lignes de coupe puis découper (Fig.160).

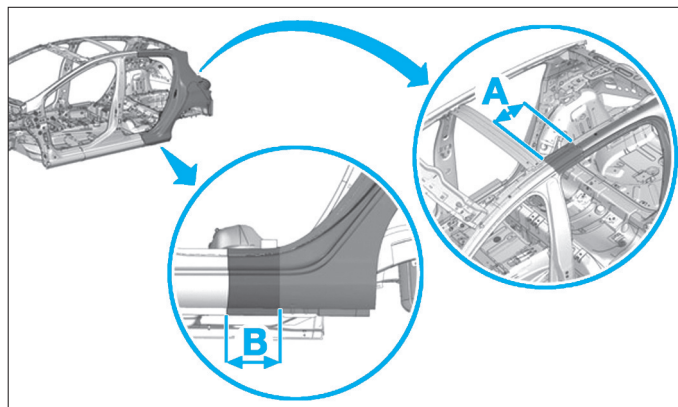


FIG. 160

- Fraiser les points de soudure (Fig.161) et (Fig.162).

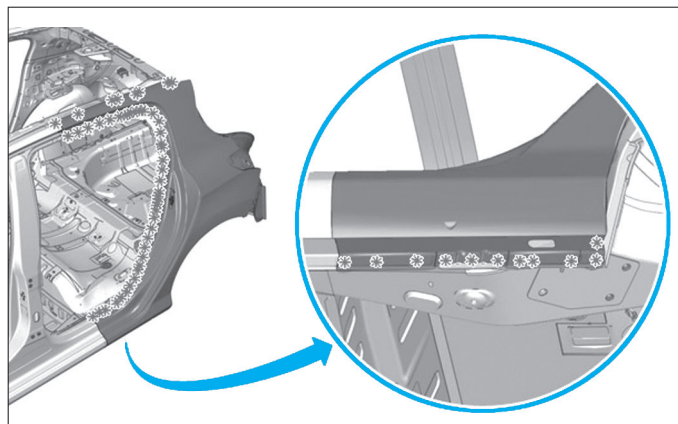


FIG. 161

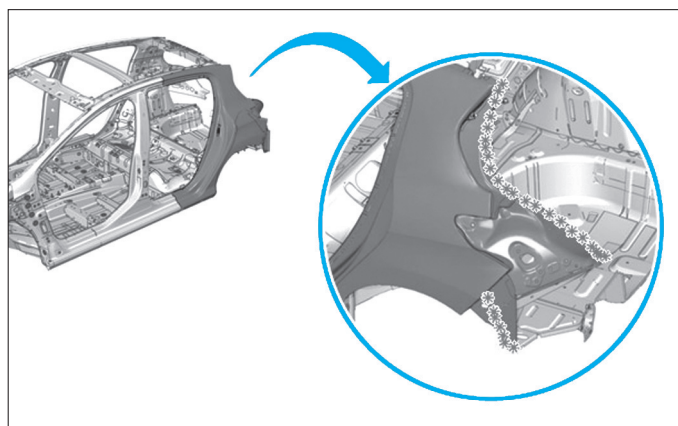
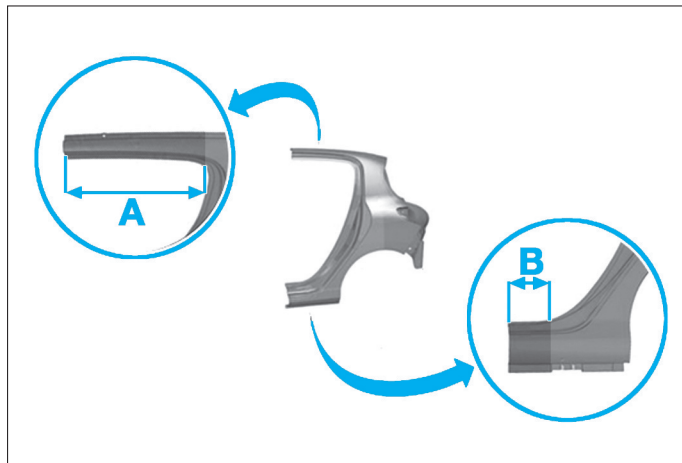


FIG. 162

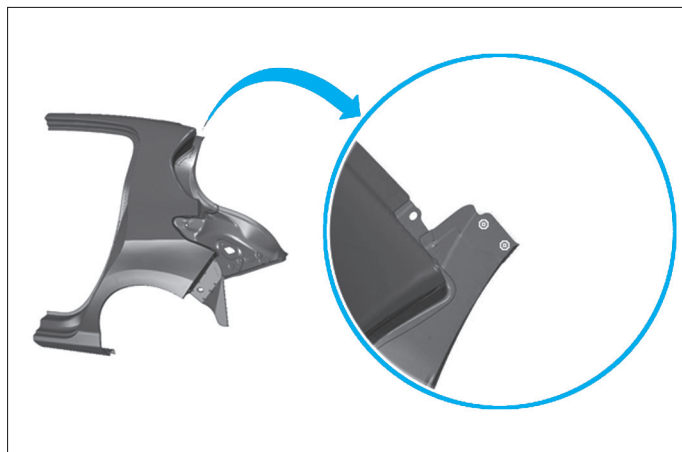
- Déposer l'aile arrière.

**PRÉPARATION DE L'AILE ARRIÈRE (Berline 5 portes)**

- Tracer dans les zones de coupe (A) et (B) les lignes de coupe puis découper la pièce neuve (Fig.163).

**FIG. 163**

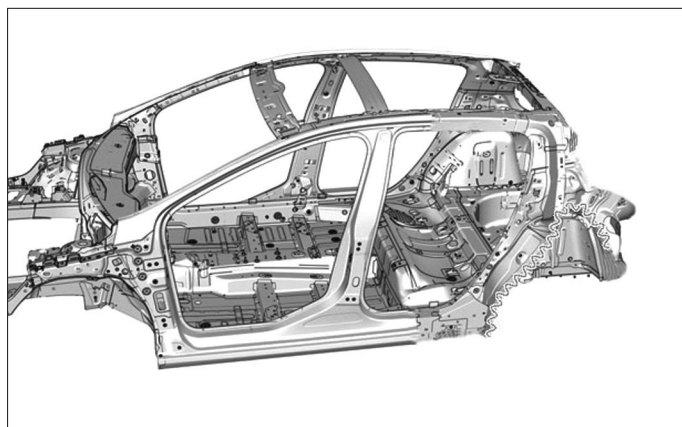
- Percer des trous pour le soudage par points bouchons (Fig.164).

**FIG. 164**

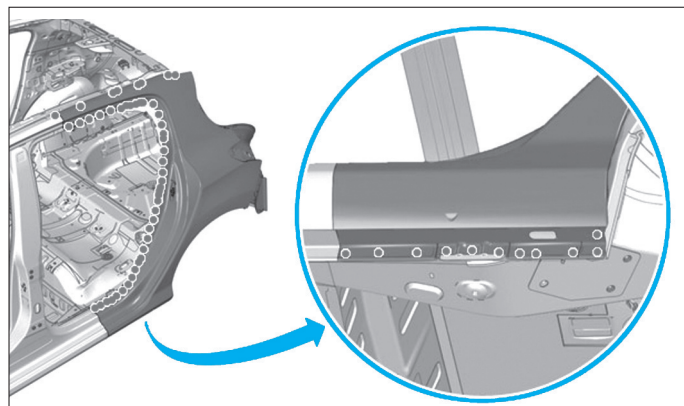
- Ajuster les pièces neuves sur le véhicule.
- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

**SOUDEGE DE L'AILE ARRIÈRE (Berline 5 portes)**

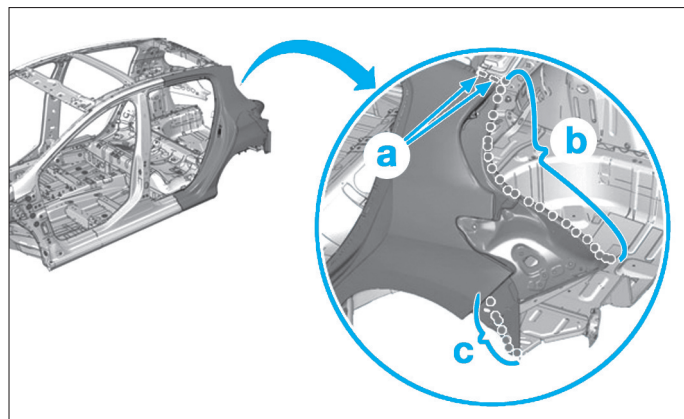
- Appliquer une colle de calage "B3" (Fig.165).

**FIG. 165**

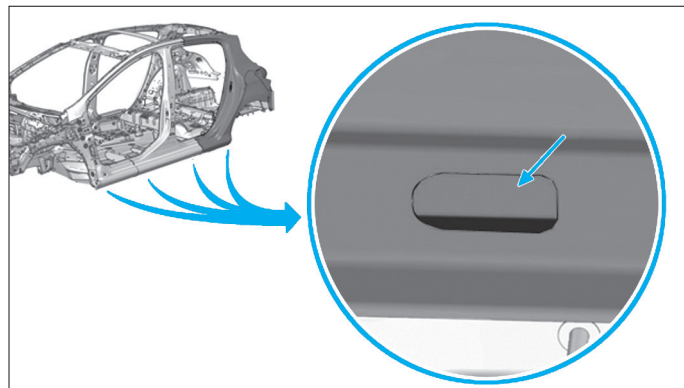
- Positionner les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Ajuster les coupes.
- Maintenir l'aile arrière en position.
- Souder par cordon MAG les jointures du bas de caisse et de l'arc de pavillon avec l'aile arrière.
- Meuler les cordons.
- Souder par pointage électrique (Fig.166).

**FIG. 166**

- Souder par cordons successifs au MAG zone (a) (Fig.167).
- Souder par points bouchons zones (b) et (c).

**FIG. 167**

- Meuler les points.
- Effectuer les protections anticorrosion en prenant soin de ne pas obturer les soyages du bas de caisse (Fig.168).

**FIG. 168**



## REPLACEMENT DE L'AILE ARRIÈRE (BREAK ET SW)

La méthode ci dessous, décrit le remplacement de l'aile complète. Il est toutefois possible en fonction des dégâts, de remplacer uniquement les parties endommagées, pour cela, se reporter aux zones d'interdiction de coupes.

### DÉPOSE DE L'AILE ARRIÈRE (Break et SW)

- Déposer le pavillon.
- Tracer dans les zones de coupe (A) et (B) les lignes de coupe (a) et (b) puis découper (Fig.169).

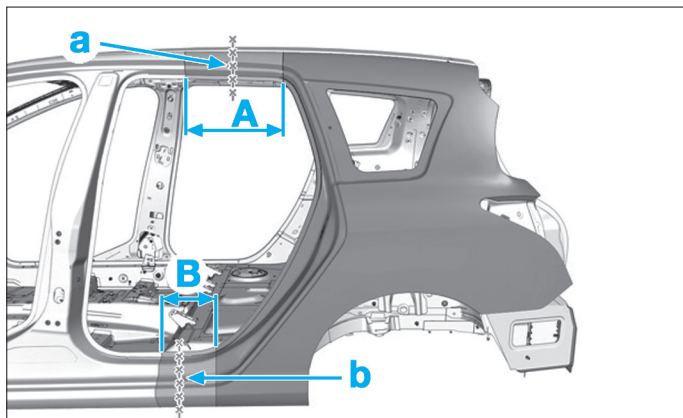


FIG. 169

- Fraiser les points de soudure (Fig.170), (Fig.171), (Fig.172) et (Fig.173).

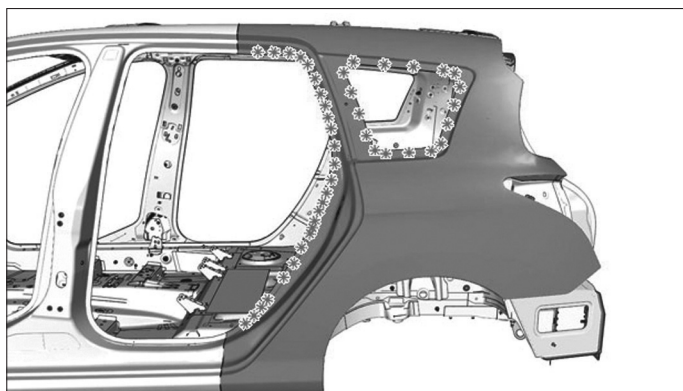


FIG. 170

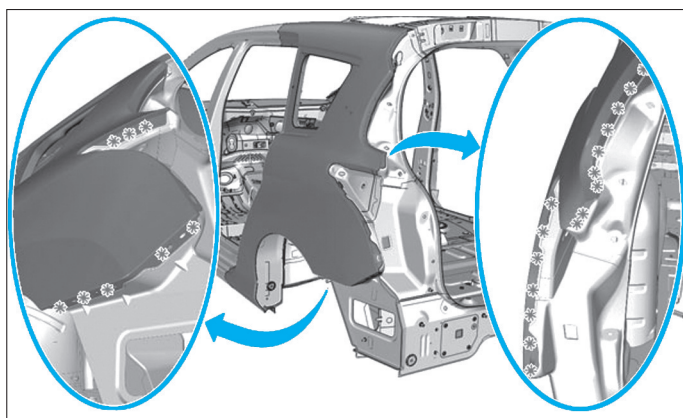


FIG. 171

FIG. 175

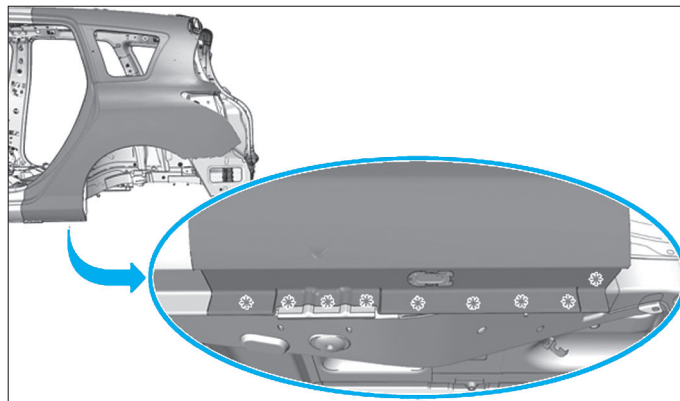


FIG. 172

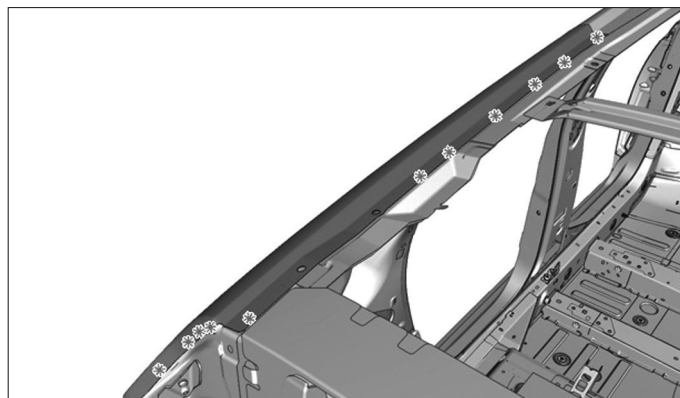


FIG. 173

- Décoller à l'aide d'un pistolet à air chaud l'aile arrière au niveau de l'insert gonflant (1) (Fig.174).

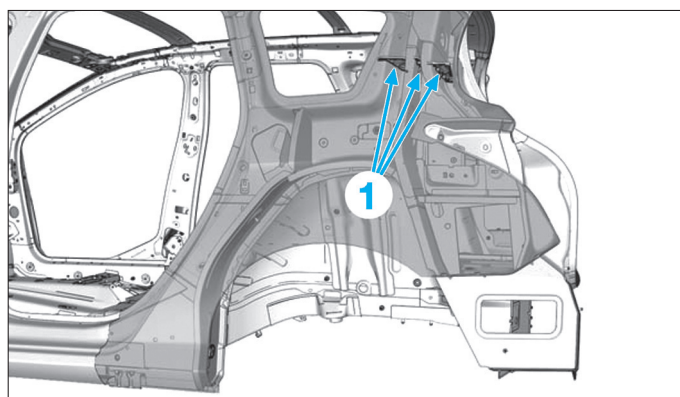
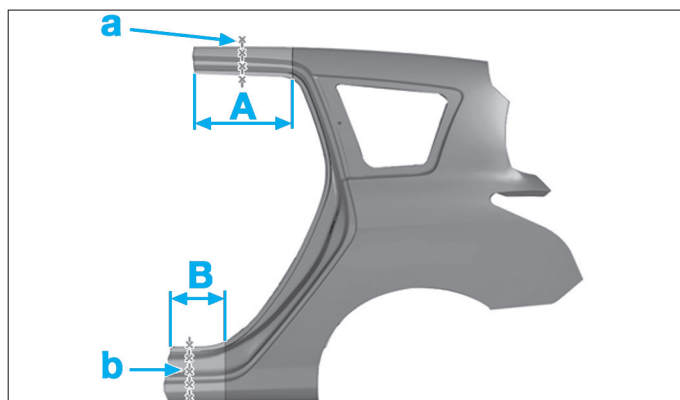


FIG. 174

- Déposer l'aile arrière.

### PRÉPARATION DE L'AILE ARRIÈRE (Break et SW)

- Tracer dans les zones (A) et (B) les lignes de coupe (a) et (b) puis découper la pièce neuve (Fig.175).



GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

- Percer des trous pour le soudage par points bouchons (Fig.176) et (Fig.177).

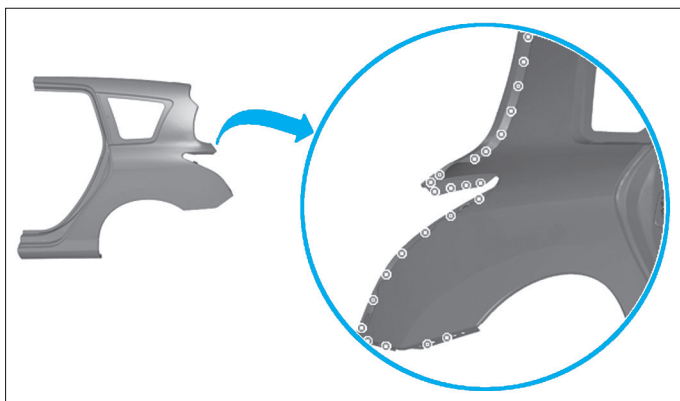


FIG. 176

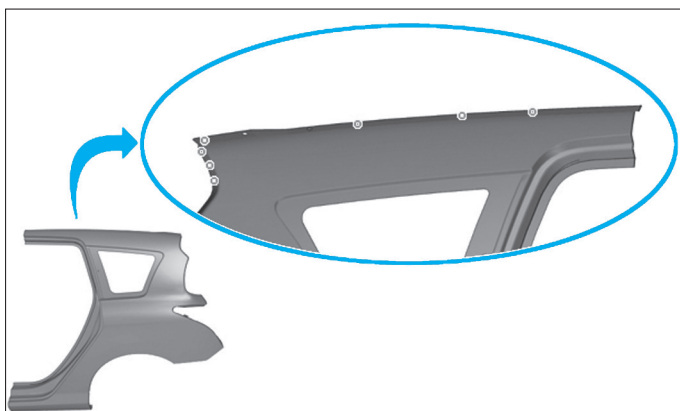


FIG. 177

- Ajuster les pièces neuves sur le véhicule.
- Préparer les zones d'accostage des pièces à assembler.

### SOUDAGE DE L'AILE ARRIÈRE (Break et SW)

- Positionner l'insert gonflant (1) (Fig.178).
- Appliquer une colle de calage (Indice "A1") pour réaliser l'étanchéité de l'insert gonflant et sur les zones d'accostage.

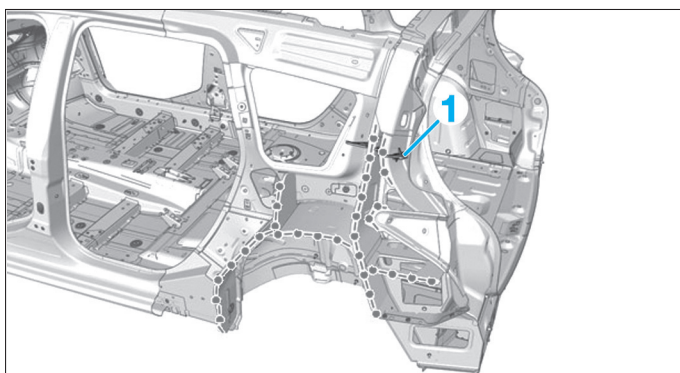


FIG. 178

- Positionner les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Ajuster les coupes.
- Maintenir l'aile arrière en position.
- Souder par cordon MAG les lignes de coupe (Fig.179).

- Meuler les cordons.
- Souder par points bouchons zones (a), (b) et (c) (Fig.180).
- Meuler les points bouchons.
- Souder par pointage électrique (1).

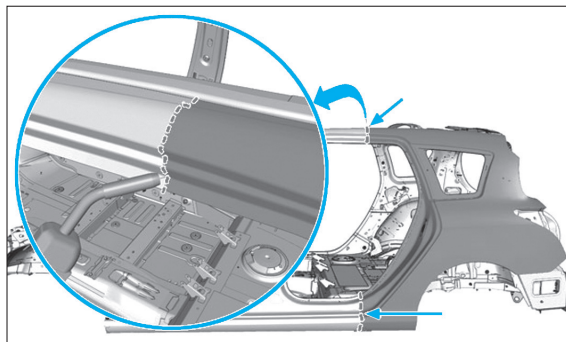


FIG. 179

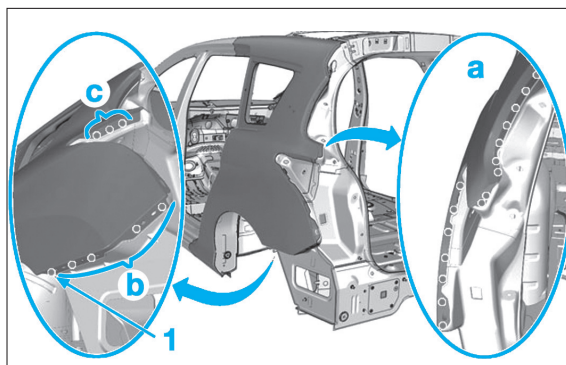


FIG. 180

- Souder par points bouchons zones (d) (Fig.181).
- Meuler les points bouchons.
- Souder par pointage électrique (2).

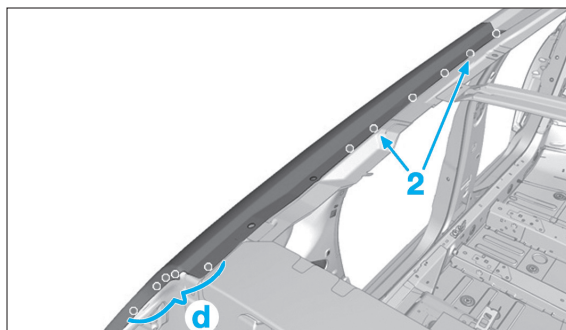


FIG. 181

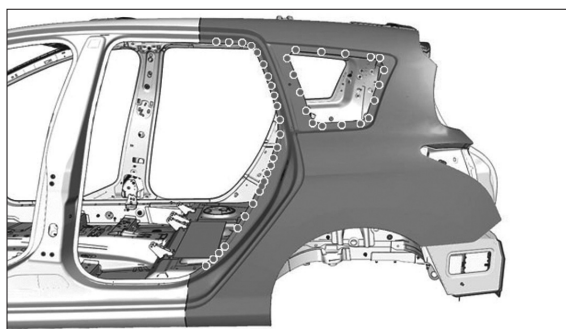


FIG. 182

- Souder par pointage électrique (Fig.182) et (Fig.183).

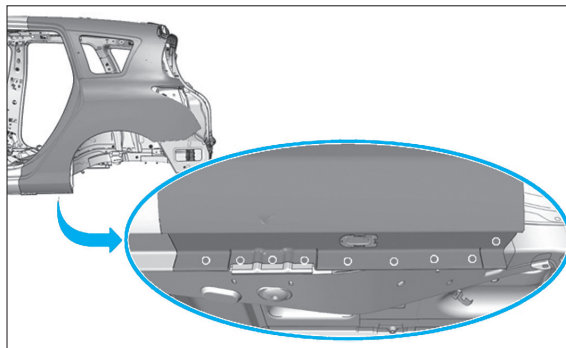


FIG. 183

- Effectuer les protections anticorrosion.



## REPLACEMENT DE LA JUPE ARRIÈRE (BERLINE 3/5 PORTES)

### DÉPOSE DE LA JUPE ARRIÈRE (Berline 3/5 portes)

- Fraiser les points de soudure (Fig.184).

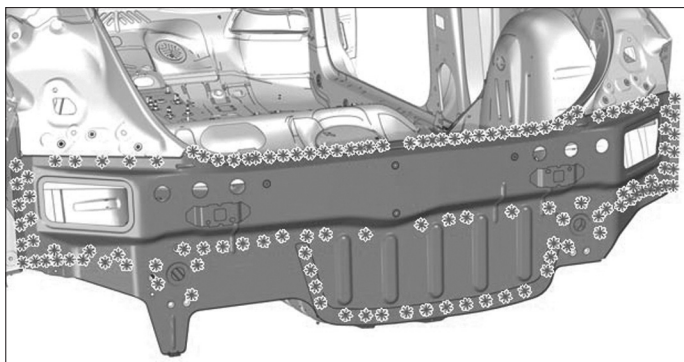


FIG. 184

- Déposer la jupe arrière.

### PRÉPARATION DE LA JUPE ARRIÈRE (Berline 3/5 portes)

- Préparer les zones d'accostage.

### SOUDAGE DE LA JUPE ARRIÈRE (Berline 3/5 portes)

- Appliquer une colle structurale "B1" (Fig.185).

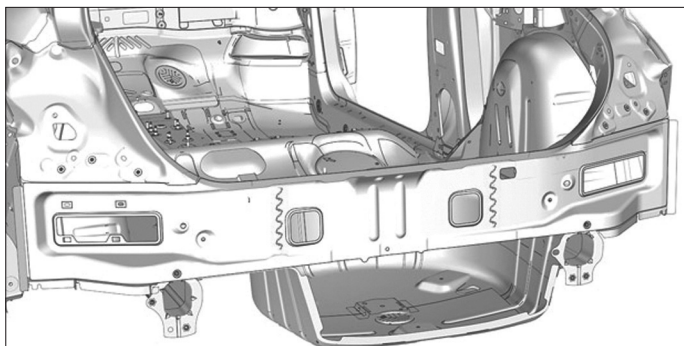


FIG. 185

- Positionner la jupe arrière.
- Présenter les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Souder par points électriques (Fig.186).

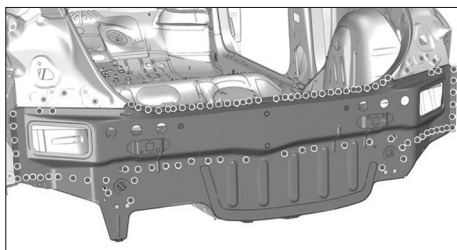
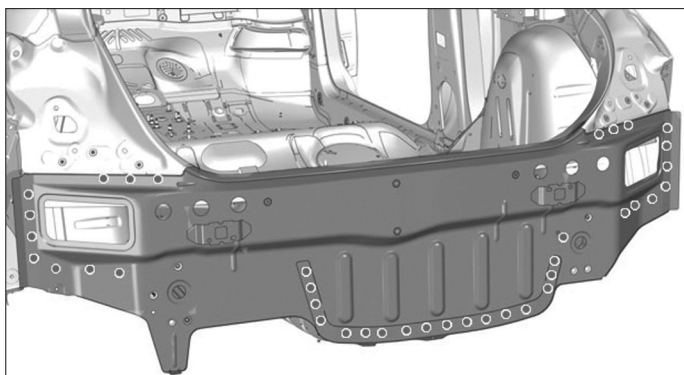


FIG. 186

- Souder par points bouchons (Fig.187).
- Meuler les points bouchons.
- Effectuer la protection anticorrosion.



## REPLACEMENT DE LA JUPE ARRIÈRE (BREAK ET SW)

### DÉPOSE DE LA JUPE ARRIÈRE (Break et SW)

- Fraiser les points de soudure (Fig.188).

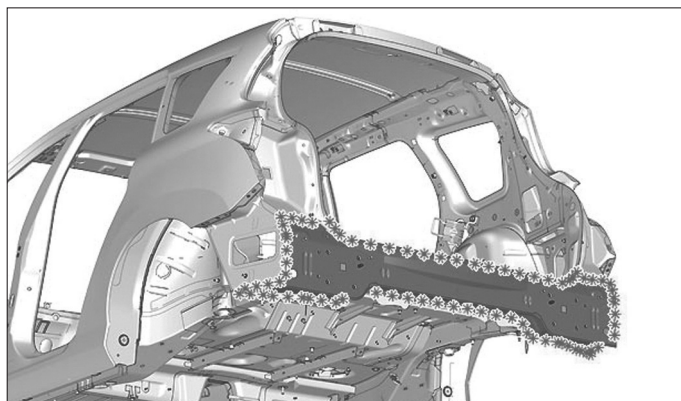


FIG. 188

- Décoller à l'aide d'un pistolet à air chaud la jupe arrière au niveau des inserts gonflants (1) (Fig.189).

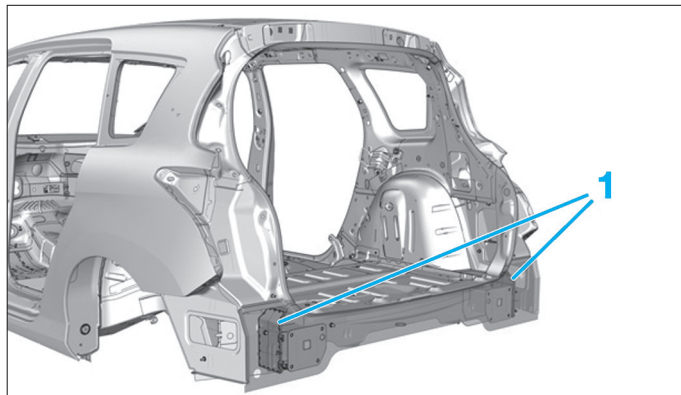


FIG. 189

- Déposer la jupe arrière.

### PRÉPARATION DE LA JUPE ARRIÈRE (Break et SW)

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons zone (a) (Fig.190).

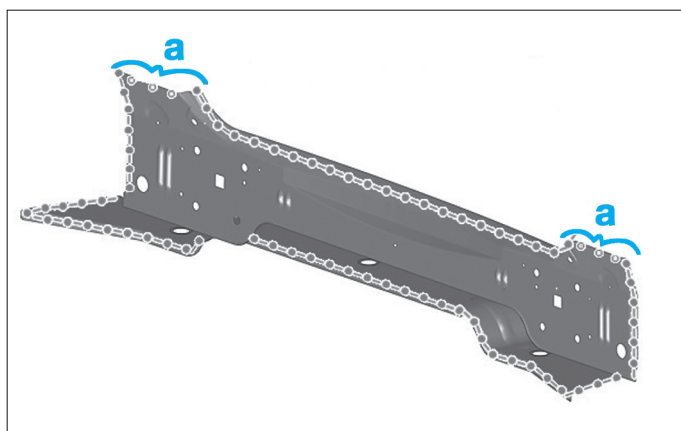


FIG. 190

- Préparer les zones d'accostage.



FIG. 187

**SOUDAGE DE LA JUPE ARRIÈRE (Break et SW)**

- Positionner les inserts gonflants.
- Appliquer une colle de calage (Indice "A1") pour réaliser l'étanchéité des inserts gonflants.
- Positionner la jupe arrière.
- Présenter les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Souder par points électriques (Fig.191).



FIG. 191

- Souder par points bouchons zone (a) (Fig.192).

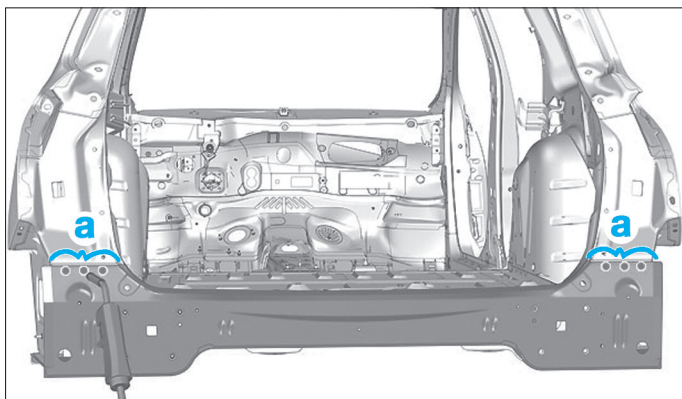


FIG. 192

- Meuler les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.

**REMPLACEMENT DE LA JUPE ARRIÈRE ASSEMBLÉE (BERLINE 3/5 PORTES)****DÉPOSE DE LA JUPE ARRIÈRE ASSEMBLÉE (Berline 3/5 portes)**

- Fraiser les soudures (Fig.193) et (Fig.194).

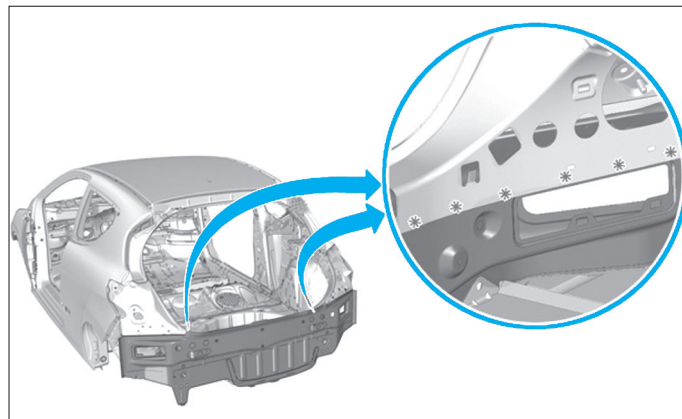
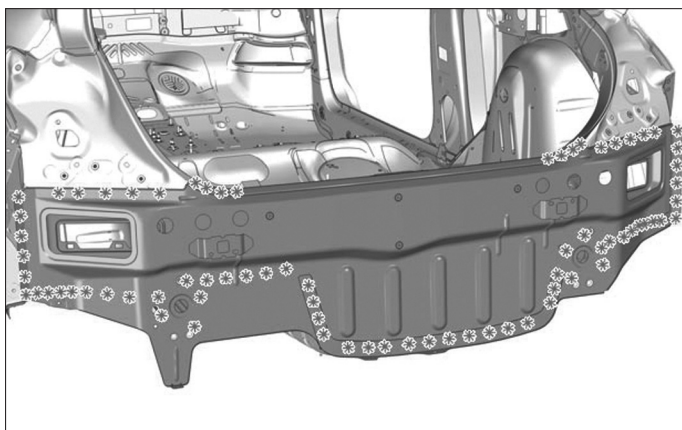


FIG. 194

- Déposer la jupe arrière assemblée.

**PRÉPARATION DE LA JUPE ARRIÈRE ASSEMBLÉE (Berline 3/5 portes)**

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour le soudage par points bouchons zone (a) (Fig.195).

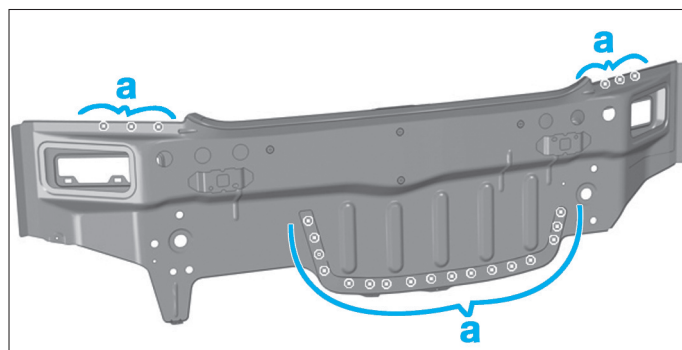


FIG. 195

- Préparer les zones d'accostage.

**SOUDAGE DE LA JUPE ARRIÈRE ASSEMBLÉE (Berline 3/5 portes)**

- Positionner la jupe arrière assemblée.
- Présenter les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Souder par points électriques (Fig.196).

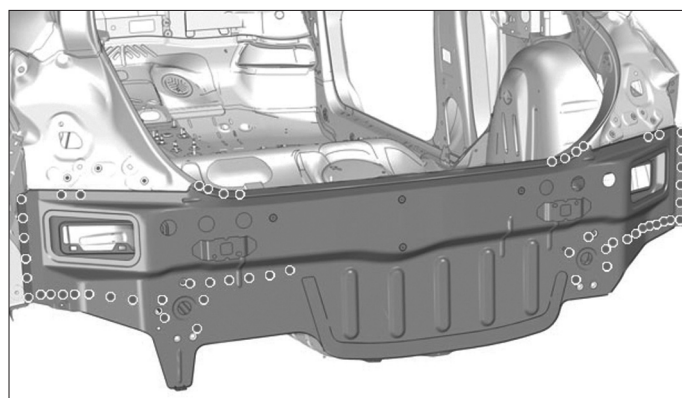


FIG. 196

FIG. 193



- Souder par points bouchons (Fig.197) et (Fig.198).

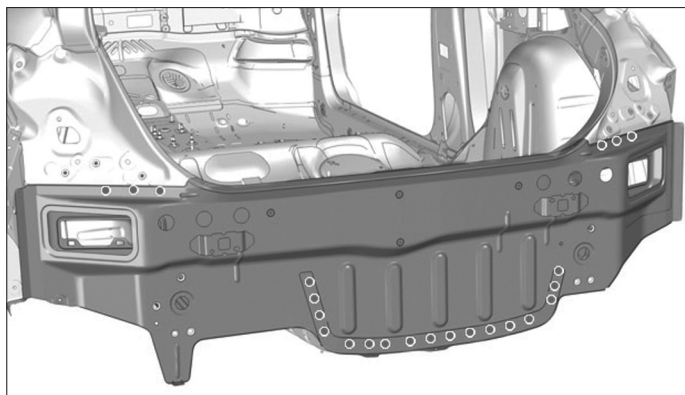


FIG. 197

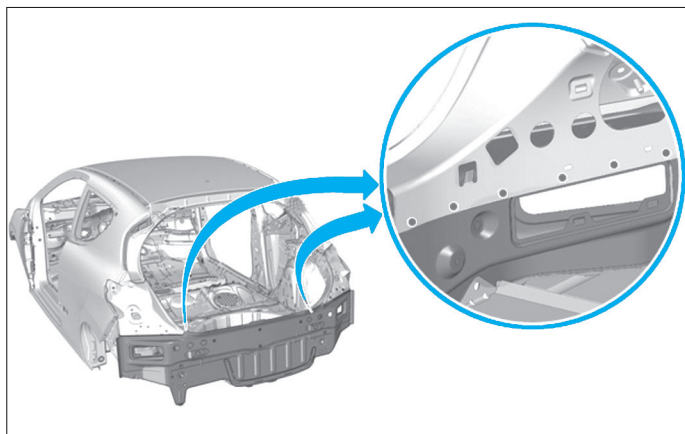


FIG. 198

- Meuler les points bouchons.
- Effectuer les protections anticorrosion.

### REPLACEMENT DE LA DOUBLURE DE JUPE ARRIÈRE (Break / SW)

#### DÉPOSE DE LA DOUBLURE DE JUPE ARRIÈRE (Break / SW)

- Déposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Fraiser les points de soudure (Fig.199).

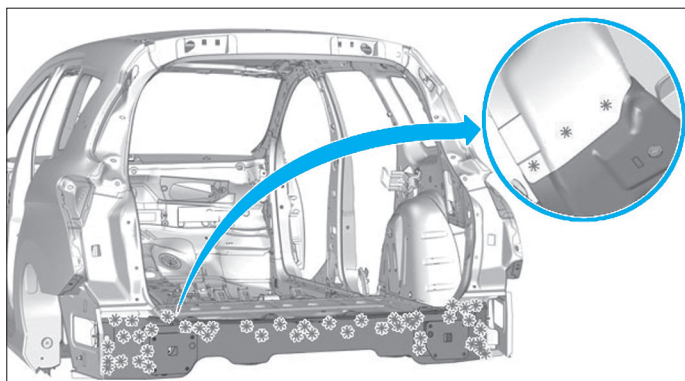


FIG. 199

- Déposer la doublure de jupe arrière.

#### PRÉPARATION DE LA DOUBLURE DE JUPE ARRIÈRE (Break / SW)

- Préparer les zones d'accostage.

#### SOUDAGE DE LA JUPE DOUBLURE DE JUPE ARRIÈRE (Break / SW)

- Positionner la doublure de jupe arrière.
- Présenter les éléments permettant l'ajustage.
- Contrôler les jeux et affleurements.
- Souder par points électriques (Fig.200).
- Reposer la jupe arrière (voir opération concernée).
- Effectuer les protections anticorrosion.

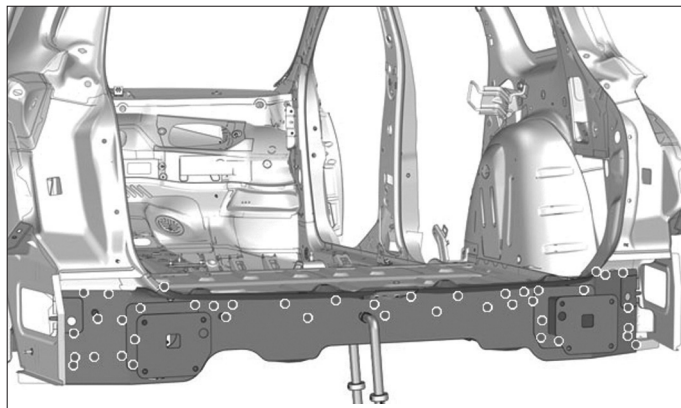


FIG. 200

### REPLACEMENT DU BAC ROUE DE SECOURS COMPLET (BERLINE 3/5 PORTES).

#### DÉPOSE DU BAC ROUE DE SECOURS (Berline 3/5 portes)

- Déposer la jupe arrière assemblée (voir opération concernée).
- Fraiser les points de soudure (Fig.201) et (Fig.202).

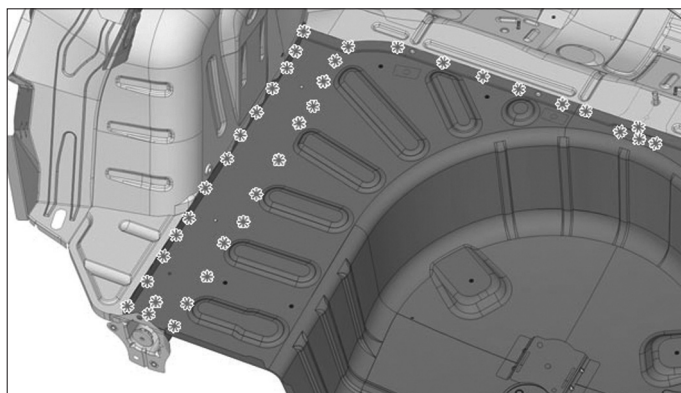


FIG. 201

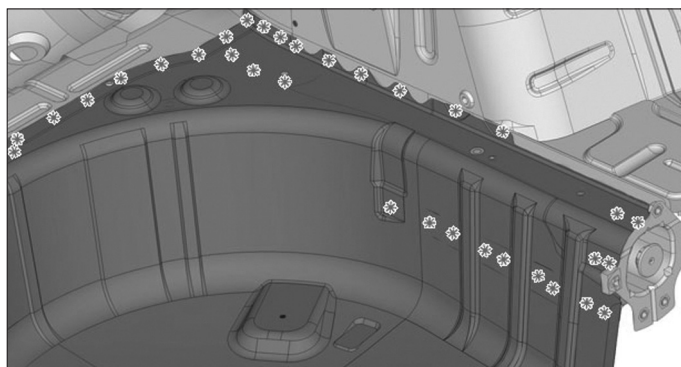


FIG. 202

- Déposer le bac de roue de secours.

#### PRÉPARATION DU BAC ROUE DE SECOURS (Berline 3/5 portes)

- Percer 46 trous pour soudage par points bouchons (Fig.203).
- Préparer les zones d'accostage.

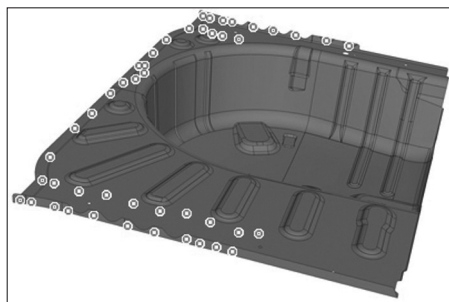


FIG. 203

**SOUDEGE DU BAC ROUE DE SECOURS (Berline 3/5 portes)**

- Poser et ajuster le bac de roue de secours.
- Souder par points bouchons (Fig.204) et (Fig.205).

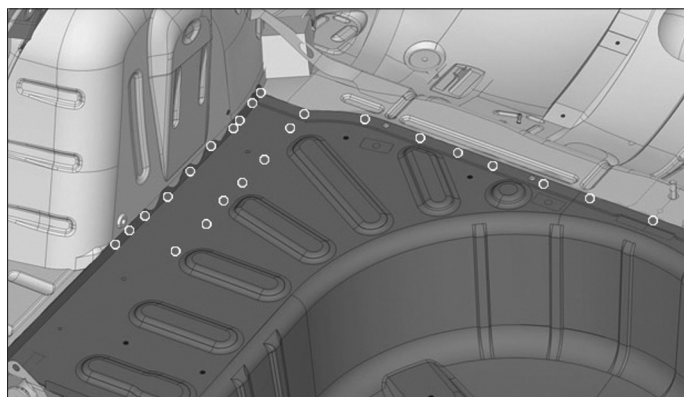


FIG. 204

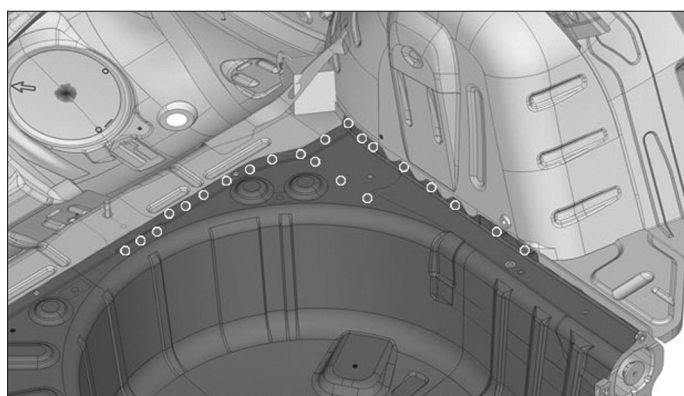


FIG. 205

- Souder par points électriques (Fig.206) et (Fig.207).

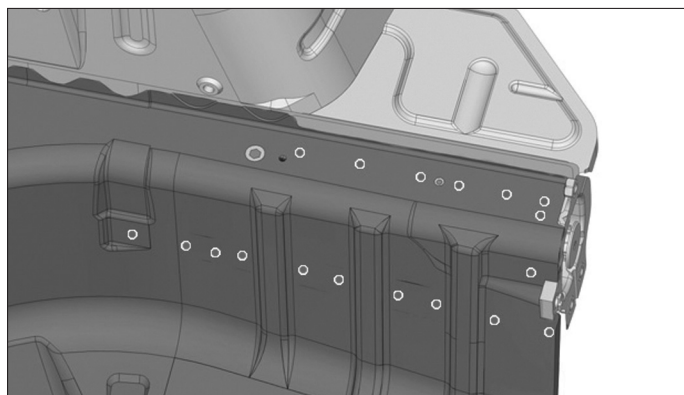


FIG. 206

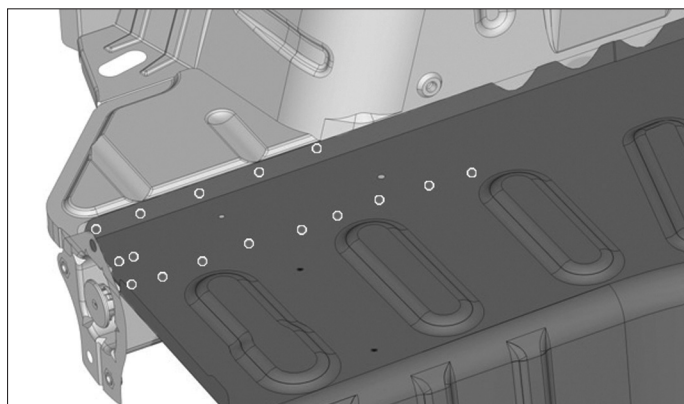


FIG. 207

- Effectuer les protections anticorrosion.

**REPLACEMENT DU PLANCHER DE COFFRE (Break / SW).****DÉPOSE DU PLANCHER DE COFFRE (Break / SW)**

- Déposer la doublure de jupe arrière (voir opération concernée).
- Fraiser les points de soudure (Fig.208).

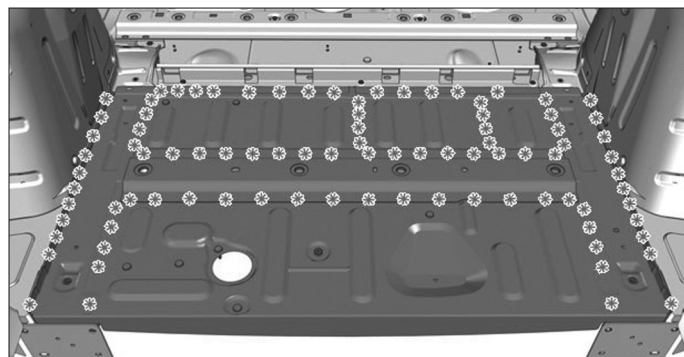


FIG. 208

- Araser les cordons de soudure (Fig.209).

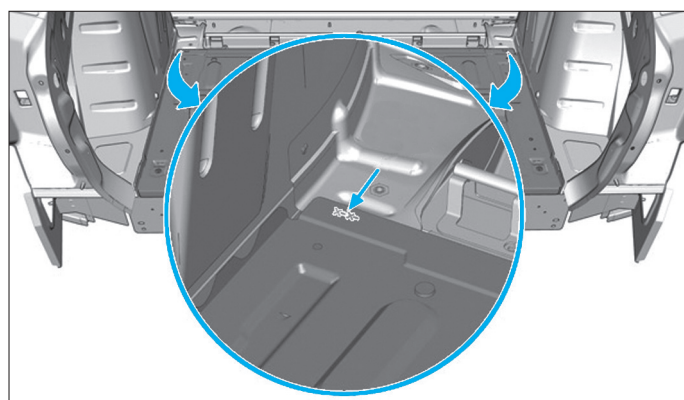


FIG. 209

- Déposer le plancher de coffre.

**PRÉPARATION DU PLANCHER DE COFFRE (Break / SW)**

- Percer des trous Ø 6,5 mm pour soudage par points bouchons (Fig.210).

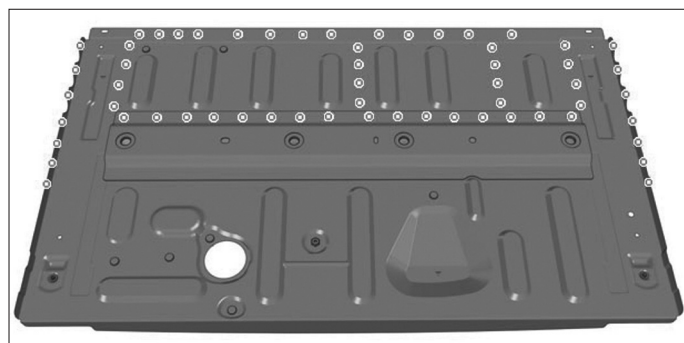


FIG. 210

- Préparer les zones d'accostage.



**SOUDEGE DU PLANCHER DE COFFRE (Break / SW)**

- Poser et ajuster le plancher de coffre.
- Souder par points bouchons (Fig.211).

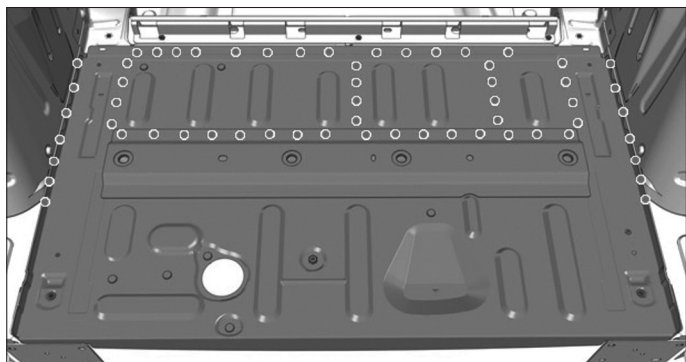


FIG. 211

- Souder par points électriques (Fig.212).

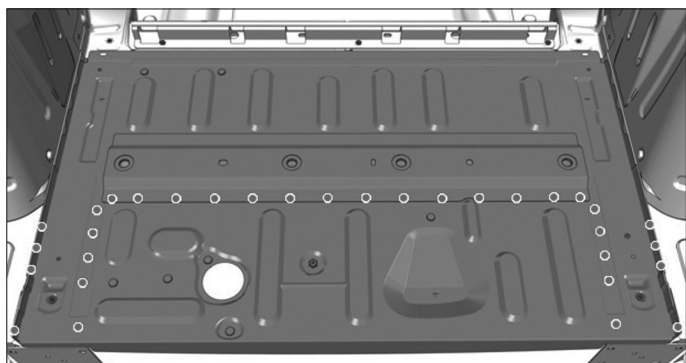


FIG. 212

- Effectuer deux cordons MIG (Fig.213).

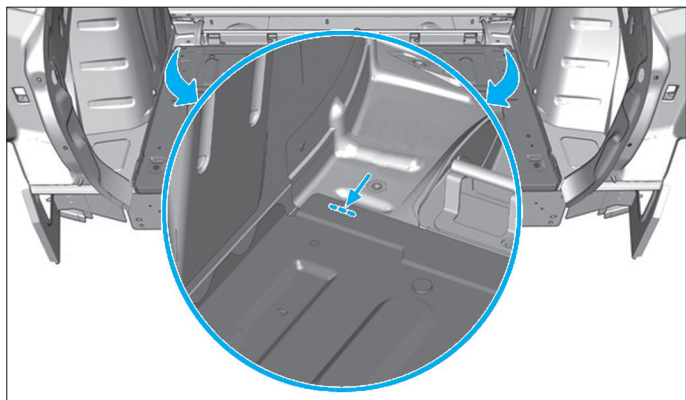


FIG. 213

- Effectuer les protections anticorrosion.

**REPLACEMENT DU LONGERON ARRIÈRE EN SECTION (BERLINE 3/5 PORTES)**

Les longerons des deux côtés d'un même véhicule sont identiques, mais, celui de droite possède un renfort supplémentaire.

**DÉPOSE LA PARTIE ARRIÈRE DU LONGERON ARRIÈRE (Berline 3/5 portes)****Côté droit**

- Fraiser les points de soudure (Fig.214).
- Meuler les cordons zone (a)
- Déposer le renfort (1).

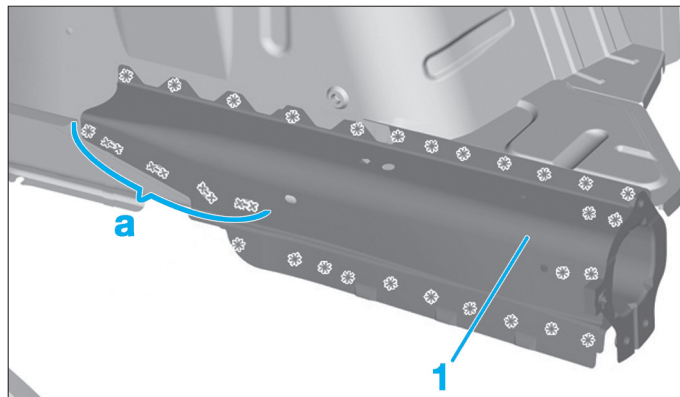


FIG. 214

**Des deux côtés**

- Fraiser les points de soudure (Fig.215).

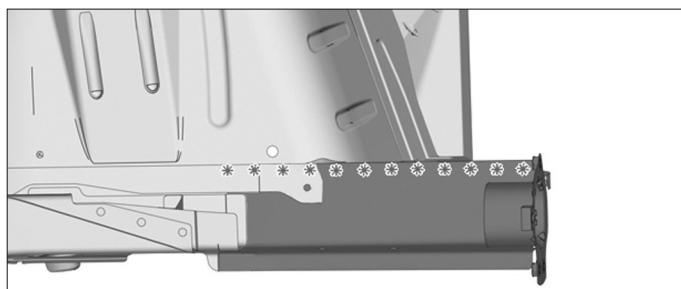


FIG. 215

- Tracer la ligne de coupe (b) (Fig.216).

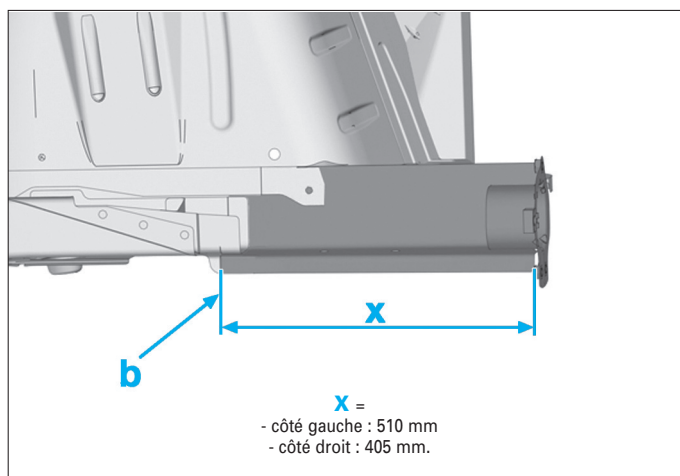


FIG. 216

- Couper selon la ligne de coupe (b) (Fig.217).

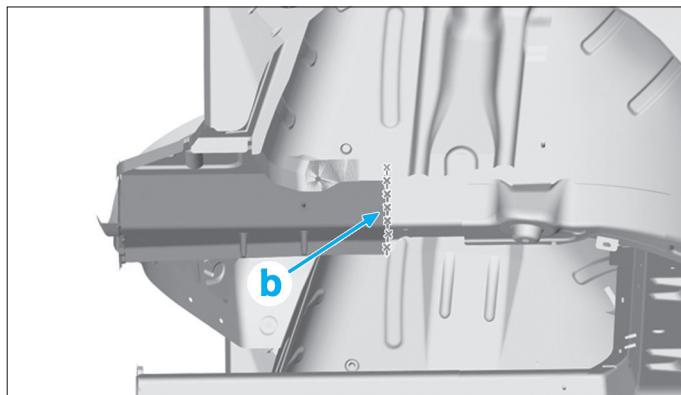


FIG. 217

- Déposer la partie arrière du longeron arrière.

**PRÉPARATION LA PARTIE ARRIÈRE DU LONGERON ARRIÈRE (Berline 3/5 portes)**

- Percer des trous Ø 6,5 mm zone (c) pour soudage par points bouchons (Fig.218).

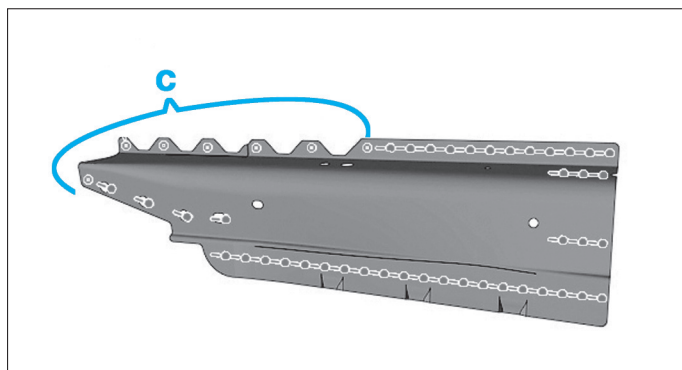


FIG. 218

- Préparer les zones d'accostage.

**SOUDEGE LA PARTIE ARRIÈRE DU LONGERON ARRIÈRE (Berline 3/5 portes)**

- Poser et ajuster la partie arrière du longeron arrière.
- Effectuer un cordon (d) (Fig.219).

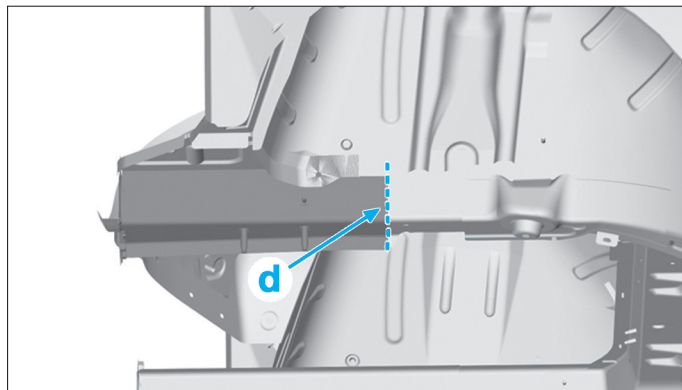


FIG. 219

- Meuler le cordon de soudure.
- Souder par points électriques zone (e) (Fig.220).
- Effectuer un cordon (f).

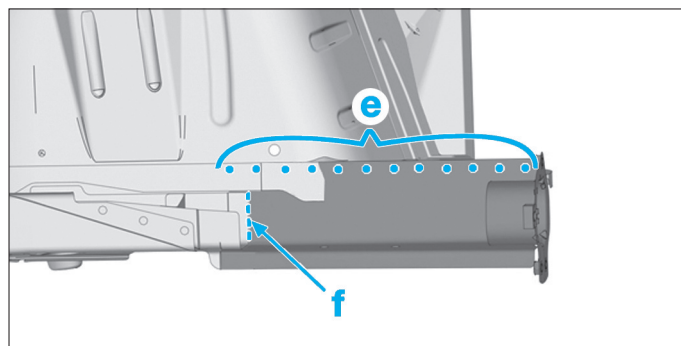


FIG. 220

**Côté droit**

- Poser et ajuster le renfort de longeron droit.
- Souder par points électriques zone (g) (Fig.221).
- Souder par points bouchons zone (h).

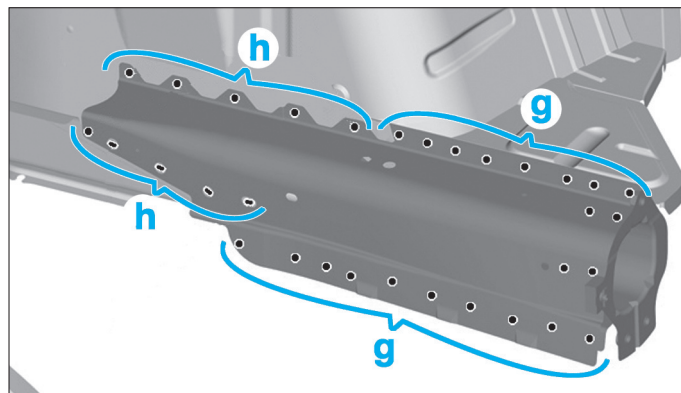


FIG. 221

**Des deux côtés**

- Effectuer les protections anticorrosion.



# CONTRÔLE DE LA CARROSSERIE

Trois types de contrôle peuvent être pris en considération avant de passer un véhicule au marbre :

\* Le contrôle des jeux d'ouverture et d'affleurement qui peut aider à déterminer l'importance des déformations ainsi que leurs localisations. Ce contrôle sert aussi de base de référence lors d'une dépose/pose ou d'un change d'éléments amovibles.

\* Le contrôle à la pige en se référant au plan de soubassement, aux cotes de structure ou par symétrie.

\* Le contrôle du train roulant est aussi un excellent moyen de vérifier si le soubassement a ou n'a pas été affecté. Toutefois, il ne faut pas négliger le contrôle des éléments de train roulant qui pourrait également avoir subi des déformations et fausser le diagnostic.

## Contrôle à la pige

### PARTIE AVANT

#### TOUS TYPES

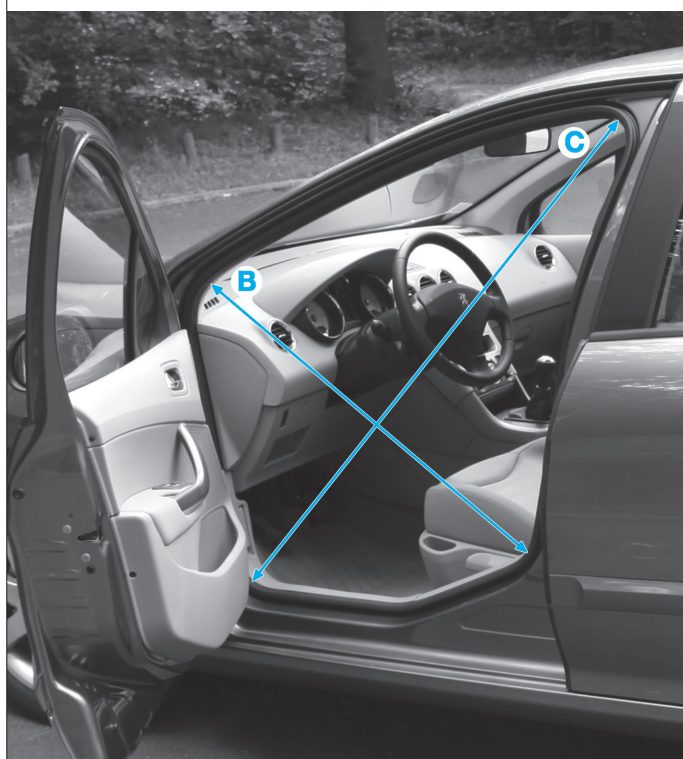


A = 1 300 mm.

### PARTIES LATÉRALES

#### BERLINE 5 PORTES ET BREAK

##### PORTES AVANT



B = 980 mm

C = 1 350 mm.

##### PORTES ARRIÈRE BERLINE 5 PORTES



F = 1 270 mm

G = 1 020 mm.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

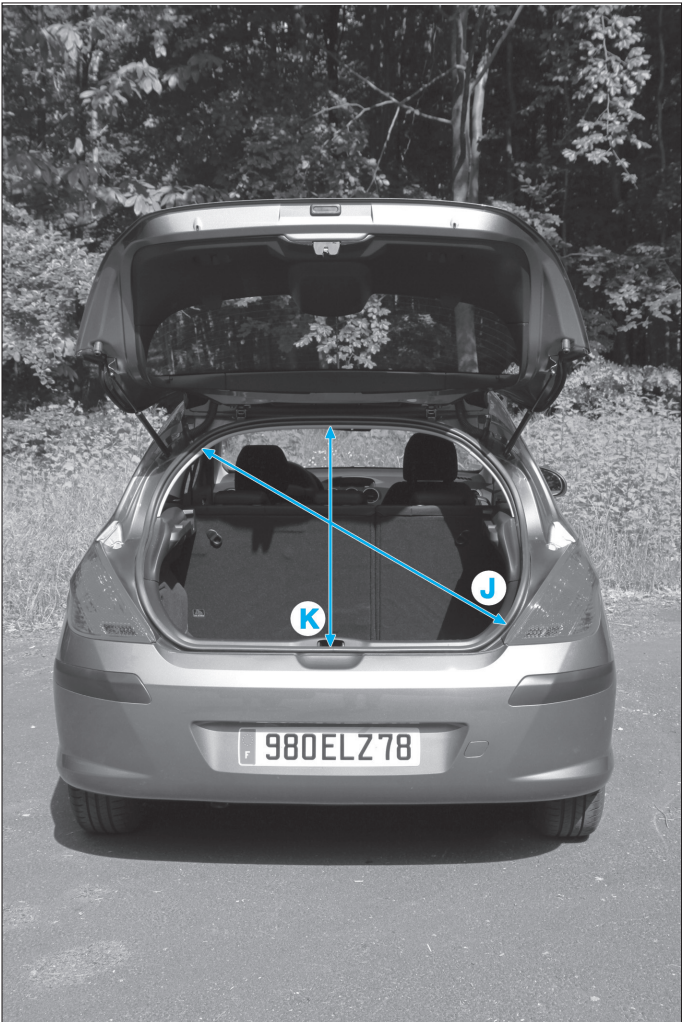
PORTES ARRIÈRE BREAK



H = 1 270 mm I = 1 020 mm.

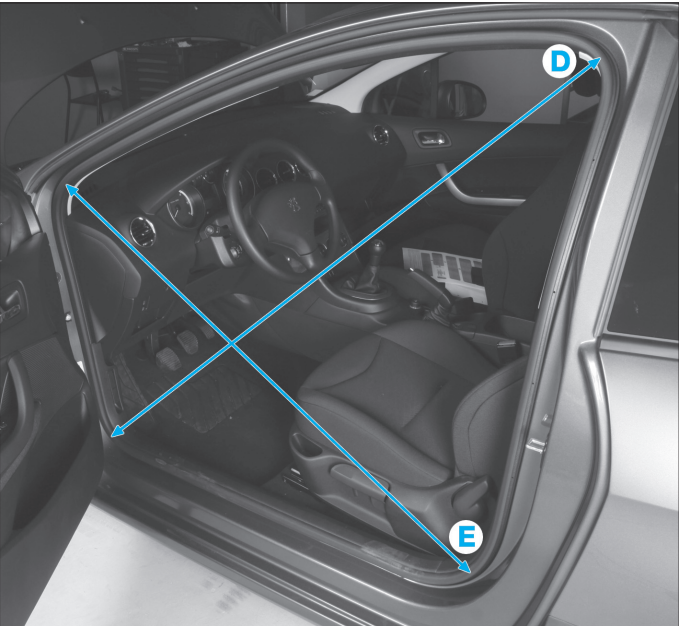
PARTIE ARRIÈRE

BERLINE 3/5 PORTES



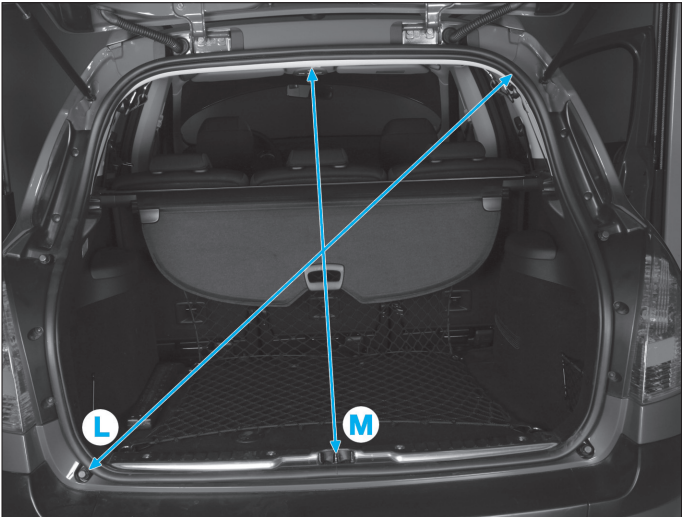
J = 1 150 mm K = 815 mm.

BERLINE 3 PORTES



D = 1 210 mm E = 1 175 mm.

BREAK

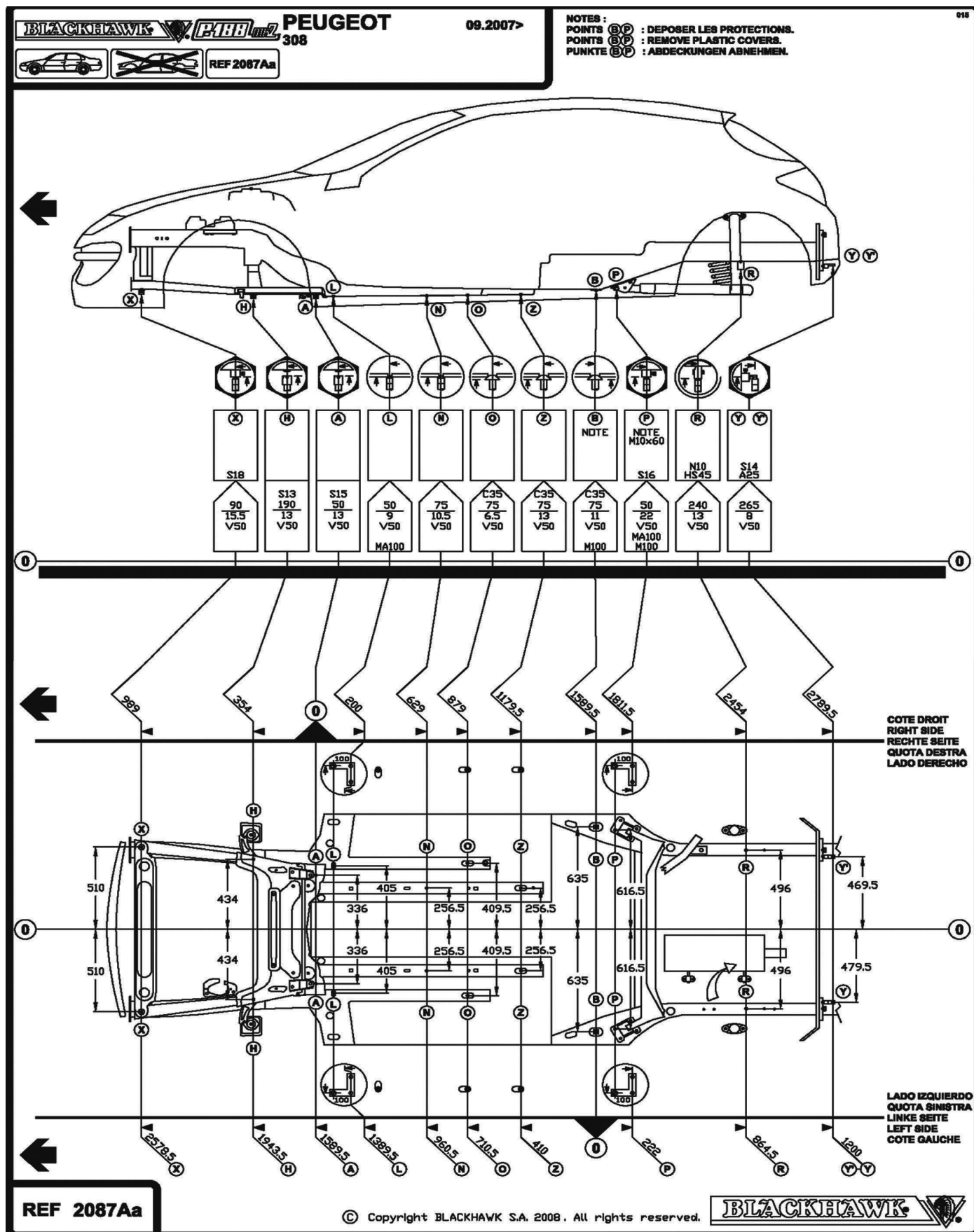


L = 1 315 mm M = 970 mm.



# CONTRÔLE DE LA CAISSE AU MARBRE BLACKHAWK

BERLINE

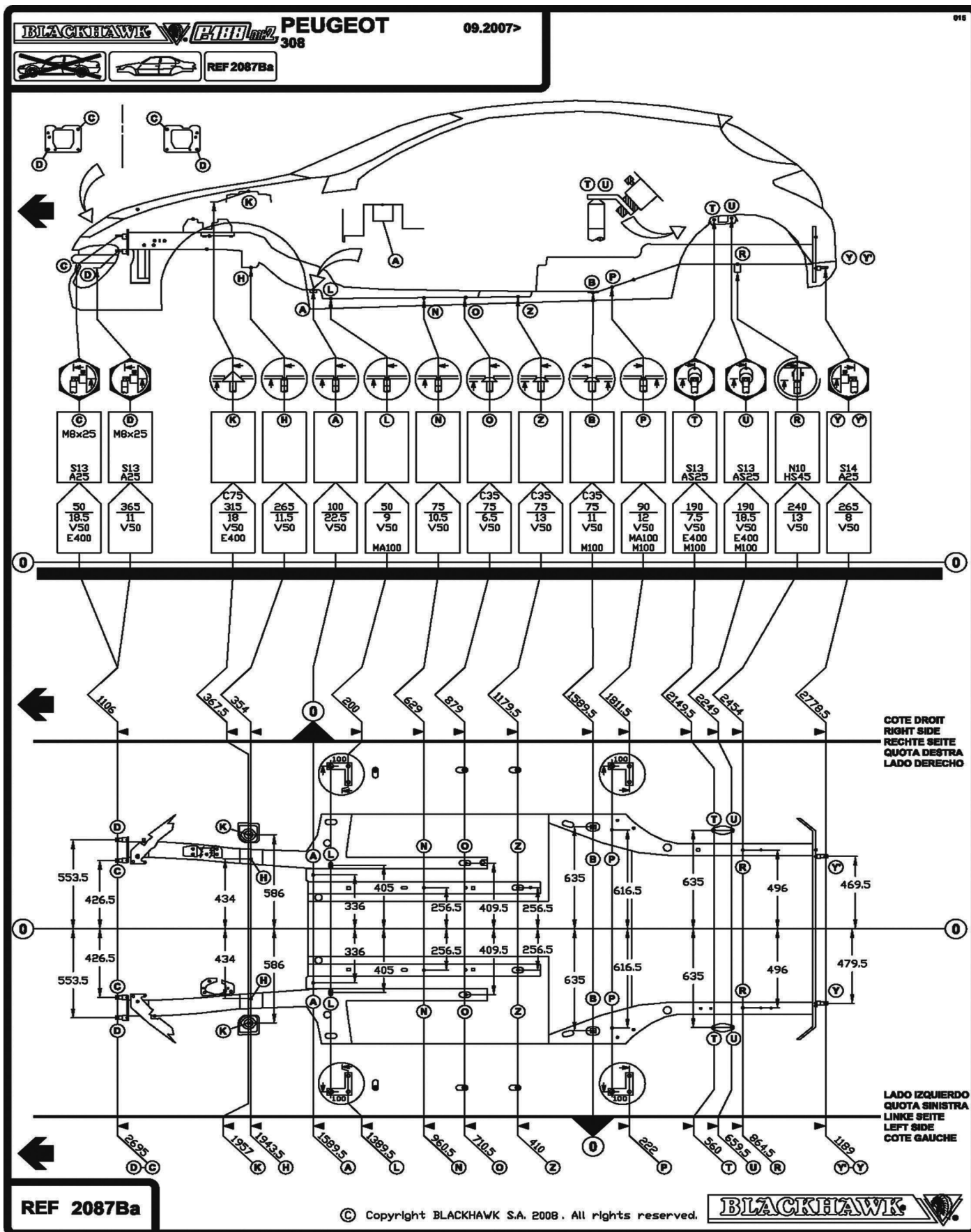


GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

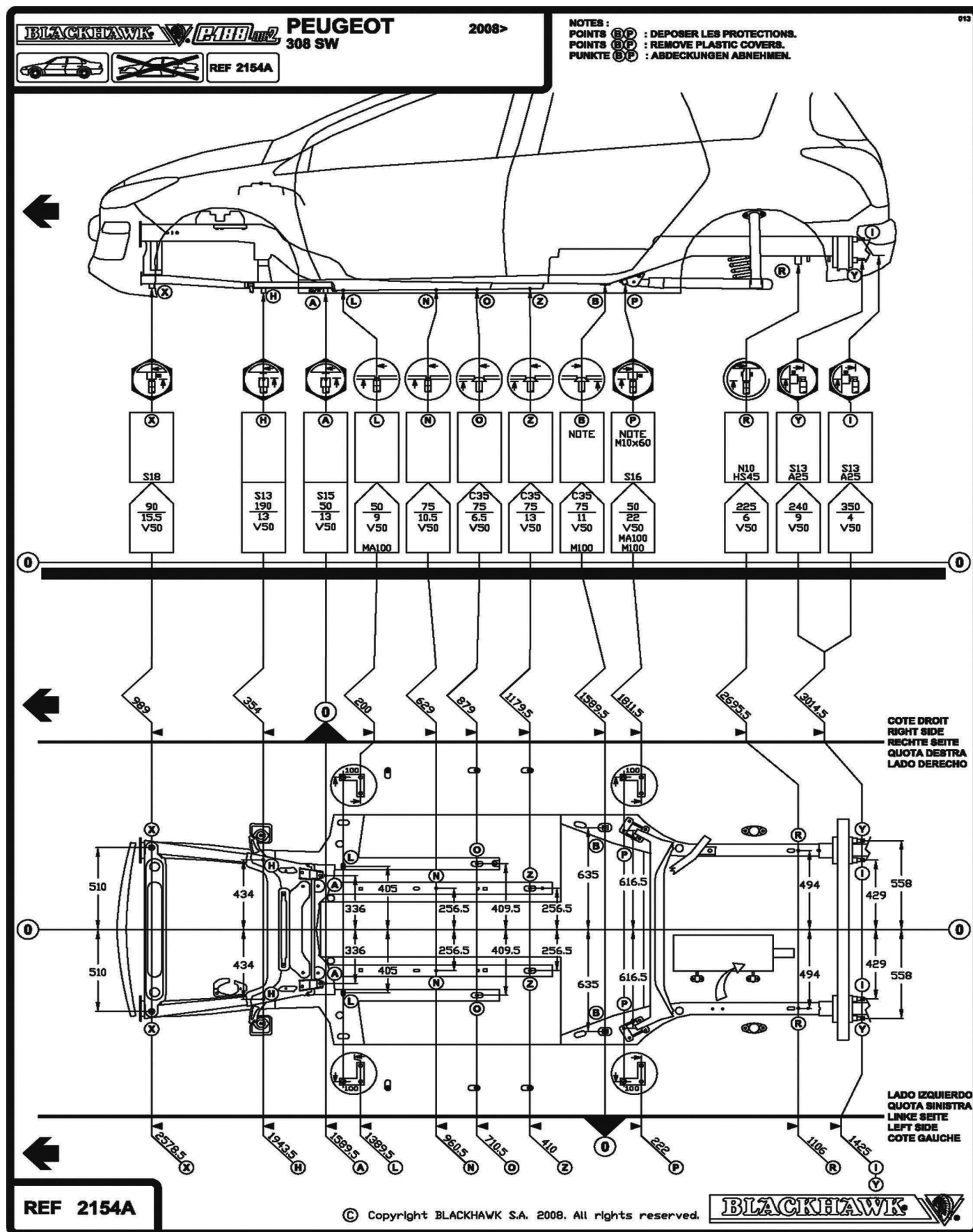
ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE





BREAK

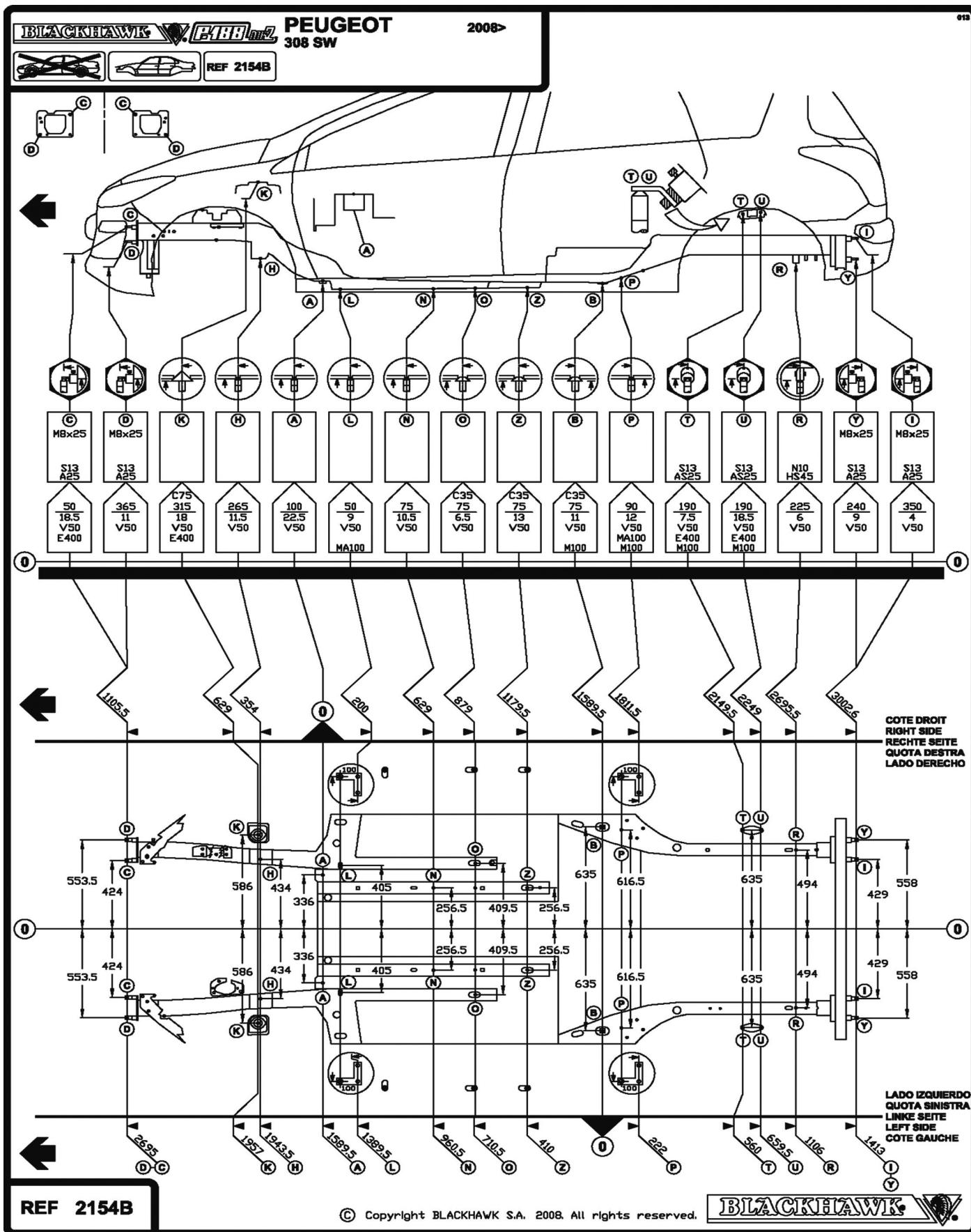


GÉNÉRALITÉS

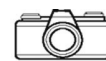
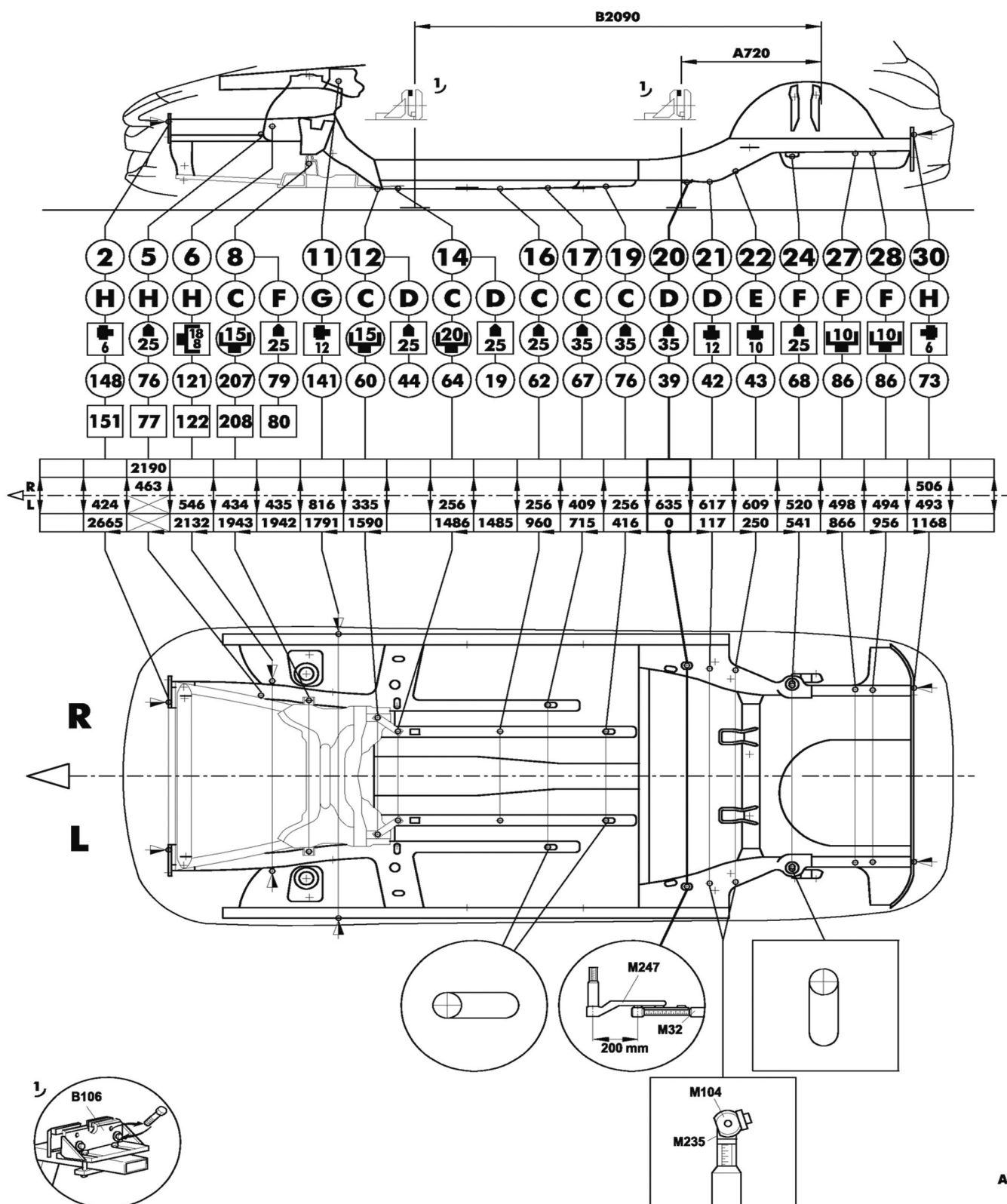
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE





**CAR-O-LINER®****Peugeot****16:084<sup>1</sup>**Copyright © 2007-4  
**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

AF

GÉNÉRALITÉS

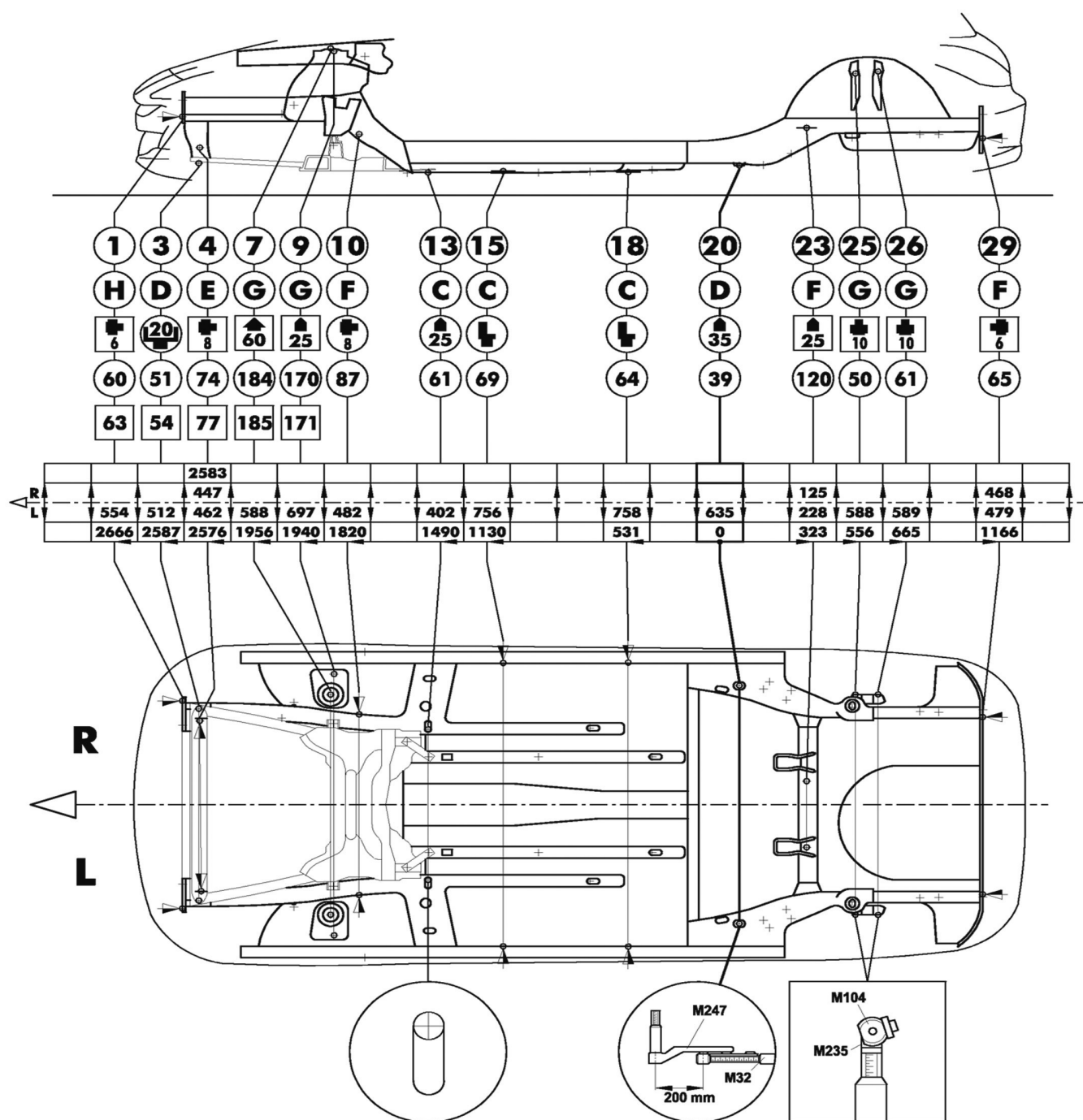
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**CAR-O-LINER®****Peugeot****16:084<sup>2</sup>**

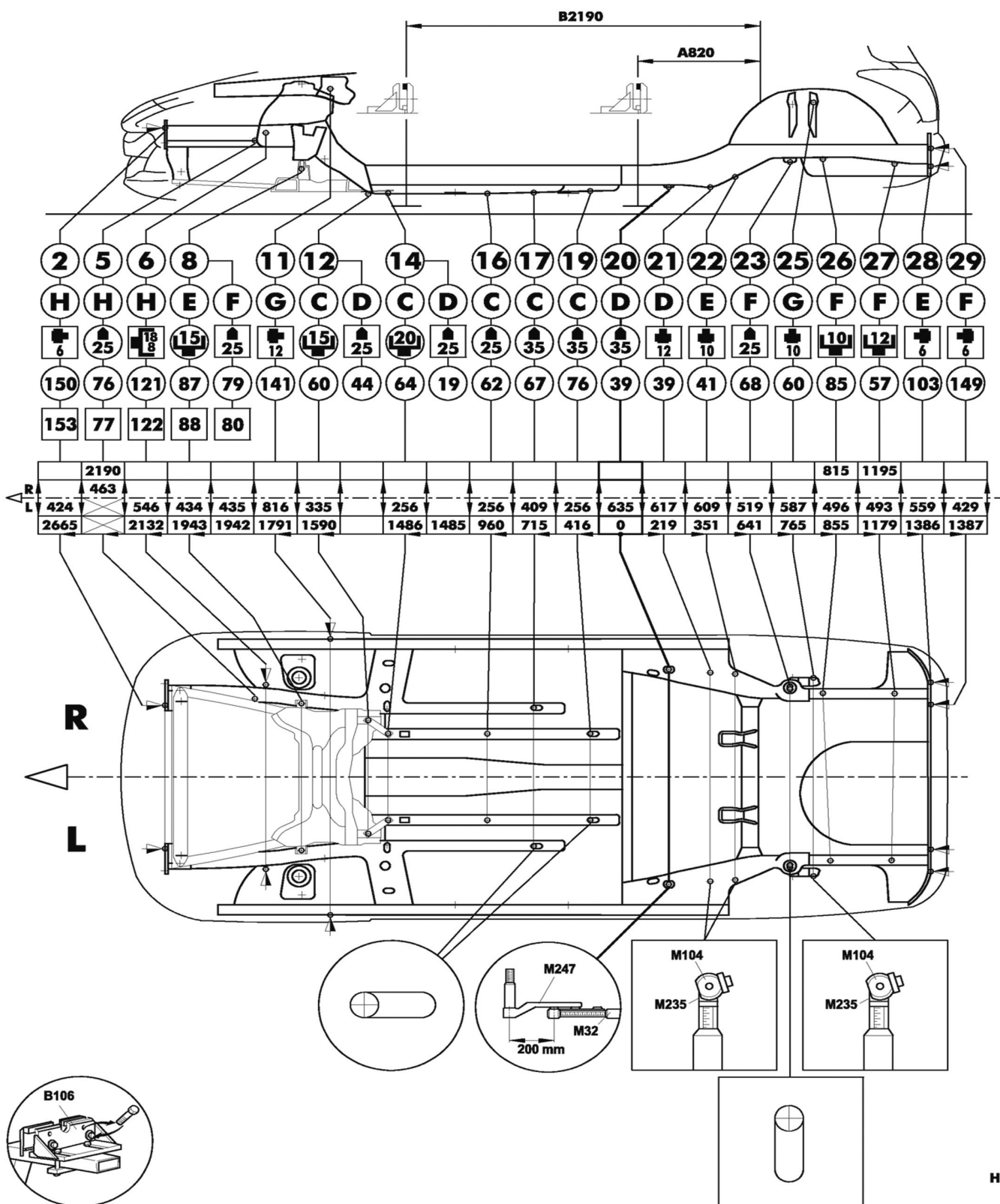
Copyright © 2007-4

**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

AF



BREAK

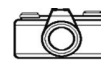
**CAR-O-LINER®****Peugeot****16:090<sup>1</sup>**Copyright © 2008-1  
**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

GÉNÉRALITÉS

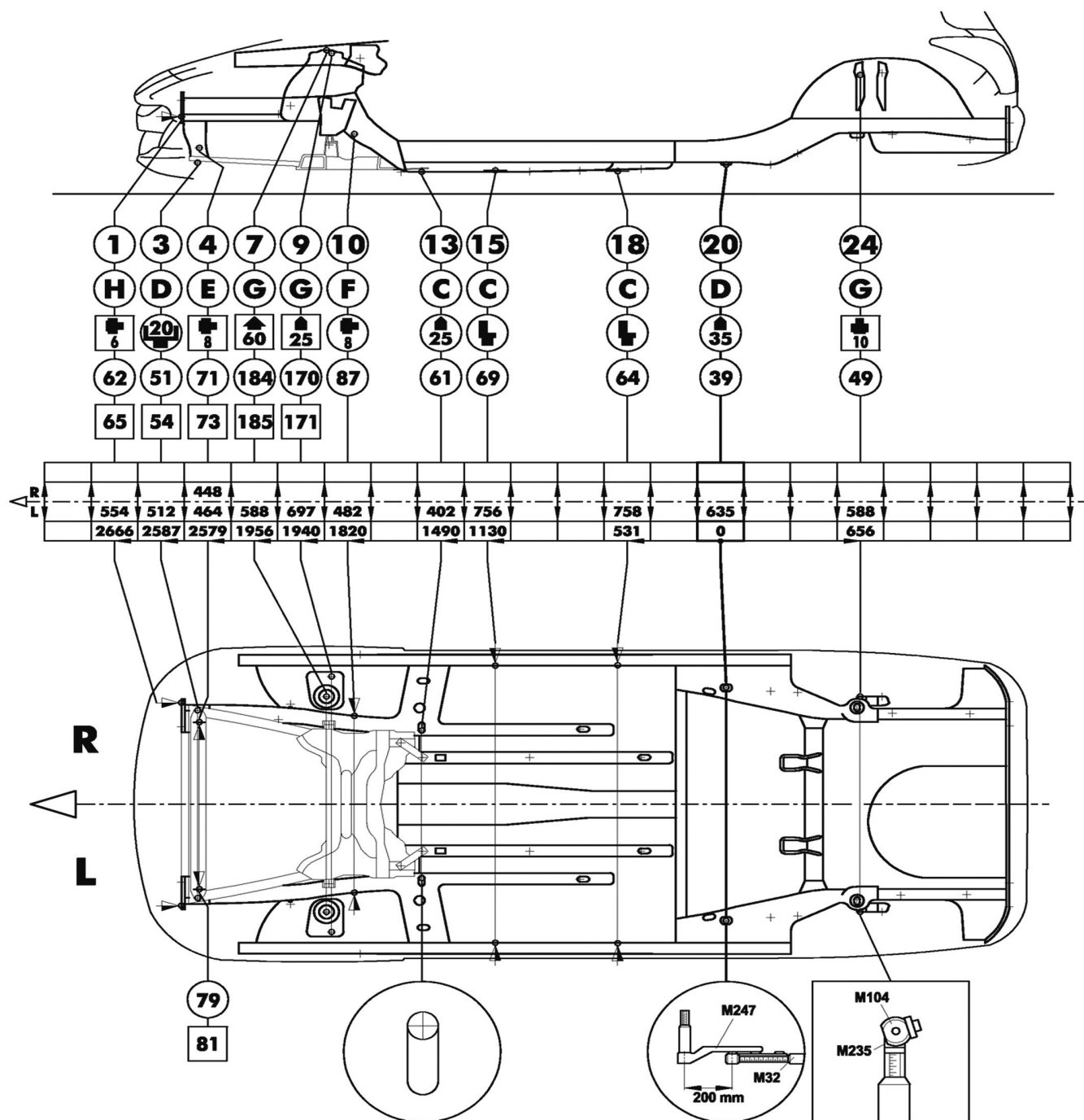
MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**CAR-O-LINER®****Peugeot****16:090<sup>2</sup>**

Copyright © 2008-1

**CAR-O-LINER**  
SWEDEN

HB



**FONCTION DES PIÈCES**

TV400-MZ141-MZ142 1-2 : Fixation du bouclier avant.  
 3-4 : Fixation supérieure de la façade avant.  
 MZ260 5 : Fixation du support de la boîte de vitesses.  
 MZ601 6 : Fixation du support moteur.  
 MZ601-MZ602 7-8-9 : Fixation des amortisseurs avant.  
 MZ260 10-11-12 : Fixation avant du berceau avant mécanique déposée.  
 MZ080 10-11-12-13 : Fixation avant du berceau sans dépose de la mécanique.  
 MZ140 14-15 : Fixation arrière du berceau avant mécanique déposée.  
 MZ080 14-15-16 : Fixation arrière du berceau avant sans dépose de la mécanique.  
 MZ080 17-18 : Appui de longerons milieu mécanique déposée.  
 MZ140 17-18 : Appui de longerons milieu sans dépose de la mécanique.  
 MZ140 19-20 : Pilotage arrière des longerons milieu.  
 MZ080 21-22 : Pilotage avant des longerons arrière.  
 23-24 : Fixation de l'essieu arrière.  
 MZ601-MZ602 25-26 : Fixation des amortisseurs arrière.  
 MZ200 27-28 : Fixation de l'attelage.  
 MZ260 29-30 : Contrôle du panneau arrière.  
 31-32 : Contrôle de l'articulation de capot avant.

**SANS DÉPOSE DE LA MÉCANIQUE AVANT 423-D20B / 423-D-20C**

Déposer les roues

**Préparation des pièces :**

Fixer les pièces 13 sur les pièces 10-11 à l'aide des centreurs 12 et les pièces 16 sur les pièces 14-15 à l'aide des vis HM 16-25 livrées (diagnostique).  
 Sur le marbre mettre en place les tours MZ080 équipées des pièces 10-11-12-13-14-15-16 les tours MZ équipées des pièces 17-18.  
 Pour le verrouillage des pièces 10-11-14-15-17-18 dans les tours MZ correspondantes voir fig.6 – fig.7 et fig.8.  
 Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 10-11-13-14-15-16 par l'intermédiaire des têtes de vis.



*Il est possible de fixer le véhicule sur les pièces 14-15-16 en utilisant les vis HM12-300 livrées. Voir fig.7 pour le verrouillage dans les tours MZ080.*

**SANS DÉPOSE DE LA MÉCANIQUE ARRIÈRE**

Déposer les roues.

Sur le marbre mettre en place les tours MZ200 équipées des pièces 19-20 les tours MZ080 équipées des pièces 21-22 les tours MZ200 équipées des pièces 27-28.  
 Poser le véhicule sur le marbre, qui se centrera sur les pièces 219-20-21-22 par l'intermédiaire des trous pilotes et sur les pièces 27-28 par l'intermédiaire des goujons du véhicule. Puis fixer le véhicule sur les pièces 27-28 en utilisant les écrous HM10 livrés.

**MÉCANIQUE DÉPOSÉE 423-D-20A / 423-D-20C****A l'avant :**

Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.  
 Pour le verrouillage des pièces 10-11-14-15-17-18 dans les tours MZ correspondantes voir fig.1 — fig.2 et fig.3.  
 Pour le contrôle ou la réparation des amortisseurs voir fig.4.  
 Pour le contrôle de l'articulation de capot avant à l'aide des pièces 31-32 voir fig.5.

**A l'arrière :**

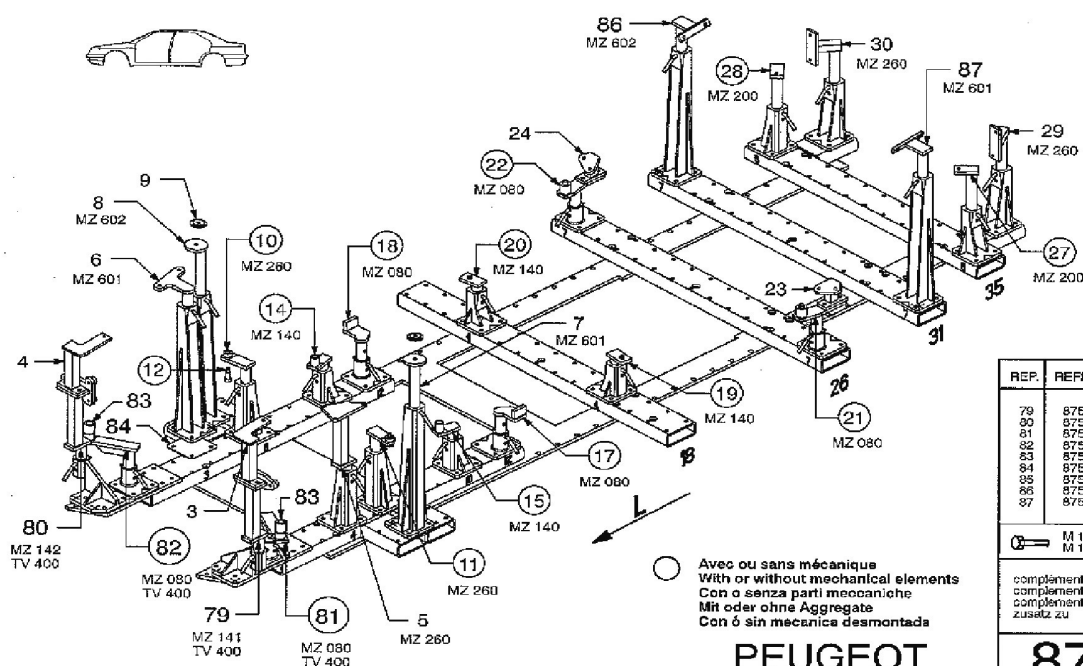
Procéder de la même façon que sans dépose de la mécanique.

**Utilisation de la visserie :**

Vis HM8-25 : 3-4 sur le véhicule / 5 sur le véhicule.  
 Vis HM8-30 : 29-30 sur le véhicule / 31-32 sur le véhicule.  
 Vis HM8-40 : 1-2 sur le véhicule.  
 Vis HM10-30 : 6 sur le véhicule / 25-26 sur le véhicule / 31-32 sur le véhicule.  
 Vis HM10-60 : 23-24 sur le véhicule.  
 Vis HM12-25 : 9 sur 7-8.  
 Boulons HM12-40 : 3 sur 1 et 4 sur 2.  
 Boulons HM12-45 : 1-2 sur le véhicule.  
 Vis HM 12-80 : 14-15 sur le véhicule mécanique déposée.  
 Vis HM 12-130 : 14-15 sur le véhicule avec mécanique.  
 Vis HM 16-25 : 16 sur 14-15 avec mécanique (diagnostique).  
 Ecrous HM10 : 27-28 sur le véhicule.



*Selon la réparation à effectuer, il peut être nécessaire d'utiliser 1 MZ260 - 1 MZ601 - 1 MZ602 en complément.*

**CELETTE®****PEUGEOT 308 / 3008**5 Places / 5 Seats /  
5 Sitzen / 5 Sedle /  
5 Asientos

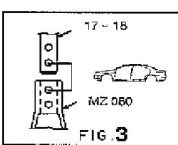
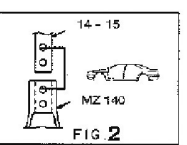
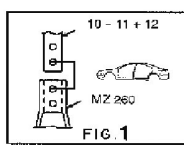
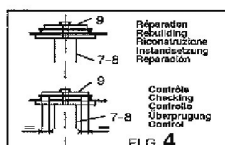
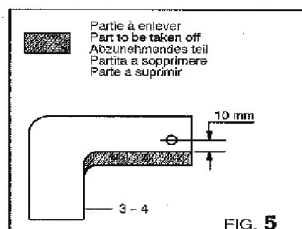
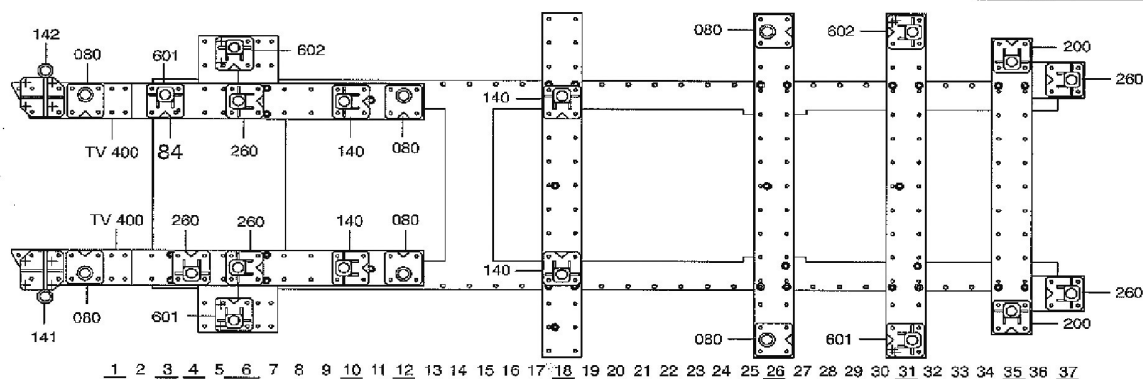
REP.	REFERENCE	PDS	NB	MZ
79	875.7073	5,3	1	141
80	875.7080	5,3	1	142
81	875.7081	3,1	1	080
82	875.7082	3,1	1	080
83	875.7083	0,4	2	1
84	875.7084	0,3	1	1
85	875.7085	0,1	2	1
86	875.7086	3,0	1	602
87	875.7087	3,0	1	601

M 12-30	4
M 12-110	2

complément au complementary set to complemento al zusatz zu	<b>875.300</b>
<b>875.306</b>	
24,5 Kg	29.07.2009 423-D-29A

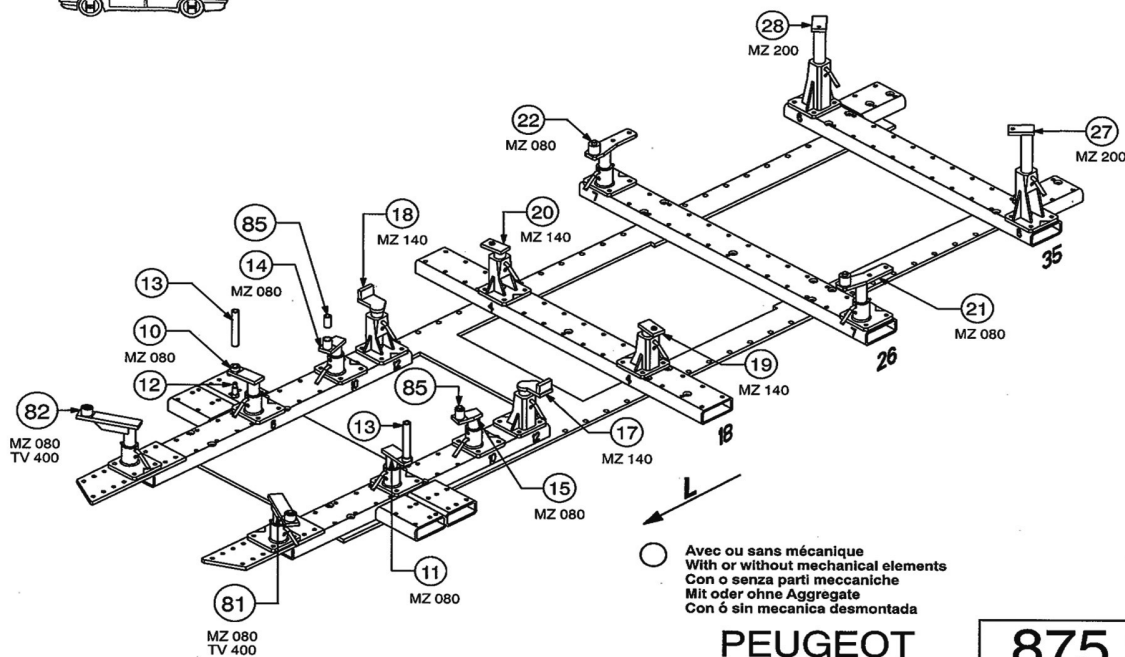
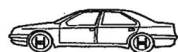
**PEUGEOT**

875.306-RVA3-1 01

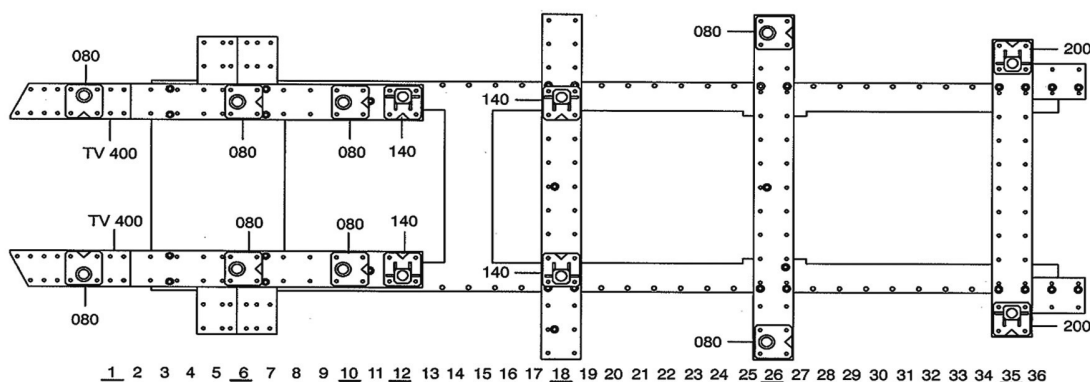
**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.



**CELETTE®****PEUGEOT 308 / 3008**5 Places / 5 Seats /  
5 Sitzen / 5 Sedie /  
5 Asientos**PEUGEOT****875.306**

24,5 Kg    24.03.2009    423-D-29B



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

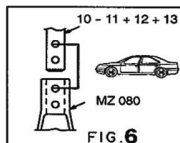


FIG. 6

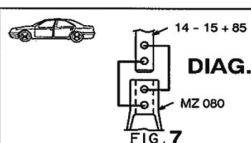


FIG. 7

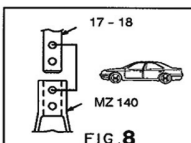


FIG. 8



875.306-RVA3-1 01

**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

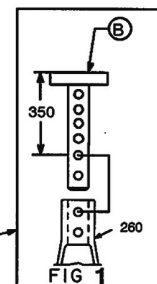
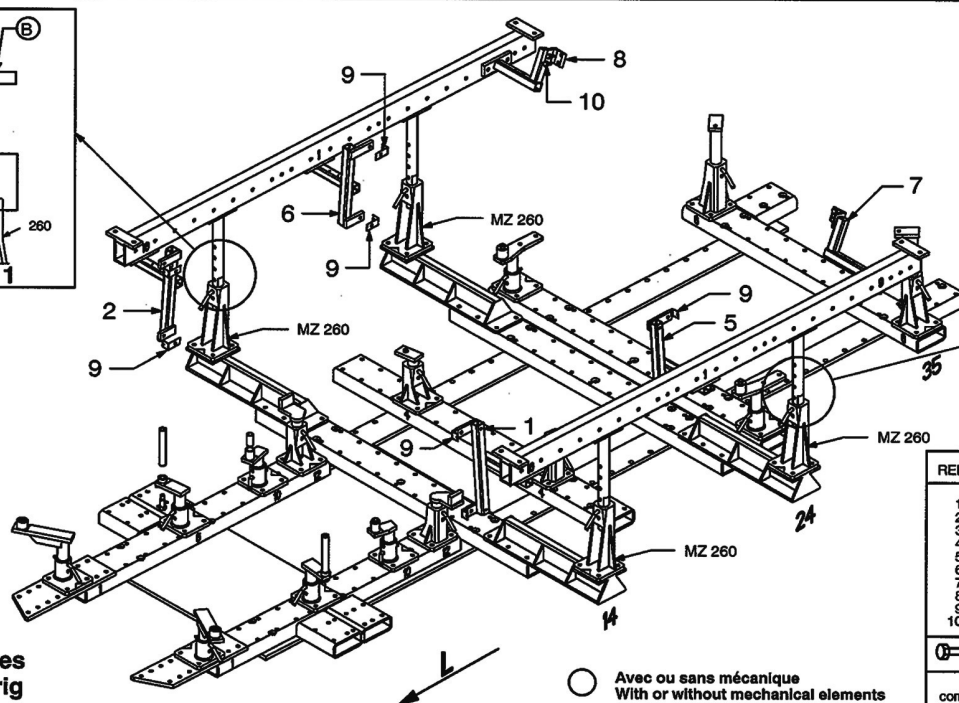
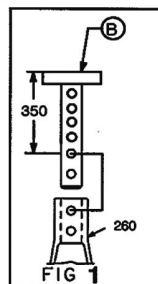
© Copyright 2009 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE

**CELETTE®****PEUGEOT 308**

5 Portes  
5 -Türig  
5 Door  
5 Porte  
5 Puertas

○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecánica desmontada

**PEUGEOT**

REP.	REFERENCE	PDS	NB
1	875.7501	2,9	1
2	875.7502	2,9	1
3	875.7503	1,8	1
4	875.7504	1,8	1
5	875.7505	2,9	1
6	875.7506	2,9	1
7	875.7507	2,0	1
8	875.7508	2,0	1
9	875.7509	0,02	8
10	875.7510	0,03	2

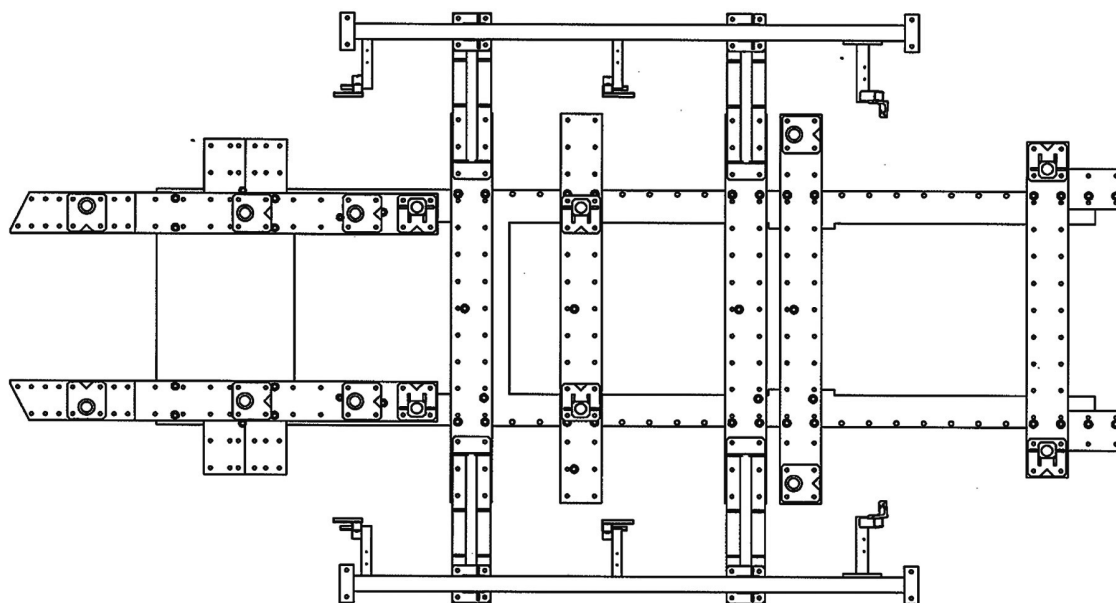
⚙ M 10-25  
M 10-30

complément au  
complementary set to  
complemento al  
zusatz zu

**875.300 +  
875.306 +  
9113.043**

**875.820**

20 Kg 17.04.2007 875.820-RVA3-1



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36

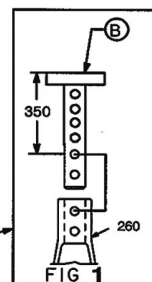
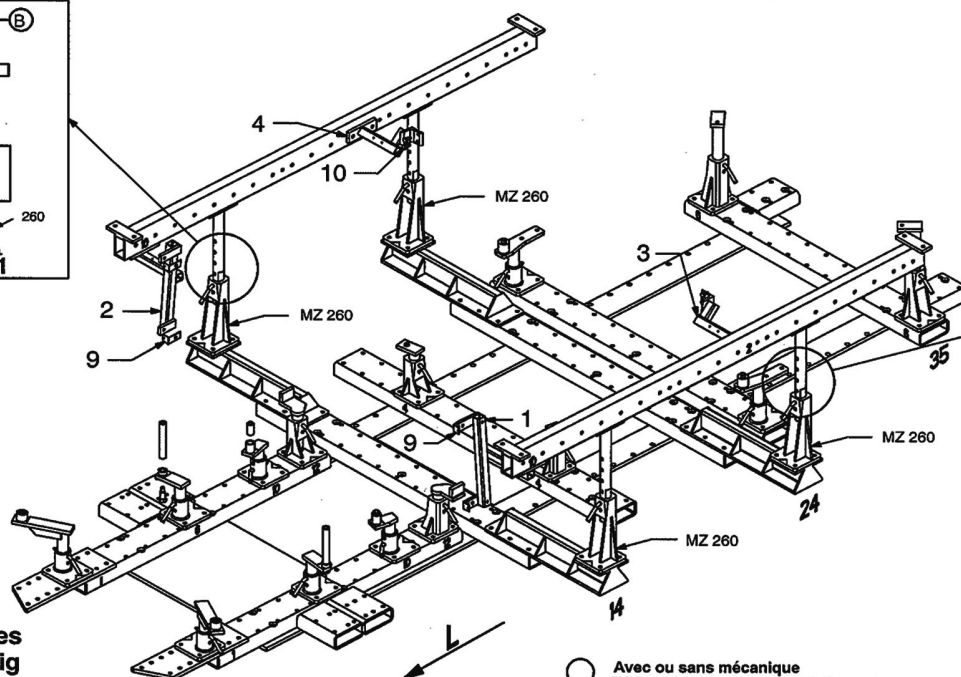
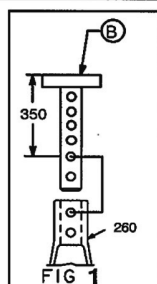


875.820-RVA3-1 00

**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2007 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.



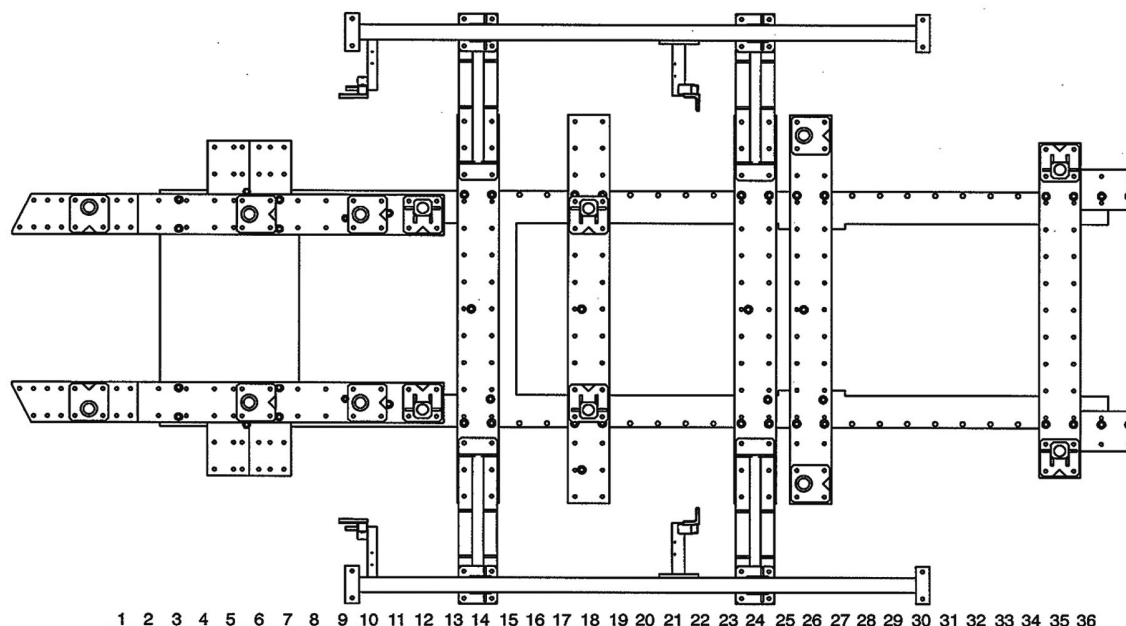
**CELETTE®****PEUGEOT 308**

3 Portes  
3 -Türig  
3 Door  
3 Porte  
3 Puertas

○ Avec ou sans mécanique  
With or without mechanical elements  
Con o senza parti meccaniche  
Mit oder ohne Aggregate  
Con ó sin mecánica desmontada

**PEUGEOT****875.820**

20 Kg 17.04.2007 875.820-RVA3-1



1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36



875.820-RVA3-1 00

**CELETTE®**  
VIENNE-FRANCE

© Copyright 2007 CELETTE S.A. - All rights reserved. No part of this document may be reproduced in any form, by photostat, xerography or any other means, or incorporated into any informational retrieval system, electronic or mechanical, without the permission of the copyright owner.

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

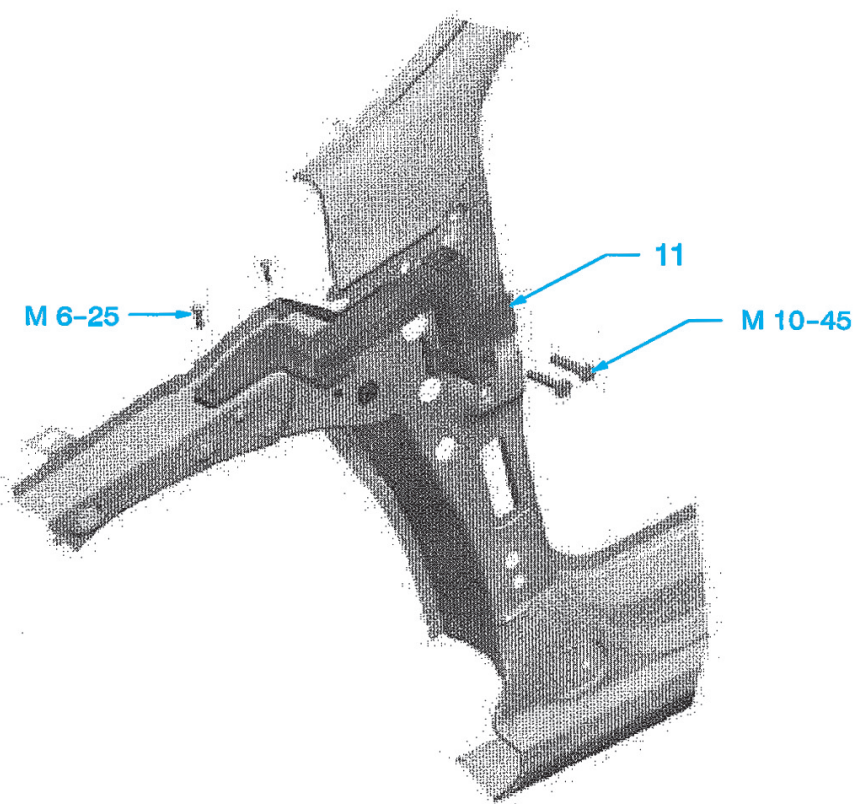
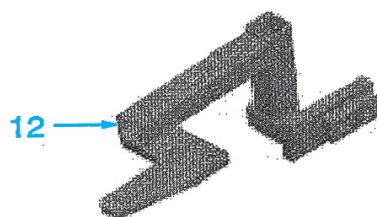
CARROSSERIE




**CELETTE®**

**PEUGEOT**

**308**



REP.	REFERENCE	PDS	NB
11 12	875.7511 875.7512	2,5 2,5	1 1
 M 6-25 M 10-45			4 4
complément au complementary set to complemento al zusatz zu		<b>875.300 + 875.306</b>	
<b>875.830</b>			
5 Kg	18.06.2007	875.830-RA4-1	
875.830-RA4-1			00

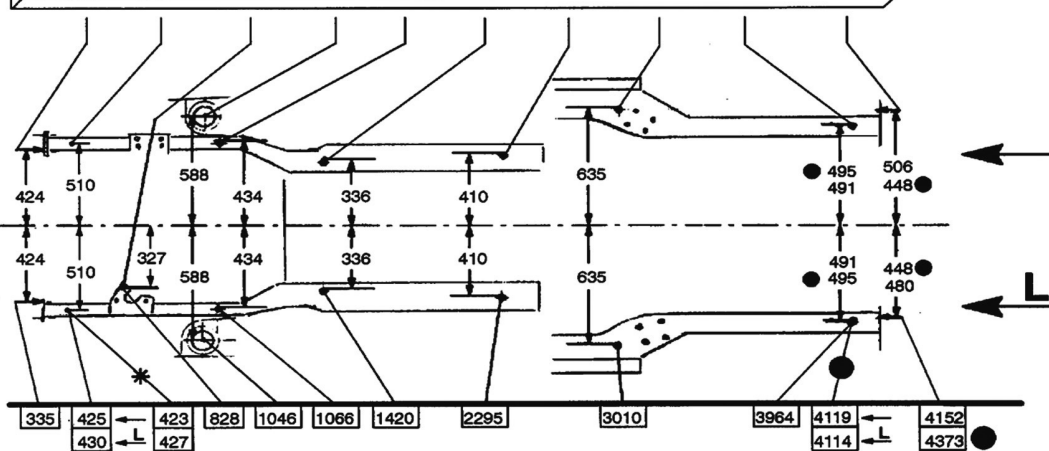
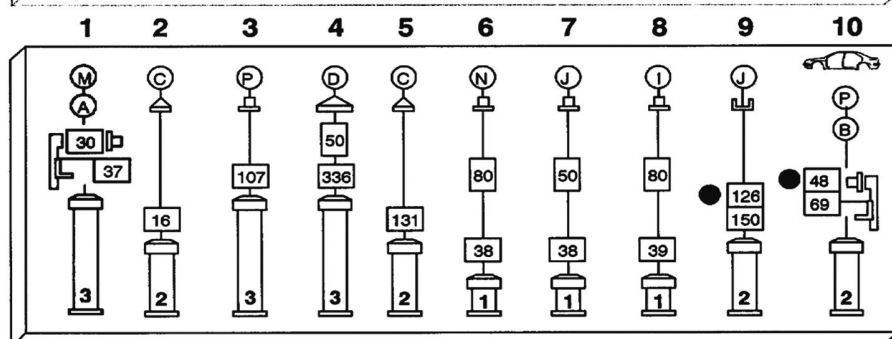
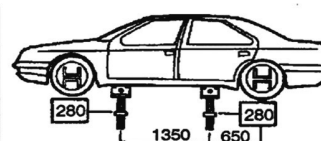
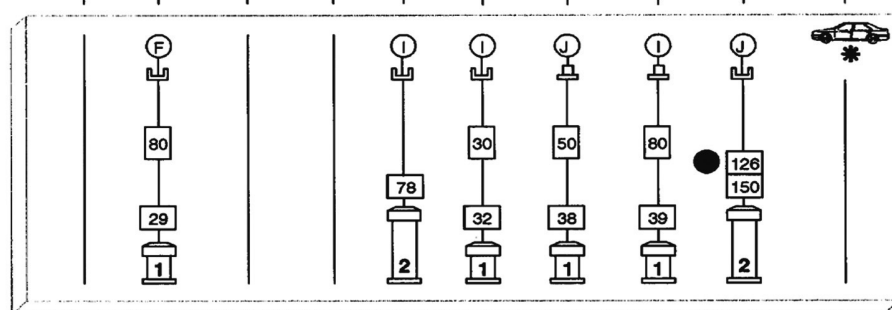
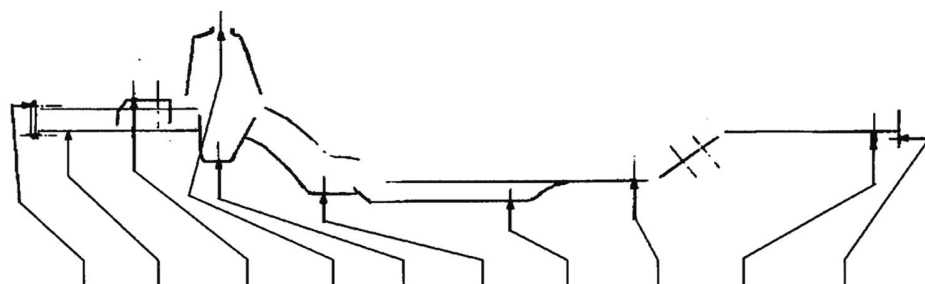


CELETTE<sup>®</sup> METRO 2000  
MYGALE

PEUGEOT 308 / 308 SW

B 2351

● = 308 SW



06/08

DATALINER

BERLINE

Copyright Dataliner AB, Sweden (2009) All right reserved

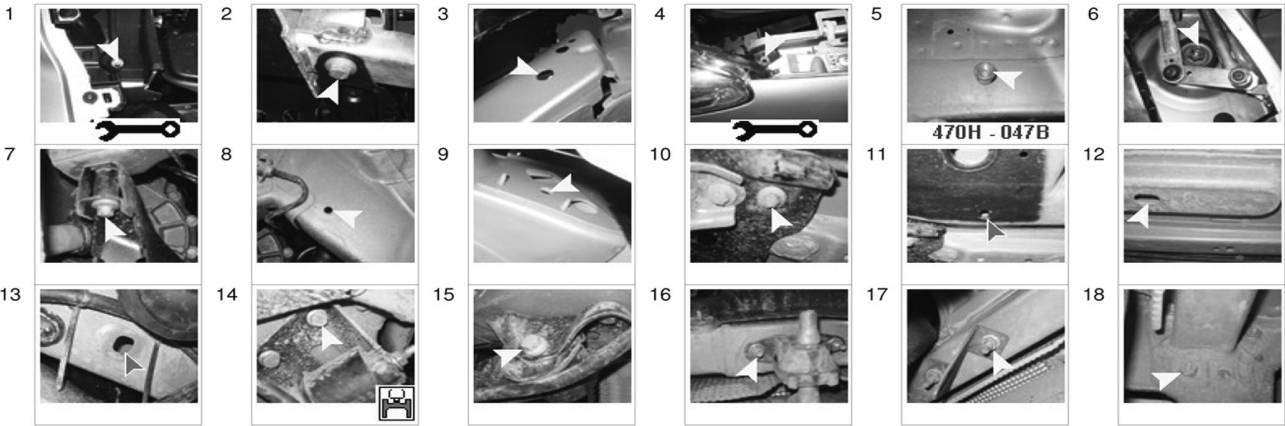
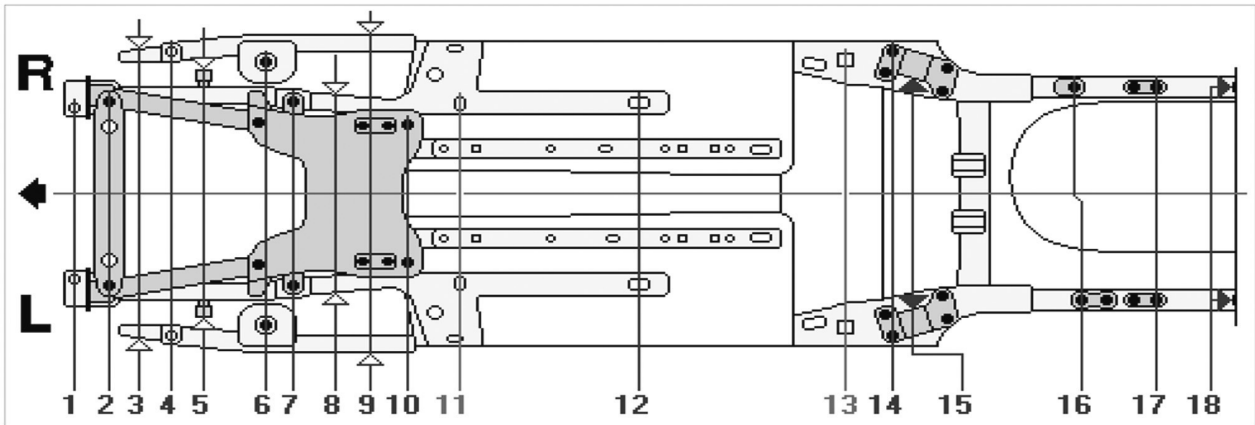


Peugeot 308  
2008-  
3-5dr Hatchback  
Wheel base 2608 mm.

Model Year, see Index



6369



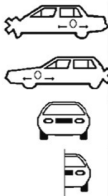
B =   
H =   
S-G =

Point to point

6	330	46	71	176	17	121	30	205	100	781	707	170	14	502 530	271 243	173
---	-----	----	----	-----	----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	----	------------	------------	-----



1	2s	3	4	5	6s	7s	8	9	10s	B11	12	B13	14s	15s	16	17	18
S-G	B18	H12	S-G	G	S-G	B12	H8	H12	B12	10x15	30x19	20x20	B16	B18	B13	40x35	B13
1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	3K	1	1	1	1
500	---	400	600	300	600	100	100	500	---	---	---	---	---	---	100	100	100
203	197	278	193	209	232	188	255	273	144	140	145	175	198	192	248	248	240



2590	2584	2254	2208	2137	1961	1944	1823	1793	1588	1488	707	0	170	184	686 714	957	1130
1102	1096	766	720	649	473	456	335	305	100	0	781	1488	1658	1672	2174 2202	2445	2618
854	1024	1578	1524	1074	1172	860	944	1618	672	810	822	1270	1344	1126	990	990	948
427	512	789	762	537	586	430	472	809	336	405	411	635	672	563	495	495	470 478



## BREAK

Copyright Dataliner AB, Sweden (2009) All right reserved

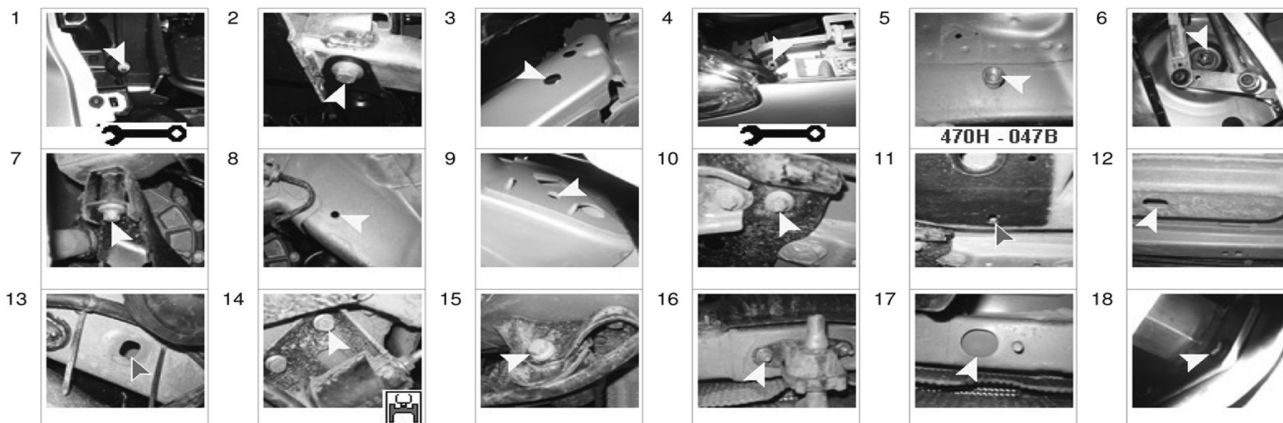
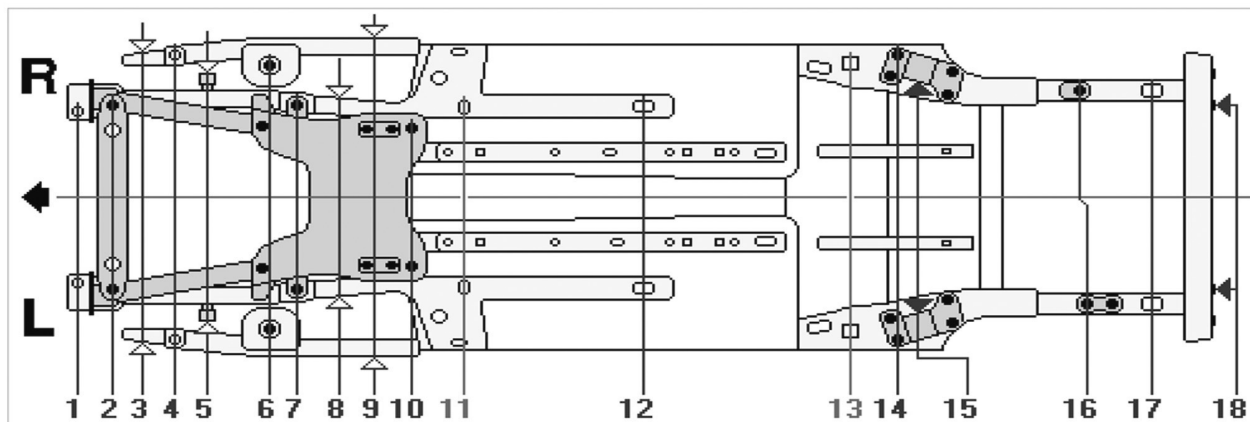
**Dataliner®**

**Peugeot 308 SW**  
2008-  
5dr Wagon  
Wheel base 2708 mm.

Model Year, see Index



6370



**B** =   
**H** =   
**S-G** =

Point to point

6	330	46	71	176	17	121	30	205	100	779	709	254	14	547 582	248 213	320
---	-----	----	----	-----	----	-----	----	-----	-----	-----	-----	-----	----	------------	------------	-----

R  
L

1	(S) 2s	3	4	5	(S) 6s	(S) 7s	8	9	(S) 10s	B11	12	B13	(S) 14s	(S) 15s	16	17	18
S-G	B18	H12	S-G	G	S-G	B12	H8	H12	B12	10x15	30x19	20x20	B16	B18	B13	40x35	B13
1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	3K	1	1	1	1
500	---	400	600	300	600	100	100	500	---	---	---	---	---	---	100	100	100
203	197	278	193	209	232	188	255	273	144	140	145	175	198	190	246 244	233	213

R  
L  
R  
L  
R  
L

2590	2584	2254	2208	2137	1961	1944	1823	1793	1588	1488	709	0	254	268	815 850	1063	1383
1102	1096	766	720	649	473	456	335	305	100	0	779	1488	1742	1756	2303 2338	2551	2871
854	1024	1578	1524	1074	1172	860	944	1618	672	810	822	1270	1344	1126	990	990	896
427	512	789	762	537	586	430	472	809	336	405	411	635	672	563	495	495	448

R  
L  
R  
L  
T  
R  
L

GÉNÉRALITÉS

MÉCANIQUE

ÉQUIPEMENT ÉLECTRIQUE

CARROSSERIE